

Effiziente Antriebslösungen für die Logistik



Antriebslösungen, die begeistern.

Für eine Branche, die bewegt.

Sortieren, einlagern, umschlagen, transportieren, verteilen: Die Logistikbranche bewegt viel – im wahrsten Sinne. Und SEW-EURODRIVE ist ihr Motor. Nicht nur weil wir, rein technisch gesehen, einer der Marktführer in der Antriebs- und Automatisierungstechnik sind, sondern weil wir seit über 90 Jahren unser ganzes Herzblut dafür geben, immer die bestmögliche Lösung für unsere Kunden zu entwickeln.

Dabei denken und handeln wir ganzheitlich:

- Als inhabergeführtes Familienunternehmen, das Qualität und Verantwortung persönlich nimmt.
- Als Innovationstreiber, der mit wegweisenden Ideen vorausgeht und die Zukunft der Antriebstechnik maßgeblich mitgestaltet.
- Und als zuverlässiger Partner, der mit umfassenden Beratungs- und Serviceleistungen an Ihrer Seite steht, egal was Ihre Wünsche und Anforderungen sind.



Logistik ist überall. SEW-EURODRIVE auch.

Mit über 19 000 Mitarbeitenden und einem einzigartig dichten Netz aus Produktions-, Service- und Vertriebsstandorten sind wir immer in Ihrer Nähe, egal wo Sie sind – in Deutschland, Europa und auf der ganzen Welt.

Ob Neuentwicklung einer Anlage oder kompetenter Service, ob Ersatzteil, Reparatur oder professionelle Beratung:

Die Lösung ist genau einen Anruf entfernt!



52 Länder



> 19 000
Mitarbeitende



110.000
aktive Kunden



20 Mio.
Einzelteile/Monat
an > 100 Standorten



525.600 Minuten
im Jahr für Sie
erreichbar



Lösungen für
viele verschiedene
Branchen

Große Herausforderungen brauchen großartige Lösungen.

In Industrie und Handel läuft nichts ohne Logistik. Sie plant und steuert Prozesse entlang der gesamten Wertschöpfungskette eines Produktes, vom Rohstoff bis zur Haustür des Endverbrauchers – wenn man Recyclingkreisläufe miteinbezieht, sogar darüber hinaus.

In einer Welt, die gerade in vielen Bereichen einen massiven Wandel erfährt, muss sich auch die Logistik verändern, um neuen Herausforderungen gewachsen zu sein.

Dabei geben die großen Trends unserer Zeit den Takt vor:



Wachstum und Globalisierung

bedeuten für die Logistik unsichere Zeiten. Denn es entstehen immer komplexere, länderübergreifende Produktionsnetzwerke. Die Folge ist ein rasanter Anstieg der globalen Warenströme und des Außenhandels. Gleichzeitig werden die Anforderungen an die Zulieferer immer anspruchsvoller. Waren sollen „just in time“ geliefert werden. **Durch globale Unsicherheiten muss die Logistik auf Kapazitätsänderungen schnell reagieren können.** Dafür werden flexible Anlagenkonzepte benötigt. Auch um fehlende Kapazitäten auszugleichen, muss zudem die Produktivität deutlich erhöht werden und Anlagen 24/7 verfügbar sein.

E-Commerce und Onlinehandel

boomen schon seit Jahren. Dabei nehmen die Konsumenten immer mehr Einfluss, zum Beispiel durch neue Ansprüche, wie Sendungsverfolgung in Echtzeit inklusive Einfluss auf den Zustellort, „Same Day Delivery“ oder auch Forderungen nach mehr Nachhaltigkeit wie zum Beispiel weniger CO₂-Ausstoß. Die Voraussetzung hierfür ist eine durchgängige Konnektivität und Vernetzung von Maschinen und Prozessen, um Daten jederzeit verfügbar zu machen und intelligent nutzen zu können. **Dafür müssen neue Strukturen geschaffen werden, physisch wie auch digital.**

Ökologie und Nachhaltigkeit

sind durch die zunehmende Klimaveränderung zu wichtigen Themen geworden. Die Politik fordert eine deutliche Reduzierung der CO₂-Emissionen und reagiert mit höheren Abgaben. **Energiesparen bekommt so für Unternehmen eine noch größere Bedeutung.**

Digitalisierung

ist ein wichtiger Innovationstreiber. Sie ist Herausforderung und gleichzeitig Lösung. Denn intelligente Technologien übernehmen immer mehr Funktionen in einer immer komplexer werdenden Systemlandschaft, ob es um Transparenz, Automatisierung oder Prozessoptimierung geht. Auch wenn viele Unternehmen noch am Anfang stehen: **Digitalisierung ist der Schlüssel für ihre erfolgreiche Zukunft.** Dabei ermöglichen neue Konzepte zur Datenverarbeitung und -bereitstellung via Cloud-Lösungen den Einstieg in die intelligente Datennutzung.



Unsere Lösungen für die Logistikbranche

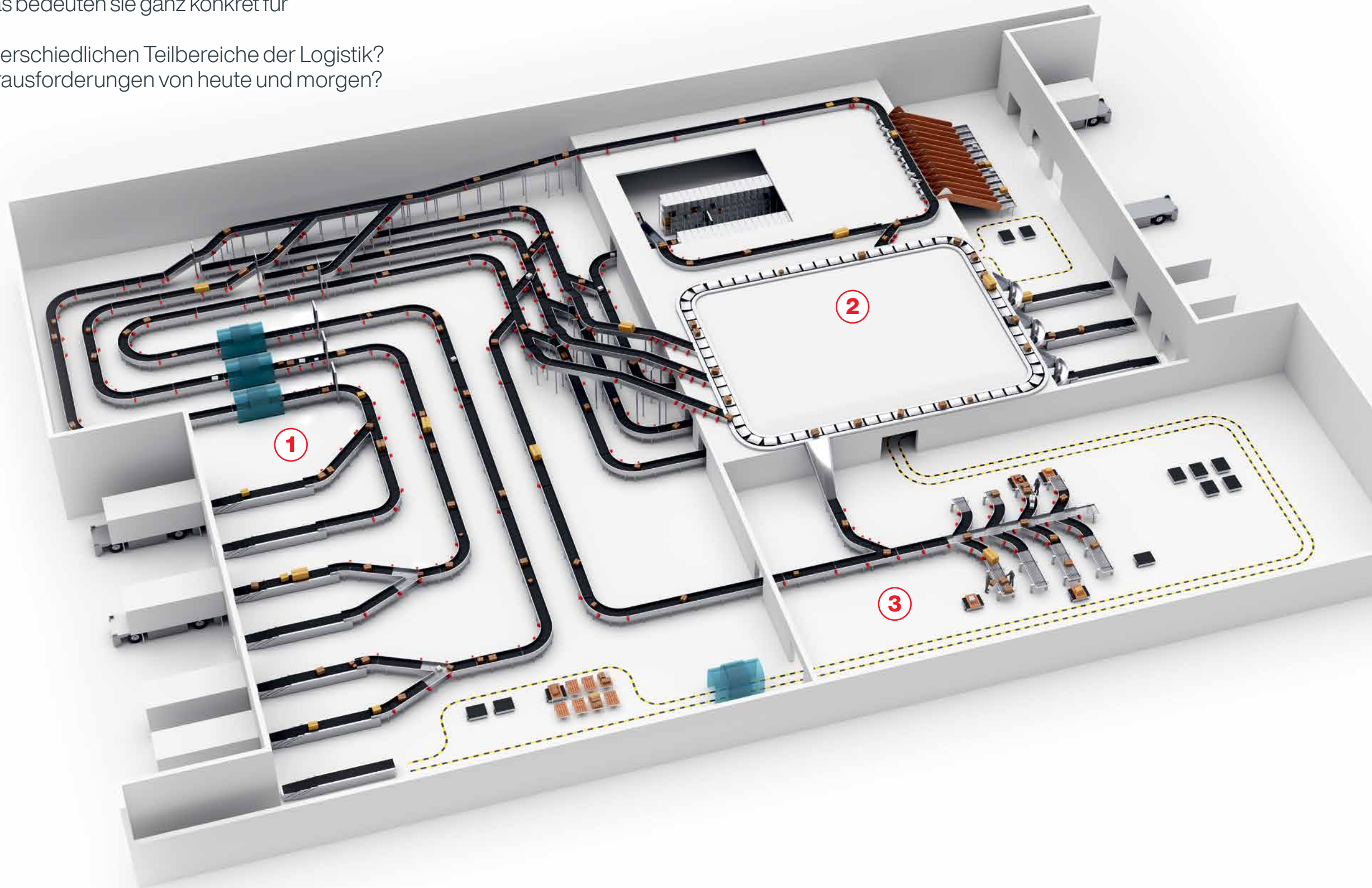
In allen Bereichen überzeugend.

- Die großen Trends der Branche – was bedeuten sie ganz konkret für Ihre Anwendung?
- Welche Lösungen gibt es für die unterschiedlichen Teilbereiche der Logistik?
- Und wie meistern Sie damit Ihre Herausforderungen von heute und morgen?

1 Distributionslogistik

2 Lagerlogistik

3 Mobile Logistik



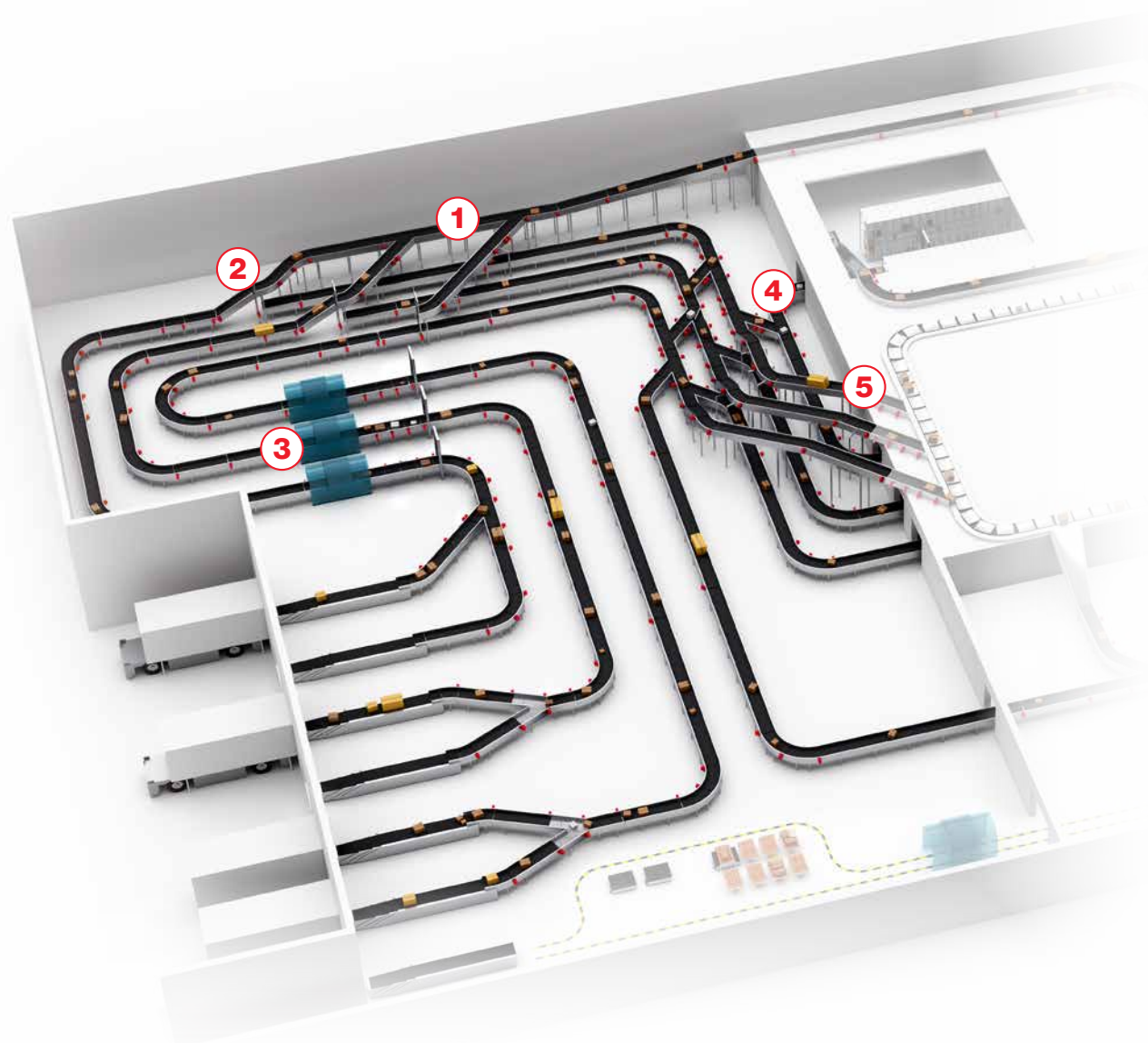
Distributionslogistik

Der effiziente Weg ist das Ziel.

Die Distributionslogistik sorgt dafür, dass Waren den richtigen Weg zum Kunden finden – direkt aus der Produktion oder über zwischengeschaltete Distributionsstufen. Um dabei den steigenden Anforderungen auch in Zukunft gewachsen zu sein, braucht man ein flexibles Anlagendesign, zuverlässige, energieeffiziente Komponenten und eine hohe digitale Vernetzung.

Ihre Herausforderungen:

- CO₂-Reduktion
- Energie-Einsparung
- durchgängige Konnektivität
- Durchsatzsteigerung
- flexible Kapazitätsanpassung



Horizontalweiche

Mithilfe der Horizontalweiche wird das Fördergut aus dem Materialstrom in unterschiedliche Richtungen verteilt und gelenkt.



Ihre Anforderung

- exakte Positionierung
- beengte Platzverhältnisse in der Anlage
- unterschiedliche Größen und Gewichte je nach Sortiergut
- Beherrschung hoher Losbrechmomente
- Senkung des Energiebedarfs

Unsere Lösung

MOVIGEAR® performance

- kompakte Antriebseinheit mit motorintegriertem Umrichter
- höchste Effizienz (besser als IE5)
- Überlastfähigkeit bis zu 300 %
- Weitere Informationen auf S. 28

MOVIMOT® performance

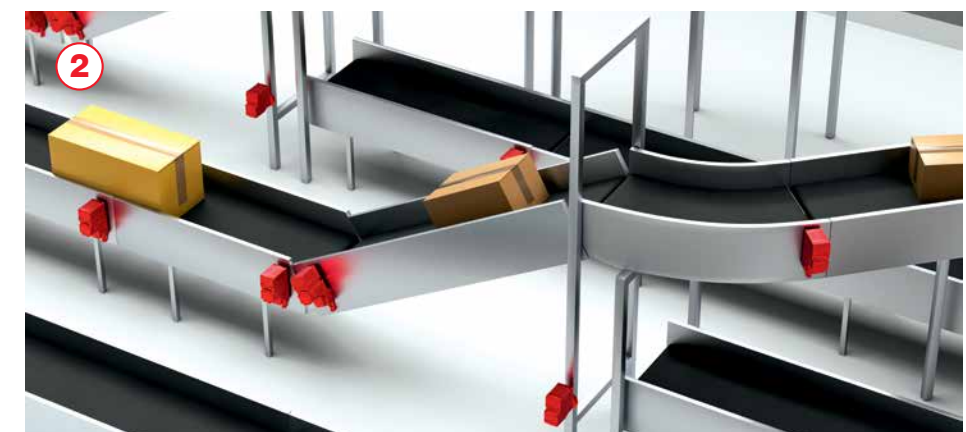
- dezentrale Antriebseinheit mit motorintegriertem Umrichter
- hochdynamisch bis zu 300 % Überlastfähigkeit
- senkt den Energiebedarf
- Weitere Informationen auf S. 26

MOVIKIT® Positioning Drive

- vorkonfiguriertes Softwaremodul
- applikationsspezifisch parametrieren ohne Programmierkenntnisse
- geeignet für einfache bis komplexe Positionieraufgaben
- Weitere Informationen auf S. 30

Vertikalverteiler

Der Vertikalverteiler verteilt und lenkt Waren im Logistikzentrum in unterschiedliche Förderebenen.



Ihre Anforderung

- exakte Positionierung
- unterschiedliche Größen und Gewichte je nach Sortiergut
- Beherrschung hoher Losbrechmomente
- hohe mechanische Sicherheit (sichere Paketförderung)
- Senkung des Energiebedarfs

Unsere Lösung

MOVIMOT® performance

- dezentrale Antriebseinheit mit motorintegriertem Umrichter
- hochdynamisch bis zu 300 % Überlastfähigkeit
- senkt den Energiebedarf
- Weitere Informationen auf S. 26

MOVIMOT® flexible

- Umrichter für die motornahe Installation
- kombinierbar mit Servogetriebemotor (CM3C../CMP..)
- Überlastfähigkeit bis zu 300 %
- Weitere Informationen auf S. 27

Mechanische Haltebremse

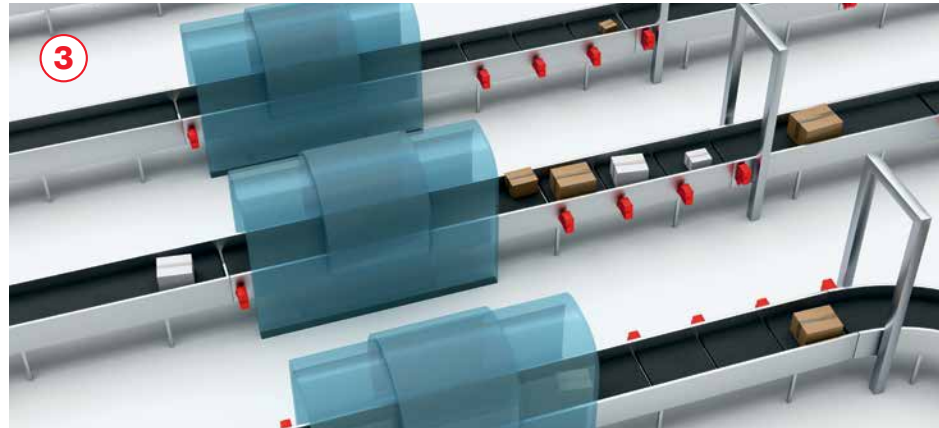
- für ein kontrolliertes Halten bei Spannungsausfall

MOVIKIT® Positioning Drive

- vorkonfiguriertes Softwaremodul
- applikationsspezifisch parametrieren ohne Programmierkenntnisse
- geeignet für einfache bis komplexe Positionieraufgaben
- Weitere Informationen auf S. 30

Paketerfassung und -positionierung

Im Anlagenbereich Paketerfassung und -positionierung werden die wichtigsten Daten des Transportguts erfasst. Dazu gehören Gewicht, Abmessung der Ware, Adressdaten sowie die anschließende Positionierung.



Ihre Anforderung

- hohe Konnektivität und Vernetzung
- exakte Positionierung der Ware
- schnelle Reaktionszeit während des Prozesses
- Senkung des Energiebedarfs

Unsere Lösung

MOVIMOT® performance

- dezentrale Antriebseinheit mit motorintegriertem Umrichter
- hochdynamisch bis zu 300 % Überlastfähigkeit
- senkt den Energiebedarf
- Weitere Informationen auf S. 26

MOVI-C® CONTROLLER progressive UHX65A

- parametrierbare Steuerungstechnik
- stellt Daten für die Cloud bereit
- unterstützt die fördergutindividuelle Ermittlung des CO₂-Bedarfs in Echtzeit
- Weitere Informationen auf S. 24

Ausschleusung

Am Ende der logistischen Förderstrecke werden in der Ausschleusung die Pakete adressorientiert sortiert und an definierte Übergabe- und Verteilstationen übergeben.



Ihre Anforderung

- energieeffizienter Dauerbetrieb
- langlebige Antriebstechnik mit spezifischer Auslegung für den Dauereinsatz
- Ausfälle frühzeitig erkennen

Unsere Lösung

MOVIGEAR® performance

- kompakte Antriebseinheit mit motorintegriertem Umrichter
- höchste Effizienz (besser als IE5)
- Überlastfähigkeit bis zu 300 %
- Weitere Informationen auf S. 28

MOVIMOT® flexible

- Umrichter für die motornahe Installation
- kombinierbar mit Servogetriebemotor (CM3C../CMP..)
- Überlastfähigkeit bis zu 300 %
- Weitere Informationen auf S. 27

MOVI-C® CONTROLLER progressive UHX65A

- parametrierbare Steuerungstechnik
- stellt Daten für die Cloud bereit
- unterstützt die fördergutindividuelle Ermittlung des CO₂-Bedarfs in Echtzeit
- Weitere Informationen auf S. 24

Einschleusung

Im Bereich Einschleusung werden alle Transportgüter und Pakete zusammengeführt und auf die zentrale Hauptförderstrecke gelenkt.



Ihre Anforderung

- unterschiedliche Größen und Gewichte je nach Sortiergut
- Beherrschung hoher Losbrechmomente
- dynamischer Taktbetrieb
- dynamisches Beschleunigen zum Einschleusen
- Senkung des Energiebedarfs trotz Taktbetrieb

Unsere Lösung

MOVIGEAR® performance

- kompakte Antriebseinheit mit motorintegriertem Umrichter
- höchste Effizienz (besser als IE5)
- Überlastfähigkeit bis zu 300 %
- Weitere Informationen auf S. 28

MOVIKIT® Positioning Drive

- vorkonfiguriertes Softwaremodul
- applikationsspezifisch parametrieren ohne Programmierkenntnisse
- geeignet für einfache bis komplexe Positionieraufgaben
- Weitere Informationen auf S. 30



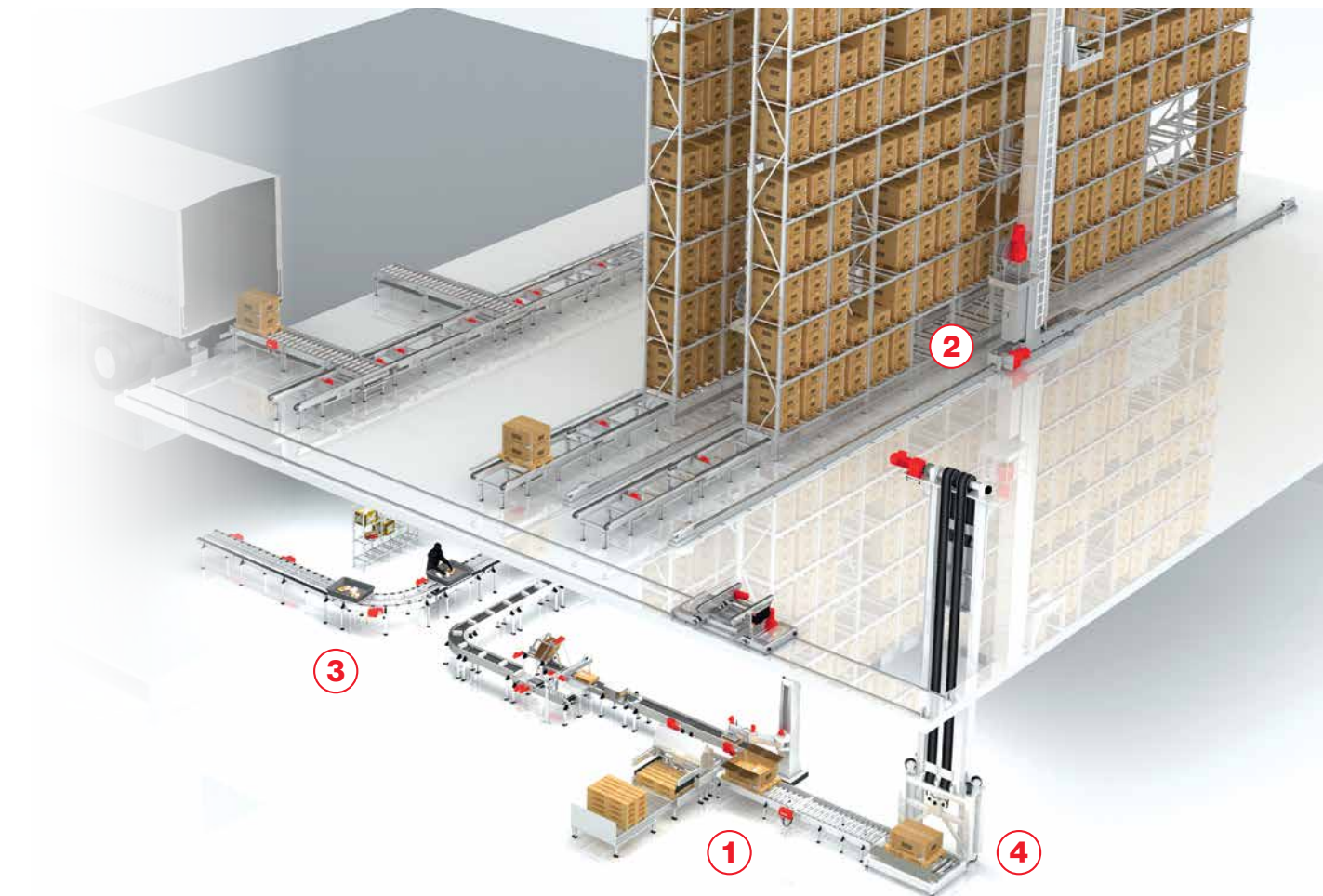
Lagerlogistik

Kein Platz für hohe Kosten.

Im Lager warten Materialien, Kleinteile und fertigproduzierte Waren auf ihren Einschub in der Produktion oder für die Lieferung zum Kunden. Das kostet viel Platz, Energie- und Zeitaufwand. Deshalb muss die Lagerfläche optimal genutzt werden. Ein intelligentes Energiemanagement hilft, die Betriebskosten zu reduzieren. Die Anlagenverfügbarkeit wird durch eine effiziente Instandhaltung erhöht.

Ihre Herausforderungen:

- CO₂-Reduktion
- optimiertes Energiemanagement
- maximale Lagerplatzausnutzung
- einfachste Umsetzung komplexer Abläufe
- hohe Anlagenverfügbarkeit



Eckumsetzer

Eckumsetzer tragen zu einer hohen Materialflussleistung in der Lagerlogistik bei. Darüber hinaus zeichnen sie sich durch ein kompaktes Design aus.



Ihre Anforderung

- einfach realisierbare und bedienbare Softwarelösungen
- hohe Performance bei hoher Flexibilität
- Reduzierung der Installations- und Inbetriebnahmeaufwände
- Zustandserfassung/-monitoring

Unsere Lösung

MOVIKIT® Softwaremodule

- applikationsspezifisch parametrieren ohne Programmierkenntnisse
- einfache Umsetzung komplexer Abläufe
- senken die Kosten bei der Inbetriebnahme

➔ Weitere Informationen auf S. 30

Dezentrale MOVI-C®-Automatisierungslösungen

- machen Mehrachstechnik skalierbar
- bieten eine integrierte digitale Motorschnittstelle zur Datenbereitstellung
- ermöglichen eine vorausschauende Instandhaltung
- verringern die Installationskosten

➔ Weitere Informationen auf S. 22

Regalbediengerät

Regalbediengeräte sind heutzutage fester Bestandteil einer effizienten Intralogistik. Sie lagern nicht nur automatisiert Material und Waren ein und aus, sie unterstützen auch die mit der Lagerhaltung verbundenen Prozesse.



Ihre Anforderung

- wirtschaftliche Lagerung
- niedriger Energiebedarf
- hohe Betriebssicherheit
- schnelle Inbetriebnahme

Unsere Lösung

MOVIKIT® StackerCrane

- vorkonfiguriertes Softwaremodul
- applikationsspezifisch parametrieren ohne Programmierkenntnisse
- verkürzt die Inbetriebnahme bei komplexen Abläufen

➔ Weitere Informationen auf S. 31

MOVISAFE® CSA31A

- Sicherheitskarte für eine integrierte Sicherheitstechnik
- ermöglicht pufferlose Lager
- optimiert die Ausnutzung der Lagerkapazität

➔ Weitere Informationen auf S. 25

Power and Energy Solutions

- effizientes Netzleistungs- und Energiemanagement
- intelligente Energieverteilung, -rückspeisung und -speicherung
- erhöht die Netzqualität

➔ Weitere Informationen auf S. 29

Rollen-, Ketten-, Gurtförderer

Um den immer komplexer werdenden Materialfluss zu optimieren, muss auch die stationäre Fördertechnik zuverlässiger, modularer, nachhaltiger und noch einfacher einsetzbar sein.



Ihre Anforderung

- Energieeinsparung
- Sicherheit
- Vernetzung
- geringe Installations- und Inbetriebnahme-Aufwände
- Zustandserfassung und Monitoring

Unsere Lösung

Vorkonfiguriertes Kabel

- Einkabellösung mit vereinfachter Steckbarkeit
- reduziert Installationszeit und -aufwand
- erleichtert den Service
- ➔ Weitere Informationen auf S. 32

Dezentrale MOVI-C®-Automatisierungslösungen

- machen Mehrachstechnik skalierbar
- bieten eine integrierte digitale Motorschnittstelle zur Datenbereitstellung
- ermöglichen eine vorausschauende Instandhaltung
- verringern die Installationskosten
- ➔ Weitere Informationen auf S. 22

Hubstation

Hubstationen verfügen über einen leistungsstarken Heber, womit sich in der Fördertechnik platzsparend Höhenunterschiede zu anderen Förderebenen überbrücken lassen.



Ihre Anforderung

- Gewährleistung der Sicherheit von Mensch und Maschine
- Energiemanagement
- Glättung des Lastverlaufs
- Möglichkeit zur lokalen Pufferung der generatorischen Energie

Unsere Lösung

MOVIKIT® Positioning Drive

- vorkonfiguriertes Softwaremodul
- applikationsspezifisch parametrieren ohne Programmierkenntnisse
- geeignet für einfache bis komplexe Positionieraufgaben
- ➔ Weitere Informationen auf S. 30

Power and Energy Solutions

- effizientes Netzleistungs- und Energiemanagement
- intelligente Energieverteilung, -rückspeisung und -speicherung
- erhöht die Netzqualität
- ➔ Weitere Informationen auf S. 29

MOVI-C®-Automatisierungslösungen

- machen Mehrachstechnik skalierbar
- bieten eine integrierte digitale Motorschnittstelle zur Datenbereitstellung
- ermöglichen eine vorausschauende Instandhaltung
- verringern die Installationskosten
- ➔ Weitere Informationen auf S. 22

Palettierer

In modernen Palettierern kommen zunehmend neue Robotertechnologien zum Einsatz, die traditionelle Systeme erweitern bzw. ersetzen.



Ihre Anforderung

- hoher Durchsatz
- Energiemanagement
- einfachste Lösungsumsetzung
- niedriger Geräuschpegel

Unsere Lösung

MOVIMOT® performance

- dezentrale Antriebseinheit mit motorintegriertem Umrichter
- hochdynamisch bis zu 300 % Überlastfähigkeit
- senkt den Energiebedarf
- ➔ Weitere Informationen auf S. 26

MOVIKIT® Robotics

- vorkonfiguriertes Softwaremodul
- perfekt in leistungsstarke Tripod- bzw. Delta-Robotertechnologie integrierbar
- Pakete und Produkte lassen sich formschlüssig, präzise und material-schonend ausrichten
- ➔ Weitere Informationen auf S. 30

MOVI-C®-Automatisierungslösungen

- machen Mehrachstechnik skalierbar
- senken die Installationskosten und die Inbetriebnahmezeit
- ermöglichen eine vorausschauende Instandhaltung
- ➔ Weitere Informationen auf S. 22



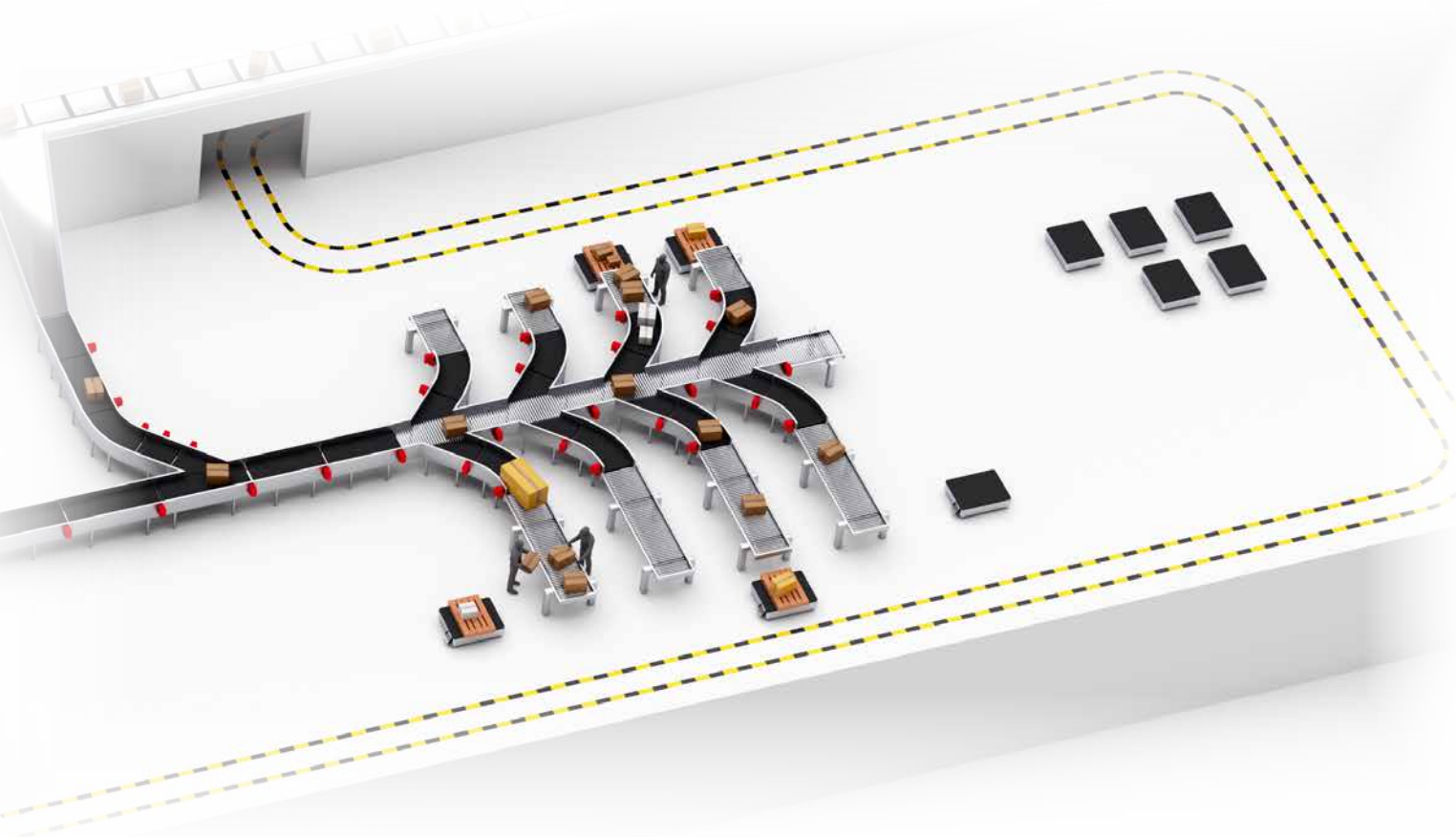
Mobile Logistik

Intelligenz auf Rädern

Gerade bei sich stetig verändernden Kapazitätsanforderungen sind flexible Lösungen wichtig. Ob unterschiedliche Auslastungen, Waren in verschiedensten Dimensionen oder individuelle Transportwege: die Logistik muss sich auf all das einstellen. Gefragt sind mobile Systeme mit hoher Flexibilität und individuellen Gestaltungsmöglichkeiten in den Logistikprozessen. Dazu trägt ein innovativer Technologiebaukasten aus skalierbaren, konfigurierbaren Hard- und Softwarelösungen bei.

Ihre Herausforderungen:

- hohe Flexibilität
- schnelle Kapazitätsanpassung
- hohe Anlagenverfügbarkeit



Behälter-/ Palettentransport

Im Bereich Behälter- und Palettentransport kommt es auf eine flexible Verkettung von Anlagenteilen sowie auf eine anpassbare Andienung an Produktions- und Bearbeitungsmaschinen an. Weiterhin muss ein wechselndes Transportgutaufkommen zuverlässig abgewickelt werden.



Ihre Anforderung

- hoher Automatisierungsgrad
- ausreichend Freiheitsräume bei Produktionsplanung
- schnelle Wandelbarkeit der Anlagen und Anlagenprozesse
- Reduktion der Spielzeiten bei Annahme und Abgabe der Ware
- flexible Streckenführung und Bewegungsabläufe
- hohe Personensicherheit

Unsere Lösung

MAXO-MS-LA015

- MAXOLUTION® Logistikassistent mit Hubeinheit
- erfüllt autonom und kooperativ logistische Aufgaben
- dynamische Routenplanung in Kooperation mit Nachbarfahrzeugen
- realisiert lose Verkettung von Prozessmodulen
- sichere Stationserkennung durch QR-Code
- interoperable Kommunikationschnittstelle VDA 5050

MOVITRANS® spot

- die punktuelle kontaktlose Energieübertragung ermöglicht freies und autonomes Fahren im Raum
- verschleißfreies und lagetolerantes Aufladen
- integrierte Speichersysteme nach Energiebedarf konfigurierbar
- über Systembausteine einfach anpassbar an wechselnde Anlagenaufgaben

➔ Weitere Informationen auf S. 33

Gestelltransport

Beim Gestelltransport sind unterschiedliche Lasten und Transportgüter verschiedener Abmessungen und Formen mobil und flexibel abzuwickeln.



Ihre Anforderung

- Lastidentifikation zur Unterscheidung von verschiedenen Waren
- Reduktion des Verkehrsaufkommens
- flexible Annahme- oder Übergabestellen
- Interaktion zwischen manuellem und automatisiertem Transport

Unsere Lösung

MAXO-MS-RA006

- Logistikassistent speziell für Gestelle
- kompakte und flächenbewegliche Fahrweise
- dynamische Routenplanung in Kooperation mit Nachbarfahrzeugen
- Konturnavigation (Natural Navigation) via LaserSlam oder Laser-Parking
- 3D-Objekterkennung zur Kollisionsvermeidung über Kamerasystem
- interoperable Kommunikationschnittstelle VDA 5050

MOVITRANS® line

- induktive linienförmige Energieübertragung ermöglicht einen flexiblen Einsatz
- verschleißfrei und wartungsarm
- integrierte Speichersysteme nach Energiebedarf konfigurierbar
- über Systembausteine einfach anpassbar an wechselnde Anlagenaufgaben

Life Cycle Services

Perfekter Rundumservice

SEW-EURODRIVE bietet Ihnen Service- und Dienstleistungen entlang des gesamten Anlagenlebenszyklus – von der Planung, über die Instandhaltung bis zur Modernisierung. Alles aus einer Hand, mit mehr als 90 Jahren Erfahrung in der Antriebs- und Automatisierungstechnik und deutschlandweit in Ihrer Nähe.

Gerne schnüren wir Ihnen ein maßgeschneidertes Servicepaket ganz nach Ihren Wünschen und jederzeit skalierbar.

- Ihre wichtigsten Ziele:**
- bedarfsorientierte Modernisierung
 - Reduktion von Stillstandzeiten
 - ganzheitliches Instandhaltungsmanagement

In jeder Phase den passenden Service



Orientierung

- Persönliche Beratung
- Applikations- und Branchenwissen
- Informationsaustausch auf Innovationsebene
- Regularien und Vorschriften
- Trends und Zukunftsthemen
- Wissenstransfer



Planung & Engineering

- Betriebs- und Wartungskonzepte
- Energieberatung
- Engineering
- Konzepterstellung
- Projektierung und Auslegung
- sicherheitstechnische Beratung
- Training
- Variantenmanagement



Beschaffung & Lieferung

- Barcode-Labels (DriveTag)
- elektronischer Datenaustausch (EDI)
- elektronischer Lieferavis
- elektronischer Rechnungsversand
- Lieferservice



Installation & Inbetriebnahme

- Applikationsprogrammierung
- Inbetriebnahme
- Installationsberatung



Nutzung

- CDM® – Complete Drive Management
- Condition-Monitoring
- Eilmontage
- Endoskopie
- Energiemanagement
- Ersatzteilservice
- Hol- und Bringservice
- Inspektion & Wartung
- Kurzcheck
- Produktionsbegleitung
- Remote-Service
- Reparatur
- Thermografie
- 24h Service Hotline



Modernisierung

- Retrofit

CDM® – Complete Drive Management: Ihre Antriebstechnik in besten Händen

Die richtige Wartung und Pflege der Antriebstechnik hat entscheidenden Einfluss auf die Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit der Anlage. Doch alle Komponenten im Blick zu behalten und zum richtigen Zeitpunkt die richtigen Maßnahmen einzuleiten, ist mit großem Zeitaufwand verbunden.

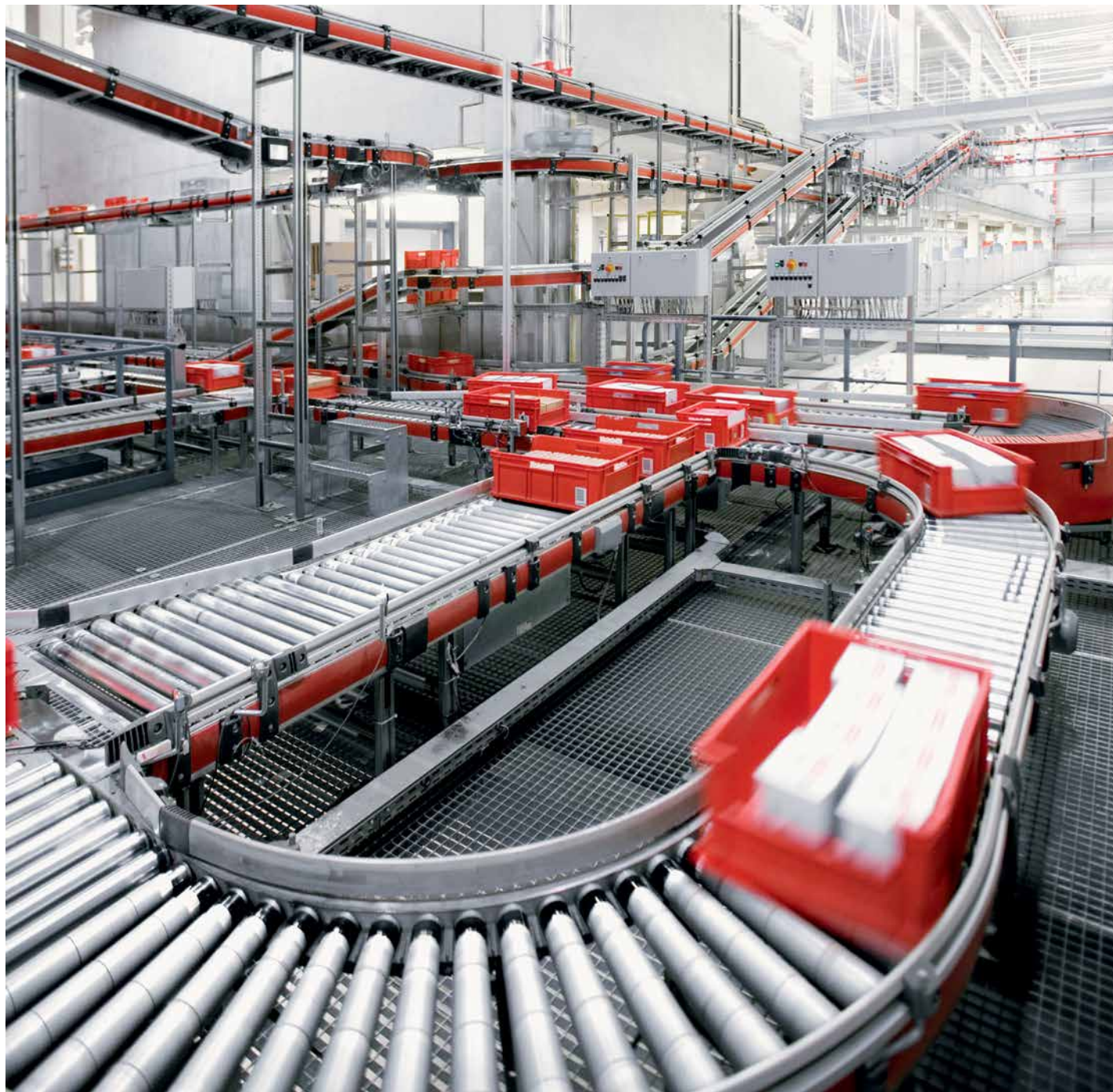
Mit CDM® übernimmt SEW-EURODRIVE die komplette Verwaltung Ihrer Antriebstechnik. Dabei werden sowohl sämtliche installierte wie auch auf Lager befindliche Komponenten erfasst. Wir optimieren Ihre Lagerhaltung und die Variantenvielfalt und definieren verbindliche Reaktions-szenarien für die Bereitstellung von Ersatzkomponenten. Durch die vollständige Dokumentation der Technik und Instandhaltungsmaßnahmen haben Sie jederzeit Zugriff auf alle Informationen und erfüllen Ihre gesetzlichen Vorgaben.



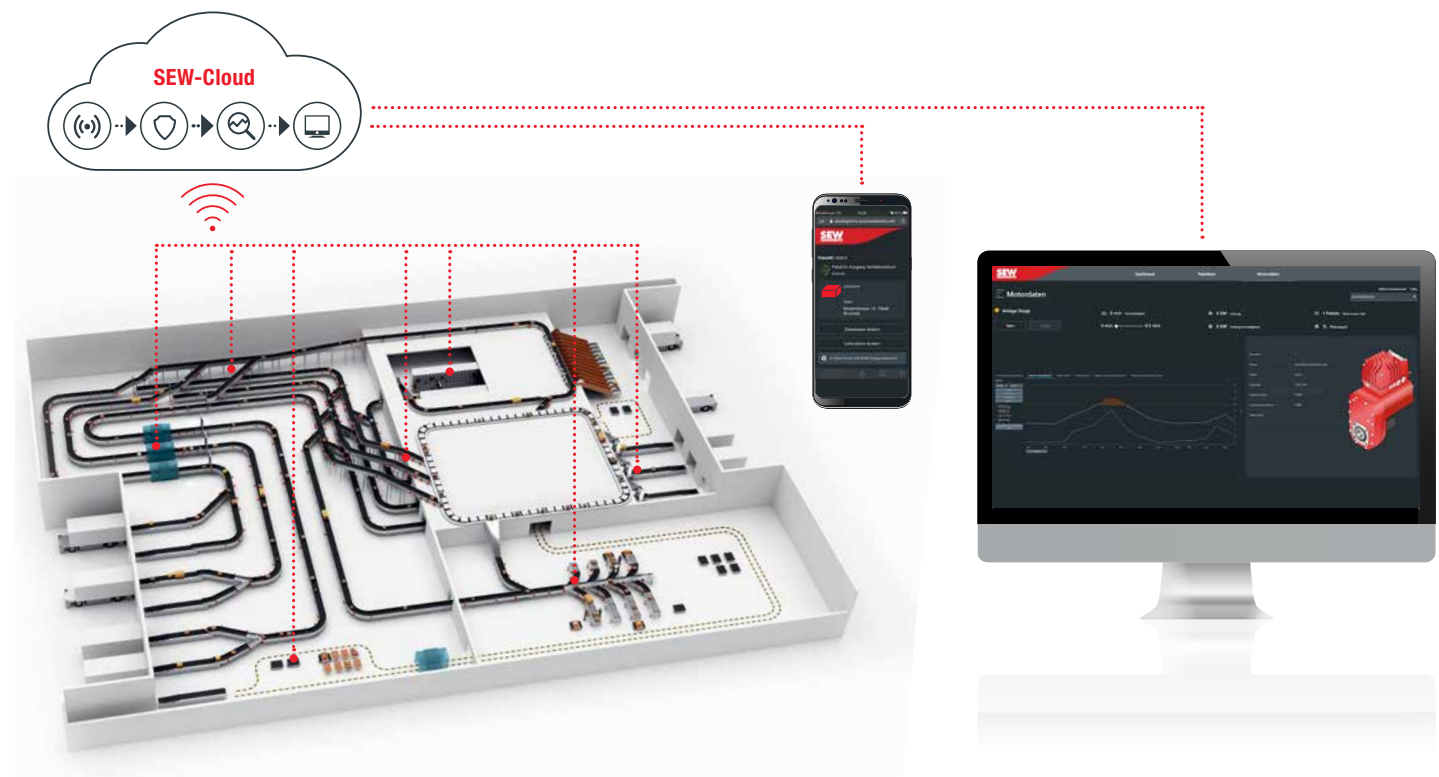
Mit unserem Rundum-sorglos-Service reduzieren Sie Ihre Lager- und Instandhaltungskosten und erhöhen die Verfügbarkeit Ihrer Anlage. Dabei haben Sie maximale Flexibilität: wählen Sie einfach das passende Leistungspaket und buchen Sie gegebenenfalls einzelne Leistungen hinzu. Sie bestimmen, wie viel Service Sie möchten.

- erhöht die Anlagenverfügbarkeit
- reduziert Stillstandszeiten
- Reduzierung der Lager- und Instandhaltungskosten

Produkt- und Servicedetails



Smarte Logistiklösung



→ Vernetzte Anlage!

Adaptierbar an Cloud-Lösungen für lückenlose Nachverfolgbarkeit von Anlagendaten und Paketen in Echtzeit.

→ Flexible Prozesse!

Dynamische Steuerung des Pakettransports zu jeder Zeit.

→ Transparente Daten!

Transparente Betriebsdaten um den Nutzungsgrad zu erhöhen, Stillstände vorherzusagen und den Durchsatz zu steigern.

→ Klimafreundliche Logistik!

Erfassung aller Sensordaten wie den CO₂-Bedarf in Echtzeit auf Losgröße 1, als Basis zur Verringerung des Energie-Einsatzes.

Die gesammelten Daten können auf unterschiedlichste Weise angezeigt und genutzt werden.

Unser Leistungsumfang:

- Dank Cloud-Anbindung überall Zugriff auf die relevanten Anlagendaten und -zustände
- alle wichtigen Informationen zu Paketen aktuell auf einen Blick
- Erfassung des CO₂-Bedarfs beim Transport auf Losgröße 1 in Echtzeit
- Erfassung des Energiebedarfs für CO₂-Berechnung basierend auf vorhandener Antriebstechnik
- Energieeffiziente Antriebstechnik
- Zugriff auf breites Dienstleistungsspektrum wie Instandhaltungsmanagement oder Condition-Monitoring
- Verarbeitung der gesammelten Daten, um nutzerspezifische Ansichten für z. B. Betreiber, Konsumenten und Dienstleister zur Verfügung zu stellen.

MOVI-C®: Automatisierung mit System



→ Einfach, standardisiert oder individuell

Für die schnelle Inbetriebnahme bieten wir Ihnen mit MOVIKIT® eine große Anzahl parametrierbarer Softwaremodule für die Steuerung. Diese können in der komfortablen Programmierumgebung um die individuelle Logik erweitert werden.

→ Ein Multitalent

MOVISUITE®, die Software zur Planung, Inbetriebnahme, Bedienung und Diagnose reduziert Zeit- und Kostenaufwände für den Nutzer durch optimierte Bedienbarkeit.

→ Ein Umrichtersystem für alle Anforderungen

MOVI-C® ist der komplette Automatisierungsbaukasten von SEW-EURODRIVE. Für Applikationen der Einachsautomation bis zur Modulautomation bietet SEW-EURODRIVE flexible Komponenten – ein Hersteller, eine durchgängige Lösung.

→ Modular

MOVI-C® bietet einen vollständigen und durchgängigen Automatisierungsbaukasten. Mit den einzelnen Komponenten lassen sich auf Ihre Anforderungen und Bustopologien abgestimmte Lösungen erstellen.

Die Technik im Überblick

Der Automatisierungsbaukasten

MOVI-C® ist die Komplettlösung bei Automatisierungsaufgaben. Egal ob Sie Einachs- oder Mehrachsapplikationen auf Basis von Standards realisieren. Ob Sie individuelle, und/oder besonders komplexe Motion-Control-Anwendungen umsetzen – MOVI-C® ermöglicht dies alles und bietet Ihnen Raum, neue Projekte optimal zu automatisieren.

Designed für den industriellen Einsatz

Beim Design der Geräte und Software wurde speziell auf die Anforderungen für effiziente Inbetriebnahme, Wartung und Fehlersuche geachtet. Die Komponenten erfüllen alle Anforderungen und Normen hinsichtlich dem industriellen Einsatz.

Neue Regelverfahren

Neu entwickelte, optimierte Regelverfahren zur Unterstützung von Asynchron- und Synchronmotoren, mit und ohne Geber auf allen Geräten, sorgen für hohe Performance bei hoher Flexibilität.

Aktuelle Feldbussysteme

Für flexible Integration in bestehende Infrastrukturen ist die Verfügbarkeit verschiedener Feldbusprotokolle essentiell. MOVI-C® unterstützt alle aktuell gängigen Feldbusprotokolle.

Integrierte, digitale Motorschnittstelle

Die integrierte, digitale Motorschnittstelle bietet eine besonders robuste und performante Datenübertragung, welche für aktuelle und zukünftige Motorfunktionen gerüstet ist. In Zusammenhang mit elektronischem Typenschild oder integrierten und erweiterbaren Diagnose-Einheiten am Motor ergeben sich viele neue Möglichkeiten.

Energieeffizienz

Neben den auf die effiziente Umsetzung von Energie getrimmten Umrichtern bieten die Geräte der Serie Power and Energy Solutions vielfältige Möglichkeiten, die Energie zu speichern und sinnvoll bei Bedarf wieder abzugeben. Dadurch lassen sich zum Beispiel Energiespitzen reduzieren und die Verfügbarkeit erhöhen.

Integrierte Sicherheitstechnik

Die Umrichterfamilie MOVIDRIVE® bietet Sicherheitsfunktionen auf dem Grundgerät. Höherwertige Sicherheitsfunktionen werden durch das Stecken von Optionskarten erreicht.



MOVI-C® CONTROLLER UHX65A



- Multimasterfähig und flexibel!
Mischtopologien PROFINET IO oder EtherNet/IP™ können mit EtherCAT® in einem Gerät realisiert werden.
- Skalierbar und versiert!
Verfügbar in 1-, 2- oder 4-Kernvarianten für anspruchsvolle Applikationen. Kopfsteuerung und Motion-Controller in einem Gerät vereint.
- Offen!
Windows-/Hochsprachen-Umgebung und performanter Motion-Controller in einem Gerät. EtherCAT® und PROFINET IO/EtherNet/IP™-Sensoren parallel.
- Individuell!
Perfekt abgestimmt auf das umfangreiche Portfolio für dezentrale sowie Schaltschrank-Antriebstechnik von SEW-EURODRIVE. Somit lassen sich jegliche individuellen Kundenwünsche umsetzen.

Hardwareversion für PROFINET IO-Controller	SEW-Sachnummer	Gerätevariante
	28272854	UHX65A-M-04-N0 (4 core)
	28272862	UHX65A-M-02-N0 (2 core)
	28272870	UHX65A-M-01-N0 (1 core)

Mit dem MOVI-C® CONTROLLER UHX65A-M erweitert SEW-EURODRIVE die Multitalentsteuerung der Leistungs-klasse „progressive“ um integrierte PROFINET-Controller- bzw. EtherNet/IP™-Scanner-Funktionalität. Verwenden Sie den hochperformanten EtherCAT®-Feldbus für an-spruchsvollste Motion-Control-Aufgaben und lesen Sie

zugleich als PROFINET IO- oder EtherNet/IP™-Master entsprechende Sensoren aus und steuern Sie Aktuatoren an. Gewinnen Sie an Flexibilität und Auswahlmöglichkeit bei der einsetzbaren Hardware für komplexe Applikatio-nen, ohne Verlust der bisherigen Vorteile der UHX65A-Plattform.

MOVISAFE® CSA31A



- Flexibel
Es werden verschiedenste Geberkonzepte unterstützt vom einfachsten TTL/sin/cos-Geber bis hin zur Kom-bination mit vielfältigsten Streckengebern.
- Benutzerfreundlich
Einfache Inbetriebnahme und Parametrierung mittels Inbetriebnahme-Wizzard. Weiterhin können die Para-meter vom Umrichter im Sicherheitsteil übernommen werden.
- Durchgängig
Alle Sicherheitskarten sind identisch zu parametrie-ren, alle Parameter haben die gleiche Funktionsweise und identische Bedeutung.
- Servicefreundlich
Mithilfe des Schlüsselspeichers kann die Sicherheits-karte schnell und einfach ohne PC getauscht werden.

Hardware	CSB21A	CSB31A	CSS21A	CSS31A	CSA31A
Sichere Eingänge	4	4	4	4	4
Sichere Ausgänge	–	2	2	2	2
Sichere Stoppfunktionen	STO, SS1-t	STO, SS1-t, SBC	STO, SS1-t, SBC	STO, SS1-t, SBC	STO, SS1-t, SBC
Sichere Bewegungs-funktionen	–	–	SOS, SS1-r, SS2, SLS, SSR, SLA, SSM,SDI	SOS, SS1-r, SS2, SLS, SSR, SLA, SSM, SDI	SOS, SS1-r, SS2, SLS, SSR, SLA, SSM, SDI
Sichere Positions-funktionen	–	–	SLI	SLI	SLI, SLP, SCA
Sichere Kommunikation	PROFIsafe, FSoE,	PROFIsafe, FSoE,	PROFIsafe, FSoE,	PROFIsafe, FSoE,	PROFIsafe, FSoE,
Prozesswert via sichere Kommunikation	–	–	Geschwindigkeit	Geschwindigkeit	Geschwindig-keit, Position, SCA Status
Zusätzlicher Multigebereingang	–	Ja (nicht-FS)	–	Ja (nicht-FS)	Ja (FS)
Geber für funktionale Sicherheit	-	-	FS-Motorgeber	FS-Motorgeber	Motorgeber (SIN/COS) + SSI

MOVIMOT® performance



- Überlastfähig!
Überlastfähigkeit bis 300 % ermöglicht eine optimale Ausnutzung des Antriebs und Reduzierung der Nennanschlussleistung.
- Umweltfreundlich!
Geräuscharmer Betrieb ohne Lüfter und Wirkungsgradklasse des Motors ≥ IE4 gemäß IEC TS 60034-30-2.
- Präzise!
Hohe Dynamik, großer Drehzahlbereich und optionale Positionierung mittels Multi-Turn-Absolutwertgeber.
- Kostengünstig!
Direkte Verdrahtung über Klemmen oder einfache, schnelle Installation mit optionalen Steckverbindern und der digitalen Schnittstelle MOVILINK® DDI.

MOVIMOT® performance	CM3C80S 0020	CM3C80S 0025	CM3C80S 0032	CM3C80S 0040	CM3C80M 0040	CM3C80M 0055
Umrichterzuordnung A	2.0	2.5	3.2	4.0	4.0	5.5
Nenndrehmoment Nm	3.6	4.5	5.7	7.2	8.0	9.0
Nenndrehzahl min ⁻¹	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Nennleistung kW	0.75	0.94	1.19	1.51	1.68	1.88
Überlastfähigkeit %	300	300	300	300	300	300
Drehzahlstellbereich ohne Geber	1:40	1:40	1:40	1:40	1:40	1:40
Drehzahlstellbereich mit Geber (EZ2Z/AZ2Z)	1:2000	1:2000	1:2000	1:2000	1:2000	1:2000
Motorwirkungsgrad	≥ IE5	≥ IE5	≥ IE5	≥ IE5	≥ IE5	≥ IE5

MOVIMOT® flexible



- Vielfältig!
Alle Arten von Synchron- und Asynchronmotoren können angesteuert werden. Optionale Motorgeber oder mechanische Bremsen sind adaptierbar.
- Intelligent!
Die Informationen des elektronischen Typenschilds sowie Brems- und Diagnosedaten werden direkt an den Umrichter übermittelt.
- Einfach!
Die intelligente, digitale Verbindung mit einem standardisierten Hybridkabel ermöglicht die Leistungsver-sorgung – sowie Datenverbindung zwischen dezentralem Umrichter und Motor.
- Sicher!
Integrierte Sicherheitsfunktion STO (Safe Torque Off) in PL e. Binär-Ansteuerung oder optional über PROFINET /PROFIsafe.

	Baugröße	Ausgangs-nennstrom	Typenbezeichnung
	Baugröße 1 ohne Kühlrippen	2.0 A	D.C/DSI...-0020..
		2.5 A	D.C/DSI...-0025..
		3.2 A	D.C/DSI...-0032..
	Baugröße 1 mit Kühlrippen	4.0 A	D.C/DSI...-0040..
		5.5 A	D.C/DSI...-0055..
	Baugröße 2 ohne Lüfter	7.0 A	D.C/DSI...-0070..
		9.5 A	D.C/DSI...-0095..
	Baugröße 2 mit Lüfter	12.5 A	D.C/DSI...-0125..
		16.0 A	D.C/DSI...-0160..

MOVIGEAR® performance



- **Kompakt!**
0.8 – 2.1 kW Nennleistung, und bis zu 6.3 kW Spitzenleistung, voll integriert, bis zu 50 % leichter als herkömmliche Antriebslösungen.
- **Universell!**
Variantenreduktion durch optimale Dimensionierung basierend auf einem großen Drehzahlbereich und ausgeprägter Überlastfähigkeit bis zu 300 % des Nennmoments.
- **Effizient!**
Wirkungsgradklasse des Motors IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2 und Systemverlustleistung bis zu 50 % geringer als IES2 gemäß IEC 61800-9-2.
- **Geräuscharm!**
75 % leiser als marktübliche Drehstrommotoren und hygienische Konvektionskühlung ohne Lüfter.

MOVIGEAR® performance	MGF..2-C	MGF..4-C	MGF..4-C/XT
Gewicht kg	16	26	28
Drehmomentklasse Nm	200	400	400
Nennleistung kW	0.8	1.5	2.1
Abtriebsdrehzahlbereich min ⁻¹	0.9 – 593	0.9 – 566	0.9 – 566
Anschluss-Spannung V	380 – 500 V bei 50/60 Hz	380 – 500 V bei 50/60 Hz	400 – 500 V bei 50/60 Hz
Durchmesser Hohlwellen mm	20 / 25 / 30 / 35 / 40	30 / 35 / 40	30 / 35 / 40

Power and Energy Solutions



- **Skalierbarkeit!**
Verteilte DC- und AC-Infrastruktur in beliebiger Kombination
- **Kostenreduktion!**
 - selbstkonfigurierende Komponenten
 - stark abgesenkter Spitzenleistungsbedarf der Applikation
 - Reduktion der Energiekosten durch Speicherkondensatoren im Zwischenkreis
- **Zuverlässig!**
 - Hochverfügbarkeit einzelner Produktionszellen
 - unterbrechungsfreier Anlagenbetrieb bei Netzausfall
 - reduzierte Oberwellenbelastung im Versorgungsnetz
- **Flexibel!**
Schnellere Veränderung des Fabriklayouts

Versorgungsmodul mit geregelter Zwischenkreis-spannung MDP92	Schaltnetzteilmodul mit AC- und DC-Versorgung MDS	Kondensatormodul MDC Zwischenkreis-Speichermodul	DSK-Speichermodul LSUM Speicherschrank mit DSK-Modulen
– Netzennennspannung: 3 × AC 200 – 500 V – Zwischenkreisspannung geregelt: DC 0 – 800 V – Nennleistung: 25 kW – Überlastfähigkeit: 160 %	– Eingangsspannung: 1 × AC 200 V – 3 × AC 500 V oder DC 150 – 800 V – Ausgangsnennspannung: DC 24 V – Ausgangsnennstrom: 22.5 A	– Spannungsbereich: DC 0 – 800 V – Energieinhalt typisch: 2 kW – Anschluss über DC-Schiene – Parallelschaltung möglich	– Spannungsbereich: DC 0 – 800 V – Energieinhalt bis zu: 3000 kW – Parallel- und Serienschaltung möglich

MOVIKIT® Softwaremodule



- **Flexibel!**
Verfügbar für einfache Antriebsfunktionen bis hin zu komplexen Motion-Control-Funktionen.
- **Wirtschaftlich!**
Parametrieren statt programmieren: spart Zeit und Kosten.
- **Zeitsparend!**
MOVIKIT®-Softwaremodule verkürzen Inbetriebnahmezeiten.
- **Bedienerfreundlich!**
Hardwareunabhängige Bedienung – intuitiv umsetzbar nach kurzer Zeit.

MOVIKIT®-Softwaremodule sind vorkonfigurierte Softwarebausteine zur Realisierung von Bewegungs- und Antriebsaufgaben. Dabei reicht das Angebot von einfachen Antriebsfunktionen wie Drehzahlregelung und Positionierung bis hin zu komplexen Motion-Control-Funktionen wie Kurvenscheibe und Robotersteuerung.

Damit die MOVIKIT®-Softwaremodule sowohl in Schaltschrankinstallationen, wie auch dezentralen Installationen eingesetzt werden können, stehen sie den Controllern bei der Welten zur Verfügung.

 AutomationFramework (AFW): Softwaremodule mit Pack-ML-Kompatibilität	 StackerCrane: Softwaremodule für Regalbediengeräte	 Visualization: Softwaremodule für die grafische Darstellung von Controller-Daten
 Robotics: Softwaremodule zur Robotersteuerung	 Communication: Softwaremodule, die verschiedene Kommunikationsdienste zur Verfügung stellen.	 Drive: Softwaremodule für Positionierungsanwendungen ohne SEW-Controller
 Motion: Softwaremodule für standardisierte Bewegungsregelung und -steuerung mit MOVI-C® CONTROLLER bzw. MOVI-C® FIELD CONTROLLER	 MultiAxisController: Softwaremodule zur zentralen Steuerung von bis zu 4 Achsen.	 MultiMotion: Softwaremodule für universelle Bewegungsregelung und -steuerung interpolierender Achsen
 Power and Energy Solutions: Softwaremodule zum Energiemanagement	 SingleAxis: Softwaremodule für Drehzahl-Positionierbetrieb	

MOVIKIT® StackerCrane



- **Optimiert für SEW-Antriebstechnik!**
Abgestimmt auf die Hardware von SEW-EURODRIVE. Vom Getriebe, Motor, über die Antriebstechnik und Energiemanagement bis hin zur Steuerungstechnik.
- **Schnelle Inbetriebnahme!**
Vorkonfigurierte Softwaremodule, die durch die Konfiguration und Diagnose mittels grafischer Benutzeroberflächen einfach in Betrieb genommen werden können.
- **Einfache Bedienung und Diagnose!**
Mit dem integrierten Prozessdatenmonitor lässt sich das standardisierte Prozessdatenprofil komfortabel bedienen.
- **Intelligente Energieversorgung!**
Je nach Bedarf und Anwendung können Rückspeisemodule oder Speicherlösungen projektiert und eingesetzt werden.

1 Antipendelregelung

2 Seillängungskompensation – auch bei Lastübernahme

3 Antipendelfahrregelung durch intelligente Profile und Störgrößenregelung

4 Elektrisches Bremsen bei Geberfehler

5 Notbetrieb/externen Geber deaktivieren

6 Autoleveling: Antischiefstellung auch im Fehlerfall

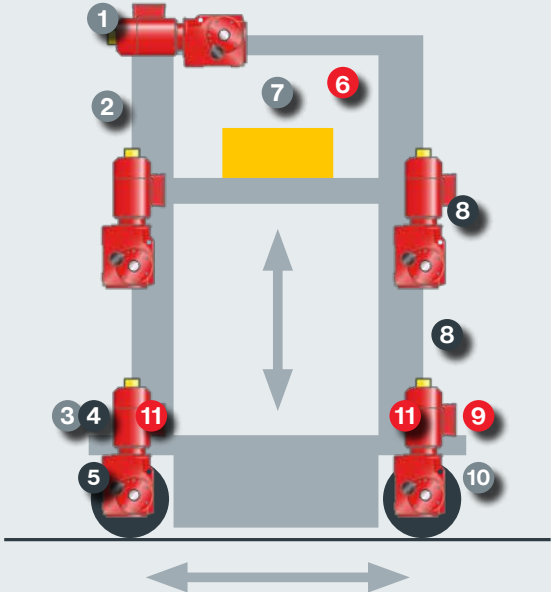
7 Anti-BellySway

8 Energieoptimierter XY-Betrieb

9 Elektronisches Differenzial für Kurvengänger

10 Externer Geber mit erhöhter Lagerregelkreisverstärkung

11 Antischlupfregelung elektronische Differenzialsperre



Funktionsumfang des MOVIKIT® StackerCrane effiDRIVE® in Kombination mit dem MOVIKIT®

● MultiMotion

● + MultiMotion add-on PositionController + ... add-on CombinedEncoderEvaluation

● MultiAxisController

Digitale Motorintegration DRN/DR2-Motoren



- Auto-Identifikation!
Der Motor sendet seine Daten an den Umrichter und dieser setzt seine Parameter entsprechend auf die Werte. Ein Motorwechsel im Austauschfall wird erkannt und eine Freigabe angefordert.
- Schutzfunktion!
Der Zustand des thermischen Motorschutzes wird permanent überwacht. Änderungen und das Erreichen von Schwellwerten lösen die im Umrichter programmierten Sicherheitsfunktionen aus.
- Bremsen
Spannung der Bremse ein- und ausschalten; Widerstand messen durch Temperaturerkennung; zeitlicher Ablauf beim Schalten ist Verschleißerkennung; Schwellwerte lösen Sicherheitsfunktionen aus.
- Betrieb (ab 2023)
Sensoriken am Motor und/oder Getriebe erfassen Betriebsdaten, die digitalisiert übertragen werden. Ein Zeitstempel ermöglicht die Ableitung von Betriebsdauern und deren Weitergabe zum Überwachen.

Grundfunktionen

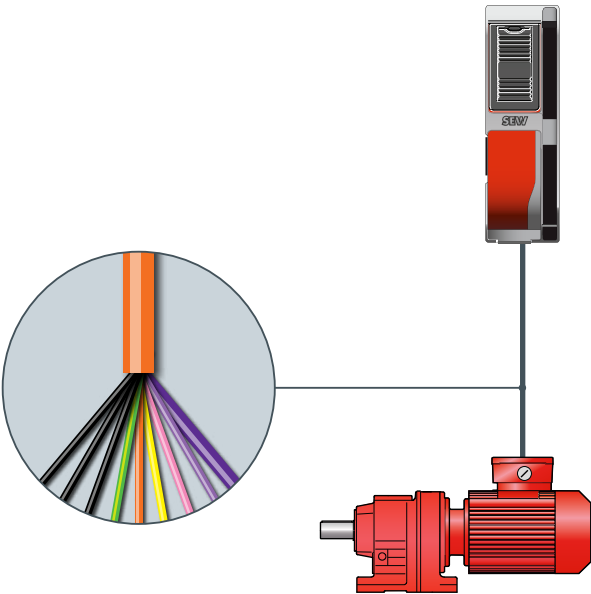
- Auto-Inbetriebnahme
- Motoridentifizierungsdaten
- Geberanschlussdaten
- thermischer Motorschutz

Funktionsgruppe Bremse

- Ansteuerung
- Verschleiß
- Temperatur

Funktionsgruppe Betrieb

- Vibration Motor und/oder Getriebe
- Ölwechselanzeige
- funktionale Sicherheit
- Motorbetriebsstunden



Induktives Ladesystem MOVITRANS®



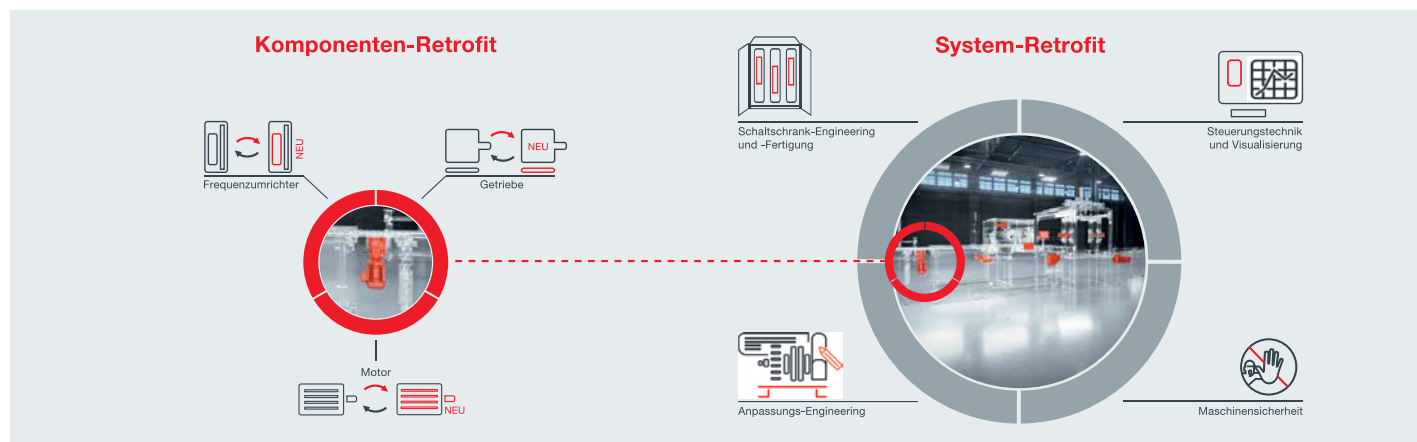
- Skalierbar!
Laden während der Fahrt oder bei der Lastübergabe, je nach Applikation und Anforderung sind unterschiedliche Ladestrategien und -leistungen möglich.
- Kontaktlos!
Auf Bodenkontakt komplett verzichten, die Strecke überfahrbar machen und die Energie wartungs- und verschleißfrei übertragen.
- Bodenfreiheit!
Hohe Bodenfreiheit für die fahrerlosen Transportfahrzeuge, dank dem Luftspalt zwischen Linienleiter und Übertragerkopf.
- Verfügbarkeit!
Auf kontaktlose Energieübertragung mit MOVITRANS® setzen, da sie sich durch eine sehr hohe Verfügbarkeit auszeichnet.

- Stationäre Komponenten**
Systemfrequenz 25 kHz oder 50 kHz
- 1 Dezentrale Einspeisung TES31A**
 - Leistung: 8 kW oder 16 kW (bis 48 kW in Parallelschaltung)
 - Netzspannung U_{Netz} : $3 \times \text{AC } 380 - 500 \text{ V} \pm 10 \%$
 - 2 Kompensationsbox TCS31A**
einstellbare Kompensation für Streckenlängen von 0 bis 25 m
 - 3 Feldplatte**
 - induktive Punktladung mit hohen Leistungen bis 11 kW
 - Systemfrequenz B: 50 kHz
 - Installation im Boden oder als Bodenaufbau möglich**Keilleiter**
 - induktive linienförmige Energieübertragung
 - für Ströme bis 60 A geeignet
 - Energieübertragung während der Fahrt
 - Installation als offene und vergossene Verlegung im Boden oder als Bodenaufbau in Verlegeplatten möglich**Rundleiter**
 - Installation vergossen im Boden
 - unempfindlich gegenüber widrigen Umgebungsbedingungen
 - 4 Verlegeplatten**
 - Installation von MOVITRANS® ohne Bodeneingriff möglich
 - Durch die Verbindung der Verlegeplatten, mit Nut und Feder über ein Puzzlesystem, wird eine schnelle Montage und Demontage der Flächen ermöglicht. Dadurch erhöht sich die Flexibilität und Wandelbarkeit der Fabrik.

Retrofit



- Sicherung der Anlagen- und Ersatzteilverfügbarkeit
durch den Einsatz aktueller und verfügbarer Antriebstechnikkomponenten.
- Vermeidung von Produktionsausfällen
durch geplante Umbaumaßnahmen und schnelle, effiziente Inbetriebnahme durch Spezialisten von SEW-EURODRIVE.
- Senkung der Energiekosten
durch optimale Projektierung und Einsatz energieeffizienter Antriebstechnikkomponenten.
- Optimierung der Produktionsabläufe
durch Erhöhung des Automatisierungsgrades sowie Einsatz moderner Steuerungs- und Antriebstechnikkomponenten.



Komponenten-Retrofit:

- Austausch von Antriebstechnikkomponenten
- Istanalyse und Zustandserfassung
 - Projektierung und Auslegung
 - Anpassungs-Engineering von elektrischen und mechanischen Komponenten
 - Austausch von Antriebskomponenten und antriebsnaher Peripherie
 - Inbetriebnahme

System-Retrofit:

- Modernisierung einer kompletten Anlage
- Schaltschrank-Engineering und -Fertigung
 - Anpassungs-Engineering der Anlage und Applikation
 - Automatisierung und Applikationsprogrammierung
 - Projektmanagement
 - sicherheitstechnische Beratung und Bewertung der Maschinensicherheit
 - Umbau der mechanischen Peripherie der Applikation und Anlage
 - Bodeninstallation von MOVITRANS®-Systemen
 - Anlagenabnahme

Kurzcheck



- 12 Monate SEW-Funktionsgarantie
auf die überprüften und in Ordnung befundenen Antriebskomponenten (Dichtelemente ausgenommen).
- Einhaltung normativer und interner Vorgaben!
Insbesondere im Rahmen von Auditierungen durch Nachweis und Dokumentation durchgeführter Instandhaltungsmaßnahmen.
- Erhöhung der Betriebssicherheit
durch Zustandsermittlung vor Ort, Schadensfrüherkennung und konkrete Handlungsempfehlungen.
- Verbesserung der Anlagenverfügbarkeit
durch präventive Inspektion der Antriebskomponenten in einer bestehenden Anlage.

- Überprüfung der Einbaulage der Antriebstechnik
- visuelle Überprüfung auf Ölleckagen, Kontrolle des Ölstands sowie aller Dichtstellen am Getriebe, z. B. Wellendichtring
- Messung des Verschmutzungsgrads der eingesetzten Getriebeöle
- akustische Kontrolle der Laufgeräusche von Getriebe- und Motorenlagerung
- Klemmkastenkontrolle (Zustand, Wasser-/Öleintritt, Dichtungen, Verschraubungen) sowie Überprüfung der Verdrahtung am Klemmbrett

- Bremsenverschleißkontrolle sowie mechanische und elektrische Funktionsprüfung der Bremse
- Sichtprüfung auf Beschädigungen und einwandfreie Installation bei aufgesetzter Antriebselektronik (z. B. MOVIMOT®, MOVIGEAR®) sowie bei Servo-Antriebstechnik (mit Motorfeedbacksystemen)
- Sichtkontrolle von Anbauteilen (z. B. Riemenscheiben, Kettenräder, Kupplungen etc.) auf oberflächliche Beschädigungen, fehlende oder unzureichende Schutzabdeckungen, Ölleckagen

Weitere Informationen unter
www.sew-eurodrive.de/branchen/logistik



SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG

Ernst-Blickle-Str. 42

76646 Bruchsal

T 07251 75-0

F 07251 75-1970

sew@sew-eurodrive.de

www.sew-eurodrive.de