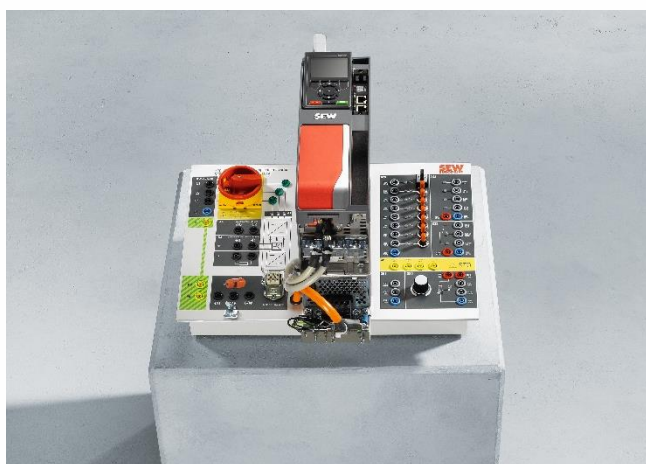


MANUAL TREINAMENTO TÉCNICO

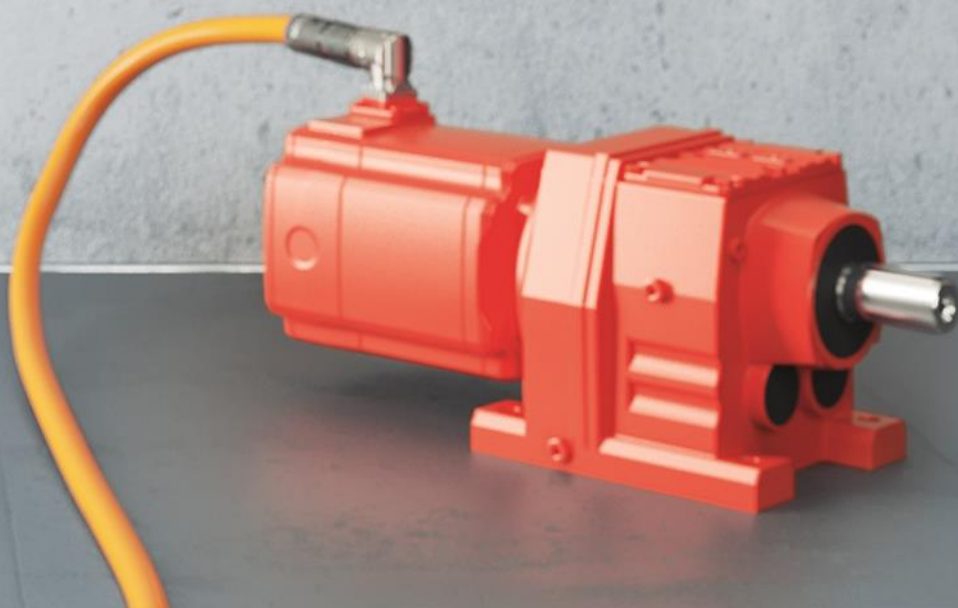


Este manual contempla o conteúdo programático dos treinamentos realizados pela SEW Brasil

Sumário

1. DRIVE CONFIGURADOR – ONLINE	5
2. SELEÇÃO DE ACIONAMENTOS - MÓDULOS I e II	7
3. MANUTENÇÃO EM MOTOREDUTORES	9
4. INSTRUÇÃO E OPERAÇÃO DE MOTOREDUTORES	11
5. ACIONAMENTOS EM ATMOSFERAS EXPLOSIVAS	13
6. ANÁLISE DE VIBRAÇÃO - MÓDULOS I, II, III	15
7. REDUTORES INDUSTRIAIS DE ALTO TORQUE	17
8. INSTRUÇÃO E OPERAÇÃO DE MOVIGEAR®	19
9. ESPECIFICAÇÃO DE SERVOACIONAMENTOS	21
10. AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL	23
11. SISTEMAS DESCENTRALIZADOS - MÓDULO I	25
12. SISTEMAS DESCENTRALIZADOS - MÓDULO II	27
13. PARAMETRIZAÇÃO DE CONVERSOR DE FREQUÊNCIA MOVITRAC® B	29
14. PARAMETRIZAÇÃO DE CONVERSOR DE FREQUÊNCIA MOVIDRIVE® B	31
15. LINGUAGEM DE PROGRAMAÇÃO IPOS	33
16. LINGUAGEM DE PROGRAMAÇÃO E AUTOMAÇÃO COM CONTROLADOR MOVI-PLC®	35
17. MOVI-C® - MOVIDRIVE® system, modular	37

18. MOVI- C [®] - MOVIDRIVE technology	38
19. PROGRAMAÇÃO COM IHM	40
20. CONHEÇA NOSSOS KITS DIDÁTICOS	41



TREINAMENTO TÉCNICO
ONLINE @

1. DRIVE CONFIGURADOR – ONLINE

Configuração via Catálogo Eletrônico

Objetivo

Configuração via Site SEW Brasil de equipamentos eletrônicos, mecânicos e acesso aos desenhos em 3D

Conteúdo Programático

Motores Elétricos

Apresentação da linha de motores e servomotores

Acessórios / opcionais

Motores elétricos Ex

Redutores de Velocidade

Apresentação da linha de redutores de velocidade

Acessórios / opcionais

Conceito de lubrificação em motoredutores

Conversores de Frequência

Apresentação das melhores soluções para conversores de frequência

Acessórios / opcionais

Carga horária
03 horas

Especificação de acionamentos

Seleção de motores elétricos e melhores oportunidades

Seleção de redutores / motoredutores

Configuração de conversores de frequência

Acesso a documentação dedicada

Geração de desenhos

Dados técnicos dos produtos

Seleção eletrônica via site SEW

Exemplos de aplicações

DriveConfigurator

K37DRN90L4

Opções do usuário

seleção de produtos

1 Pesquisar

2 Variante

3 Opções

4 Resumo

Próximo

Pesquisar

Denominação do tipo solicitado: Sem pesquisa

Pesquisar

Modelo do redutor: K = redutor de engrenagens cônicas

Tipo do motor: Motor CA - DR

País de uso: Brasil (ABNT 60Hz)

Potência do motor P [kW] / Torque Ma [Nm]: 1,5 ± / ±

Velocidade de saída na [1/min] / Redução i: 77 ± / ±

Fator de serviço FB: 1,1 ±

Classe de rendimento internacional (IE): IE3 - Rendimento Premium

Número de polos: 4 polos

Fator de duração: S1-100%

Rotações de saída especialmente baixas: ☐

SEW

A detailed technical drawing of a mechanical assembly, likely a gear train, is the background. The drawing includes various dimensions and labels such as "10", "85", "74.0", "62H7", "A1", "A4", "1.6x45", "125", "195", "20", "30", "R20", "80", "30", "6", "4", "12", "1720", "62H7", "74.0", "85", "6", "4", "12", "1720". Overlaid on the drawing are several mechanical components and tools: a yellow pencil, a red pencil, a red compass, a silver vernier caliper, a silver ball bearing, a silver gear, a silver nut, and a silver washer.

2. SELEÇÃO DE ACIONAMENTOS - MÓDULOS I E II

Especificação e configuração

Objetivo

Soluções de cálculo, dimensionamento de equipamentos eletrônicos, mecânicos e acesso aos desenhos em 3D

Conteúdo Programático

Motores Elétricos

Conceito de funcionamento dos motores elétricos de indução (assíncrono e síncrono)

Apresentação da linha de motores e servomotores SEW e seus acessórios / opcionais

Apresentação dos tipos de freios SEW e seus acessórios e aplicação

Motores elétricos Ex

Redutor

Princípio de funcionamento, forma construtiva, fator de serviço

Tipos de redutores e momento inércia, redução e força radial

Dicas de manutenção e lubrificação, exemplos de falhas

Carga horária
12 horas

Conversores de Frequência

Princípio de funcionamento de conversores de frequência

Apresentação das melhores soluções para conversores de frequência

Conceito de funcionamento de sistemas de realimentação

Apresentação de acessórios, exemplo de aplicação

Especificação de Acionamentos

Potência exigida, torque, número de partidas admissíveis

Tempo de aceleração, fator de serviço, aceleração e rotação de saída

Cálculo de relação de transmissão e fator de serviço

Seleção de conversores de frequência

Cálculo e especificação, exemplo de especificação online

The screenshot displays the 'DriveConfigurator' interface for the 'K37DRN90L4' model. The top navigation bar includes 'seleção de produtos', '1 Pesquisar', '2 Variante', '3 Opções', '4 Resumo', and 'Próximo'. The main configuration area on the left lists various parameters with dropdown menus and input fields:

- Denominação do tipo solicitado: Sem pesquisa
- Modelo do redutor: K = redutor de engrenagens cônicas
- Tipo do motor: Motor CA - DR
- País de uso: Brasil (ABNT 60Hz)
- Potência do motor P [kW] / Torque Ma [Nm]: 1,5 ± / ±
- Velocidade de saída na [1/min] / Redução i: 77 ± / ±
- Fator de serviço IB: 1,1 ±
- Classe de rendimento internacional (IE): IE3 - Rendimento Premium
- Número de pólos: 4 pólos
- Fator de duração: S1-100%
- Rotações de saída especialmente baixas: ☐

On the right, there are three 3D renderings of SEW motor and gearbox units. A checkbox for 'Funcionamento do conversor de frequência' is also visible.



TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL

3. MANUTENÇÃO EM MOTOREDUTORES

INSTRUÇÃO E OPERAÇÃO

Objetivo

Desenvolvimento de técnicas de instalação, diagnóstico de falha e manutenção em motoredutores

Conteúdo Programático

Motores Elétricos

Princípio de funcionamento

Classe de isolamento e proteção térmica

Grau de proteção e Influência do ambiente

Esquema de ligação dos motores elétricos

Freios eletromecânicos

Momento do freio em função do número de molas

Desgaste precoce e vida do freio

Tipos e aplicações de retificadores (unidades de controle de freios)

Esquemas de ligações, especificação e uso do UR / SR

Carga horária
12 horas

Redutor

Princípio de funcionamento

Sistema modular SEW

Motoredutores SEW, Linha R, F, K, S, W

Forma construtiva

Denominação dos tipos de motores e motoredutores

Lubrificação, quantidade e tipos de óleo e sistema de vedação

Prática

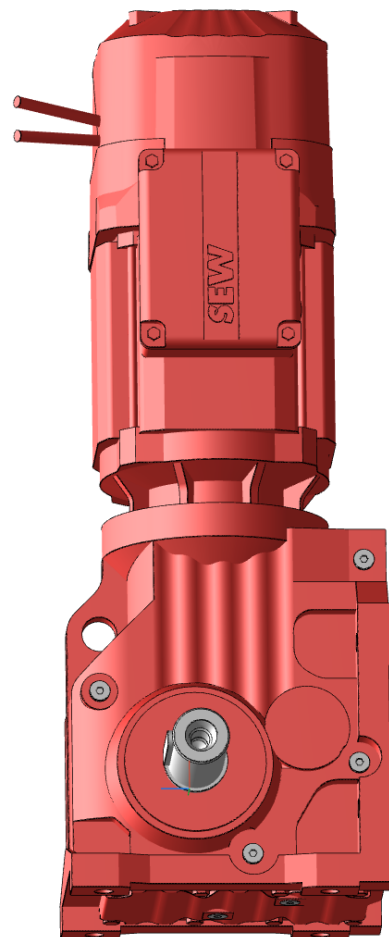
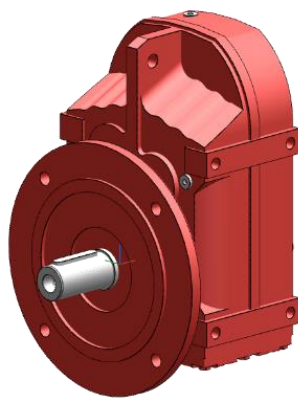
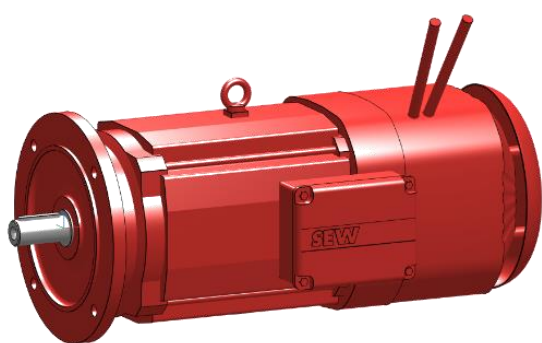
Ligação de motores elétricos e freios eletromecânicos

Ajuste de entreferro

Análise de falhas em engrenagens

Instalação e operação de motoredutores

Montagem, desmontagem de redutores e motores elétricos com e sem freio





TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL

4. INSTRUÇÃO E OPERAÇÃO DE MOTOREDUTORES

CUIDADOS NA INSTAÇÃO

Objetivo

Desenvolvimento de técnicas de instalação, operação e diagnóstico de falha de motoredutores

Conteúdo Programático

Motores Elétricos

Princípio de funcionamento
Classe de isolamento e proteção térmica
Grau de proteção e Influência do ambiente
Esquema de ligação dos motores elétricos

Freios eletromecânicos

Momento do freio em função do número de molas
Desgaste precoce e vida do freio
Tipos e aplicações de retificadores (unidades de controle de freios)
Esquemas de ligações, especificação e uso do UR / SR

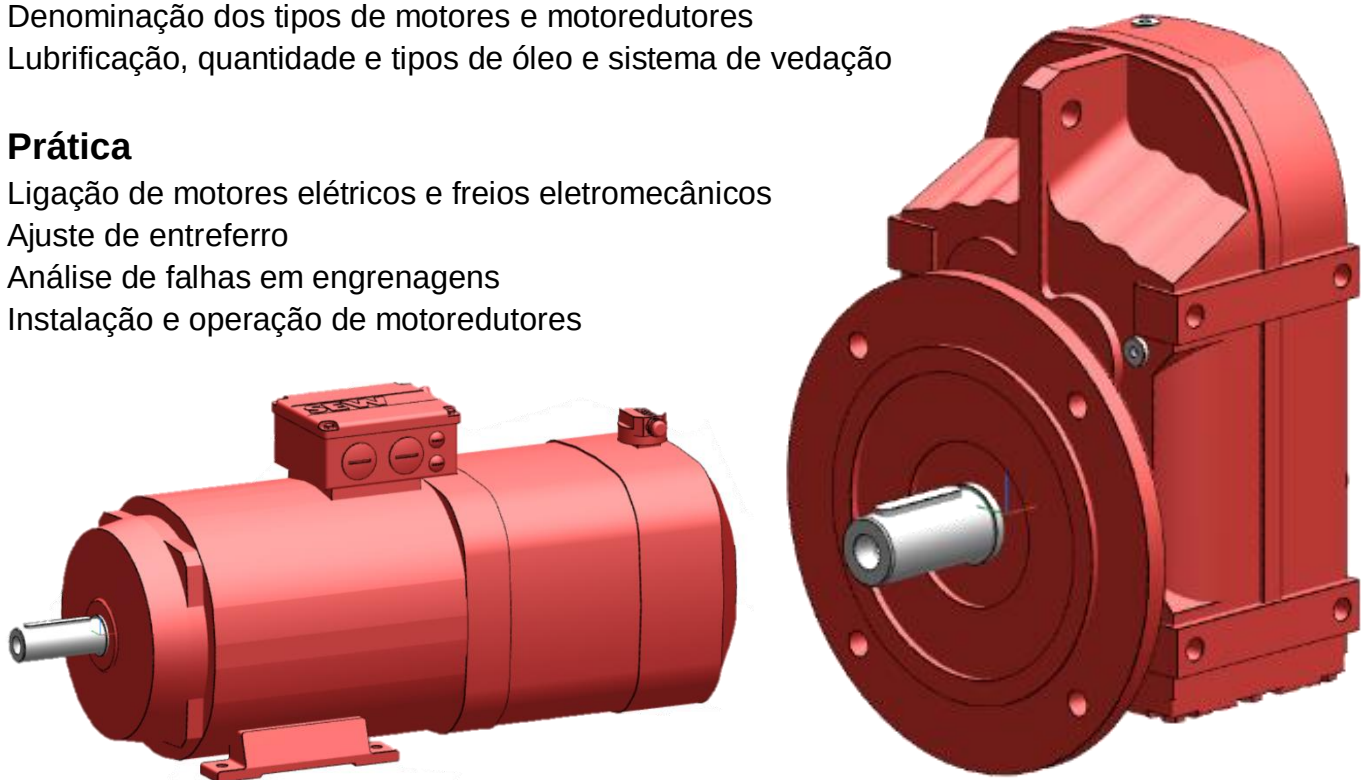
Carga horária
06 horas

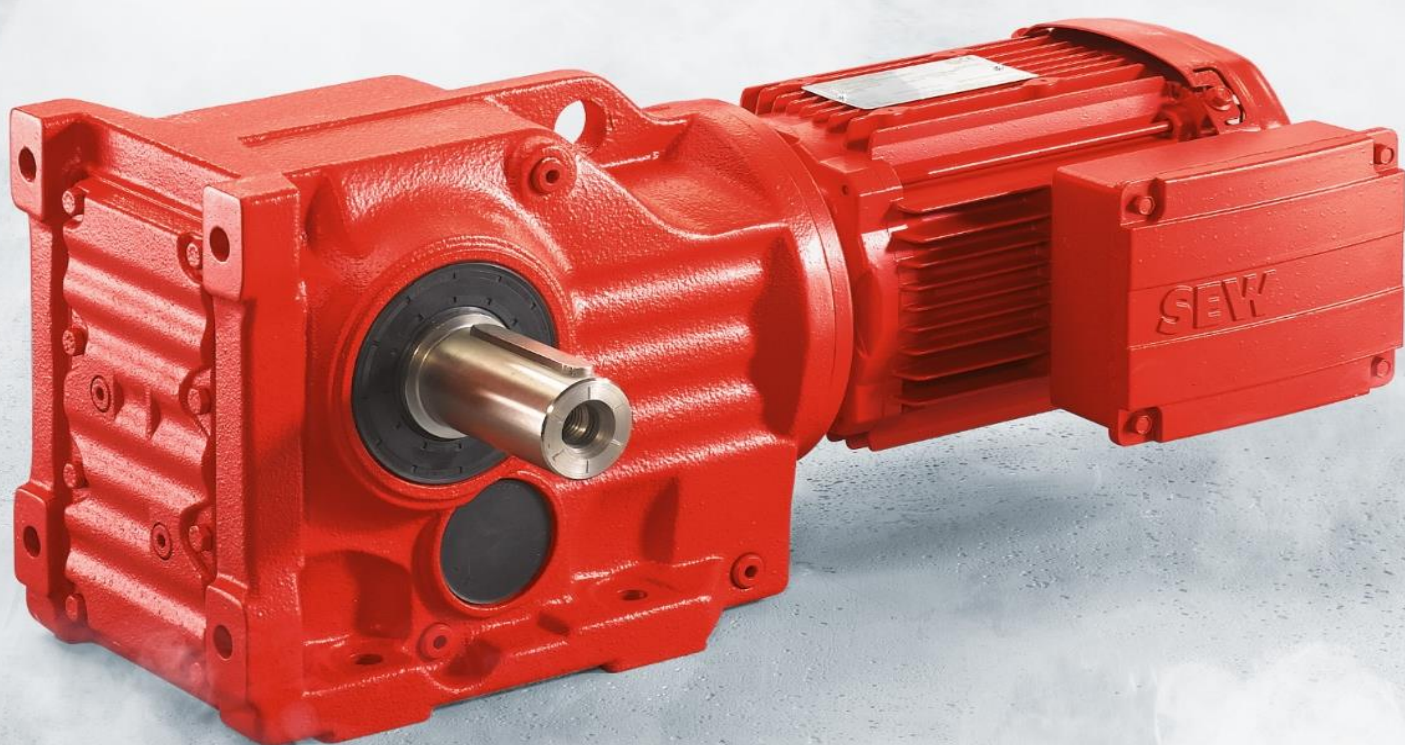
Redutor

Princípio de funcionamento
Sistema modular SEW
Motoredutores SEW, Linha R, F, K, S, W
Forma construtiva
Denominação dos tipos de motores e motoredutores
Lubrificação, quantidade e tipos de óleo e sistema de vedação

Prática

Ligação de motores elétricos e freios eletromecânicos
Ajuste de entreferro
Análise de falhas em engrenagens
Instalação e operação de motoredutores





TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL

5. ACIONAMENTOS EM ATMOSFERAS EXPLOSIVAS

Cuidados e Seleção do Acionamento

Objetivo

Desenvolvimento de técnicas de seleção de acionamentos para atmosfera explosiva

Conteúdo Programático

Atmosferas Explosivas

O que é?

Como se forma?

Ex (Zona, temperatura, grupos)

Tipos de Proteção

Ex e, Ex t, Ex n

Ex d, Ex h

Interpretação de Mapa de Classificação de Área

Princípio de funcionamento

Exemplos práticos

Seleção de Acionamentos

Cálculo e dimensionamento de motores elétricos

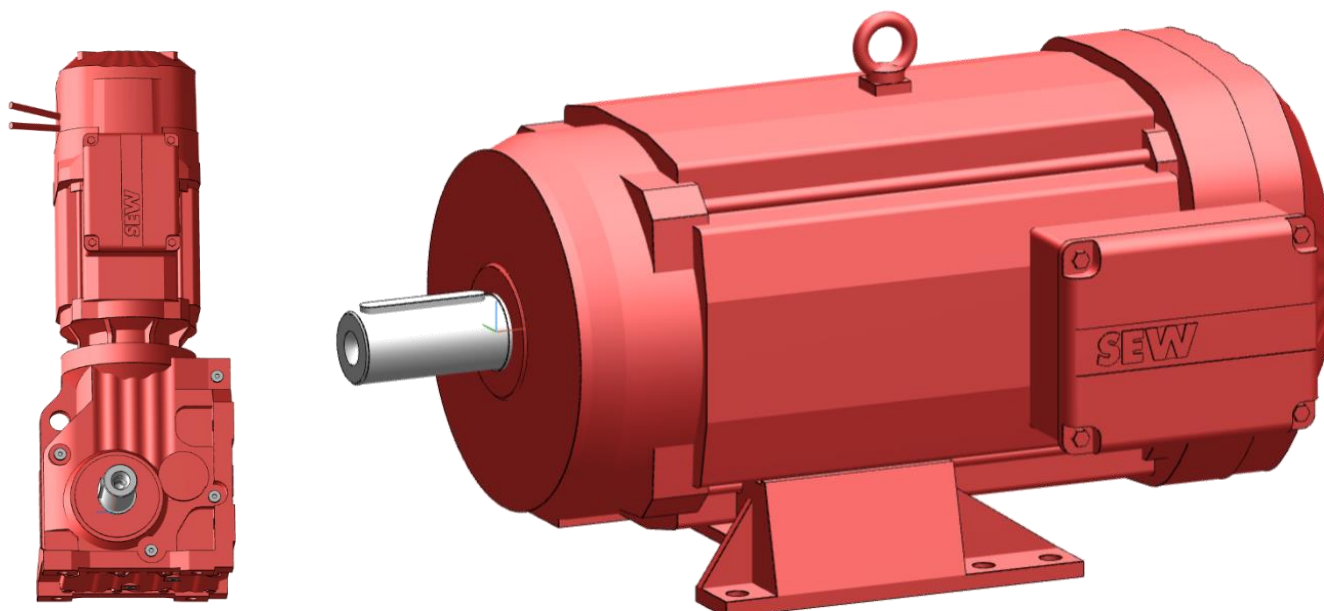
Redutores de velocidade, conversores de frequência

Exemplos práticos

Cuidados na instalação, start up

Cuidados na manutenção

Carga horária
06 horas





TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL

6. ANÁLISE DE VIBRAÇÃO - MÓDULOS I, II, III

Manutenção Preditiva

Objetivo

Desenvolvimento de cuidados com seu acionamento e técnicas de manutenção preditiva

Conteúdo Programático

Módulo I

Objetivos/ Aplicações, teoria da vibração

Aceleração, velocidade e deslocamento, unidades e grandezas

Instrumentos portáteis – coletores e analisadores

Sistemas de monitoramento on-line

Sistemas de suporte à decisão, características dos aparelhos de medição

Exercícios práticos

Módulo II

Interpretação dos dados medidos (básico)

Implantação de um programa de monitoramento de condições

Teste de aproveitamento (escrito)

Processamento de sinais, modulação de sinais e sua aplicação prática

Características dos aparelhos de medição

Transdutores – tipos e aplicações

Frequência natural e ressonância, revisão breve

Filtros demoduladores / detecção de defeitos em rolamentos

Análise e interpretação de espectros de envelope

Deteção de defeitos por análise espectral

Carga horária
32 horas

Módulo III

Teoria da vibração (revisão), Frequência natural e ressonância

Rolamentos, engrenagens, redutor planetário, detecção de defeitos em baixa rotação

Análise comparativa de fase, medição de Órbita, Cross Chancel Phase (fase cruzada)

Recursos avançados de análise e sua aplicação

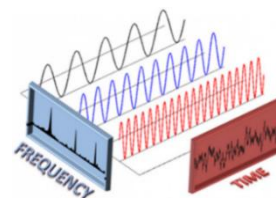
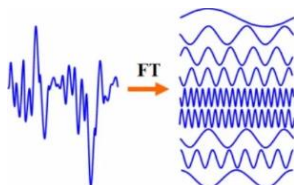
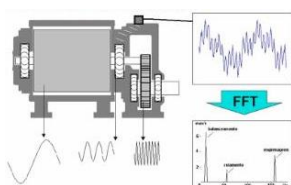
Run Up/ Cost Down – subida e descida de rotação

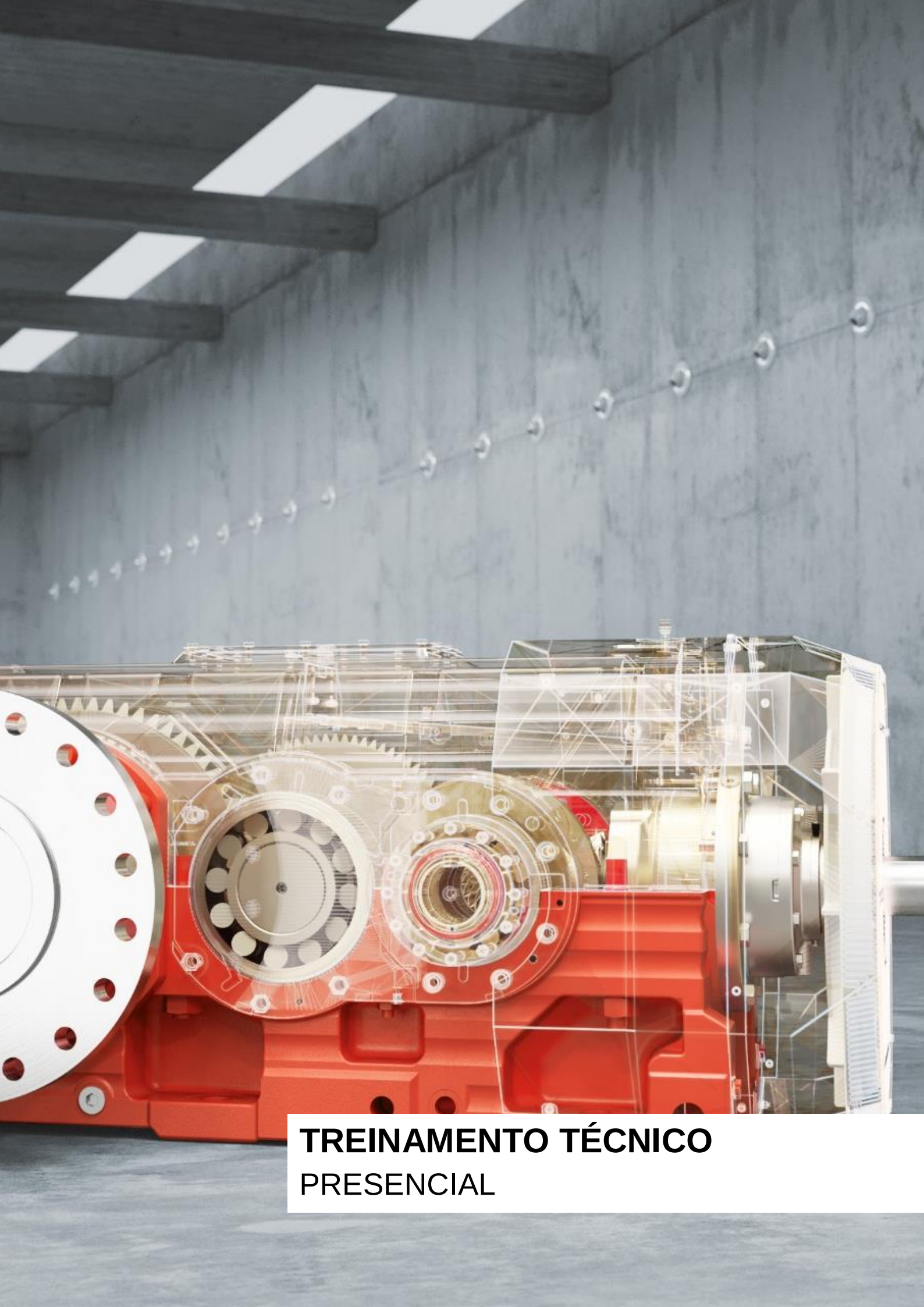
CTA & STA – análise cíclica e análise síncrona

FRF – função resposta frequência e análise modal experimental

ODS – modo de deflexão em operação, dispositivo de monitoramento On-Line, onde e como aplicar; avaliação de desempenho

Prática e cases durante todo o período conforme tópicos desenvolvidos





TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL

7. REDUTORES INDUSTRIAIS DE ALTO TORQUE

Instrução e Operação

Objetivo

Dicas de startup, operação, instalação e diagnóstico de falha

Conteúdo Programático

Motores Elétricos

Princípio de funcionamento

Classe de isolamento e proteção térmica

Grau de proteção e Influência do ambiente

Esquema de ligação dos motores elétricos

Freios eletromecânicos

Momento do freio em função do número de molas

Desgaste precoce e vida do freio

Tipos e aplicações de retificadores (unidades de controle de freios)

Esquemas de ligações, especificação e uso do UR / SR

Carga horária
06 horas

Redutores

Princípio de funcionamento

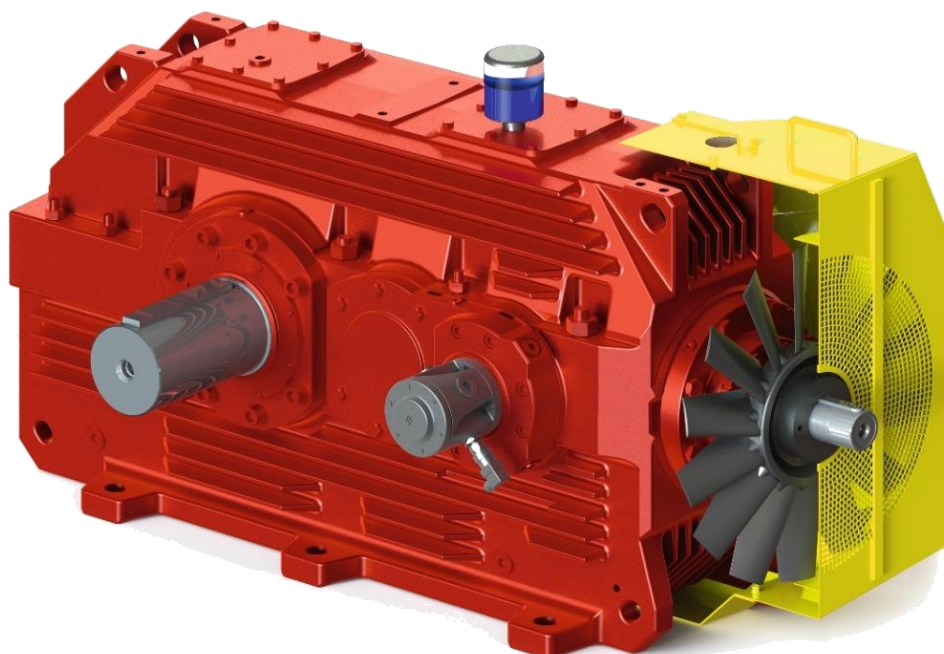
Forma construtiva

Denominação dos tipos de redutores

Lubrificação, quantidade e tipos de óleo e sistema de vedação

Instalação de redutores

Diagnóstico de falha





TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL

8. INSTRUÇÃO E OPERAÇÃO DE MOVIGEAR®

Soluções Mecatrônicas

Objetivo:

Aprendizado de startup, operação, instalação de acionamento mecatrônico MOVIGEAR e diagnóstico de falha

Conteúdo Programático

Motores Elétricos

Conceito de funcionamento

Redutores

Conceito de funcionamento

Conversores de Frequência

Conceito de funcionamento

Carga horária
06 horas

MOVIGEAR

Princípio de funcionamento

Características técnicas e diferenciais

Dicas de instalação, operação e manutenção, startup

Função de segurança STO

Diagnósticos de manutenção

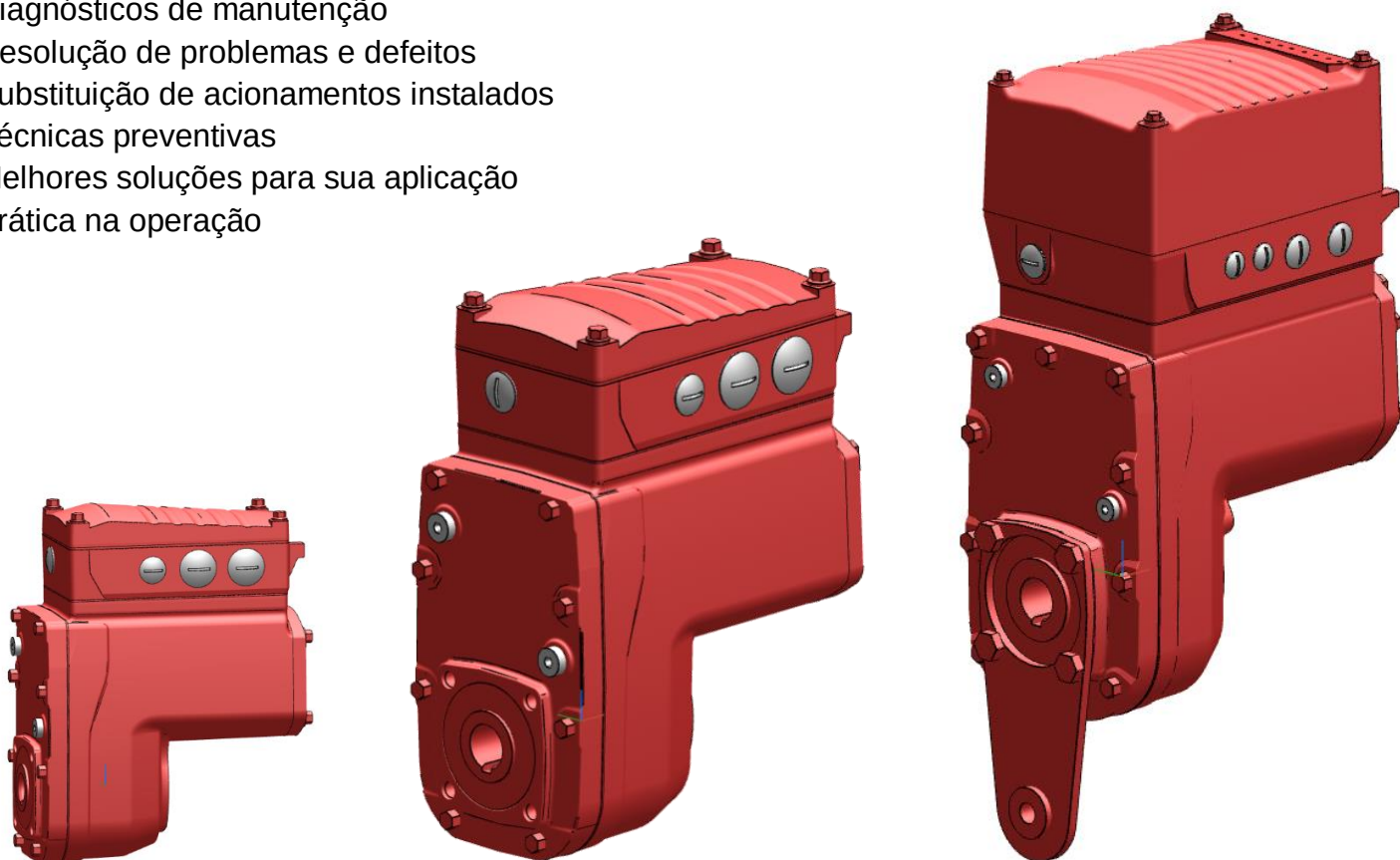
Resolução de problemas e defeitos

Substituição de acionamentos instalados

Técnicas preventivas

Melhores soluções para sua aplicação

Prática na operação





TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL

9. CÁLCULO E DIMENSIONAMENTO DE SERVOACIONAMENTOS

Especificação de equipamentos

Objetivo

Soluções de cálculo, dimensionamento de equipamentos eletrônicos, mecânicos e acesso aos desenhos em 3D

Conteúdo Programático

Motores Elétricos

Conceito de funcionamento
Cálculo e dimensionamento
Classe de isolamento e proteção térmica
Grau de proteção, influência do ambiente

Redutores

Princípio de funcionamento, forma construtiva, fator de serviço
Redução e força radial
Dicas de manutenção e lubrificação, exemplos de falhas

Carga horária
06 horas

Conversores de Frequência

Princípio de funcionamento de conversores de frequência
Apresentação das melhores soluções para conversores de frequência
Conceito de funcionamento de sistemas de realimentação
Apresentação de acessórios, exemplo de aplicação

Especificação de Servoacionamentos

Potência exigida, torque, número de partidas admissíveis
Tempo de aceleração, fator de serviço, aceleração e rotação de saída
Cálculo de relação de transmissão e fator de serviço
Seleção de conversores de frequência
Cálculo e especificação
Exemplo de especificação online

DriveConfigurator **K37DRN90L4** **Opções do usuário**

seleção de produtos 1 Pesquisar > 2 Variante > 3 Opções > 4 Resumo **Próximo**

Pesquisar
Denominação do tipo solicitado: Sem pesquisa

Modelo do redutor: K = redutor de engrenagens cônicas
Tipo do motor: Motor CA - DR
País de uso: Brasil (ABNT 60Hz)
Potência do motor P [kW] / Torque Ma [Nm]: 1.5 ± /
Velocidade de saída na [1/min] / Redução i: 77 ± /
Fator de serviço IB: 1.1
Classe de rendimento internacional (IE): IE3 - Rendimento Premium
Número de pólos: 4 pólos
Fator de duração: S1-100% ☐ Funcionamento do conversor de frequência
Rotações de saída especialmente baixas: ☐

SEW



TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL

10. AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Soluções para sua Aplicação

Objetivo

Desenvolvimento de soluções para automação de acionamentos visando alta performance

Conteúdo Programático

Motoredutores

Princípio de funcionamento

Conversores de Frequência

Princípio de funcionamento de conversores de frequência

Apresentação das melhores soluções para conversores de frequência

Conceito de funcionamento de sistemas de realimentação

Seleção de conversores de frequência

Apresentação de acessórios

Exemplo de aplicação

Carga horária
06 horas

Controladores Programáveis SEW

Características técnicas

Linguagens de programação

Exemplos de programação

Exemplo de Automação

Tendências de mercado voltada para eficiência energética

Aplicações com controle de torque e posicionamento

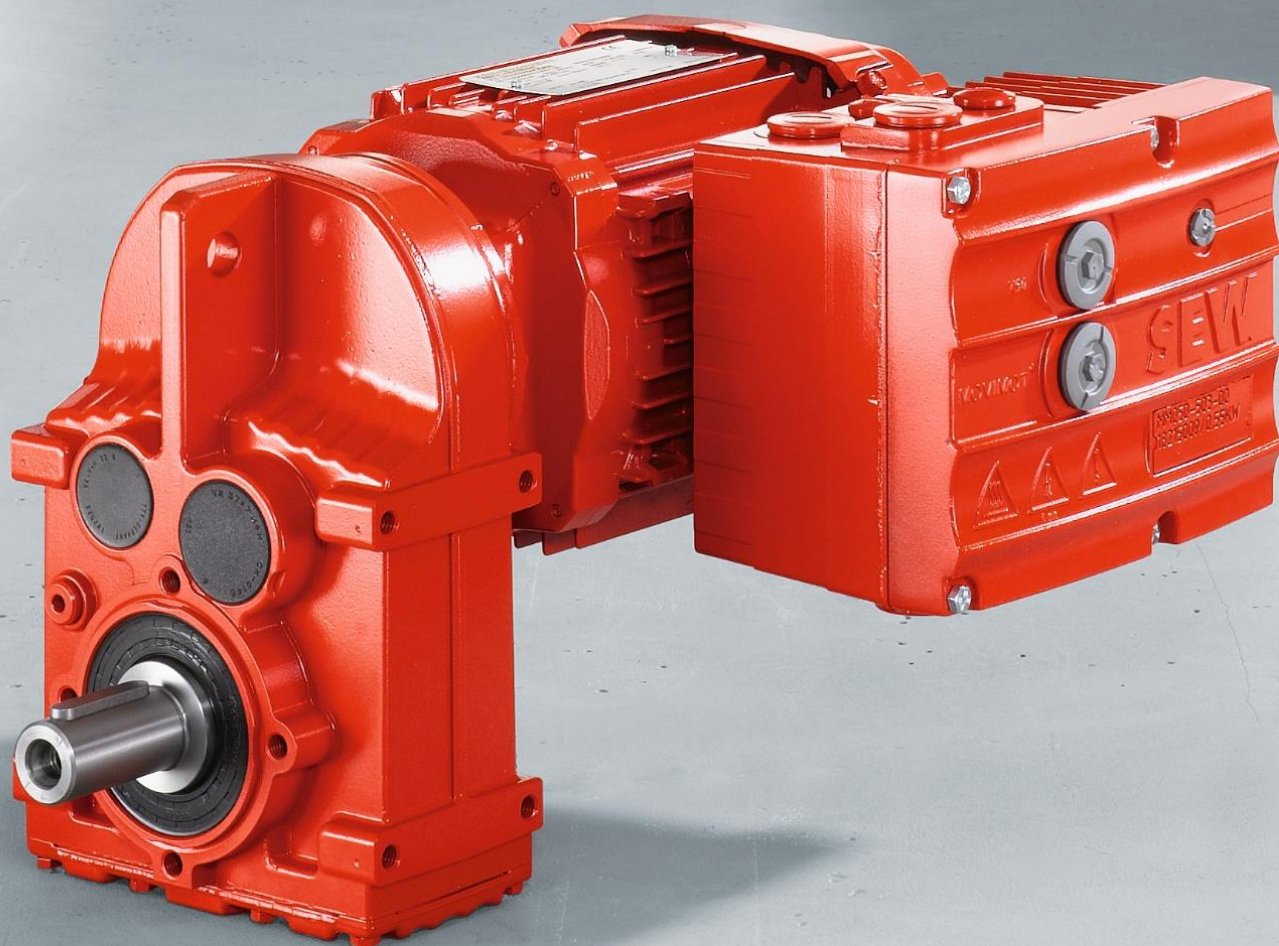
Exemplo de Parametrização

Dicas via controle manual e software

Dicas de Manutenção

SEW na Industria 4.0





TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL

11. SISTEMAS DESCENTRALIZADOS - MÓDULO I

Instalação e Parametrização

Objetivo

Desenvolvimento de soluções para automação visando parametrização, manutenção e programação

Conteúdo Programático

Motoredutores

Princípio de funcionamento

Conversores de Frequência MOVIMOT®

Princípio de funcionamento de conversores de frequência

Apresentação das melhores soluções para conversores de frequência

Soluções descentralizadas

Seleção de conversores de frequência

Plano de manutenção

Apresentação de acessórios e opcionais para rede Fieldbus

Dicas de manutenção

Exemplo de aplicação

Carga horária
06 horas

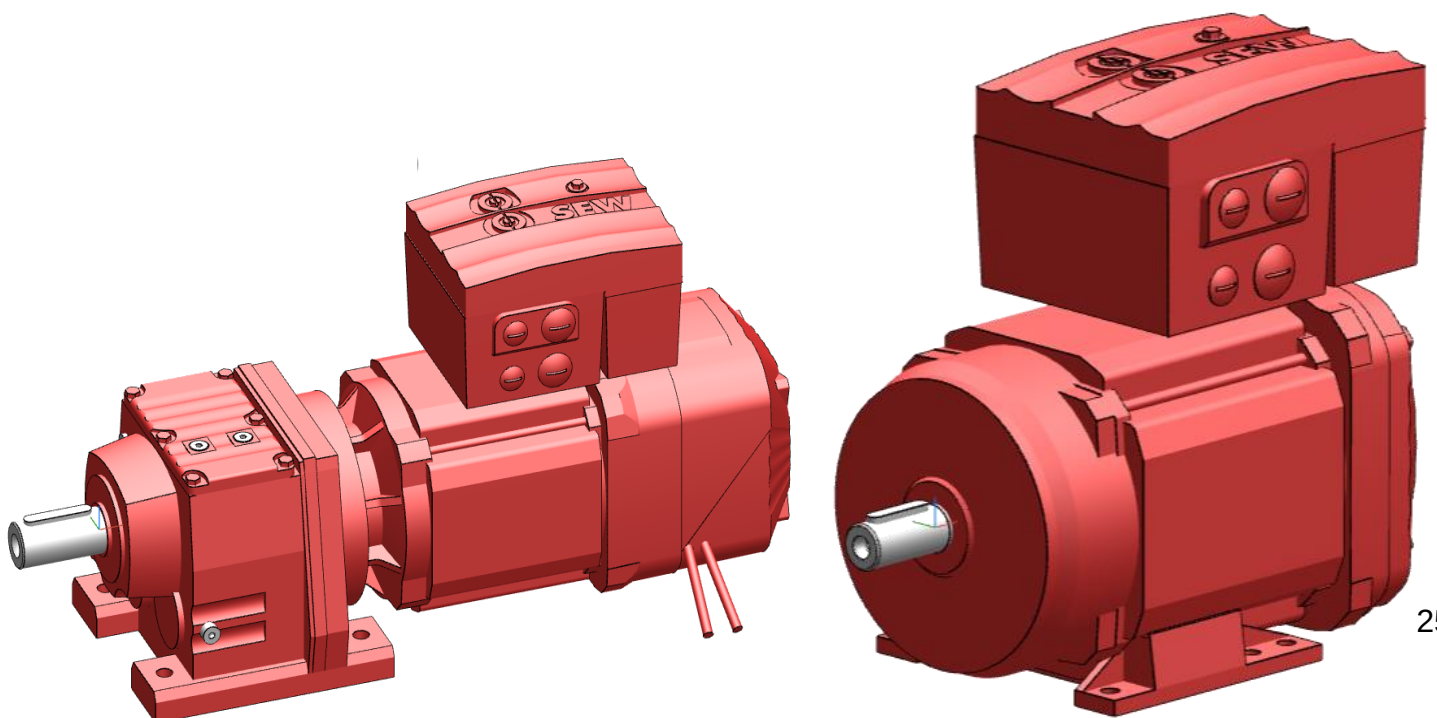
Exemplo de Automação

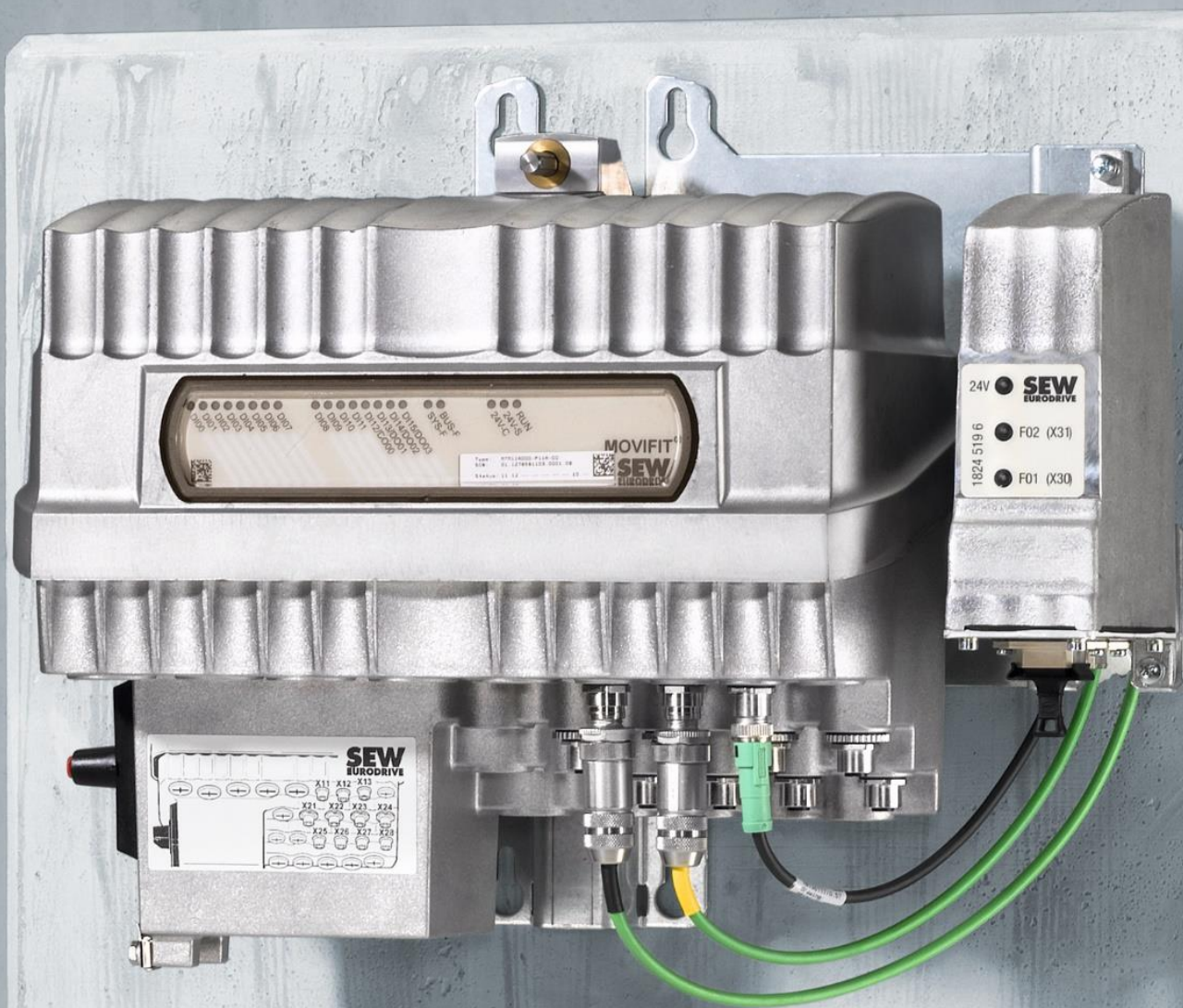
Tendências de mercado voltada para eficiência energética

Integração a sistemas com rede Fieldbus

Exemplo de parametrização

Simulações Práticas





TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL

12. SISTEMAS DESCENTRALIZADOS - MÓDULO II

Parametrização e Dicas de Reset de Falhas

Objetivo

Aprendizado de startup, operação, instalação elétrica e diagnóstico de falha das soluções MOVIFIT, MOVIPRO

Conteúdo Programático

Sistemas Descentralizados MOVIFIT®

Definição teórica - modelos

Tipos - Redes de comunicação - (definir com o cliente)

Especificação de equipamentos

Analogias para especificação e definições de projetos

Instalação e comissionamento dos equipamentos

Demonstração prática com os equipamentos

Descrição de parâmetros e startup motor

Startup de módulos aplicativos – AMX 1001/1004

Simulação do Modos Roller conveyor

Carga horária
12 horas

Sistemas Descentralizados MOVIPRO®

Definição teórica - modelos;

Tipos - Redes de comunicação - (definir com o cliente)

Especificação de equipamentos

Analogias para especificação e definições de projetos

Descrição dos opcionais internos e externos

Esquema de ligação e descrição das funções dos bornes de entrada/saída

Descrição de parâmetros e startup motor

Startup de módulos aplicativos – AMA 0801

Demonstração prática com os equipamentos

Diagnóstico de irregularidades / reset falhas





TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL

13. PARAMETRIZAÇÃO DE CONVERSOR DE FREQUÊNCIA MOVITRAC® B

Parametrização e Dicas de Operação

Objetivo

Desenvolvimento de soluções para aplicações e parametrização de equipamentos, diagnóstico de falhas

Conteúdo Programático

MOVITRAC® B

Princípio de funcionamento

Funcionamento de motores elétricos alimentados com conversores

Esquema de ligação e descrição das funções dos bornes de entrada e saída

Comando do freio do motor

Descrição dos opcionais internos e externos

Estrutura de ajuste dos parâmetros

Diagnóstico de irregularidades e reset de falhas

Parametrização através do software MOVITOOLS

Utilização do software de visualização gráfica de dados M_SCOPE

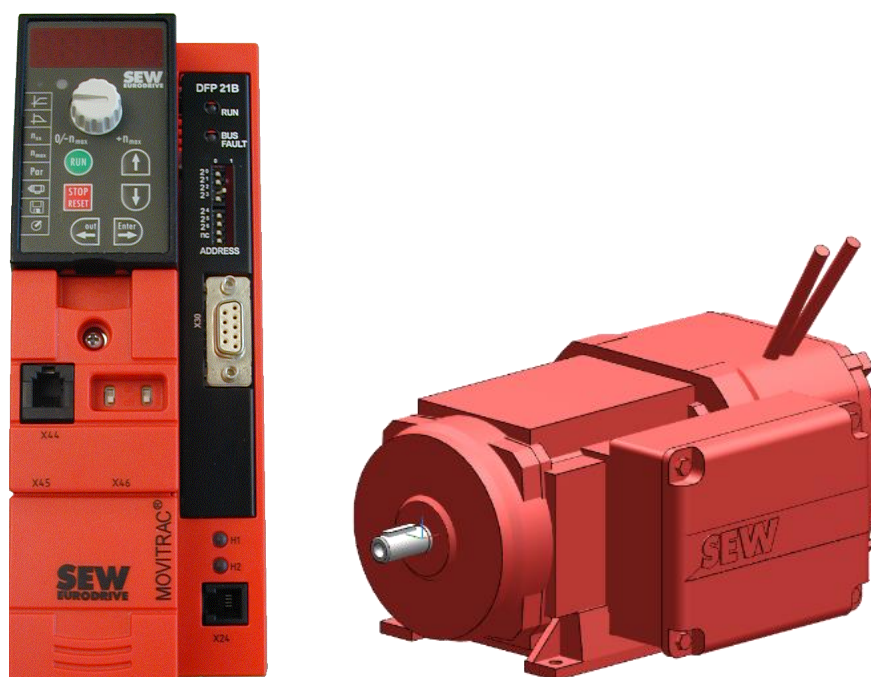
Exemplo de aplicação voltado para manutenção de cada cliente

Carga horária
06 horas

Exemplo de automação

Tendência de mercado e últimos lançamentos de produtos SEW

Demonstração prática





TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL

14. PARAMETRIZAÇÃO DE CONVERSOR DE FREQUÊNCIA MOVIDRIVE® B

Parametrização e Dicas de Operação

Objetivo

Desenvolvimento de soluções para aplicações e parametrização de equipamentos, diagnóstico de falhas

Conteúdo Programático

Conversores de Frequência MOVIDRIVE® B

Princípio de funcionamento

Funcionamento de motores elétricos alimentados por conversores de frequência

Características do servomotor

Comparação: servoacionamentos x motores elétricos alimentados com conversores de frequência

Servomotores SEW-EURODRIVE

Servofuso

Esquema de ligação e descrição das funções dos bornes de entrada/saída

Cabos de alimentação do conversor de frequência e do motor elétrico

Estrutura de ajuste dos parâmetros

Descrição dos opcionais internos e externos

Diagnóstico de irregularidades / reset

Parametrização através do software MOVITOOLS

Utilização do software de visualização gráfica de dados M_SCOPE

Sincronismo com placa DRS

Módulos aplicativos, com ênfase no módulo Extended Positioning

Linguagem de programação via sistema de posicionamento IPOSPLUS

Carga horária
12 horas





TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL

15. LINGUAGEM DE PROGRAMAÇÃO IPOS

Soluções de Programação

Objetivo

Desenvolvimento de soluções para automação visando parametrização, programação e diagnóstico de falha

Conteúdo Programático

Conversores de Frequência MOVIDRIVE® B

Parametrização através do software MOVITOOLS

Linguagem de programação IPOS

Linguagem de programação via sistema de posicionamento IPOSPLUS

Descrição e Funcionamento básico Movitools

Descrição do ambiente IPOS

Visão geral dos recursos do IPOSplus

Carga horária
18 horas

Prática de programação em IPOSplus

Procedimentos básicos para a criação de programas

Pontos importantes durante o desenvolvimento

Editando programas

Exemplo de manutenção

Exemplos de aplicação

Prática de programação em IPOSplus

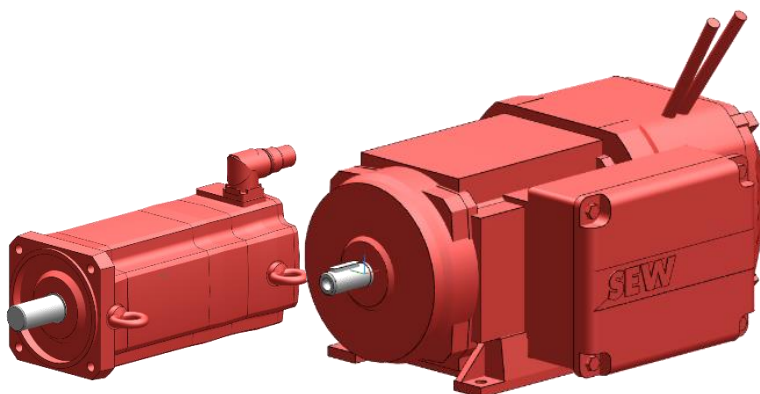
Procedimentos básicos para a criação de programas

Pontos importantes durante o desenvolvimento

Editando programas

Exemplo de manutenção

Exemplos de aplicação





**TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL**

16. LINGUAGEM DE PROGRAMAÇÃO E AUTOMAÇÃO COM CONTROLADOR MOVI-PLC®

Soluções de Programação

Objetivo

Desenvolvimento de soluções para automação visando a programação utilizando MOVI-PLC

Conteúdo Programático

Programação de controlador MOVI-PLC

Características técnicas e recursos

Linguagem de programação

Manipulação, parametrização

Software MOVITOOLS MotionStudio

PLC EDITOR

Introdução à programação IEC 61131

Introdução às bibliotecas

Exemplos de programação

Carga horária
18 horas

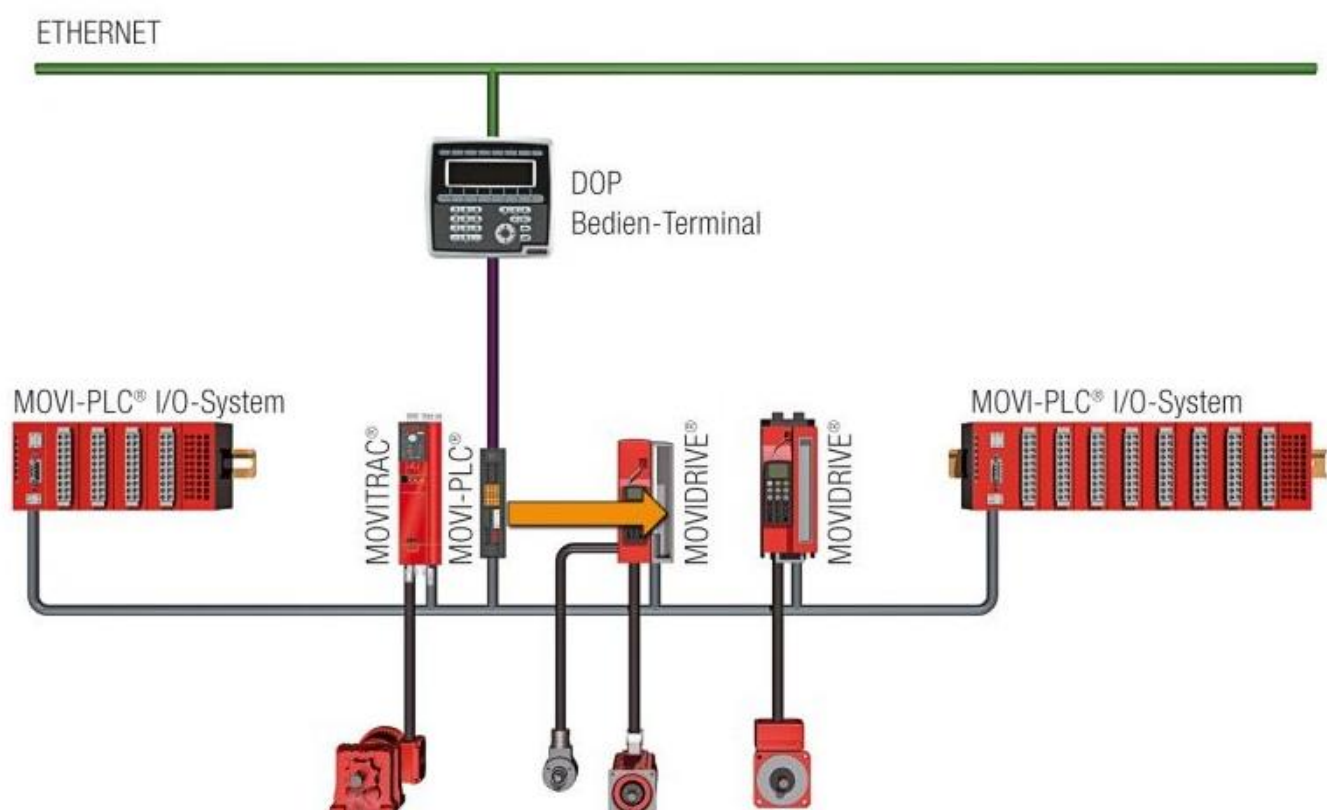
I/O System C

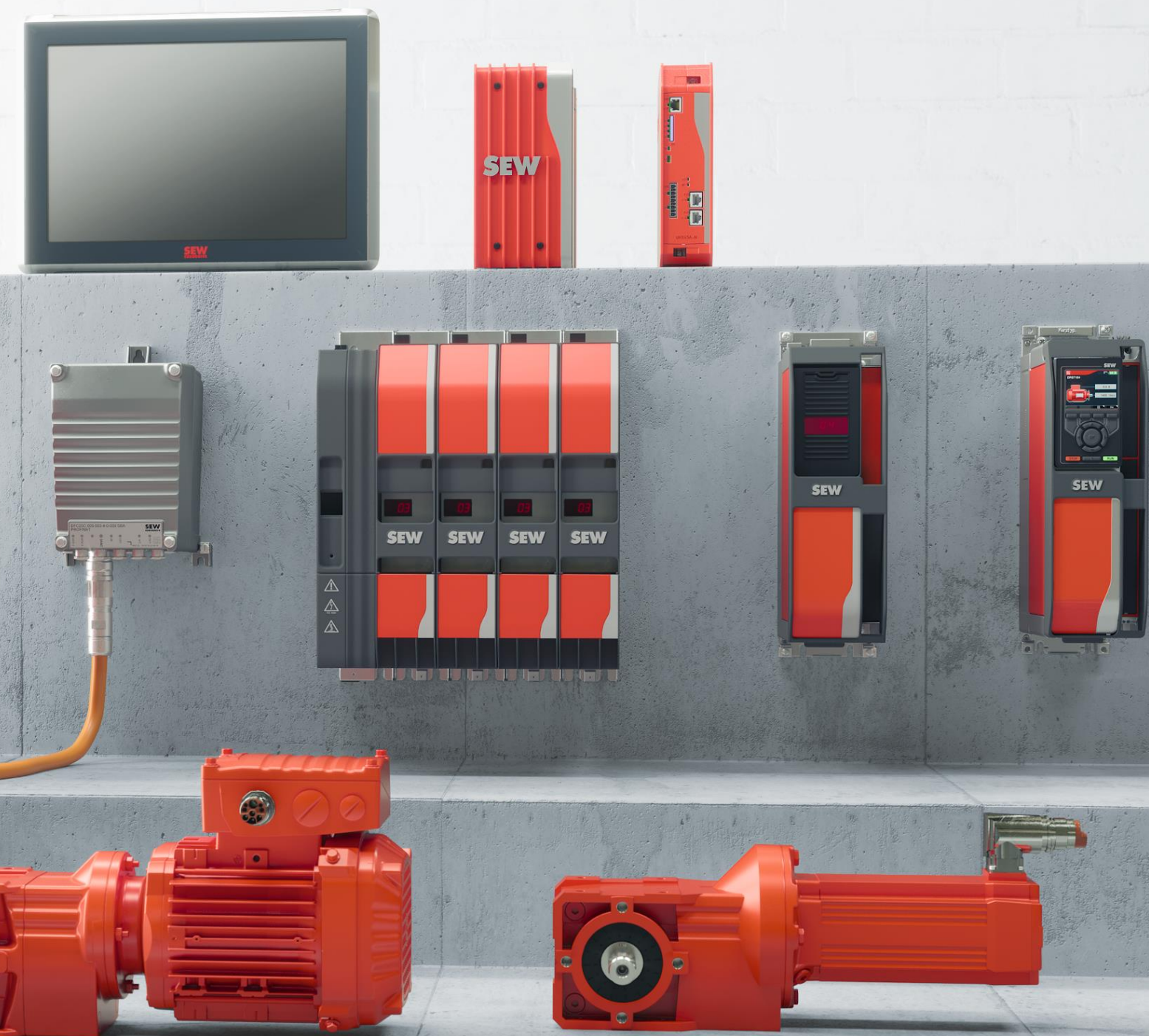
Características técnicas e recursos

Módulos I/O

Integração a sistemas com MOVI-PLC

Distribuição dos I/O





TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL

17. MOVI-C® - MOVIDRIVE® system, modular

Soluções para sua Aplicação

Objetivo

Desenvolvimento de soluções para automação visando parametrização, programação e diagnóstico de falha

Conteúdo Programático

Conversores de Frequência MOVI-C

Princípio de funcionamento de um conversor de frequência

Funcionamento de motores elétricos alimentados por conversores de frequência

MOVIDRIVE® modular

Visão geral

Características técnica

Módulos disponíveis

Opcionais e acessórios

Carga horária
18 horas

MOVIDRIVE® System

Visão geral, características técnicas, módulos disponíveis

Opcionais e acessórios

Controladores MOVI-C®

Características técnicas

Módulos disponíveis, opcionais e acessórios

Topologia MOVIDRIVE® modular, system

Introdução via software de parametrização movisuite standard

Comissionamento do conjunto de acionamento

Modo manual - tipos de movimento manual

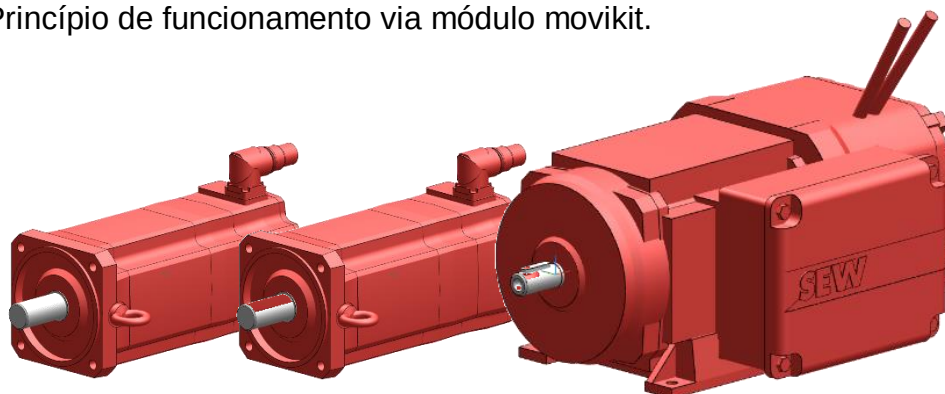
Otimização do acionamento

Visão de parâmetros

Diagnósticos gráficos scope

Introdução ao ambiente de programação IEC editor

Princípio de funcionamento via módulo movikit.



18. MOVI- C[®] - MOVIDRIVE technology

Soluções para sua Aplicação

Objetivo

Desenvolvimento de soluções para automação visando parametrização, programação e diagnóstico de falha

Conteúdo Programático

Conversores de Frequência MOVI-C[®]

Princípio de funcionamento de um conversor de frequência

Funcionamento de motores elétricos alimentados por conversores de frequência

MOVIDRIVE[®] Technology

Visão geral

Características técnica

Módulos disponíveis

Opcionais e acessórios

Tipos de aplicações

Comissionamento do conjunto acionamento

Modo manual - tipos de movimento manual

Eficiência energética

Movikit

Conceito dos módulos Movikit

Movikit velocity drive

Movikit positioning drive

Diagnóstico gráfico SCOPE

Operação e diagnóstico utilizando controle manual e software

Comunicação

CBG11A

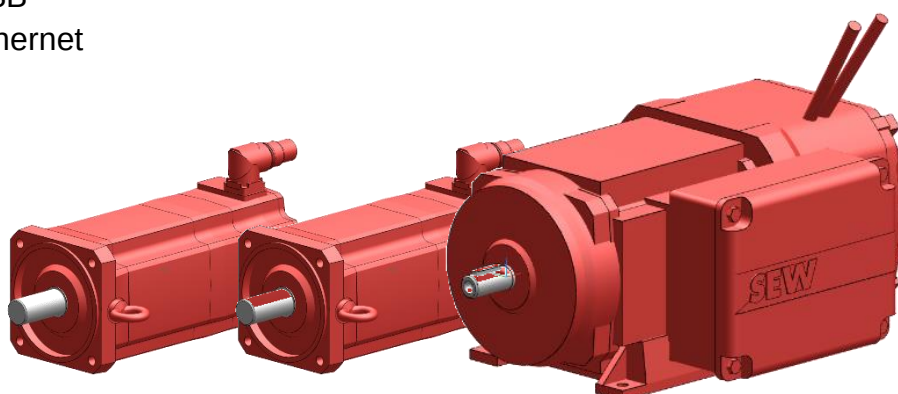
CBG21A

USM11A

USB

Ethernet

Carga horária
12 horas





TREINAMENTO TÉCNICO
PRESENCIAL

19. PROGRAMAÇÃO COM IHM

Interface Homem Máquina

Objetivo:

Desenvolvimento de soluções para automação visando parametrização e programação

Conteúdo Programático

IHM

Definição teórica

Denominação de tipos de interfaces

Especificação e instalação de interfaces

Configuração de interface

Programação utilizando interfaces de comunicação homem máquina e modelos da aplicação do cliente

Exemplo de aplicação voltado para manutenção de cada cliente.

Exemplo de automação

Tendência de mercado e últimos lançamentos de produtos SEW

Demonstração prática

Carga horária
12 horas

Exemplo de automação

Tendência de mercado e últimos lançamentos de produtos SEW

Demonstração prática



20. CONHEÇA NOSSOS KITS DIDÁTICOS

01 x Kit didático de MOVIDRIVE® B com interface de comunicação com o PC

01 x Kit didático de motor elétrico assíncrono trifásico

01 x Kit de cabo de potência e realimentação

* Esta composição atende até no máximo 2 pessoas



Contato para Treinamento Técnico:

Marcio Ferreira

Engenharia de Automação

treinamento.tecnico@sew.com.br

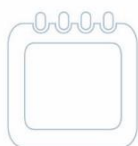
Telefone: (11) 2489 9310

SEW
EURODRIVE
BRASIL



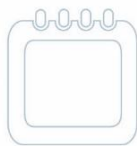
SEW-EURODRIVE BRASIL: nossa ESTRUTURA:

espaço de
300 mil m²
de terreno



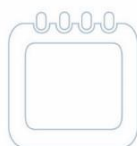
2007 início
das obras

inicial de
40 mil m²
construídos



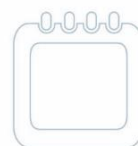
2010 início
da produção

ampliação
100 mil m²
construídos



2014 fábricas em
funcionamento

novas
estruturas
em expansão



2022 a história
continua...

☐ **Administração e Fábrica - SP**
Estrada Municipal José Rubim, 205
Rodovia Santos Dumont Km 49
Caldeira - 13347 510
Indaiatuba - SP
PABX.: +55 19 2518-8000
E-mail.: sew@sew.com.br

☐ **Montadora Rio Claro - SP**
Rodovia Washington Luiz Km 172
Condomínio Industrial Compark - 13501 600
São Paulo - SP
Tel.: +55 19 3522-3100
Fax.: +55 19 3524-3190
E-mail.: montadora.rc@sew.com.br

☐ **Montadora Joinville - SC**
Rua Dona Francisca, 12.346
Pirabeiraba - 89239 270
Santa Catarina - SC
Tel.: +55 47 3027-6886
Fax.: +55 47 3027-6888
E-mail.: montadora.sc@sew.com.br

☐ **Filial Bahia - BA**
Avenida Luiz Tarquínio Pontes, 1.356
Lote 11
Pitangueiras - 42701 450
Lauro de Freitas - BA
Tel.: +55 71 3289-7700
Fax.: +55 71 3289-7700
E-mail.: filial.ba@sew.com.br

☐ **Filial Ceará - CE**
Rua Marechal Bittencourt, 805
Dias Macedo - 60860 540
Fortaleza - CE
Tel.: +55 85 3482-9373
Fax.: +55 85 3482-9794
E-mail.: filial.ce@sew.com.br

☐ **Filial Espírito Santo - ES**
Rua Tancredo Neves, 145
São Diogo I - 29163 267
Serra - ES
Tel.: +55 27 3318-0921
Fax.: +55 27 3318-0925
E-mail.: filial.es@sew.com.br

☐ **Filial Goiás - GO**
Rua CM 14, 79 - QD 03B - LT 06
Setor Cândida de Moraes - 74463 280
Goiânia - GO
Tel.: +55 62 3299-5444
Fax.: +55 62 3597-2499
E-mail.: filial.go@sew.com.br

☐ **Filial Interior de São Paulo - SP**
Rodovia Washington Luiz Km 172
Condomínio Industrial Compark - 13501 600
São Paulo - SP
Tel.: +55 19 3522-3100
Fax.: +55 19 3524-3190
E-mail.: montadora.rc@sew.com.br

☐ **Filial Mato Grosso - MT**
Avenida Miguel Sutil, 5.573
Santa Helena - 78008 200
Cuiabá - MT
Tel.: +55 65 3621-2115
Fax.: +55 65 3621-6431
E-mail.: filial.mt@sew.com.br

☐ **Filial Minas Gerais - MG**
Via Expressa de Contagem, 3.115
GLP 04 - Módulo E - 32370 970
Contagem - MG
Tel.: +55 31 2102-2905
Fax.: +55 31 2102-2900
E-mail.: filial.mg@sew.com.br

☐ **Filial Minas Gerais - MG**
Rua Rio Grande do Norte, 10
Nossa Senhora das Graças - 38402 016
Uberlândia - MG
Tel.: +55 34 3211-3300
Fax.: +55 34 3211-3310
E-mail.: filial.ub@sew.com.br

☐ **Filial Pará - PA**
Avenida Leopoldo Teixeira, 15B
Saída Km 07 - BR 316 - 67030 025
Ananindeua - PA
Tel.: +55 91 3214-2600
Fax.: +55 91 3214-2600
E-mail.: filial.pa@sew.com.br

☐ **Filial Paraná - PR**
Rua Desembargador Westphalen, 3.779
Parolin - 80220 031
Curitiba - PR
Tel.: +55 41 3213-5812
Fax.: +55 41 3213-5800
E-mail.: filial.pr@sew.com.br

☐ **Filial Pernambuco - PE**
Avenida Castelo Branco, 5.268
Candeias - 54440 050
Jaboatão dos Guararapes - PE
Tel.: +55 81 3469-2211
Fax.: +55 81 3469-0482
E-mail.: filial.pe@sew.com.br

☐ **Filial Rio de Janeiro - RJ**
Estrada dos Bandeirantes, 4.039
Jacarepaguá - 22775 113
Rio de Janeiro - RJ
Tel.: +55 21 3177-4200
Fax.: +55 21 3177-4200
E-mail.: filial.rj@sew.com.br

☐ **Filial Rio Grande do Sul - RS**
Avenida Madrid, 168
Navegantes - 90240 560
Porto Alegre - RS
Tel.: +55 51 3025-1825
Fax.: +55 51 3025-1835
E-mail.: filial.rs@sew.com.br

☐ **Filial Santa Catarina - SC**
Rua Dona Francisca, 12.346
Pirabeiraba - 89239 270
Joinville - SC
Tel.: +55 47 3027-6886
Fax.: +55 47 3027-6888
E-mail.: filial.sc@sew.com.br

☐ **Filial Santa Catarina - SC**
Avenida Nereu Ramos, 3.135E
Lider - 89805 103
Chapecó - SC
Tel.: +55 49 3329-6880
Fax.: +55 49 3329-6888
E-mail.: filial.ch@sew.com.br

☐ **Filial São Paulo - SP**
Avenida Osaka, 672
Centro Industrial - 07411 750
Arujá - SP
Tel.: +55 11 2489-9000
Fax.: +55 11 2489-9009
E-mail.: filial.sp@sew.com.br



0800 7700496
www.sew-eurodrive.com.br