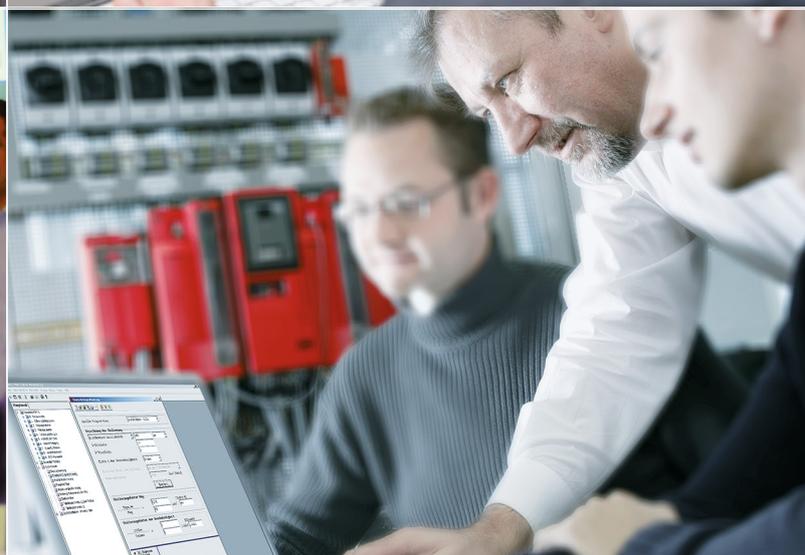


**DRIVE**ACADEMY®

# Catálogo de Capacitaciones



# Índice de Contenidos

## MECÁNICA

<b>SMR</b>	Selección de Motorreductores.....	Pág. 3
<b>IME</b>	Introducción a los Motores Eléctricos.....	Pág. 4

<b>MMRT</b>	Mantenimiento de Motorreductores Teoría.....	Pág. 5
<b>MMRP</b>	Módulo Mantenimiento de Motorreductores Práctica	
	<b>Módulo KF</b> Reductores K y F Práctica.....	Pág. 6
	<b>Módulo RS</b> Reductores R y S Práctica.....	Pág. 7
	<b>Módulo MF</b> Motores y Frenos.....	Pág. 8

## ELECTRÓNICA

<b>COFT</b>	Convertidores de Frecuencia Teoría.....	Pág. 9
<b>COFP</b>	Convertidores de Frecuencia Práctica 07B.....	Pág. 10
	Convertidores de Frecuencia Práctica LT.....	Pág. 11
<b>ITST</b>	Introducción a la Servotecnología Teoría.....	Pág. 12
<b>ITSP</b>	Introducción a la Servotecnología Práctica.....	Pág. 13
<b>IPOS</b>	Programación IPOS.....	Pág. 14
<b>PAO</b>	Paneles de Operador.....	Pág. 15
<b>MDA</b>	Módulos de Aplicación para Movidrive.....	Pág. 16
<b>PLC</b>	Uso y Aplicación de MoviPLC.....	Pág. 17
<b>MOVI-C</b>	Convertidores de frecuencia Movi-C.....	Pág. 18
<b>MMOT</b>	Convertidores de frecuencia Movimot .....	Pág. 19
<b>MGEAR</b>	Instalaciones descentralizadas con Movigear.....	Pág. 20
<b>MOVIAXIS</b>	Convertidores de frecuencia Moviaxis.....	Pág. 21
<b>MOVIFIT</b>	Convertidores de frecuencia Movifit.....	Pág. 22



## SMR - Selección de Motorreductores

**OBJETIVO:** Ofrecer al participante las herramientas necesarias para una correcta selección de accionamientos (reductor-motorreductor) y accesorios adecuados para distintas aplicaciones. La teoría brindada se complementa con ejercicios de aplicación, haciendo uso de los manuales SEW-EURODRIVE y el soporte online ofrecido en la página de la compañía.



### Destinatarios:

Desarrolladores de máquinas.  
Planificadores de proyectos de Planta. Encargados y Planificadores de Mantenimiento que deben seleccionar remplazos de accionamientos.



### Modalidad:

Modalidad online en tiempo real, a través de la plataforma definida por SEW-EURODRIVE, con tiempos para interacción y consultas.



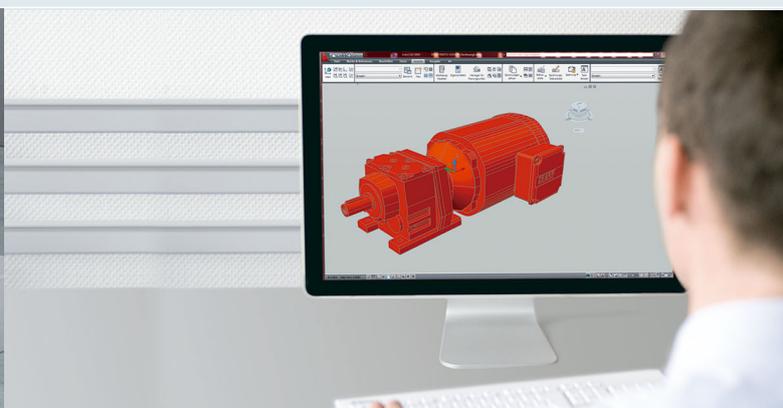
### Duración:

1 jornada de aproximadamente 6 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

### \*Temario:

- Lineamientos sobre reductores. ¿Qué son? Índice de reducción. Clasificación. Diferentes tipos.
- Línea de Reductores N° 7 de SEW. Campo de aplicación.
- Principales características de los reductores de las líneas: R, F, K, S y W. Variantes de cada línea.
- Adaptadores de entrada y accesorios.
- Montaje de reductores de eje hueco con TorqLoc.
- Codificación de reductores SEW.
- Línea de motores DR. SEW.
- Variantes especiales. Asépticos, inoxidable y ATEX.
- Accesorios para motores SEW.
- Codificación de motores SEW.
- Codificación de motorreductores SEW.
- Datos de selección importantes. Posición de montaje, sentido, lado de salida y otros.
- Cálculo y selección de accionamientos.
- Variables a considerar. Factor de servicio. Fórmulas importantes.
- Utilización de las hojas de datos. Placa de datos.
- Utilización del Manual / configurador SEW.
- Ejemplo de Cálculo.
- Ejercicios.
- Utilización del configurador online. Gestión de fallos online.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



# IME - Introducción a los Motores Eléctricos

**OBJETIVO:** Comprender los conceptos básicos sobre el funcionamiento de los motores eléctricos, conexasión en sus diversas variantes, frenos. Accesorios disponibles. Basado en la línea de motores asincrónicos de SEW-EURODRIVE.



## Destinatarios:

Personal de mantenimiento eléctrico y electromecánico, personal de operación de planta, personal de instalación de accionamientos y Planificadores de mantenimiento.



## Modalidad:

Modalidad online en tiempo real, a través de la plataforma definida por SEW-EURODRIVE, con tiempos para interacción y consultas.



## Duración:

1 jornada de aproximadamente 6 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

## \*Temario:

*Se recomienda complementar este curso teórico con MMRP-MF Mantenimiento de motorreductores – Práctica con Motores y Freno*

- Introducción a los motores eléctricos.
- Principios básicos.
- Tipos de motores. Características.
- Sistema de corriente alterna. Generalidades.
- El motor asincrónico trifásico o de inducción. Caso de estudio.
- El motor de inducción y la variación de velocidad.
- Freno electromagnético. Principios de funcionamiento.
- Los frenos SEW. Características especiales.
- Línea de motores SEW DR.
- Práctica demostrativa con motor y freno.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



# MMRT - Mantenimiento de Motorreductores

**OBJETIVO:** Brindar a los participantes el conocimiento necesario sobre motorreductores, su cuidado, correcto mantenimiento y montaje, con especial énfasis en accionamientos SEW-EURODRIVE.



## Destinatarios:

Personal de mantenimiento eléctrico y electromecánico, personal de operación de planta, personal de instalación de accionamientos y Planificadores de mantenimiento.



## Modalidad:

Modalidad online en tiempo real, a través de la plataforma definida por SEW-EURODRIVE, con tiempos para interacción y consultas.



## Duración:

1 jornada de aproximadamente 6 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

## \*Temario:

- Lineamientos sobre motorreductores. Principios básicos.
- Presentación de los distintos modelos de reductores SEW-EURODRIVE.
- Clasificación. Líneas R, F, K, S y W. Principales características
- Adaptadores de entrada.
- Instalación correcta de un reductor.
- Normas de lubricación: importancia, cantidades, reemplazo. Posiciones de montaje.
- Tapones de drenaje, nivel y venteo. Ubicación correcta según posición de montaje.
- Lubricantes recomendados. Tablas.
- Tipos de fallas por mala lubricación. Termografía. Límites térmicos.
- Retenes: función, tipos y montaje. Almacenamiento. Propiedades de los retenes.
- Tipos de adhesivos recomendados para el ensamble de reductores.
- Rodamientos. Problemas típicos. Montajes, ajustes, precargas, tipos.
- Montaje en caliente y en frío.
- Elementos de entrada y salida. Montaje de acoplamientos. Alineación, importancia y tipos de alineación.
- Brazos de torsión. Montaje. Tabla de ajustes.
- Reductores de eje hueco. Tipos de acople. Estándar, anillo de contracción y TorqLoc.
- Freno electromagnético. Montaje y sustitución. Pares de frenado. Tablas. Disposición de muelles. Valores de entrehierro. Ajuste y calibración del freno. Fallas comunes.
- Antirretroceso – RS. Montaje. Inversión.
- Protecciones térmicas. TF – TH.
- Gestión de fallos utilizando Online Support.
- Práctica demostrativa de armado y ajuste de reductores y frenos.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



**MMRP**

Mantenimiento de  
Motorreductores  
Práctica

## MÓDULO KF

### Reductores K y F - Práctica

**OBJETIVO:** Ayudar al participante a adquirir el conocimiento de la línea de equipos SEW-EURODRIVE para poder resolver imprevistos en planta y/o desarrollar un programa de mantenimiento preventivo.

**Destinatarios:**

Personal de mantenimiento eléctrico y electromecánico, personal de operación de planta, personal de instalación de accionamientos y Planificadores de mantenimiento.

**Modalidad:**

Modalidad presencial, trabajando sobre kits de entrenamiento. Cada participante trabajará con su propio equipo.

**Duración:**

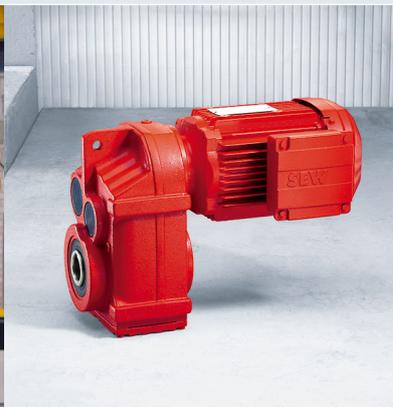
1/2 jornada de aproximadamente 4 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

**\*Temario:**

*Se recomienda realizar previamente el curso MMRT- Mantenimiento de motorreductores – Teoría*

- Detección de fallas en Motorreductores.
- Interpretación de chapa de datos.
- Identificación de componentes de reemplazo.
- Herramental necesario.
- Desarme y ensamble de equipos líneas F y K.
- Reemplazo de motor.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



**MMRP**

Mantenimiento de  
Motorreductores  
Práctica

**MÓDULO RS**

Reductores R y S - Práctica

**OBJETIVO:** Ayudar al participante a adquirir el conocimiento de la línea de equipos SEW -EURODRIVE para poder resolver imprevistos en planta y/o desarrollar un programa de mantenimiento preventivo.

**Destinatarios:**

Personal de mantenimiento eléctrico y electromecánico, personal de operación de planta, personal de instalación de accionamientos y Planificadores de mantenimiento.

**Modalidad:**

Modalidad presencial, trabajando sobre kits de entrenamiento. Cada participante trabajará con su propio equipo.

**Duración:**

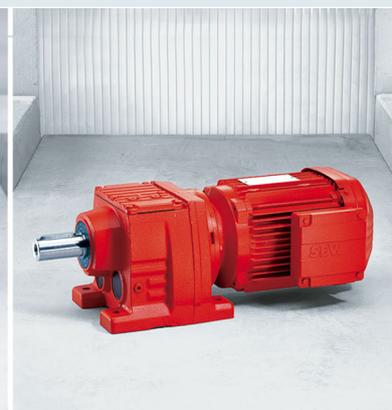
1/2 jornada de aproximadamente 4 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

**\*Temario:**

*Se recomienda realizar previamente el curso MMRT- Mantenimiento de motorreductores – Teoría*

- Detección de fallas en Motorreductores.
- Interpretación de chapa de datos.
- Identificación de componentes de reemplazo.
- Herramental necesario.
- Desarme y ensamble de equipos líneas R y S.
- Reemplazo de motor.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



**MMRP**

Mantenimiento de  
Motorreductores  
Práctica

## MÓDULO MF

### Motores y Frenos - Práctica

**OBJETIVO:** Ayudar al participante a adquirir el conocimiento de la línea de equipos SEW-EURODRIVE para poder resolver imprevistos en planta y/o desarrollar un programa de mantenimiento preventivo.

**Destinatarios:**

Personal de mantenimiento eléctrico y electromecánico, personal de operación de planta, personal de instalación de accionamientos y Planificadores de mantenimiento.

**Modalidad:**

Modalidad presencial, trabajando sobre kits de entrenamiento. Cada participante trabajará con su propio equipo.

**Duración:**

1/2 jornada de aproximadamente 4 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

**\*Temario:**

*Se recomienda realizar previamente el curso MMRT- Mantenimiento de motorreductores – Teoría o IME – Introducción a los Motores Eléctricos*

- Detección de fallas en motores.
- Interpretación de chapa de datos.
- Herramental necesario.
- Desarme y ensamble de motores.
- Desarme, ensamble y ajustes en frenos electromagnéticos.
- Desarme y cambio de sentido dispositivo antirretorno.
- Mediciones en motores.
- Mediciones en frenos.
- Conexión de rectificador de freno.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



# COFT - Convertidores de Frecuencia Teoría

**OBJETIVO:** Brindar al participante conocimientos sobre el principio de funcionamiento de los convertidores de frecuencia, sus componentes y la forma más adecuada para su correcta instalación y puesta en marcha.



## Destinatarios:

Personal de mantenimiento eléctrico y electrónico.



## Modalidad:

Modalidad online en tiempo real, a través de la plataforma definida por SEW-EURODRIVE, con tiempos para interacción y consultas.



## Duración:

1/2 jornada de aproximadamente 4 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

## \*Temario:

- Conceptos generales previos. El motor asincrónico trifásico. Relación velocidad-frecuencia. Curva característica del motor asincrónico.
- Problemas de los motores asincrónicos. Tipos de arranque, directo, estrella-triángulo, arrancador suave y COF.
- El convertidor de frecuencia. ¿Qué es un COF o variador de frecuencia? Ventajas del COF. Comparativa, sistemas con y sin COF. Ejemplo de aplicación
- Esquema de un COF. Rectificador. DC-Link. Etapa de potencia. PWM.
- Modos de operación, control escalar (U/F) y control vectorial (VFC). Superar la velocidad nominal. Modo de operación en 87Hz.
- Tipos de frenado. Frenado con regeneración, por inyección de DC y regenerativo. Freno electromagnético.
- Línea de variadores de frecuencia SEW. Comparativa.
- Instalación típica de un convertidor. Consideraciones. Filtros, cables y accesorios. Protecciones.
- Movitrac LTP. Descripción general. Especificaciones. Características
- Caso de estudio. El Movitrac MC07B. Especificaciones. Designación de modelos.
- Partes componentes. Conexiones.
- Modos de funcionamiento del Movitrac MC07B.
- Conexiones de salida. Configuración de I/O. Protecciones.
- Accesorios y módulos opcionales. Comunicación.
- Grupos de parámetros. Parámetros principales.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



## COFP - Convertidores de Frecuencia Práctica-07B

**OBJETIVO:** Familiarizar al participante con el manejo de un equipo real, utilizando para ello un kit de entrenamiento en el que podrá interactuar con el convertidor, parametrizarlo, ponerlo en marcha y comunicarse mediante el software de aplicación correspondiente.



### Destinatarios:

Personal de mantenimiento eléctrico y electrónico.



### Modalidad:

Modalidad presencial, trabajando sobre kits de entrenamiento. Cada participante trabajará con su propio equipo.



### Duración:

1 jornada de aproximadamente 5 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

### \*Temario:

*Para poder realizar este entrenamiento práctico deberá haber realizado previamente el curso COFT - Teoría*

- Reconocimiento del equipo y sus partes.
- Conexiones de entrada y de salida.
- Puesta en marcha, configuración y parametrización, utilizando el programador extraíble.
- Start-Up paso a paso.
- Software de aplicación. Movitools Motion Studio.
- Introducción al software y su interfase.
- Configuración y comunicación con el convertidor.
- Configuración y parametrización del convertidor con Movitools Motion Studio.
- Utilización de las herramientas de diagnóstico. Scope.
- Guía de fallas y soluciones.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



## COFP - Convertidores de Frecuencia Práctica-LT

**OBJETIVO:** Familiarizar al participante con el manejo de un equipo real, utilizando para ello un kit de entrenamiento en el que podrá interactuar con el convertidor, parametrizarlo, ponerlo en marcha y comunicarse mediante el software de aplicación correspondiente.



### Destinatarios:

Personal de mantenimiento eléctrico y electrónico.



### Modalidad:

Modalidad presencial, trabajando sobre kits de entrenamiento. Cada participante trabajará con su propio equipo.



### Duración:

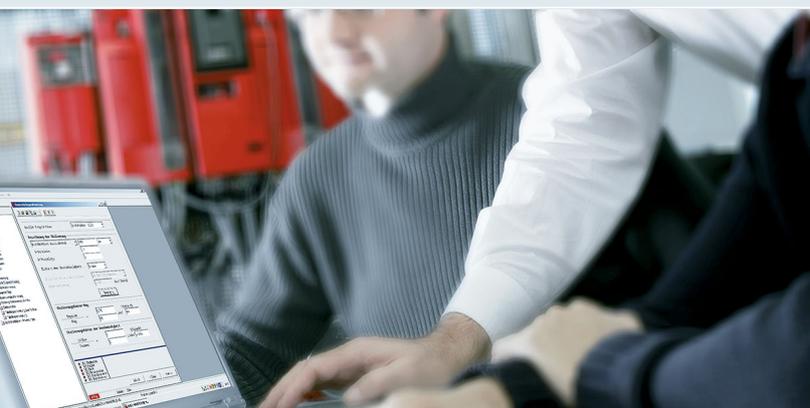
1/2 jornada de aproximadamente 4 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

### \*Temario:

*Para poder realizar este entrenamientos práctico deberá haber realizado previamente el curso COFT - Teoría*

- Reconocimiento del equipo y sus partes.
- Conexiones de entrada y de salida.
- Reconocimiento de parámetros
- Utilización del panel de control
- Puesta en marcha y configuración.
- Modos de operación
- Guía de fallas y soluciones

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



## ITST - Introducción a la Servotecnología Teoría

**OBJETIVO:** Brindar al participante el conocimiento teórico y práctico que le permita comprender el funcionamiento de los servoaccionamientos y sus partes componentes. Orientar en la correcta selección, parametrización y operación de equipos SEW-EURODRIVE, selección de accesorios e introducción a la programación de Drivers SEW-EURODRIVE.



### Destinatarios:

Personal de: mantenimiento electrónico y eléctrico, operación de planta, instalación de equipamiento eléctrico y electrónico. Planificadores de mantenimiento electrónico y proyectos de Planta.



### Modalidad:

Modalidad online en tiempo real, a través de la plataforma definida por SEW-EURODRIVE, con tiempos para interacción y consultas.



### Duración:

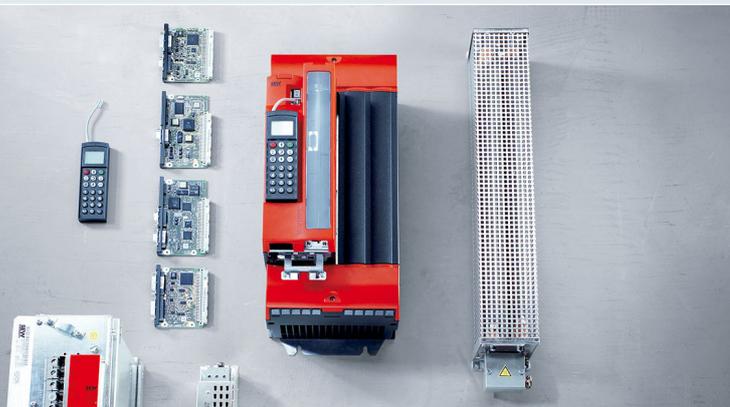
1/2 jornada de aproximadamente 4 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

### \*Temario:

*Se recomienda haber asistido al seminario COF Convertidores de Frecuencia.*

- Servoaccionamiento. ¿Qué es? ¿Qué partes componen un servoaccionamiento? Diagrama en bloques.
- El servomotor. Conceptos generales. Clasificación. Servomotor sincrónico. Características. Ventajas. Estructura básica. Momento de inercia. Tipos de servomotores.
- Encoders y resolvers. Principios de funcionamiento. Clasificación. Encoders incrementales y absolutos. Comparativa.
- El Drive. Tipos de lazos de realimentación. Control PID ¿Qué es y cómo actúa?
- Esquema básico del Drive. Entrada, DC-Link y etapa de potencia. Modulación por ancho de pulsos PWM.
- Caso de estudio. Movidrive B. Generalidades. Características principales. Diferentes versiones.
- Opciones y accesorios. Placas de expansión. Comunicación.
- Indicaciones de Falla.
- Grupos de parámetros. Parámetros principales

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



# ITSP - Introducción a la Servotecnología Práctica

**OBJETIVO:** Familiarizar al participante en la implementación y operación de un sistema real, su parametrización, comunicación, interpretación de fallas e introducción a su programación en lenguaje IPOS.



## Destinatarios:

Personal de: mantenimiento electrónico y eléctrico, operación de planta, instalación de equipamiento eléctrico y electrónico. Planificadores de mantenimiento electrónico y proyectos de Planta.



## Modalidad:

Modalidad presencial, trabajando sobre kits de entrenamiento. Cada participante trabajará con su propio equipo.



## Duración:

1 jornada de aproximadamente 7 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

## \*Temario:

*Para poder realizar este entrenamiento práctico deberá haber realizado previamente el curso ITST - Introducción a la Servotecnología - Teoría*

- Reconocimiento del equipo.
- Introducción al software de aplicación, Movitools Motion Studio.
- Conexión y comunicación PC-Drive con Motion Studio.
- Reseteo de fábrica y Start-up inicial.
- Parametrización. Parámetros más importantes.
- Utilización del modo Manual.
- Herramientas de diagnóstico. Scope.
- Simulación de fallas.
- Introducción al lenguaje de programación IPOS
- Variables IPOS. Declaraciones e instrucciones.
- Funciones de posicionamiento.
- Tipos de referenciamiento.
- Ejercicios prácticos de aplicación.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



## IPOS - Programación IPOS

**OBJETIVO:** Brindar al participante las herramientas para dominar el entorno IPOS, para Movidrive B así como desarrollar las habilidades necesarias para una correcta programación.



### Destinatarios:

Personal de empresas fabricantes de máquinas y personal de planta que desarrollan sus propias aplicaciones o que modifican aplicaciones existentes de mantenimiento eléctrico y electrónico.



### Modalidad:

Modalidad presencial, trabajando sobre kits de entrenamiento. Cada participante trabajará con su propio equipo.



### Duración:

2 jornadas de aproximadamente 8 horas cada una con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

### \*Temario:

*Para poder realizar este entrenamiento práctico deberá haber realizado previamente el curso ITST - Introducción a la Servotecnología - Teoría*

- Introducción y descripción del entorno de programación IPOS.
- Procedimientos para la creación de programas.
- Uso del IPOS Compiler.
- Descripción y configuración de Parámetros.
- Conjunto de instrucciones.
- Comandos aritméticos.
- Comandos de comparación.
- Comandos bit a bit.
- Comandos de posicionamiento y referenciamiento.
- Comandos de comunicación.
- Comandos de programación.
- Variables IPOS.
- Ejemplos de aplicación.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



## PAO - Paneles de Operador

**OBJETIVO:** Brindar al participante el conocimiento de las características, funciones, topologías y alcances de cada modelo de panel de operador. Capacitarlo para la configuración, parametrización y programación de los PAO para aplicarlos en cada requerimiento específico de automatización industrial.



### Destinatarios:

Personal de empresas fabricantes de máquinas y personal de planta, que desarrollan sus propias aplicaciones o que modifican aplicaciones existentes.



### Modalidad:

Modalidad presencial, trabajando sobre kits de entrenamiento. Cada participante trabajará con su propio equipo.



### Duración:

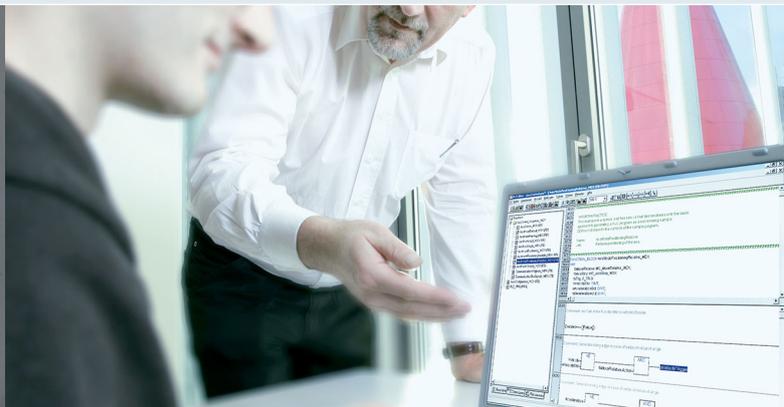
1 jornada de aproximadamente 8 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

### \*Temario:

*Para poder realizar este entrenamiento práctico deberá haber realizado previamente el curso ITST - Introducción a la Servotecnología - Teoría*

- Presentación de la familia de productos DOP11B.
- Tipos de cables y accesorios. Conexiones de campo.
- Configuración de PC y Terminal.
- Prueba de Tránsito de datos con el Terminal.
- Uso de Switch del Terminal.
- Desarrollo de actividades prácticas con el terminal.
- Configuración de comunicación RS485.
- Uso de variables internas. / Manipulación y uso de alarmas.
- Canales de Tiempo.
- Uso de contraseñas / Biblioteca de mensajes / Uso de macros / Control PD.
- Intercambio de datos.
- Idiomas múltiples / Gestión de recetas / Gráfico de tendencias.
- Tabla numérica y rellenos digitales.
- Copiar datos a USB / Email envío de alarmas / Exportar e importar datos vía Ethernet.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



## MDA - Módulos de Aplicación para Movidrive

**OBJETIVO:** Transmitir el conocimiento de los módulos de software creados para Movidrive, que permiten resolver diversas aplicaciones vía parametrización, ahorrando tiempo de programación y simplificando la revisión de los desarrollos.



### Destinatarios:

Personal de empresas fabricantes de máquinas y personal de planta, que desarrollan sus propias aplicaciones o que modifican aplicaciones existentes.



### Modalidad:

Modalidad presencial, trabajando sobre kits de entrenamiento. Cada participante trabajará con su propio equipo.



### Duración:

1 jornada de aproximadamente 8 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

### \*Temario:

- Movidrive B Versión Tecnológica.
- Posicionamiento con IPOS
- Funciones Tecnológicas.
- Sincronismo Interno.
- Leva Electrónica.
- Módulos de Aplicación.
- Posicionamiento.
- Bobinado / Debobinado.
- Corte al vuelo.
- Operación Sincrónica.
- Posicionamiento Rotacional.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



## PLC - Uso y aplicación de MoviPLC

**OBJETIVO:** Transmitir el conocimiento de las características, funciones, topologías y alcances de los modelos de nuestra línea de PLCs. Integración de soluciones, interacción con Movidrive.



### Destinatarios:

Personal de empresas fabricantes de máquinas y personal de planta, que desarrollan sus propias aplicaciones o que modifican aplicaciones existentes.



### Modalidad:

Modalidad presencial, trabajando sobre kits de entrenamiento. Cada participante trabajará con su propio equipo.



### Duración:

2 jornadas de aproximadamente 8 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

### \*Temario:

- Presentación de la tarjeta DHx 41B / Diferentes Plataformas.
- Movitools Motion Studio / MoviPLC Router hacia Movidrive.
- Diagnóstico, Parametrización y BackUp de datos con MoviPLC.
- Introducción a PLC Editor / Programación IEC61131
- Concepto Motion Control / Librerías para Movidrive.
- Motion Control – Posicionamiento de un eje.
- Concepto Axis Control / Interface con HMI.
- Axis Control Tech / Sincronismo con 2 ejes.
- Concepto CCU / MoviPLC sólo parametrizable.
- Solución de aplicaciones vía PD.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



## MOVI-C - Uso y aplicación

**OBJETIVO:** Transmitir el conocimiento de la generación C de MOVIDRIVE, aprender a usar el nuevo entorno de desarrollo MOVISUITE y dar los primeros pasos en la programación de los PLC MOVI-C Controller, para controlar los accionamientos.



### Destinatarios:

Personal de empresas fabricantes de máquinas y personal de planta, que desarrollan sus propias aplicaciones o que modifican aplicaciones existentes.



### Modalidad:

Modalidad presencial, trabajando sobre kits de entrenamiento. Cada participante trabajará con su propio equipo.



### Duración:

2 jornadas de aproximadamente 8 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

### \*Temario:

- Introducción y generalidades generación C. Diferencias con generación B.
- Portfolio de variadores MOVI-C.
- Características de la línea MOVIDRIVE.
- Modos de control de accionamientos.
- Project Planning eléctrico (longitudes de cables, EMC, resistencia de frenado, dimensionamiento DC24V, combinación de módulos).
- Práctica: Uso de MOVISUITE, Startup accionamientos, modo manual, scope, FCB vía teclado.
- Portfolio MOVI-C Controller.
- Características hardware MOVI-C Controller.
- Introducción a MOVIKIT. Licencias: generalidades, aprender a seleccionarlas.
- Práctica: FCB vía PD, MOVIKIT MultiMotion vía PLC Power.
- Comentarios finales.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



# MMOT - Movimot, operación, puesta en marcha y diagnóstico de fallas

**OBJETIVO:** Realización de puesta en marcha de MOVIMOT. Diagnosticar fallas y eliminar errores. Reconocer las partes y la nomenclatura en los componentes de un accionamiento MOVIMOT.



## Destinatarios:

Personal de servicio, personal de puesta en marcha.



## Modalidad:

Modalidad presencial con práctica demostrativa sobre kit de entrenamiento.



## Duración:

1 jornada de aproximadamente 8 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

## \*Temario

### Teoría

- Instalaciones descentralizadas – Interfaces FIELDBUS, concepto.
- MOVIMOT descripción general.
- Cabezal electrónico MOVIMOT.
- Nomenclatura e identificación de partes
  - Tipo de reductor R, S, F, K
  - Motor
  - Freno
  - Rectificador
  - Cabezal electrónico
- Designación/ conexión MOVIMOT.
- Estado y Fallas más comunes.
- Módulo de comunicación ASI.
- Software MOVITOOLS MotionStudio.

### Práctica demostrativa

- Ajuste parámetros MOVIMOT.
- Uso del keypad.
- Modo manual.
- Parámetros importantes y sus ajustes.
- Detección de fallas en:
  - Electrónica
  - Motor
  - Freno
  - Rectificador
  - Comunicación
- Reemplazo de
  - Electrónica
  - Rectificador de freno
- Diagnóstico con MOVITOOLS MotionStudio.
- Diagnóstico de los módulos de comunicación.
- Backup de datos.
- Función Scope.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



## MGEAR - Instalaciones descentralizadas con Movigear

**OBJETIVO:** Transmitir el conocimiento teórico y práctico que permite conocer el principio de funcionamiento de los Drivers y los servomotores, la correcta selección, parametrización y operación de drives y servomotores SEW-EURODRIVE. Selección de accesorios. Principios de programación de Drivers SEW-EURODRIVE.



### Destinatarios:

Personal de servicio, personal de puesta en marcha.



### Modalidad:

Modalidad presencial con práctica demostrativa sobre kit de entrenamiento.



### Duración:

1 jornada de aproximadamente 7 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

### \*Temario:

- Conocimiento básico de accionamientos.
- Componentes y accesorios de MOVIGEAR.
- Software MOVITOOLS Motion Studio.
- Puesta en marcha en diferentes modos de operación.
- Visualizar y diagnosticar opciones.
- Parámetros importantes y sus opciones de ajuste.
- Copia de seguridad de datos.
- Análisis gráfico con la función SCOPE.

 (\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



# MOVIAXIS

**OBJETIVO:** Transmitir el conocimiento del entorno MOVIAXIS.



## Destinatarios:

Personal de empresas fabricantes de máquinas y personal de planta que desarrollan sus propias aplicaciones o que modifican aplicaciones existentes.



## Modalidad:

Modalidad presencial con práctica demostrativa sobre kit de entrenamiento.



## Duración:

1 jornada de aproximadamente 8 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

## \*Temario:

*Se recomienda haber realizado primero el curso ITS – Introducción a la tecnología de servoaccionamientos.*

- Introducción al MOVIAXIS y sus placas opcionales, componentes y accesorios.
- Introducción al software de gestión MOVITOOLS MotionStudio.
- Establecer comunicación entre MMS y MOVIAXIS mediante PC.
- Procedimiento para realizar el startup sin optimización del control.
- Control del MOVIAXIS vía entradas digitales.
- Control del MOVIAXIS en Modo Manual.
- Optimización del control y diagnóstico con la función Scope.
- Configuración de PD con el PDO Editor.
- Módulo Tecnológico “Single-Axis Positioning”.
- BackUp de datos.



(\*) En modalidad de capacitaciones “In Company” y “Exclusivas” el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



# MOVIFIT

**OBJETIVO:** Transmitir al participante, los conocimientos necesarios que le permitan entender el funcionamiento y la puesta en marcha de los equipos MOVIFIT de SEW-EURODRIVE.



## Destinatarios:

Personal de mantenimiento eléctrico y electrónico y de operación de planta. Personal de instalación de equipamiento eléctrico y electrónico. Planificadores de mantenimiento electrónico y proyectos de Planta.



## Modalidad:

Modalidad presencial con práctica demostrativa sobre kit de entrenamiento.



## Duración:

1 jornada de aproximadamente 8 horas con los intervalos de descanso y comidas correspondientes.

## \*Temario:

- Conocimiento y alcance del equipo.
- Startup.
- Backup.
- Diagnóstico de fallos.
- Configuración de red.



(\*) En modalidad de capacitaciones "In Company" y "Exclusivas" el temario es tentativo y puede adaptarse a las necesidades del cliente.



## CENTROS DE CAPACITACIÓN EN ARGENTINA:



### Planta **BUENOS AIRES**

Centro Industrial Garín - Ruta Panamericana Km. 37.5 - Lote 35 (B1619IEA) - Garín - Prov. de Bs. As. - Argentina  
Tel.: 0332-745-7284 (líneas rotativas) - Fax: 0332-745-7221  
sewar@sew-eurodrive.com.ar

### Planta **SANTA FÉ**

Ruta 21 Km 286 - Lote 0041 (2126) Alvear  
Tel.: 0341-317-7277  
sewros@sew-eurodrive.com.ar

### Planta **CÓRDOBA**

Ruta Nacional 19 - Manzana 97 Lote 5 (X5125) Malvinas Argentinas  
Tel.: 0351-490-0010 / 490-0020  
sewcor@sew-eurodrive.com.ar

### Centro de Servicios **MENDOZA**

Gabrielli 2060 (Ex Urquiza) (5521) Zona Industrial Guaymallén - Mendoza  
Tel.: 0261-421-4150  
sewmen@sew-eurodrive.com.ar

### Filial **BAHÍA BLANCA Y PATAGONIA**

O'Higgins 95 - 1er Piso A (B8000IVA) Bahía Blanca  
Tel.: 0291-451-7345  
sewbb@sew-eurodrive.com.ar

### Filial **TUCUMÁN**

Lamadrid 318 P6° Dto A (T4000BEH) San Miguel de Tucumán  
Tel.: 0381-420-4494  
sewtuc@sew-eurodrive.com.ar

**SEW**  
**EURODRIVE**

SEW EURODRIVE Argentina S.A.  
Centro Industrial Garín  
Buenos Aires /Argentina  
Tel. +54 3327 457284  
Fax. +54 3327 457221  
sewar@sew-eurodrive.com.ar

[www.sew-eurodrive.com.ar](http://www.sew-eurodrive.com.ar)