

Neuheiten

2025 **Produkte und Lösungen**



Antriebslösungen, die begeistern.

Der verlässliche Partner an Ihrer Seite!

Menschlichkeit und Partnerschaft, Lösungen und Dienstleistungen, Verantwortung und Qualität, Tradition und Innovation: Für all dies und vieles mehr steht das inhabergeführte Familienunternehmen SEW-EURODRIVE seit mehr als 90 Jahren.

Als einer der Marktführer der Antriebs- und Automatisierungstechnik bewegen wir nicht nur unzählige Applikationen in nahezu jeder Branche. Mit unseren über 22 000 Mitarbeitenden gestalten wir auch die Zukunft der Antriebstechnik maßgeblich mit. Für Sie. Damit Sie und Ihre Anlagen und Maschinen immer auf dem neuesten Stand sind. Nicht nur heute, sondern auch in Zukunft. Wir wollen, dass Sie gemeinsam mit uns erfolgreich sind.



Wo Sie uns finden?

Immer in Ihrer Nähe!



(TB) Güstrov Berlin (DC) (DTC) Nord Garbsen (TB) Magdeburg (TB) Münster (TB) Dortmund (DC) Kassel (DTC) West Langenfeld Dresden (TB) Ost Meerane (DTC Ludwigshafen TB Mannheim

DC Saarland (TB) Nürnberg (TB) Heilbronn Mechanik/Mechatronik Elektronik Industriegetriebe Regensburg (TB) Stuttgart TB Augsburg

Mit unseren 33 Vertriebs- und Servicestandorten, 5 Fertigungswerken und mehr als 800 Vertriebs- und Service-Experten sind wir in ganz Deutschland immer nur einen Anruf von Ihnen entfernt – persönlich, verbindlich, zuverlässig und partnerschaftlich. In Deutschland, Europa und weltweit.

Was uns dabei ganz besonders von anderen Herstellern unterscheidet? Dank unseres einzigartigen dichten Netzwerks an eigenen Servicestandorten und Service-Experten weltweit müssen Sie nie lange auf Ersatzteile, Reparaturen oder auf eine professionelle Beratung warten.

TB Technisches Büro

Drive Center

Drive Technology Center

SCC Service Competence Center



01 Modularer Automatisierungsbaukasten

Flexible und skalierbare Lösungen für eine effiziente Automatisierung Ihrer Prozesse.

Getriebe, Getriebemotoren und Motoren 02

Leistungsstarke Antriebslösungen, die höchste Effizienz und Langlebigkeit bieten.

Industriegetriebe 03

Kompakte Bauweise und maximale Leistung für anspruchsvolle Anwendungen.

→ S.32

In Rot haben wir für Sie alle wichtigen Informationen und Neuigkeiten hervorgehoben!

Systemlösungen

Maßgeschneiderte Antriebstechnologien für effiziente und zukunftssichere Prozesse.

Life Cycle Services 05

Maximale Verfügbarkeit und Effizienz für Ihre Antriebssysteme über den gesamten Lebenszyklus hinweg.



01 Modularer Automatisierungsbaukasten

MOVI-C® – modularer Automatisierungsbaukasten	S
MOVI-C® CONTROLLER Typ UHXA	10
Engineering-Software MOVISUITE® V2.60	11
MOVIRUN® flexible	12
MOVIKIT® MultiAxisController	13
MOVIKIT® Motion addon AntiSway	14
Power and Energy Solutions	15
ECDriveS® – skalierbares Kleinspannungssystem für Rollenbahnen	16
MOVIMOT® performance ELV	17
MOVI-C®: dezentrale Antriebe – erweiterte Temperaturbereiche	18
MOVISAFE® – funktionale Sicherheit	19
MOVITRAC® classic	20
MOVITRAC® – Sicherheitsoptionen	21

Modularer Automatisierungsbaukasten

MOVI-C® – modularer Automatisierungsbaukasten



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen







Dezentrale Lösungen z. B. Logistik

- Rundschalttische
- Scherenhubtische
- FördereinheitenRiemenförderer

Modularität für z. B. Lagertechnik

- Regalbediengeräte
- Hallenkrane
- Förderfahrzeuge

Automatisierungskomponenten

- Kartoniermaschinen
- Schlauchbeutelmaschinen
- Wickler
- Abfüllanlagen

Die Vorteile auf einen Blick



Ein Multitalent!

MOVISUITE®, die Software zur Planung, Inbetriebnahme, Bedienung und Diagnose reduziert Zeit- und Kostenaufwände für den Nutzer durch optimierte Bedienbarkeit.



Standardisiert oder individuell!

Für die schnelle Inbetriebnahme bieten wir Ihnen mit MOVIKIT® eine große Anzahl parametrierbarer Softwaremodule für die Steuerung. Diese können in der komfortablen Programmierumgebung um die individuelle Logik erweitert werden.



Für alle Anforderungen!

MOVI-C® ist der komplette Automatisierungsbaukasten von SEW-EURODRIVE. Für Applikationen der Einachs-Automation bis zur Modul-Automation bietet SEW-EURODRIVE flexible Komponenten – ein Hersteller, eine durchgängige Lösung.



Modular!

MOVI-C® bietet einen vollständigen und durchgängigen Automatisierungsbaukasten. Mit den einzelnen Komponenten lassen sich auf Ihre Anforderungen und Bustopologie abgestimmte Lösungen erstellen.

Die Technik im Überblick

Der Automatisierungsbaukasten

MOVI-C® ist die Komplettlösung bei Automatisierungsaufgaben. Egal ob Sie Einachs- oder Mehrachsapplikationen auf Basis von Standards realisieren. Ob Sie individuelle, und/oder besonders komplexe Motion-Control-Anwendungen umsetzen – MOVI-C® ermöglicht dies alles und bietet Ihnen Raum, neue Projekte optimal zu automatisieren.

Designed für den industriellen Einsatz

Beim Design der Geräte und Software wurde speziell auf die Anforderungen für effiziente Inbetriebnahme, Wartung und Fehlersuche geachtet. Die Komponenten erfüllen alle Anforderungen und Normen hinsichtlich dem industriellen Einsatz.

Neue Regelverfahren

Neu entwickelte, optimierte Regelverfahren zur Unterstützung von Asynchron- und Synchronmotoren, mit und ohne Geber auf allen Geräten, sorgen für hohe Performance bei hoher Flexibilität.

Aktuelle Feldbussysteme

Für flexible Integration in bestehende Infrastrukturen ist die Verfügbarkeit verschiedener Feldbusprotokolle essentiell. MOVI-C® unterstützt alle aktuell gängigen Feldbusprotokolle.

Integrierte, digitale Motorschnittstelle

Die integrierte, digitale Motorschnittstelle bietet eine besonders robuste und performante Datenübertragung, welche für aktuelle und zukünftige Motorfunktionen gerüstet ist.

In Zusammenhang mit elektronischem Typenschild oder integrierten und erweiterbaren Diagnose-Einheiten am Motor ergeben sich viele neue Möglichkeiten.



Energie-Effizienz

Neben den auf die effiziente Umsetzung von Energie getrimmten Umrichtern bieten die Geräte der Serie Power and Energy Solutions vielfältige Möglichkeiten, die Energie zu speichern und sinnvoll bei Bedarf wieder abzugeben. Dadurch lassen sich zum Beispiel Energiespitzen reduzieren und die Verfügbarkeit erhöhen.

Integrierte Sicherheitstechnik

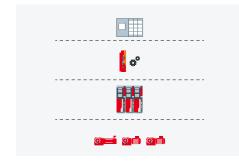
Die Ümrichter aus dem Automatisierungsbaukasten MOVI-C® bieten unterschiedliche Sicherheitsfunktionen – von integrierter STO bis hin zu höherwertigen Sicherheitsfunktionen sowie sicherer Kommunikation.

Modularer Automatisierungsbaukasten

MOVI-C® CONTROLLER Typ UHX..A



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen



Leistungsstarke Bewegungssteuerung nach dem "Parametrieren statt Programmieren"-Ansatz, ideal für komplexe Maschinen mit mehreren synchronisierten Achsen



Intelligente Automation Control

Bewegungs- und Prozess-Steuerung für autarke sowie vernetzte, industrielle Maschinen bzw. Maschinenmodule mit vielfältigster Aktorik und Sensorik



Cyber physical Control

Skalierbares Hypervisor-System mit Echtzeitund Mehrzweck-Betriebssystem für spezialisierte Vernetzung, ideal für Industrie 4.0-Anwendungen

Die Vorteile auf einen Blick

Performante Motion Control



Flexibilität!

Ausgeklügeltes Steuerungs-Portfolio über das gesamte Applikationsspektrum von einfachen bis hochkomplexen Aufgaben immer die passende Hardware



Durchgängigkeit!

Die MOVI-C® CONTROLLER-Familie stellt ein durchgängiges Steuerungsportfolio mit einheitlichen Funktionen und Eigenschaften zur Verfügung.



Vielseitia!

Aufgabenvielfalt mit derselben Familie von Motion-Control- und Automation-Control- bis zu Cyber-physical-Control-Aufgaben



Systemkompatibilität!

Perfekt abgestimmt mit dem vielfältigen Umrichter- und Elektromechanik-Portfolio aus dem Automatisierungsbaukasten MOVI-C® von SEW-EURODRIVE

Die Technik im Überblick











UHX25A Тур

Anwendungs-Steuerung für einfache Bewegungsaufgaben bzw. Motion Control wie Positionierung oder Drehzahlbetrieb

UHX45A

Steuerung für anspruchsvolle Bewegungsaufgaben wie taktsynchrone Achsen mit elektronischem Getriebe oder Kurvenscheibe

UHX65A-x-01/02 UHX65A-x-04

Steuerung für komplexe Bewegungsaufgaben wie Mehrachsregelungen und Robotik sowie Automatisierungsaufgaben wie Visualisierung und Maschinensteuerung

UHX86A-x-20/40 UHX86A-x-50/60

Steuerung mit IPC, Motion Control, Prozesslenkung und Sicherheit in einem. Entwickelt für anspruchsvolle High-End-Anwendungen, die Multi-Bus- und ERP-Schnittstellen sowie Windows und Linux-Apps erfordern.

Empfohlen für ...

Motion Control	hervorragend	hervorragend	hervorragend	hervorragend	hervorragend	hervorragend
Automation Control	gut	hervorragend	hervorragend	hervorragend	hervorragend	hervorragend
Cyber physical				gut	gut	hervorragend

Engineering-Software MOVISUITE® V2.60



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen









Effiziente Workflows der Antriebskomponenten dank Offline-Inhetriehnahme

Inbetriebnahme und Programmierung

Sämtliche Antriebskomponenten von SEW-EURODRIVE inkl. Geräte und Produkte der Steuerungstechnik werden installiert und

Bedienung und Diagnose

Dank intuitiver Gerätedarstellung haben Sie die Anlage im Griff.

Die Vorteile auf einen Blick



Schnelle Inbetriebnahme!

Mit dem Inbetriebnahme-Assistent werden Frequenzumrichter schnell in Betrieb genommen. Der Assistent ermöglicht unter anderem die komfortable Inbetriebnahme der angeschlossenen Motoren, wichtigsten Parameter und des verwendeten Softwaremoduls MOVIKIT®.



Durchgängig und komplett!

MOVISUITE® standard ist die Engineering-Software für den gesamten Automatisierungsbaukasten MOVI-C®, vom Getriebe bis zur Steuerungstechnik.



Kompakt!

MOVISUITE® compact enthält alle Funktionen zur Inbetriebnahme von Umrichtern. Verzicht der Programmierung von MOVI-C® CONTROLLER und Visualisierungen, spart Festplattenkapazität und reduziert die Installationszeit auf wenige Minuten.



Kostenlos!

Beide MOVISUITE®-Varianten sind auf der Webseite frei verfügbar. Es entstehen keine Kosten für die Nutzuna.

Die Technik im Überblick

MOVISUITE® auf 64 Bit umgestellt

Anwendungen können mehr Speicher, z. B. für Scope-Messungen, nutzen.

IEC-Editor: gebrandlabelt und auf 64-Bit-Version umgestellt

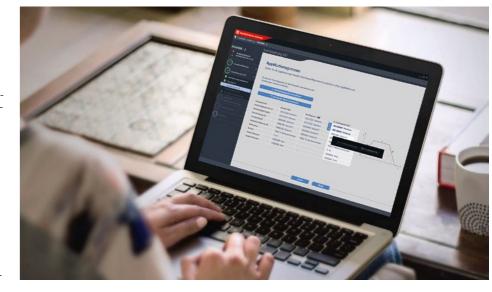
Die Nutzung der erweiterten Speicherunterstützung ist mit der 64-Bit-Version möglich. Hiermit sind IEC-Projekte für große Maschinen-Automatisierungsprojekte einfach umsetzbar. Da auf eine gebrandlabelte Version umgestellt wurde, sind Wechselwirkungen mit anderer CODESYSbasierter Software ausgeschlossen. Dies betrifft die Installation unter Windows, sowie das Handling von Bibliotheks- und Geräte-Repositories.

MOVISUITE®: Verbesserung der Controller-Optimierung für Frequenzumrichter

Die Übertragung geänderter Reglerparameter erfolgt automatisch oder per Tastendruck. Es gibt Vorschlagswerte in den erweiterten Einstellungen. Werden die erweiterten Einstellungen verwendet wird ein Hinweistext an den Schiebereaeln verlinkt.

Unterstützte Produkte

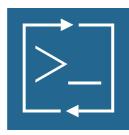
- MOVITRAC® classic
- Gateway für MOVITRAC® basic und MOVITRAC® classic
- DriveRadar® SensorModule DU1Z
- Geber EK9Z für DR2C..-Motoren
- Geber EZ2Z und AZ2Z für CM..-Motoren



Alle weiteren Neuerungen dieser Version sind wie gewohnt in den ausführlichen Release-Notes im Download-Bereich dieser MOVISUITE®-Version zu finden.

Entdecken Sie MOVISUITE® mit einer Reihe von hilfreichen Tutorial-Videos welche Ihnen auf unserem YouTube-Kanal iederzeit zur Verfügung Produkte und Lösungen Modularer Automatisierungsbaukasten

MOVIRUN® flexible



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen



Fördern Inbetriebnahme von einfachen Applikationen



Ausrichten Parametrierte Inbetriebnahme von Logistikapplikationen



Positionieren Parametrierte Inbetriebnahme von komplexen Applikationen

Die Vorteile auf einen Blick



Ihr Einstieg!

- einfacher Einstieg in MOVISUITE®
- integrierte Basisfunktionen



Zeitsparend!

- Wiederverwendung bereits konfigurierter Module
- effiziente Diagnosetools



Flexibel!

- flexible Wahl des Automatisierungskonzepts
- einfache Parametrierung und Programmierung



Kostensparend!

- vordefinierte, dokumentierte und getestete Softwaremodule

Die Technik im Überblick

MOVIRUN® ist die Softwareplattform für MOVI-C® CONTROLLER und die Basis zur Nutzung der Softwaremodule MOVIKIT®. Die Softwareplattform legt fest, wie die Softwaremodule MOVIKIT® benutzt werden können: entweder als rein parametrierbare Funktionen mit Feldbus-Schnittstelle oder mit einer Programmierschnittstelle.



MOVIKIT® EncoderInterface dient dazu, Daten aus einer externen Quelle von Systemeinheiten in Anwendereinheiten



MOVIKIT® EnergyRecovery stellt Funktionen bereit, mit denen Energieversorgungslösungen mit der neuen block- oder sinusförmigen Rückspeisung realisiert werden können.



MOVIKIT® MultiMotion stellt universelle Motion-Funktionalitäten für interpolierende Achsen zur Verfügung.



MOVIKIT® MultiMotion Auxiliary Velocity ermöglicht das Konfigurieren von Geschwindigkeits- und Drehmomentvorgaben für nicht interpolierende Achsen.



MOVIKIT® ProcessData leitet Feldbusdaten von einer übergeordneten Steuerung durch den MOVI-C® CONTROLLER direkt und unverändert an den Umrichter weiter.



MOVIKIT® EnergyRecovery ParallelMode ermöglicht das Parallelschalten von zwei Geräten vom Typ MDR9.B-.., um die Gesamtleistung zu steigern.

MOVIRUN flexible® legt den Fokus auf das Parametrieren bei der Nutzung der Softwaremodule MOVIKIT®. Über eine Feldbus-Schnittstelle stehen eine Vielzahl an Motion-Control-Funktionen ohne weitere Programmierung des MOVI-C® CONTROLLER zur Verfügung. Über ein modernes Programmiersystem auf Basis IEC 61131-3 können kundenspezifische Ergänzungen und Erweiterungen einfach hinzugefügt werden.



MOVIKIT® MultiMotion Auxiliary Positioning ermöglicht das Konfigurieren von Geschwindigkeits- und Drehmomentvorgaben sowie Positionierungen für nicht interpolierende Achsen.



MOVIKIT® Positioning ermöglicht das Realisieren von Positionieranwendungen mit fest definierter Feldbus-Schnittstelle



MOVIKIT® Velocity ermöglicht das Realisieren von Anwendungen mit Drehzahlvorgabe mit fest definierter Feldbus-Schnitt-



MOVIKIT® Power and Energy Solutions DirectMode ermöglicht eine einfache, programmierbare Energieversorgung für Umrichter zusammen mit einem Versorgungsmodul oder einem Energiewandler.

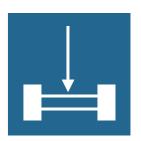


MOVIKIT® DeviceIdentity ermöglicht die Erfassung und Überwachung von Parametern für die Identifikation von Komponenten aus dem Automatisierungsbaukasten MOVI-C®.



MOVIKIT® PowerAndEnergySolutions ParallelMode ermöglicht die Parallelschaltung mehrerer Versorgungsmodule MDP92A oder Energiewandler MDE90A.

MOVIKIT® MultiAxisController



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen



Regalbediengerät

Schrägstellungen im Hubwerk von Regalbediengeräten können durch das Softwaremodul verhindert werden



Maschinenbau

Drehmomente können durch das Softwaremodul zwischen mechanisch gekoppelten Antrieben ausgeglichen werden



Durch Kaskadierung der Softwaremodule kann sowohl der Drehmomentausgleich an ieder Kranseite wie auch die Schrägstellung beider Seiten ausgeglichen werden.

Die Vorteile auf einen Blick



Einfach!

Leichte Inbetriebnahme und schnelle Anpassung durch vorkonfigurierte Softwarebausteine



Langlebig!

Verschleißreduktion durch Synchronisation der Antriebe und Ausgleich von Drehmomenten



Dynamisch!

Das Modul bricht klassische Master-Slave-Anordnungen auf und behandelt jeden Anrieb auf gleicher



Modular!

Durch Erweiterungen können mehrere Softwaremodule flexibel miteinander kombiniert werden.

Die Technik im Überblick

MOVIKIT® MultiAxisController

Softwaremodule MOVIKIT® sind vorkonfigurierte Softwarebausteine zur Realisierung von Antriebsfunktionen.

Grundfunktionen

- zentrale Ansteuerung von Referenzierung, Endschalterauswertung, Bremsentest und Error-Handling einer Achsgruppe
- zentrale Lageregelung
- virtueller Master in unterschiedlichen Betriebsarten
- kombinierte Geberauswertung (Strecken- und Motorgeber)

Diese Grundfunktionen werden je nach gewählter Betriebsart mit zusätzlichen Funktionen erweitert. Dabei sind "Skewing", "Torque" oder auch beides im Betrieb wechselbar.



MOVIKIT® MultiAxisController Skewing

Verhindert bei diesem Doppelsäulenheber Schrägstellungen, indem beide Antriebe positionssynchron bewegt werden

- Winkelsynchronlauf
- Ausrichtfunktion kontinuierlich nutzbar
- Überlastwächter: verhindert Asynchronität im Havariefall
- Lösung für lose gekoppelte Antriebe oder Doppelspindelantriebe



MOVIKIT® MultiAxisController Torque Behebt bei dieser Elektrohängebahn mögliche

Drehmomentverspannungen zwischen den beiden Antrieben. - Gleichlauf mit Drehmomentverteilung

- Lastausgleich bzw. Lastaufteilung möglich
- gewünschte Verspannungen der
- Antriebe einstellbar - Lösung für eine starre Kopplung der
- Antriebe

MOVIKIT® MultiAxisController

addon Cascading Antriebe mehrerer Achsgruppen

werden in einer Kaskade betrieben Dadurch können z B Antriebe einzeln in der Betriebsart "Torque" und übergeordnet in der Betriebsart "Skewing" betrieben werden.

MOVIKIT® MultiAxisController addon CurveLimitation Erweiterung um die Möglichkeit

eine Kurvenfahrt ohne Überschreitung der Vorgabegeschwindigkeit an der Kurvenaußenseite durchzuführen.

Software-Erweiterungen Für einige Betriebsarten stehen

optionale Erweiterungen - sog. Addons - zur Verfügung, die den Funktionsumfang des jeweiligen Softwaremoduls MOVIKIT® weiter ausbauen.

MOVIKIT® MultiAxisController addon FourAxes

Ansteuerung von bis zu vier Antrieben gleichzeitig. Durch die Kombination mehrerer Module kann eine beliebige Anzahl von Antrieben miteinander angesteuert werden

Produkte und Lösungen Modularer Automatisierungsbaukasten

MOVIKIT® Motion addon AntiSway



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen







Regalbediengeräte (RBG)

Lastaufnahmemittel

Krananwendungen

Die Vorteile auf einen Blick



Wirtschaftlich!

Reduktion der Förder- und Bearbeitungszeit von Gütern



Sicher!

Geringes Gefahrenpotenzial, denn Beschädigungen oder der Verlust der Güter wird verhindert.



Einfache und zeitsparende Implementierung durch parametrierbare Softwarelösung



Unkompliziert!

Reine Softwarelösung, keine zusätzliche Sensorik oder externe Geräte notwendig

Die Technik im Überblick

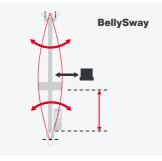
Die Wirtschaftlichkeit in Logistikaufgaben hängt unmittelbar vom sicheren und präzisen Handling der Güter und optimierten Durchsatzzeiten ab. Daher sind bei Krananwendungen oder Regalbediengeräten Schwingungen, als Folge physikalischer Gegebenheiten, zu beachten. Schwingungen am Pendel oder Mast wurden klassisch durch die Reduktion der Bewegungsdynamik auf das erlaubte Maß reduziert. Dies führt jedoch zu einer Durchsatzverringerung und damit einer schlechteren Wirtschaftlichkeit. Unsere Lösung: Software, die die genannten Herausforderungen meistert. Das Softwaremodul MOVIKIT® Motion addon AntiSway erweitert

den Funktionsumfang aller interpolierenden Achstypen um eine Funktion zur Unterdrückung von Schwingungen im Antriebsstrang, die eine dominante, veränderbare Resonanzfrequenz aufweisen. Korrektursignale erzeugt das Softwaremodul mithilfe von Mechanikparameter - ohne Auswertung eines Sensors. Diese Korrektursignale verhindern das Ausbilden von Schwingungen.

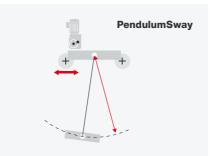
MOVIKIT® Motion addon AntiSway unterdrückt Schwingungen für folgende Applikationstypen:



Schwingung tritt in Fahrtrichtung des Mastes (x-Richtung) eines RBG auf: Durch die Schwingungsunterdrückung kann sofort mit dem Ein-/Auslagern begonnen werden.



Schwingung tritt in Fahrtrichtung des Lastaufnahmemittels (z-Richtung) eines RGB auf: Durch die Schwingungsunterdrückung beim Ein-/Auslagern wird eine Regalkollision beim direkten Weiterfahren vermieden



Pendelbewegung der Last tritt am Seil durch das Beschleunigen und Abbremsen der Laufkatze (y-Richtung) oder Kranbrücke (x-Richtung) auf: Durch die Schwingungsunterdrückung werden Kollisionen im Umfeld vermieden und ein ruhendes Pendel am Ende des Fahrauftrags erreicht.

Power and Energy Solutions





Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen





Anlagenautomatisierung

- Regalbediengeräte
- Hubwerke
- Portalkrane

Maschinenautomatisierung

- Spritzgussmaschinen
- Handling-Maschinen
- hochdynamische Roboter

Mobile Anwendungen

- "Kurzweg"-Shuttles (RBG)
- Flurförderfahrzeuge
- elektrisch betriebene Kleinfahrzeuge

Die Vorteile auf einen Blick



Reduktion der Anschlussleistung

Der Energiespeicher stellt bis zu 90 % der Spitzenlasten zur Verfügung. Dadurch sinkt die Netzanschlussleistung um bis zu Faktor 10 - die Folge: kleinere Kabelquerschnitte, Schütze und Transformatoren.



Maximale Verfügbarkeit

Die Restenergie im Energiespeicher ermöglicht es, Anlage bei einem Netzausfall geregelt stillzusetzen, den aktuellen Bewegungszyklus zu beenden oder den gesamten Netzausfall zu überbrücken.



Kostenreduktion

Durch das Überbrücken von Netzausfällen können teure Reparaturen oder Reinigungen der Anlage vermieden werden. Kleinere Netzanschlusskomponenten und Energieeinsparungen von 20-30 % senken ebenfalls Kosten.

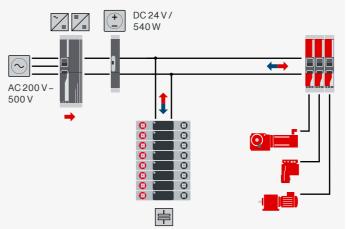


Hohe Effizienz

Durch das lokale Energiemanagement bleibt die Energie im System. Eine kontinuierliche, geringe Netzaufnahme reduziert die EMV-Belastung.

Die Technik im Überblick

Die Topologie "PowerMode" sieht den Anschluss eines Energiespeichers direkt im Zwischenkreis vor. Das ist möglich durch das Versorgungsmodul des Typs MDP92, das eine präzise Regelung der Zwischenkreisspannung ermöglicht. Im motorischen Betrieb liefert der Energiespeicher nahezu jede Leistungsspitze, die die Umrichter benötigen. Im generatorischen Betrieb steigt die Zwischenkreisspannung an, der Energiespeicher wird geladen. Die gespeicherte Energie steht für den nächsten Bewegungszyklus wieder zur Verfügung. Als Energiespeicher kommen Elektrolyt- oder Superkondensatoren mit Energieinhalten von 4 kWs bis 6600 kWs zum Einsatz.



Allgemeine technische Eigenschaften

- Anbindung an 3 × AC 200 500 V mit Versorgungsmodul MDP92 - Anbindung an DC 48 - 800 V mit DC/DC-Wandlermodul MDE90
- präzise Regelung der Zwischenkreis- oder Speicherspannung von DC 0 - 800 V
- 10 25 kW Nennleistung (MDP92), 20 75 A Nennstrom (MDE90), Überlastfähigkeit von bis zu 160 % für 60 s
- Parallelschaltung von bis zu vier Geräten möglich

Energiespeicher mit Elektrolyt- und Superkondensator-

- besonders dynamische Anwendungen mit extrem hohen
- Energiespeichermodule EKV mit Superkondensatoren für dezentrale, modulare Montage in IP54-Schutzgehäuse, Energieinhalt von
- Energiespeichersystem ESS mit Superkondensatoren im Schaltschrankgehäuse für Anwendungen mit hohem Leistungs- und Energiebedarf, Energieinhalt von 1200 - 6600 kWs

Softwaremodule MOVIKIT® Power and Energy Solutions

- Softwaremodule MOVIKIT® ermöglichen eine besonders schnelle und reibungslose Inbetriebnahme: Die Interaktion mit dem Energiespeicher und dessen Überwachung erfolgt vollautomatisiert.













ECDriveS® – skalierbares Kleinspannungssystem für Rollenbahnen



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen



Staudrucklose Förderung

Staudrucklose Förderung von Boxen oder Paketen in der Intralogistik und im E-Commerce



Transportbänder für Maschinen und Anlagen

Einsatz in mobilen oder stationären Anwendungen



Drehtische und Eckumsetzer

Einsatz des Getriebemotors in ergänzenden Applikationen im Umfeld von Rollenbahnen

Die Vorteile auf einen Blick



Hohe Leistungsdichte

Bis 65 W Leistung und 200 % Überlastfähigkeit, höheres Drehmoment als typische vergleichbare Lösungen mit bis zu 8 Nm dynamischem Grenzmoment.



Fortschrittliche Steuerung

Freie Wahl: Zentrale Steuerung via SPS oder dezentrale, intelligente Förderlogik für staudrucklose Förderung; automatische Inbetriebnahme (elektr. Typenschild); integrierte Geber reduzieren Sensoren/Endschalter.



Optimale Anlagenverfügbarkeit

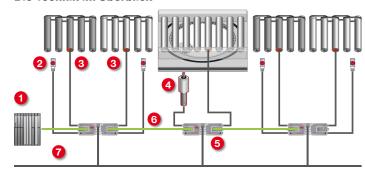
Dank Diagnose und Visualisierung für jeden Platz, digitale Motorschnittstelle vernetzt alle Antriebe durchgängig, kontinuierliches Monitoring und präventive Wartung, einfache Handhabung bei Störungen.



Hohe Lebensdauer

Bürstenloser Permanentmagnetmotor, Vollmetall-Planetengetriebe mit beidseitiger Lagerung der Planetenräder sorgt für hohe Steifigkeit, optimalen Zahneingriff und minimalen Verschleiß auch bei hoher Last.

Die Technik im Überblick



SPS/Steuerung

Rollenmotoren ECR

Getriebemotoren ECG

5 Feldbussteuerung ECC-DFC

24-V-Versorgung oder 48-V-Versorgung



Installationstopologie mit ECC-DFC-...

Rollenantrieb	ECR	und	Getriebemo	tor ECG
Typ				IVOVI

Тур	IA2M	A2M	A4M	
Nennspannung	24 V	24 V	48 V	
Leistung / Strom	40 W / 2.5 A	40 W / 2.5 A	65 W / 1.9 A	
Überlast	150 %	200 %	200 %	
Boochroibung	intogriarta Kammutiarung	poloktronik ovtorno Kommutiorungoo	aktronik	

Beschreibung

- Betriebsarten: analog (0 - 10 V),

- Anschluss an Motorsteuermodule von Drittanbietern, speziell ASi-Motormodule

- hohe Überlastfähigkeit und thermische Reserven für hohe Taktraten

optional mit integrierter Haltebremse bei 24 V

- Anschluss an Feldbusmodul ECC-DFC oder Binärmodul ECC-DBC

Modularer Automatisierungsbaukasten

Kompakt-Kleinspannungsantrieb **MOVIMOT®** performance ELV

Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen



Transport von leichten Stückgütern

- stationäre Fördereinrichtungen
- schienengebundene Shuttle - mobile Logistikfahrzeuge

Handhabung von Kleinteilen

- Ausrichten und Positionieren - Vereinzeln und Gruppieren
- Verteilen und Sortieren

Automatisierung von Prozessen

- Justieren (Klappen, Türen, Schranken)
- Dosieren (Füller Mischer)
- Einstellen (Formate, Niveauregulierung)

Die Vorteile auf einen Blick



Performant!

- Industrial Ethernet-Schnittstelle - Datenaustausch mit Standard-
- profilen durchgängige funktionale
- Vernetzung



Effizient!

- hoher Wirkungsgrad
- Energieaustausch im DC-Verbund
- anlagenschonende Regelung



Kompakt!

- nachhaltige Konstruktion - geringes Bauvolumen
- geringes Gewicht



Einfach!

- minimaler Installationsaufwand
- schnelle Inbetriebnahme (MOVILINK®)
- durchgängiges Engineering (MOVISUITE®)

Die Technik im Überblick

Bemessungsdaten

- Leistung 180 W 503 W bei 4000 min-1
- Spannungsversorgung DC 48 V (DC 22 V 59 V)

- Signal-/Leistungselektronik, Bremsenansteuerung, DDI-Lagegeber, digitale I/O-Schnittstelle, Ethernet-Feldbus, CFC-Regelkreis
- Betriebsarten: Drehmoment, Drehzahl, Positionierung

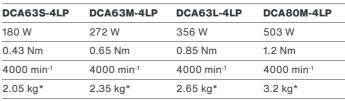
Optionen

- Haltebremse, Absolutwertgeber, Safe Torque Off HW (STO, PL d), Softwaremodule MOVIKIT®



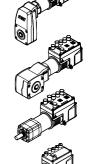
SBus^{PLUS} EtherCAT.





^{*} ohne Bremse

- hohe Kurzzeit-Überlastfähigkeit ermöglicht die optimierte Bemessung von Getriebemotoren mit sehr kompakten Bauformen
- Engineering-Software MOVISUITE® zur umfassenden Planung, Inbetriebnahme und Analyse
- variabler Einsatz in der Automatisierung:
- in unterschiedlichen Versorgungstopologien klassisch mit stationären DC-48-V-Stromversorgungen oder auch mit Batterie- und Energiespeichermodulen
- in Netzwerken mit zentralen oder verteilten Controllern über Ethernet- oder Wireless-Kommunikation



Flachgetriebe F.02/F.03

- 2 Baugr., 3-stufig, Vollwelle oder Hohlwelle
- 5 Untersetzungen, i = 6 48

SPIROPLAN°-Winkelgetriebe W.02/W.03

- 2 Baugr., 1-stufig, Vollwelle oder Hohlwelle - 5 Untersetzungen, i = 6 - 48

Planetengetriebe PNZ...

- PNZ63A: 3 Untersetzungen, 1- bis 2-stufig, i = 5.15.45
- PNZ80A: 4 Untersetzungen, 1- bis 2-stufig, i = 5, 15, 25, 45

Winkelgetriebe KNZ63A

- 3 Untersetzungen, i = 17 / 54 / 84.8





MOVI-C®: dezentrale Antriebe Erweiterte Temperaturbereiche

Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen







Fördertechnik

Logistik/Lagertechnik

Material-Handling

Die Vorteile auf einen Blick



Skalierbarkeit/Durchgängigkeit!

Ob Schaltschrankinstallation oder Installationen des Umrichters im Feld: Mit unserer neuen Umrichterplattform bieten wir Ihnen Durchgängigkeit und Skalierbarkeit für Ihre komplette Anlage.



Kostenreduktion!

Gesamtanlageneffektivität erhöhen - dank Condition-Monitoring und vorausschauender Instandhaltung. Erhöhte Energie-Effizienz durch integrierten Standbybetrieb und Flussoptimierung



Offenheit!

Breites Spektrum an integrierten Kommunikationsschnittstellen ermöglicht eine einfache Integration in moderne Installationstopologien.



Flexibilität!

Ob Getriebemotor mit integriertem Frequenzumrichter oder ein dezentraler Umrichter für eine motornahe Installation: Mit unseren dezentralen Antriebslösungen sind Sie flexibel in der Anwendung und sparen Energie und Kosten.

Die Technik im Überblick

MOVIMOT® flexible

- dezentraler Umrichter für die Installation nah am Motor - Anbindung verschiedener
- Antriebstypen möglich

MOVIMOT® advanced

- Asynchronmotor (IE3) oder Synchronmotor (IE5) mit integriertem Umrichter

MOVIMOT® performance Synchronmotor (IE5)

mit integriertem Umrichter

MOVIGEAR® performance

- Getriebemotor mit integriertem Umrichter
- höchst effizient (übertrifft IE5 und IES2)

Kommunikationsvarianten

- Direct Binary Communication
- Direct AS-Interface Communication
- Direct Fieldbus Communication (PROFINET IO, EtherNet/IP™, Modbus TCP,
- POWERLINK CiA® 402) - Direct System Bus
- (EtherCAT®/SBusPLUS)











	JOHN ST.			
Einsatz im Tiefkühlapplikationen	MOVIMOT® flexible	MOVIMOT® advanced	MOVIMOT® performance	MOVIGEAR® performance
Nennstrom 2 A bis 9.5 A	-30 °C bis 10 °C			
Nennstrom 12.5 A bis 16 A	nur bis -20 °C		nicht möglich	nicht möglich
Kommunikation DFC, DSI, DBC	-30 °C bis 10 °C*			
Kommunikation DAC	-25 °C bis 10 °C			
Sicherheitsoption CS.51A	-30 °C bis 10 °C			
Druckausgleichselement PE	-25 °C bis 10 °C			
Steckverbinder Anschlusskasten	-25 °C bis 10 °C			
Bediengeräte CBG	0 °C bis 40 °C	nicht möglich	nicht möglich	nicht möglich

* keine Einschränkung bei Betrieb. M12-Steckerverbinder dürfen bei Temperatur -30°C jedoch nicht gesteckt werden.

Motorleistungsbereich

- 0.37 kW 7.5 kW (-20 °C)
- 0.37kW 4 kW (-30 °C)

Netzspannung und Frequenz - 3 × AC 380 V - 500 V

- 50/60 Hz
- **Schutzart** bis IP65

Sichere Kommunikation - CSB51A (STO, SS1)

SSM, SDI)

- CSS51A (STO, SS1, SLS,
- SSM, SDI, SLI) - CSL51A (STO, SS1, SLS,

Umgebungstemperaturen

- Standardbereich
- -20 °C bis 40 °C
- 40 °C bis 60 °C mit Derating - optional Tiefkühlbereiche
- -30 °C bis 10 °C
- -25 °C bis 10 °C

Modularer Automatisierungsbaukasten

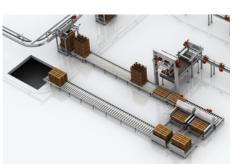
MOVISAFE® CS...A für dezentrale Elektronik



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen







Fördertechnik

Hubwerke

Palettierer

Die Vorteile auf einen Blick



Flexibel!

Unterstützung verschiedenster Konzepte - von einfachsten Lösungen bis zur sicheren Geschwindigkeitsreduzierung mit digitalen Sicherheitsgebern



Benutzerfreundlich!

Einfache Inbetriebnahme und Parametrierung mit Inbetriebnahme-Wizzard. Die Parameter des Umrichters können im Sicherheitsteil übernommen werden.



Durchgängig!

Alle Sicherheitsoptionen sind identisch zu parametrieren. Alle Parameter haben die gleiche Funktionsweise und identische Bedeutung.



Servicefreundlich!

Mithilfe des Schlüsselspeichers kann die Sicherheitskarte schnell und einfach ohne PC getauscht werden.

Hardware	CSB51A (/SBA)	CSL51A (/SLA)	CSS51A (/SSA)
Sichere Eingänge	-	4	4
Sichere Ausgänge	-	-	-
Sichere Stoppfunktionen	STO, SS1-t	STO, SS1-t, SBC	STO, SS1-t, SBC
Sichere Bewegungsfunktionen ¹⁾	-	SS1-r, SLS, SSM, SDI	SOS, SS1-r, SS2, SLS, SSR, SLA, SSM,SDI
Sichere Positionsfunktionen ¹⁾	-	-	SLI
Sichere Kommunikation	PROFIsafe, Safety over EtherCAT®, CIP Safety™	PROFIsafe, Safety over EtherCAT®, CIP Safety™	PROFIsafe, Safety over EtherCAT®, CIP Safety™
Prozesswert via sichere Kommunikation		Geschwindigkeit	Geschwindigkeit
Sicherheitsgeber		EI7C ²⁾ (DRN)	EI7C²) (DRN) EK8Z (DRN) AK8Z (DRN, DR2CA)
			in Vorbereitung, Q2/2025: EK0Z (CM3C, CM3P) AK0Z (CM3C, CM3P)

²⁾ Ausschließlich zur Überwachung der Bewegung, keine Closed-loop-Drehzahlregelung, keine Positionierung möglich.

Modularer Automatisierungsbaukasten

Schaltschrankumrichter MOVITRAC® classic



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen







rwerke Hubwerke

Die Vorteile auf einen Blick



Offenheit!

Aufsteckbares Gateway ermöglicht die Anbindung an gängige Steuerungssysteme durch die Unterstützung diverser Feldbusprotokolle.



Zeiteinsparung!

Einfache und schnelle Inbetriebnahme ohne Engineering-Tool – durch Softwaremodule MOVIKIT° Drive



Einfache Produktauswahl!

Sehr geringe Varianz und einfache Handhabung



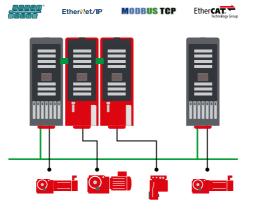
Eckumsetzer

Kostenoptimiert!

Optimiertes Preis-Leistungs-Verhältnis auch für einfache Anwendungen

Die Technik im Überblick

Schaltschrankumrichter MOVITRAC® classic					
Technische Daten	Netznennspannung V	1 × AC 200 – 240 3 × AC 200 – 500			
	Nennleistung kW	0.25 - 11			
	Überlastfähigkeit	150 %			
Motorführung	Regeln und Überwachen v synchronen und asynchro - Asynchronmotoren mit LS	onen Drehstrommotoren ohne Geber			
Kommunikationsschnittstelle	 aufsteckbares Gateway - wahlweise PROFINET, EtherNet/IP™, Modbus TCP, EtherCAT®/SBUSPLUS 				
Funktionale Sicherheit	- STO (sicher abgeschaltetes Moment) in PL d im Grundgerät integriert				
Weitere Eigenschaften und Ausstattungen	 modernste Regelverfahren: U/f, VFCPLUS, ELSM®, CFC Drehmoment- und Drehzahlregelung Inbetriebnahme über steckbare und skalierbare Bediengerä oder Engineering-Software MOVISUITE® einfache Inbetriebnahme durch Softwaremodule MOVIKIT® 				



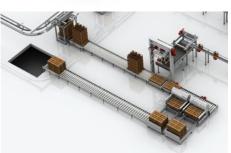
MOVISAFE® CS..A für MOVITRAC® advanced



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen







Hubwerke Palettierer

Die Vorteile auf einen Blick



Flexibel!

Fördertechnik

Unterstützung verschiedenster Konzepte – von einfachsten Lösungen bis zur sicheren Geschwindigkeitsreduzierung mit digitalen Sicherheitsgebern



Benutzerfreundlich!

Einfache Inbetriebnahme und Parametrierung mithilfe Inbetriebnahme-Wizzard. Die Parameter des Umrichters können im Sicherheitsteil übernommen werden.



Durchgängig!

Alle Sicherheitsoptionen sind identisch zu parametrieren, alle Parameter haben die gleiche Funktionsweise und identische Bedeutung.



Servicefreundlich!

Mithilfe des Schlüsselspeichers kann die Sicherheitskarte schnell und einfach ohne PC getauscht werden.

Die Technik im Überblick

Hardware	/CSB/	/CSL/	/CSS/ NEU	
Sichere Eingänge	4	4	4	
Sichere Ausgänge	-	1	1	
Sichere Stoppfunktionen	STO, SS1-t	STO, SS1-t, SBC	STO, SS1-t, SBC	
Sichere – Bewegungsfunktionen ¹⁾		SS1-r, SLS, SSM,SDI	SOS, SS1-r, SS2, SLS, SSR, SLA, SSM,SDI	
Sichere Positionsfunktionen ¹⁾	-	-	SLI	
Sichere Kommunikation	PROFIsafe, Safety over EtherCAT®, CIP Safety™	PROFIsafe, Safety over EtherCAT®, CIP Safety™	PROFIsafe, Safety over EtherCAT®, CIP Safety™	
Prozesswert via sichere Kommunikation		Geschwindigkeit	Geschwindigkeit	
Sicherheitsgeber		EI7C ²⁾ (DRN)	EI7C ²⁾ (DRN) EK8Z (DRN) AK8Z (DRN, DR2CA)	
			in Vorbereitung, Q2/2025: EK0Z (CM3C, CM3P) AK0Z (CM3C, CM3P)	

1) Nur mit Sicherheitsgeber

²⁾ Ausschließlich zur Überwachung der Bewegung, keine Closed-loop-Drehzahlregelung, keine Positionierung möglich.

02 Getriebe, Getriebemotoren und Motoren

Prazisionszykloidgetriebemotor ZN., CM3C., im Kompaktanbau	20
SPIROPLAN®-Winkelgetriebe W9/W9HG	24
ECO2-Ausführung – Getriebemotoren ohne Lackierung	25
Edelstahlgetriebe	26
Edelstahladapter AES	27
MOVILINK® DDI für DRN/DR2	28
MOVILINK® DDI für CMP/CM3C	29
IE5-Synchronmotoren Baureihe DR2C	30

Getriebe, Getriebemotoren und Motoren

Präzisionszykloidgetriebemotor ZN.. CM3C.. im Kompaktanbau



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen







Robotik

- präzises Abfahren von Bahnkurvenhohe Übertragungsgenauigkeit und
- Steifigkeit

Tripod

- Präzision in der Medizintechnik
- geringe Vibrationen und Geräusche

Zwischenlageneinleger

Platzieren von Zwischenlagen auf einem Palettenstapel durch Handhabungsroboter. Hohe Dynamik und Wiederholgenauigkeit bei präziser Positionierung.

Die Vorteile auf einen Blick





Hohe Belastungs- und Stoßfestigkeit Kein mechanisches Spiel
Durch große Kontaktflächen, hohe durch vorgespannte Zykloidstufe

Durch große Kontaktflächen, hohe Kippsteifigkeit durch Hauptlager in O-Anordnung und geringe Massenträgheit



Einfache Installation

Komplettantrieb, einfache Demontage durch Adapter, einfache Reinigung durch glatte Oberflächen, sehr kompakt aufgrund der immensen Leistungsdichte



High-End-Positionierung

durch hohe Verdrehsteifigkeit und geringe Hystereseverluste

Getriebetyp	ZN31	ZN41	ZN51	ZN61	ZN71	ZN81	ZN91	ZN101	ZN111	ZN121
Servomotor CM3C	63S - 63L	63S - 71L	63S - 100L	63S - 100L	63S - 100L	63S - 100L	71S – 100L	71S – 100L	71S - 100L	100S - 100L
Übersetzung i	41 – 164.07	41 – 164.07	41 – 161	41 – 171	41 – 161	41 – 161	41 – 201	75 – 185	81 – 249	105 - 203.52
Nenndrehmoment M _{a_N} Nm	341	573	834	1090	1390	1703	2225	5178	6813	9733
Spitzendrehmoment M _{a.pk} Nm	612	1029	1500	1960	2500	3062	4000	9310	12250	17500
Not-Halt-Drehmoment M _{a_es} Nm	1225	2058	3000	3920	5000	6125	8000	18620	24500	35000
Verdrehsteifigkeit c _{tr} Nm/arcmin	61	113	200	212	312	334	490	948	1620	2600
Kippsteifigkeit c _{pr} Nm/arcmin	530	840	1140	1190	1400	1600	2050	5200	6850	9000
Hystereseverlust y arcmin	<1	< 1	<1	< 1	<1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
Maximal zul. dynamisches Kippmoment M _{k.dyn} Nm	784	1660	2000	2150	2700	3430	4000	7050	11000	15000
Außendurchmesser Getriebe mm	133	159	183	189	208	221	238	295	325	395

Produkte und Lösungen Getriebe, Getriebemotoren und Motoren

SPIROPLAN®-Winkelgetriebe W...9/W...9HG



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen





- Fahrantriebe
- Querverschiebewagen



Mobile Logistikapplikationen

- Lastaufnahmemittel

Vertikalförderer

- Hubstationen
- Umsetzer

Die Vorteile auf einen Blick

- Nachklärbecken Rundräumer

Abwassertechnik

- Schlammeindicker

- Sandfang mit Räumer



Leicht!

Besonders vorteilhaft für leichte Maschinenkonstruktionen und mobile Anwendungen



Effizient!

Geringe Energiekosten durch energie-effiziente Getriebe mit einem hohen Wirkungsgrad über den gesamten Übersetzungsbereich



Geringe Geräuschentwicklung und leiser Betrieb bei jeder Geschwindigkeit, für reduzierte Geräuschemission an nahe gelegenen Arbeitsplätzen



Zukunftssicher!

Der Einsatz neuester Technologien in Getriebe und Motor gewährleistet eine langfristige Verfügbarkeit und Einsatzfähigkeit.

Die Technik im Überblick



Vollwelle mit Passfeder und Flansch





Hohlwelle mit Passfeder und Flansch



Hohlwelle mit Schrumpfscheibe und Flansch



Hohlwelle mit Schrumpfscheibe



Hohlwelle mit Schrumpfscheibe in TorqLOC®-Ausführung



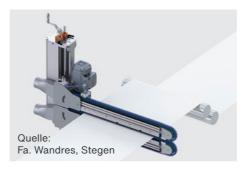
Hohlwelle mit Passfedernut und Drehmomentstütze

Getriebegröße	W19 NEU	W29	W39	W49 NEU	W59 NEU	
M _{amax} Nm	80	130	200	400	600	
Übersetzung i (W9)	5.90 - 167.59	4.68 - 188.47	4.72 - 210.49	7.22 – 200.76	6.76 - 213.21	
Übersetzung i (W9HG)		203.19 - 2100.14	233.35 - 2355.20	224.25 - 2426.20	262.28 - 2123.38	
Motorleistungsbereich kW	0.09 - 0.75	0.12 – 1.1	0.12 – 1.5	0.12 - 3.0	0.18 - 4.0	
Abtriebshohlwellen-Durchmesser mm	18 / 20	20 / 25 / 30	25 / 30	30 / 35	35 / 40	
Flanschdurchmesser mm	110 / 120	120 / 160	160 / 200	160	200	

ECO2-Ausführung -Getriebemotoren ohne Lackierung



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen



Reinigung Dauerbetrieb einer oder mehrerer umlaufenden

Bürsten zur Säuberung glatter Oberflächen



Transport

Einfache Transportbänder mit horizontaler oder schräger Förderrichtung



Dosierung

Präzise Dosierungen von Pulvern und Granulaten, flexibel durch austauschbare Schnecken-

Die Vorteile auf einen Blick



Nachhaltig!

Der Verzicht auf eine Lackierung des Getriebemotors erhöht die Nachhaltigkeit während der Herstellung. Das verbessert die Rückführung in den materiellen Kreislaufprozess am Ende des Produktlebenszyklus.



Ökologisch!

Der Montageprozess enthält einen aktiven Trocknungsvorgang nach der Lackierung. Der Verzicht auf eine Lackierung reduziert die CO.-Emissionen bei der Herstellung um ca. 3 % (+/-1 %).



Integriert!

Die Ausführung ECO2 ist optional bei Getrieben mit Aluminiumgehäusen in Verbindung mit den 3-phasigen Motoren der Baugrößen 56 bis 90. Sie kann über den Bestellprozess ausgewählt



Ökonomisch!

Die Aufwandsreduzierungen im Montageprozess bilden die Grundlage für die Änderung der Kosten. Die Senkung der Kosten resultiert in einem Minderpreis für den Getriebemotor.

Die Technik im Überblick

Aus der Anwendung:

- trockene Umgebung
- Luftfeuchte < 60 %, nicht kondensierend
- Umgebungstemperaturen -20 °C < T_{Umg.} < +60 °C
- Korrosivitätskategorie C1 nach ISO 12944-2
- Innenaufstellung
- Bedarf zur Schutzart max. IPx5 (üblich IP54, möglich IP55, IP65)

Getriebeausführung:

- Stirnradgetriebe der Größen 07, 17 und 27
- Flachgetriebe der Größe 27
- Kegelradgetriebe der Größen 19 und 29
- SPIROPLAN®-Winkelgetriebe der Größen 10, 20, 30 sowie 19, 29, 39, 49 und 59

- Gehäuse- und Wellenausführungen
- Bauformen
- Schmierstoffe und Viskositäten, Lebensmittelöle, bevorzugt die Verwendung von GearOil by SEW-EURODRIVE

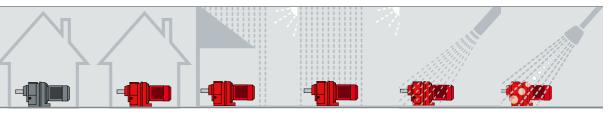
Motorenausführung mit Drehstromanschluss: - der Baureihen DR2S...- und DRN..-Motoren

- der Baugrößen der Motoren 56, 63, 71, 80, 90
- außer Bremsen keine mechanischen Zusatz-anbauten
- und aufgebautem MOVIMOT®

- elektrischen Zusatzausführungen und Optionen - Polzahlen
- Leistungsvarianten (S1, S3/xx %, S9)
- Spannungen und Frequenzen
- Zulassungen und Zertifikate (ausgenommen
- Explosionsschutz)

Ausführung	ECO2	Lackiert	OS1	OS2	OS3	0 \$4
Nutzung	Innenräume	Innenräume	Freibewitterung/ überdacht	Freibewitterung	Freibewitterung/ Nassbetrieb	chemischer Nass- betrieb
Korrosivitäts- kategorie	C1 (unbedeutend)	C1 (unbedeutend)	C2 (gering)	C3 (mäßig)	C4 (stark)	C5 (sehr stark)

Prinzipbild



Edelstahlgetriebe – Ausführungen und Größen



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen



Lebensmittelverarbeitung

Rieseln und Einwirken von bspw. Mehl, Pulver, Feingewürzen oder Zucker auf das zu verarbeitende Produkt



Lebensmittelverpackung

Portionieren und Abfüllen von Joghurt oder Pudding in hoher Präzision



Lebensmittelrühre

Rühren von Milch und entsprechenden Vorprodukten bei der Käseherstellung

Die Vorteile auf einen Blick



Skalierbar!

Neue Baugrößen in ihren jeweiligen Drehmomentklassen erleichtern die Auswahl der passenden Ausführung für die Applikation.



Edall

Der gewählte Edelstahl (V2A, SS304) der Gehäuse ist robust, gut in Form gießbar und lässt sich noch mit beherrschbarem Aufwand für Zentrierungen, Bohrungen und Gewinde bearbeiten.



Integriert!

Die Edelstahlgetriebe sind Teil des Baukasten-Portfolios von SEW-EURODRIVE und nutzen soweit möglich die gleichen Teile.



Sauber

Aufgrund des Hygienic Designs und einer laugen- und säurebeständigen Oberfläche reinigen sich diese Edelstahlgetriebe fast von

Die Technik im Überblick







RES KES WES WES WES										
Not Not	Art		Stirnradgetri	ebe	Kegel	radgetrie	ebe		SPIROPLAN®-	Winkelgetriebe
Name	Bezeichnung		RES		KES				WES	
March Marc	m. Vollwelle	und B5-Flansch	n RESF		KESF.	-			WESF	
No. Hohlwelle (Schrumpfscheibe) und B5-Flansch -	m. Hohlwelle (Passfeder)		-		KESA				WESA	
Note Company Company	m. Hohlwelle (Passfeder)	und B5-Flansch	1 -		KESA	F			WESAF	
National Figure	m. Hohlwelle (Schrumpfsche	ibe)	-		KESH				-	WESH
Baugrößen	m. Hohlwelle (Schrumpfsche	ibe) und B5-Flansch	1 -		KESH	F			-	WESHF
No	m. Hohlwelle (TorqLOC®)		-		KEST.				-	WEST
130 Nm 27			Baugrößen							
130 Nm 27	maximales	80 Nm	-	_	-		-	-	19	-
450 Nm	Abtriebsmoment	130 Nm	27	_	-	-	-	-	-	29
630 Nm		230 Nm	-	37	37	-	-	-	-	-
870 Nm - - - - - 67 - - nögliche Stufenzahl des Getriebes 2- und 3-stufig 3-stufig 2- und 3-stufig 2- und 3-stufig /erkaufsfreigabe seit - seit seit seit seit		450 Nm	-	_	-	47	-	-	-	-
nögliche Stufenzahl des Getriebes 2- und 3-stufig 3-stufig 2- und 3-stufig /erkaufsfreigabe seit seit seit seit seit seit		630 Nm	-	_	-	-	57	-	-	-
/erkaufsfreigabe seit seit seit seit seit seit		870 Nm	-	_	-	-	-	67	-	-
	mögliche Stufenzahl des Get	riebes	2- und 3-stufi	g	3-stuf	ig			2- und 3-stufig	
	Verkaufsfreigabe			-	-					

Getriebe, Getriebemotoren und Motoren

Edelstahladapter AES.. – Ausführungen und Größen



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen



Lebensmittelverarbeitung

Rieseln und Einwirken von bspw. Mehl, Pulver, Feingewürzen oder Zucker auf das zu verarbeitende Produkt



Lebensmittelverpackung

Portionieren und Abfüllen von Joghurt oder Pudding in hoher Präzision



Lebensmittelrührer

Rühren von Milch und entsprechenden Vorprodukten bei der Käseherstellung

Die Vorteile auf einen Blick



Glatt und sauber!

Die glatte Oberfläche ermöglicht das Sauberhalten und einfache Reinigen auch mit üblichen Hochdruckreinigern.



Ede

Der gewählte Edelstahl (V2A, SS304) der Gehäuse ist robust, gut in Form gießbar und lässt sich noch mit beherrschbarem Aufwand für Zentrierungen, Bohrungen und Gewinde bearbeiten.



Vielseitig!

Ob synchrone Servomotoren, IEC- oder NEMA-Größen von Asynchronmotoren, die AES..-Adapter sind vielseitig kompatibel zum Anbau von Fremdmotoren an die Edelstahlgetriebe RESF.., KES.. und WES..



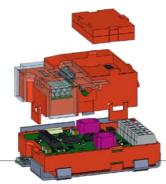
Einfach!

Die Demontage der anzubauenden Motoren für Inspektion und Wartung ist unkompliziert und mit einfachem Werkzeug durchführbar.

Adapter aus Edelstahl	für den Anbau von		
Motorart	IEC-Motorgrößen	NEMA-Motorgrößen	Servo-Motorgrößen
Bezeichnung der Adapter	AESMS	AESMS	AESQS
Baugrößen der Adapter motorseitig	63, 71, 80, 90, 100, 112	56, 143, 145, 182, 184	80/1, 100/4, 115/3, 115/5, 140/3
Kombination getriebeseitig	FG85 D105, FG100 D120, FG15	30 D160	
Edelstahlgetriebe Flansch	AESMS	AESMS	AESQS

Edelstahlgetriebe	Flansch		ch AESMS			AES	AESMS			AESG	AESQS							
	FG	D	63	71	80	90	100	112	56	143	145	182	184	80/1	100/4	115/3	115/5	140/3
Stirnradgetriebe																		
RESF27	100	120	×	×	×	×	-	-	×	×	×	-	-	×	×	×	×	_
RESF37	100	120	×	×	×	×	-	-	×	×	×	_	-	×	×	×	×	_
Kegelradgetriebe																		
KES37	100	120	×	×	×	×	-	-	×	×	×	-	-	×	×	×	×	_
KES47	130	160	-	-	×	×	×	×	×	×	×	×	×	-	×	×	×	×
KES57	130	160	-	-	×	×	×	×	×	×	×	×	×	-	×	×	×	×
KES67	130	160	-	-	×	×	×	×	×	×	×	×	×	-	×	×	×	×
SPIROPLAN®-Wink	elgetri	ebe																
WES19	85	105	×	×	×	-	-	-	×	-	-	-	-	×	×	-	-	-
WES29	100	120	×	×	×	-	-	-	×	×	-	-	-	×	×	×	×	_

Digitale Motorintegration DRN../DR2..-Motoren



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen







Grundfunktionen

- Auto-Inbetriebnahme
- Motoridentifizierungsdaten
- Geberdaten
- thermischer Motorschutz

Funktionsgruppe Bremse

- Ansteuerung
- Verschleiß
- Temperatur - Bremsenauslastung

- Vibration Motor und/oder Getriebe
- Ölwechselanzeige (in Vorbereitung)
- funktionale Sicherheit

Funktionsgruppe Betrieb

- Motorbetriebsstunden

Die Vorteile auf einen Blick



Auto-Identifikation!

Der Motor mit MOVILINK® DDI sendet seine Daten an den Umrichter und dieser setzt seine Parameter entsprechend auf die Werte. Ein Motorwechsel im Austauschfall wird erkannt und eine Freigabe



Schutzfunktion!

Der Zustand des thermischen Motorschutzes wird permanent überwacht. Änderungen und das Erreichen von Schwellwerten lösen die im Umrichter programmierten Sicherheitsfunktionen aus.



Bremsenüberwachung!

Bremsenspannung ein- und ausschalten; integrierte Bremsenansteuerungen messen die thermische Auslastung und den Verschleiß, und arbeiten in einem globalen Versorgungsspannungsbereich - mit nur einer Bremse und einer Bremsenansteuerung!



Betrieb!

Sensoriken am Motor und/oder Getriebe erfassen Betriebsdaten, die digitalisiert übertragen werden. Ein Zeitstempel ermöglicht die Ableitung von Betriebsdauern und deren Weitergabe zum Überwachen.

Die Technik im Überblick

Тур	Beschreibung	71MS4 - 132S4	132M4 - 132L4	160M4 - 160L4	180M4 - 225M4
KD1	M23-Steckverbinder (Hybrid 3 × 1.5, 3 × 2.5, 3 × 4 mm² + PE)	Standard	Standard in Abr Nennstroms (I _N		-
KDB	M40-Steckverbinder (Hybrid, max. 3 × 10 mm² + PE)	-	alternativ in Abl (22 A ≤ I _N < 52 A	nängigkeit des Nen A)*	nstroms
KD	Kabelverschraubung (Hybrid max. 3 × 10 mm² + PE)	-	wenn kein Steckverbinder gewünscht ($I_N < 49$		
KDD	Kabelverschraubungen (> 3 × 10 mm² + PE, 3 × 1 mm² + PE) M23-Steckverbinder (Koax)	-	wenn in Abhängigkeit des Nennstroms $(I_N >= 52 \text{ A})^*$ ein Aderquerschnitt > 10 mm² notwendig ist (Einkabeltechnik nicht möglich)		
Funktion (Grund)	Motor-ID (elektronisches Typenschild)Auto-Inbetriebnahme	×	× ×	×	×
Funktion (Bremse AC	- Bremsenspannung (AC 200 V - 500 V) - digital ein-/ausschalten (BG1Z) - Verschleiß und Temperatur erfassen	× × (seit 04/22) × (seit 04/22)	× × (seit 09/23) × (seit 09/23)	× × (seit 09/23) × (seit 09/23)	× × (seit 09/23) × (seit 09/23)
Bau- gruppen- optionen	 Einbaugeber (EI8Z) Anbaugeber (EK8Z oder AK8Z), auch in FS Bremse (BE*) thermischer Motorschutz (PI) Fremdlüfter (V) zu EI8Z, EK8Z, AK8Z Umgebungstemperaturbereich -20 °C - +60 °C 	× × × × (seit 04/22)	- × (seit 09/24) × × × t Derating oberha	- x (seit 09/24) x x	- × (seit 09/24) × ×

^{*} Die Länge der Zuleitung ist zu beachten.

DRN/DR2.132M4 - 180L4: die digitale Anschlusstechnik im Bild

max. 4 mm²













KDD: > 10 mm²

Single +





Digitale Motorintegration CMP../CM3C..-Motoren



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen







Grundfunktionen

- Auto-Inbetriebnahme
- Motoridentifizierungsdaten
- Geberdaten
- thermischer Motorschutz

Funktionsgruppe Bremse

- Ansteuerung - Verschleiß
- Temperatur - Bremsenauslastung

Funktionsgruppe Betrieb

- Vibration Motor und/oder Getriebe
- Ölwechselanzeige (in Vorbereitung)
- funktionale Sicherheit
- Motorbetriebsstunden

Die Vorteile auf einen Blick



Auto-Identifikation!

Der Motor mit MOVILINK® DDI sendet seine Daten an den Umrichter und dieser setzt seine Parameter entsprechend auf die Werte. Ein Motorwechsel im Austauschfall wird erkannt und eine Freigabe angefordert.



Schutzfunktion!

Der Zustand des thermischen Motorschutzes wird permanent überwacht. Änderungen und das Erreichen von Schwellwerten lösen die im Umrichter programmierten Sicherheitsfunktionen aus.



Bremsenüberwachung!

Bremsenspannung ein- und ausschalten; integrierte Bremsenansteuerungen messen die thermische Auslastung und den Verschleiß, und arbeiten in einem globalen Versorgungsspannungsbereich - mit nur einer Bremse und einer Bremsenansteuerung!



Betrieb!

Sensoriken am Motor und/oder Getriebe erfassen Betriebsdaten, die digitalisiert übertragen werden. Ein Zeitstempel ermöglicht die Ableitung von Betriebsdauern und deren Weitergabe zum Überwachen.

Die Technik im Überblick

Тур	Beschreibung	CMP		CM3C	
		50S - 71L	80S - 100L	63S - 71L	80S - 100L
SD1	M23-Steckverbinder (Hybrid, $3 \times 1.5 \text{ mm}^2$, $3 \times 2.5 \text{ mm}^2$ oder $3 \times 4 \text{ mm}^2 + \text{PE}$)	×	× (bis Baugr. 100)	×	× (bis Baugr. 100)
SDB	M40-Steckverbinder (Hybrid, 3 × 6 mm² oder 3 × 10 mm² + PE)	-	×	-	×
KD	Kabelverschraubung (Hybrid, 3 × 4 mm², 3 × 6 mm² oder 3 × 10 mm² + PE)	×	×	×	×
KDD	(3 × 16 mm² oder 3 x 25 mm² + PE) + (3 × 1 mm² + PE), M23-Steckverbinder (Koax)	-	×	-	×
Funktion (Grund)	Motor-ID (elektronisches Typenschild)Auto-Inbetriebnahme	×			
Funktion (Bremse AC	 Bremsenspannung (AC 200 V - 500 V) C) - digital ein-/ausschalten (BG1Z*) Temperatur erfassen Verschleiß und Temperatur erfassen 	- - × (seit 04/22) -		× × (seit 09/24) - × (seit 04/22)	
Funktion (Bremse Do	- Bremsenspannung (DC 24 V) C)- digital ein-/ausschalten (BS1Z*) - Temperatur erfassen - Verschleiß und Temperatur erfassen	× × (nur 50S – 63 × (seit 04/22)	L)	× × (seit 04/22) - × (seit 04/22)	
Bau- gruppen- optionen	- Geber: 12-Bit-EZ2Z / 12- + 16-Bit-AZ2Z - Geber: 18-Bit-EZ4Z / 18- + 16-Bit-AZ4Z - Bremse (BZ) - thermischer Motorschutz (PI)	× × (seit 04/22) × (seit 04/22) ×			

^{*} BG1Z oder BS1Z nur in Verbindung mit EZ4Z oder AZ4Z

Synchronmotor CMP/CM3C80S - 100L: die digitale Anschlusstechnik im Bild





KDD: KV > 10 mm² Single + Koax



Lösungen in IE5 -Synchronmotoren Baureihe DR2C..



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen



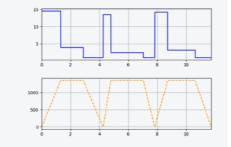
Angepasst fördern

Gefördert wird schnell, aber ohne Kollision. Energiesparen war zweitrangig, ist nun gleichwertig im Produktionsprozess.



Geschwindigkeiten nutzen

Die Drehzahl und damit die Geschwindigkeit optimieren. Nur so schnell wie nötig, um energiesparend zu transportieren.



Lastprofile anpassen

Die Überdimensionierungen von Antrieben ausschließen, besser die Überlastfähigkeiten nutzen. Antriebsaufgaben zeitlich/energetisch strecken, Pausenzeiten reduzieren, Produktivität und Energiesparen sind gleichberechtigt.

Die Vorteile auf einen Blick



Maximale Gesamteffizienz!

Effiziente Lösungen nutzen hochwertige Komponenten und aktivieren im zeitlichen Anlagenmanagement, durch Nutzung des Drehzahlbands, weitere Energiesparpotenziale.



Normative Effizienz!

Die IE5-Energie-Effizienz wird gemessen gemäß IEC 60034-2-3 und ausgewiesen in normativer Klassifizierung der höchsten IE-Klasse mit den höchsten Drehzahlen aus IEC TS 60034-30-2.



Stärke ist optional!

2 Drehzahlenklassen und neben der IE5-Bemessung optional eine stärkere Nutzung der thermischen Fähigkeiten, ergeben viele Einsatzmöglichkeiten.



Baukastenintegriert!7 Baulängen in 4-poliger und
6 Baulängen in 6-poliger Ausführung sind als DR2C..A Bestandteil des DR..-Motorbaukastens mit allen Optionen (Stecker, Geber, Bremsen, Fremdlüfter ...).

Die Technik im Überblick



Synchronmotoren Baureihe DR2C..A

- Drehzahlklassen: 2000 und 3000 min-1
- Überlastfähigkeit: 200 250 %
- mit oder ohne Drehzahlrückführung
- mit oder ohne digitalem Interface MOVILINK® DDI
- als Getriebemotor oder IEC-Fuß- und/oder Flanschmotor

Baugröße	Verfügbarkeit	M ₂₀₀₀	P ₂₀₀₀	M ₃₀₀₀	P ₃₀₀₀
		Nm	kW	Nm	kW
DR2C71MKAR4	ab 05/25	1.20	0.25*	1.20	0.37*
DR2C71MKA4	ab 05/25	1.78	0.37*	1.78	0.55*
DR2C71MSAR4	ab 05/25	2.65	0.55*	2.65	0.83*
DR2C71MSA4	seit 02/23	3.30	0.69	3.55	1.10
DR2C71MA4	seit 02/23	4.95	1.00	5.30	1.70
DR2C80MKA4	seit 02/23	7.10	1.50	7.60	2.40
DR2C80MA4	seit 02/23	10.8	2.30	11.30	3.50

Baugröße	Verfügbarkeit	M ₂₀₀₀	P ₂₀₀₀	M ₃₀₀₀	P ₃₀₀₀
		Nm	kW	Nm	kW
DR2C90SA6	seit 11/23	17.3	3.60	18.5	5.80
DR2C90LA6	seit 11/23	22.5	4.70	22.5	7.10
DR2C100LSA6	seit 11/23	28.0	5.90	30.0	9.40
DR2C100LA6	seit 11/23	34.5	7.20	34.0	10.7
DR2C112MA6	seit 07/24	47.0	9.80	47.0	14.8
DR2C132SA6	seit 07/24	63.0	13.2	54.0	17.0



^{*} Vorläufige Werte.

Produkte und Lösungen 32 Industriegetriebe

03 Industriegetriebe

Industriegetriebe Baureihe X.e – Rührwerksausführung

33

dustriegetriebe

Industriegetriebe Baureihe X.e Rührwerksausführung



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen







Berg- und Tagebau

Die Vorteile auf einen Blick



Leistungsfähig

Ein optimiertes Gehäuse sowie vergrößerte Abtriebswellen sorgen dafür, dass die Antriebe auch stärksten Belastungen standhalten.



Individuell!

Wellendurchmesser und Wälzlager können belastungsabhängig gewählt werden.

Kunststoffindustrie



Betriebssicher

Die Fail-safe-Konstruktion sorgt dafür, dass kein Öl austritt: 100 % Sicherheit.



Einfache Wartung

Dank des servicefreundlichen Designs (u. a. Pop-up-Ventile, symmetrisch angeordnete Getriebefüße), lassen sich Montage und Servicearbeiten einfach und sicher durchführen.



Getriebe	Übersetzung i	Nennmoment M _{N2} kNm
X150e/HM	25 – 112	29.2
X170e/HM	25 – 112	47.5
X190e/HM	22.5 – 100	69
X210e/HM	22.5 – 100	96
X220e/HM	20 - 400	117
X240e/HM	20 - 400	165
X260e/HM	20 - 400	217

04 Systemlösungen

MAXOLUTION® – Logistikassistent für große Lasten

35

Systemlösungen

MAXOLUTION® Logistikassistent für große Lasten



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen







Transport von Großladungsträgern

Innerbetrieblicher Transport von diversen Großund Sonderladungsträgern; Lastaufnahme durch Unterfahren und Ausheben

Komplexe Anwendungsfälle

Omnidirektionale Fahrweise besonders geeignet für enge Fahrwege und flexible Fahrmanöver bei Lastandienung. Realisiert lose Verkettung von Prozessmodulen bspw. Bearbeitungszellen oder Flächenpuffer. Prozesse mit hoher Auslastungsanforderung Intelligentes, kontaktloses Laden im Prozess ermöglicht eine effektive Auslastung des Gesamtsystems.

Die Vorteile auf einen Blick



Robust und belastungssicher!

Optimiert für den Transport von großen und langdimensionierten Lasten bis zu 3000 kg mit flexibel anpassbarer Aufnahme



Modularer Aufbau!

Kundenspezifische Fahrzeugausführungen ermöglicht durch den MAXOLUTION®-Technologiebaukasten.



Gut vernetzt!

Interoperable Kommunikationsschnittstelle VDA 5050 für einfache Integration in den Flottenmanager



Flexibel und präzise!

Freie Navigation mit Parking-Funktion für die präzise Positionierung relativ zur Station

Die Technik im Überblick



Maße

Nutzlast

3000 kg

L = 3800 mm, B = 1100 mm, H = 450 mm



Geschwindigkeit

max. 1 m/s



Kommunikation WLAN, 5G, VDA 5050

Positioniergenauigkeit

bis zu +/-10 mm



Antriebskonzept

omnidirektionale Fahrweise mit Antriebsmodul von SEW-EURODRIVE



Lastaufnahmemittel

integrierter Hub (105 mm stufen-



Energieversorgung

induktives Laden mit MOVITRANS®, Lithium-Ionen-Batterie, Kondensatorspeicher optional



Objektschutz 3D-Objekterkennung



Gewicht



Navigation

freie Navigation, Parking-Funktion, sichere Data-Matrix-Positionierung

05 Life Cycle Services

Formierung	37
Reparatur Elektronik	38
Schaltschrank-Engineering und -Fertigung	40
Mobile Schwingungsanalyse	41

Formierung



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen







Explosionsvermeidung der Kondensatoren durch Formierung



Kennzeichnung der überprüften Frequenzumrichter

Die Vorteile auf einen Blick



Schnell verfügbar!

Erhöhte Anlagenverfügbarkeit durch sofort einsatzbereite, lagerhaltige Frequenzumrichter



Sichere Inbetriebnahme!

Vermiedenes Risiko bei der Inbetriebnahme durch Explosion der Kondensatoren und Beschädigung weiterer Bauteile



Minimierter Aufwand!

Reduzierte Ersatzteilebeschaffung durch rechtzeitig formierte Frequenzumrichter.



Lückenlose Dokumentation!

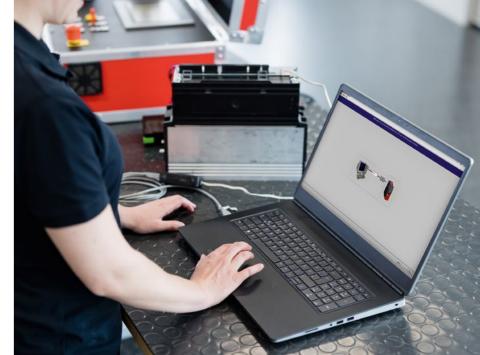
Sichergestellte Auditierungsanforderungen durch Nachweis und Dokumentation durchgeführter Instandhaltungsmaßnahmen

Die Technik im Überblick

- Inspektion der Frequenzumrichter in Bezug auf äußerliche, oberflächliche Beschädigungen, Verschmutzungen und Fehlteile
- schnelle und schonende Regeneration der Oxidschicht durch stufenlose Spannungserhöhung und kontinuierliche Zustandserfassung der Zwischenkreiskondensatoren
- Entladung der Zwischenkreiskondensatoren
- eindeutige Kennzeichnung der überprüften Frequenzumrichter mit Angabe des nächsten Formierungstermins
- Erstellung eines Serviceberichts inklusive eventuell erforderlichen Handlungsempfehlungen

Optional

Nach Absprache kann bei Frequenzumrichtern von SEW-EURODRIVE ein Firmware-Update durchgeführt werden, sofern dies technisch möglich ist.



Reparatur Elektronik



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen







Steuerungstechnik

Schaltschranktechnik

Dezentrale Antriebstechnik

Die Vorteile auf einen Blick



Kurze Stillstandszeiten!

Unser breites Servicenetzwerk reagiert schnell und hat Zugriff auf Originalersatzteile in hoher Stückzahl. Besonders kurze Reparaturzeiten sind per Eilauftrag realisierbar.



Hochwertige Reparaturen!

Bei unserem Service Reparatur werden nur Originalersatzteile eingebaut. Bei einer Neuwert-Reparatur gewährleisten wir eine 24-Monate-Mängelhaftung.



Zentraler Ansprechpartner!

Komplette Abwicklung des Services Reparatur unserer Antriebstechnik und Komponenten anderer Hersteller



Keine Reparatur über Neupreis!

Auf Wunsch enthält der Kostenvoranschlag auch den Preis des passenden Neuprodukts.

Die Technik im Überblick

Leistungen

Mit unserem Service Reparatur für Elektronikkomponenten bieten wir verschiedene Leistungen, wie Not-Reparatur oder Neuwert-Reparatur mit 24 Monaten Mängelhaftung auf die Gesamtantriebskomponente.

Wenn es schnell gehen muss, ordern Sie eine Reparatur per Eilauftrag. Selbstverständlich sind im Rahmen unseres Services Reparatur auch Modifikationen möglich, falls Ihre Antriebstechnik veränderten Anlagengegebenheiten angepasst werden muss. Gerne können Sie auch unseren Hol- und Bring-Service nutzen, um Ihre Logistikaufwände zu reduzieren.

Service verfügbar für SEW-EURODRIVE-Umrichter, -Steuerungstechnik, -Optionen und -Zubehör (z. B. Netzfilter, Netzdrosseln, Bremswiderstände, Optionskarten) sowie für Umrichter anderer Hersteller nach Absprache.

Beispiel

Neuwert-Reparatur (24 Monate Mängelhaftung auf die komplette Antriebstechnikkomponente)

- Wiederherstellung der Funktion der Antriebstechnikkomponente
- Inspektion der Antriebstechnikkomponente
- Ausbau von verschleißbehafteten Teilen (z. B. Elektrolytkondensatoren)
- Überprüfung aller elektrischen Komponenten mithilfe Stoßspannungs-Prüfgerät und Erneuerung, falls ein Defekt vorliegt
- Einbau der neuen Ersatzteile
- Montage-Endprüfung inklusive Funktionskontrolle

Optional

- Modifikation bzw. Erweiterung der Funktion (z. B. Freischaltung unterschiedlicher Technologielevels)
- Reparatur per Eilaufrag innerhalb von 1 bis 3 Tagen (nach Absprache)



Wir sind über unsere 24h Service Hotline für Sie erreichbar.



Schaltschrank-Engineering und -Fertigung



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen



Applikationen der Intralogistik

- Regalbediengeräte
- horizontale Fördertechnik
- Hubwerke



Handling-Applikationen

- Portalkrane/Brückenkrane
- Palettierer



Sonstige Applikationen

- Sondermaschinenbau
- Prüfsysteme
- Schneckenpumpen

Die Vorteile auf einen Blick



Risikominimierung!

Termingerechte Auslieferung der schlüsselfertigen Komplettlösung



Einsparungen!

Prozesskosten werden gesenkt, Zeitaufwände reduziert.



Maximale Effizienz!

Aus optimal aufeinander abgestimmten Einzelkomponenten wird die wirtschaftliche Komplettlösung.



Kosten- und Zeitersparnis!

Zertifizierungsvorgaben für den nordamerikanischen Raum sind umgesetzt.

Die Technik im Überblick

Schaltschrank-Engineering

- Aufnahme der kundenspezifischen Anforderungen
- Konzeption des Schaltschrankaufbaus und dessen benötigter Funktionen
- Stromlaufplanung
- Erstellung 3D-Konstruktion
- Projektierung inklusive der benötigten Sicherungselemente
- klimatische Berechnung der Kühlleistung im Schaltschrank

Schaltschrank-Fertigung

- Aufbau und mechanische Bearbeitung des Schaltschrankgehäuses
- Verdrahtung und Stückprüfung des Schaltschranks
- Abnahme des Schaltschranks inkl. "Field Labeling" für den nordamerikanischen Raum (nach UL 508A und CSA C22.2) durch SEW-EURODRIVE

Planung und Engineering

- Erstellung der Schaltschrank-Dokumentationen
- Erstellung von Stückliste, Risikobeurteilung, Stromlaufplan, Prüfprotokolle und Nachweisberechnungen
- Betriebsanleitung und Konformitätserklärung bzw.
 Zertifikatserstellung gemäß Normen und Richtlinien

Projektmanagement

- operatives Projektmanagement zur Einhaltung der Kenngrößen: Termine, Kosten, Qualtität/ Überwachung
- Schnittstellenabstimmung und Koordination von externen Gewerken
- Erstellung und Koordination der Projektdokumentation
- Abwicklung des kompletten Vertragsmanagements

Optional

 Anschluss der Energieversorgung des Schaltschranks/ Sicherung und Montage des Schaltschranks am jeweiligen Standort





Mobile Schwingungsanalyse



Einsatzmöglichkeiten / Typische Applikationen



Zementindustrie

Life Cycle Services

- Brecher/Mühlen
- Förderanlagen
- Ventilatoren



Logistik

- Krane
- Transportanlagen



Prozessindustrie

- Pumpen
- Rührer/Mischer
- Lüfter

Die Vorteile auf einen Blick



Reduzieren!

Ausfallkosten reduzieren durch Früherkennung von Schäden und Schwachstellen.



Vermeiden!

Produktionsstörungen vermeiden durch Messung bei laufendem Betrieb.



Optimieren!

Schwingungsverhalten optimieren bei der Antriebstechnik und Antriebsperipherie durch eine ganzheitliche Betrachtung.



Planen!

Instandhaltungsmaßnahmen planen für die Antriebstechnik sowie für Einzelteile mit beginnendem Schaden.



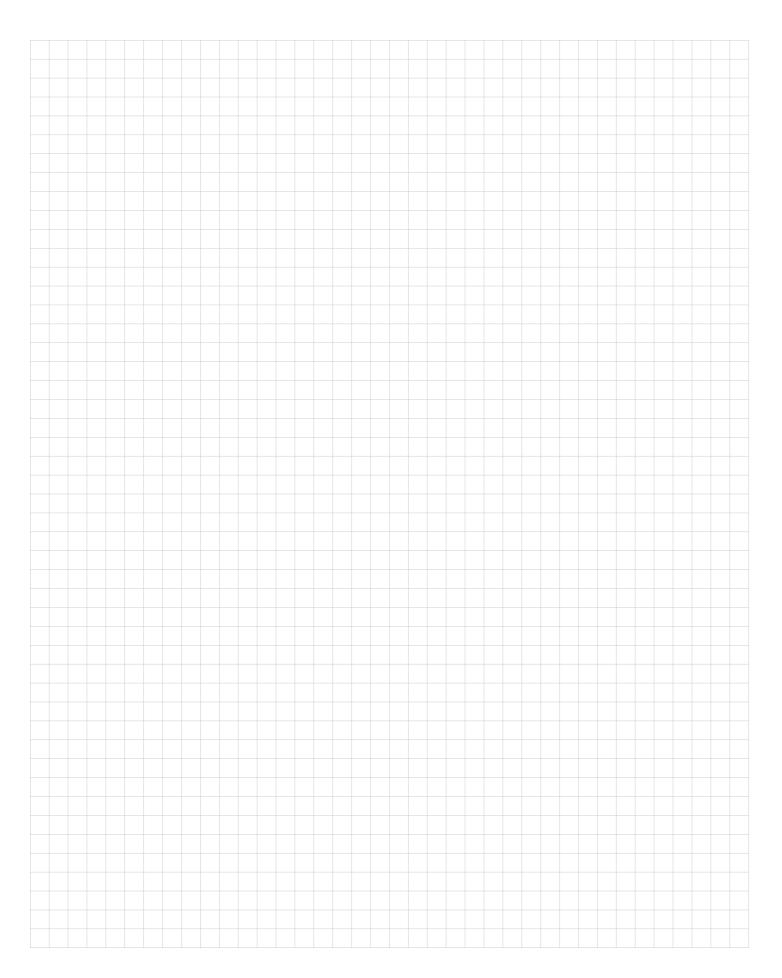
- Begutachtung und fotografische Erfassung der Maschine bzw. Anlage
- Ermittlung der Betriebsbedingungen, z. B. Umwelteinflüsse, Schichtbetrieb
- Inspektion auf äußerliche Beschädigungen, Verschleiß und Verschmutzung der Antriebstechnikkomponente
- Festlegung, Markierung und Fotodokumentation der Messpunkte
- Durchführung der Schwingungsmessung an der gesamten Antriebstechnikkomponente. Falls erforderlich inklusive einflussnehmender Antriebsperipherie, z. B. Kupplungen, Lüfter

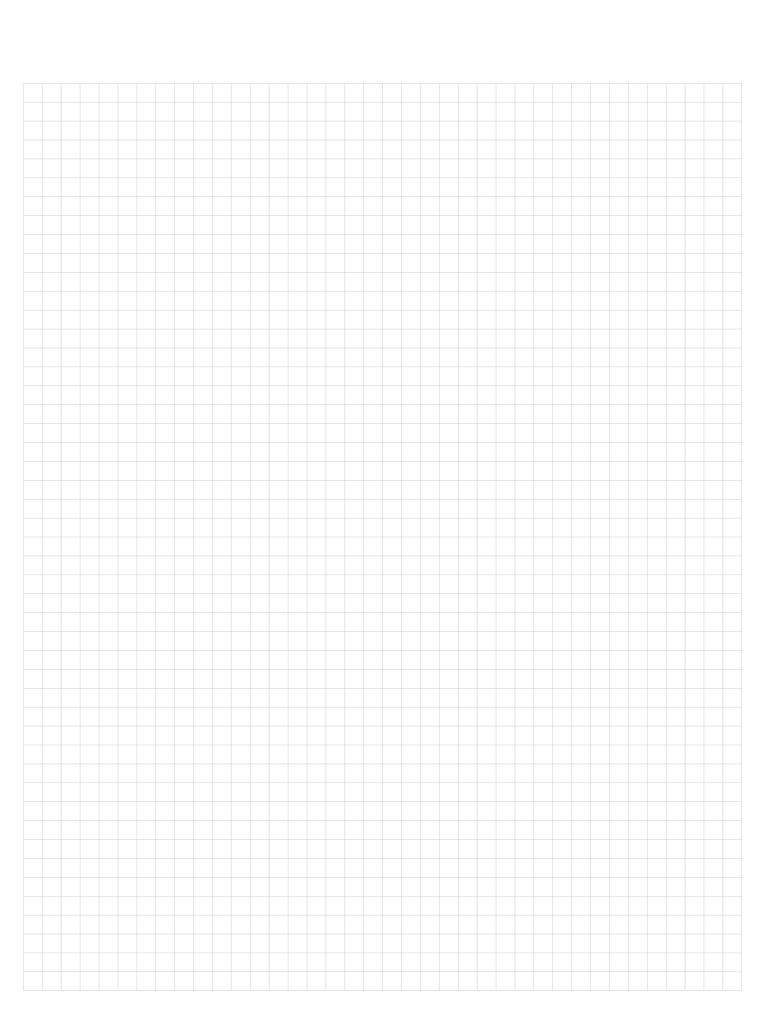


- Aufbereitung und Analyse der ermittelten Schwingungsmessdaten sowie Abgleich mit relevanten Normen
- Zustandsfeststellung der begutachteten Antriebstechnikkomponente sowie Ableitung und Dokumentation von eventuell erforderlichen Handlungsempfehlungen
- Ausarbeitung eines Serviceberichts auf der Basis der detaillierten Frequenzanalyse pro Messpunkt sowie in Bezugnahme auf eventuelle Schadens- und Verschleißfeststellungen bzw. weiterer Anomalien
- Ausarbeitung einer Trenduntersuchung auf der Basis eines Abgleichs mit vorangegangenen Schwingungsanalysen



Notizen





Weitere Informationen unter

www.sew-eurodrive.de



SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG

Ernst-Blickle-Str. 42 76646 Bruchsal T 0725175-0 F 0725175-1970 sew@sew-eurodrive.de www.sew-eurodrive.de