

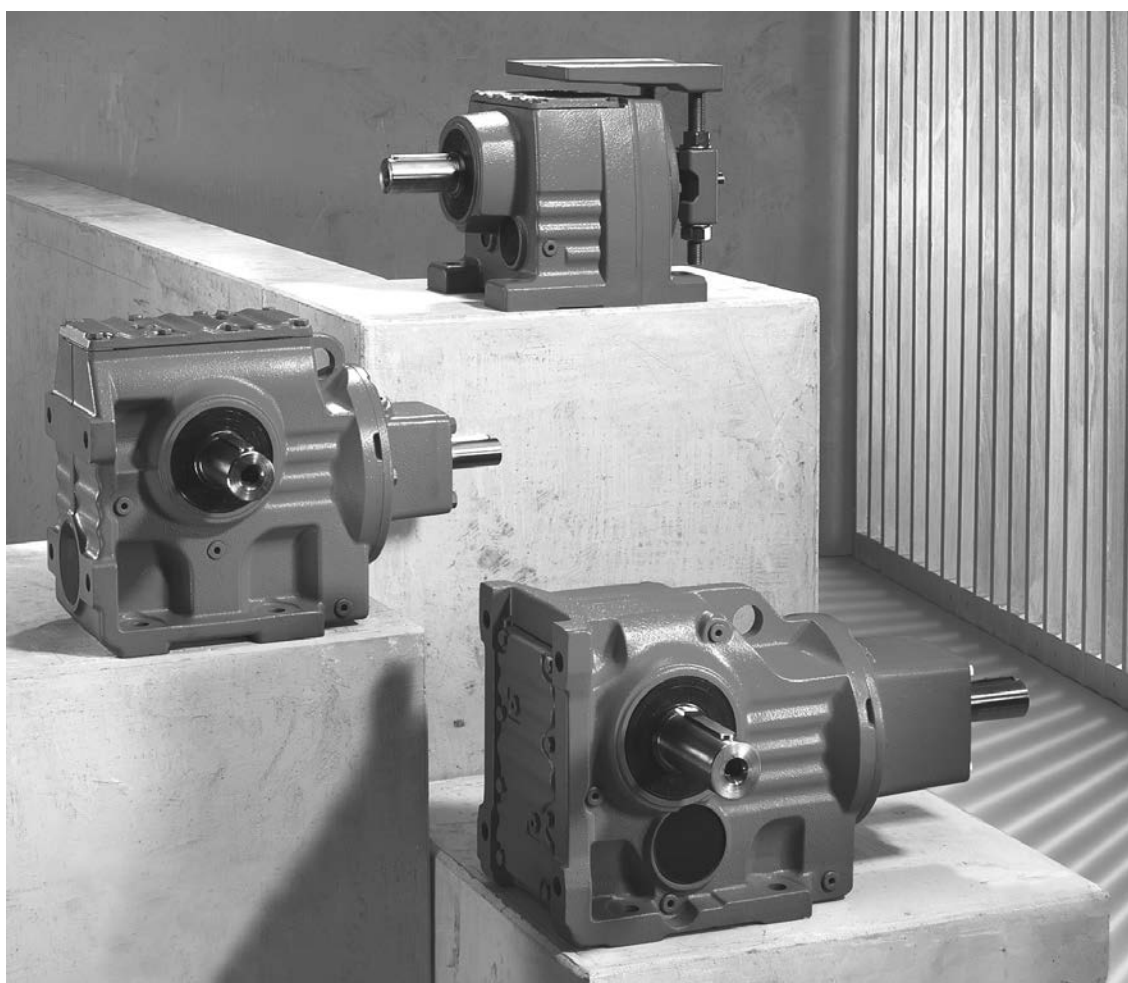
ギヤユニット

AD.. 入力軸ギヤユニット

AMS.. モータ直結用アダプター

AQS.. サーボモータ直結用アダプター

納期照会



形式記号 ギヤユニット

ギヤ
ユニット

AD

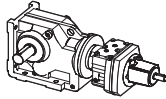
AMS

AQS

394



ギヤユニット



高減速比率



開放型

← ギヤ減速機 →
← 入力方式 →

R			107			AD3		
R		F	77			AD4	/	P
①	②	③	④	⑤		⑦		⑧

K			127		R77	AD2		
					⑥			

S			87			A		
---	--	--	----	--	--	---	--	--

減速比

- **115.63**

- **5.31**

- **1025**

- **44.03**

① シリーズ	R	ヘリカルギヤ シリーズ	ギヤユニットは ・ R..AD.. ・ K..AD.. のみ代表掲載し ていますが、 ・ F..AD.. ・ S..AD.. も組立可能です。	
	F	ヘリカルギヤ シリーズ		
	K	ヘリカル・ベベルギヤ シリーズ		
	S	ヘリカル・ウォームギヤ シリーズ		
② 出力軸	空欄	中空軸（キー）		
	A	中空軸（キー）		
	H	中空軸（シュリンクディスク）		
③ 取付方法	空欄	脚取付		
	F	B5 フランジ取付		
	Z	B14 フランジ取付（FA.. FH.. KA.. KH.. SA.. SH との組み合わせ）		
④ 枠番	37、47、57、67、77、87、97、107、 127、137、147、157、167			
	F..157、K..187			
⑤ オプション	F	脚＋B5 フランジ取付（R.. との組み合わせ）	取 寄 品	
	B	中空軸脚取付（FA.. FH.. KA.. KH.. との組み合わせ）	説明→P.23	
	G	ゴムバッファ（FA.. FH.. との組み合わせ）	説明→P.482	
	T	トルクアーム（KA.. KH.. SA.. SH.. との組み合わせ）		
	R	低バックラッシュ（R.. F.. K.. との組み合わせ）		取 寄 品

● 納期について
注記が無い製品の部品は在庫していますので
4 台以下であれば標準納期 2 週間です。
（繁忙期や欠品がないか事前に納期確認ください。）

納期照会

納期は都度ご照会ください。

取寄品

ドイツ本社工場より部品を取寄せますので納
期は 3.5-4 ヶ月です。空輸費をご負担いただけ
る場合は 1.5-2 ヶ月に短縮できます。

追加仕様

形式や銘板に表示されない仕様です（保護カ
バーなど）。納期はご照会ください。

⑥ 補助減速機	R..	ヘリカルギヤ	37 ~ 107	
⑦ 入力方式	AD..	入力軸	1 ~ 8	説明→ P.395
			63	取寄品
	AMS..	モータ直結用アダプター	71 ~ 225	説明→ P.415
			250 ~ 280	取寄品
	AQS..	サーボモータ直結用アダプター	50 ~ 190	納期照会 説明→ P.418
⑧ オプション	A	開放型（入力軸もモータも無い状態）		
	P	モータマウント用 ブラットホーム（AD.. との組み合わせ）		取寄品
	RS	バックストップ（AD.. との組み合わせ）		

● 形式記号には取付姿勢や軸方向などの組立仕様は含まれません。ご注文時に別途ご指示ください。 説明→ P.552

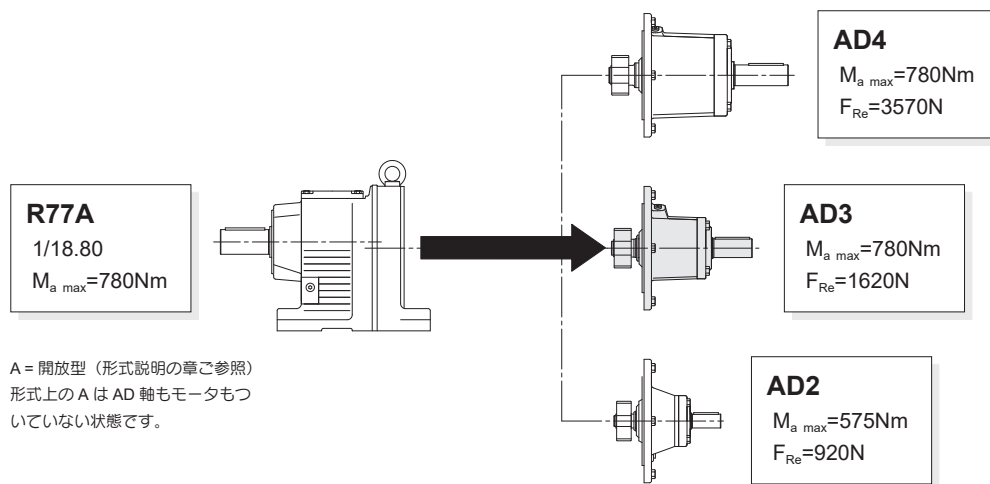
AD.. 入力軸と選定要領

SEW のギヤモータは、全形式においてモータの代わりに入力軸を組付けて、ギヤユニットとして使用することができます。AD 入力軸はモータと同様にラジアル荷重に依拠して数種類の枠番が用意されています。

● ギヤユニットのカタログ掲載例

カタログには、ギヤ減速機の許容出力トルク ($M_{a\max}$) が伝達できる AD 入力軸の内、一番小さいものを掲載しています。AD 入力軸の許容ラジアル荷重 (F_{Re}) を大きくしたい場合は、AD 入力軸の枠番を上げることができます。逆に AD 入力軸の枠番を下げてコンパクトにすることができます。ただし $M_{a\max}$ と F_{Re} は小さくなります。

例：R77 の場合、カタログ掲載形式は AD3 と AD4 の内、AD3 となり R77AD3 と掲載されています。



● ギヤユニットの選定方法

ギヤユニットはギヤモータと同様に必要 SF を満たす枠番を選定してください。加速トルクやピークトルクが運転トルクに対して 150% を超える場合や、150% 以下でも回数が多い場合にはピークトルクを考慮してください。また、クレーンの走行用など負荷の慣性モーメントが大きいアプリケーションでは、入力側ブレーキによる急制動は危険ですのでブレーキトルクを 80% ~ 100% 以下にしてください。

$$\text{ギヤユニットの SF} = \frac{\text{ギヤユニットの許容出力トルク } M_{a\max}}{\text{負荷トルク } M}$$

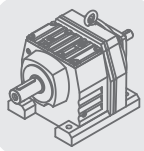
$$\text{アプリケーションに要求される必要 SF} \leq \text{選定ギヤユニットの SF}$$

● 熱容量に関する注意事項

ギヤユニットの選定条件が下記の項目に当てはまる場合は、ギヤユニットの熱容量について検討する必要がありますので、個別にご照会ください。

- 入力容量が 22kW 以上の場合。
- 入力回転速度が 1800 min⁻¹ 以上の場合。
- 取付姿勢が M1 以外の場合。
- 周囲温度が 40℃ 以上の場合。

ケーシング温度が高くなる場合は、潤滑オイルとオイルシールの材質を変更する必要があります。



Rギヤユニット

アビエリヤギ
AD

AMS

AQS

396

50Hz(1400 min ⁻¹ 入力時)					60Hz(1700 min ⁻¹ 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転方向 表示番号 P.512	m 概略 質量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
37	1.0	255	3120	515	37	1.3	309	2910	365	5.50	RX 57 AD2	11	13	5001
34	1.0	276	3050	645	34	1.2	336	2840	495	5.07				
61	2.1	322	2690	1110	61	2.6	391	2490	990	4.35				
58	2.3	369	2560	1130	58	2.8	449	2380	1010	3.79				
55	2.3	394	2520	1160	55	2.8	479	2340	1040	3.55				
65	3.1	446	2320	990	65	3.8	542	2140	870	3.14				
49	2.5	481	2370	1190	49	3.1	584	2200	1070	2.91				
69	3.9	530	1810	880	69	4.8	644	1450	755	2.64	RX 57 AD3	11	16	5002
69	4.4	591	1500	1870	69	5.3	717	1150	1680	2.37				
69	5.1	686	1070	1810	69	6.2	833	740	1630	2.04				
69	5.4	729	890	1780	69	6.6	885	560	1600	1.92				
69	6.3	847	430	1720	69	7.6	1030	121	1530	1.65				
68	6.9	948	112	1670	68	8.4	1150	-	1480	1.48				
63	7.2	1075	132	1710	63	8.8	1305	-	1520	1.30				
41	1.0	231	4020	635	41	1.3	280	3750	485	6.07	RX 67 AD2	11	15	5003
75	2.2	270	3580	1100	75	2.7	328	3320	980	5.18				
71	2.4	309	3420	1120	71	2.9	376	3180	1000	4.53				
69	2.4	326	3370	1140	69	2.9	395	3130	1020	4.30				
87	3.5	371	3090	880	87	4.2	451	2860	765	3.77				
100	4.7	438	2800	1710	100	5.7	531	2580	1520	3.20	RX 67 AD3	11	19	5004
105	5.5	485	2640	1610	105	6.6	588	2430	1420	2.89				
118	7.0	551	2000	1400	118	8.4	669	1520	1190	2.54				
123	7.7	583	1530	1310	123	9.3	708	1060	990	2.40				
114	8.3	685	1260	1310	114	10.1	832	810	1030	2.04				
108	8.7	754	1180	1340	108	10.6	915	750	1090	1.86				
99	9.2	870	1080	1380	99	11.2	1055	670	1180	1.61				
90	9.6	1000	1030	1420	90	11.7	1215	635	1240	1.40				
54	1.0	175	6350	520	54	1.3	213	5930	370	8.00	RX 77 AD2	11	25	5005
50	1.0	188	6220	660	50	1.3	228	5810	510	7.47				
101	2.4	218	5610	1050	101	2.9	265	5230	930	6.41				
107	2.9	249	5320	970	107	3.5	302	4950	850	5.63				
101	2.8	262	5250	1020	101	3.5	318	4890	900	5.35				
123	3.9	296	4900	1800	123	4.8	360	4550	1620	4.73	RX 77 AD3	11	29	5006
143	5.3	347	4500	1580	143	6.5	421	4170	1390	4.04				
143	5.8	378	4350	1560	143	7.0	459	4030	1370	3.70				
182	8.4	431	3200	3160	182	10.2	523	2590	2870	3.25	RX 77 AD4	11	35	5007
193	9.4	455	2560	3040	193	11.4	552	1960	2750	3.08				
215	11.9	519	1110	2780	215	14.5	631	540	2480	2.70				
215	13.2	576	510	2690	215	16.1	700	-	2360	2.43				
200	14.0	657	435	2740	200	17.1	798	-	2440	2.13				
187	14.9	745	335	2770	187	18.1	904	-	2480	1.88				
173	15.5	840	315	2820	173	18.9	1020	-	2530	1.67				
155	16.3	984	315	2890	155	19.8	1195	-	2600	1.42				
139	2.4	162	7890	1070	139	3.0	197	7350	950	8.65	RX 87 AD2	11	41	5008
145	2.9	183	7510	1020	145	3.5	223	7000	900	7.63				
136	2.9	194	7390	1060	136	3.5	236	6890	950	7.20				
192	4.5	217	6850	1640	192	5.4	263	6370	1470	6.45	RX 87 AD3	11	45	5009
225	6.1	252	6320	1410	225	7.4	306	5860	1130	5.56				
215	6.4	276	6140	1440	215	7.7	335	5690	1220	5.07				
290	9.7	311	5500	3010	290	11.7	378	5070	2720	4.50	RX 87 AD4	11	52	5010
305	12.1	370	5030	2850	305	14.7	449	4630	2550	3.78				
405	17.4	403	2730	5360	405	21	489	1880	4870	3.48	RX 87 AD5	11	66	5011
405	19.6	454	1950	5270	405	24	551	1130	4780	3.09				
405	22	507	1200	5180	405	27	616	405	4690	2.76				
405	24	564	470	5080	405	30	685	-	4590	2.48				
385	27	650	42	5070	385	32	789	-	4580	2.15				
355	28	726	185	5180	355	33	881	-	4680	1.93				
315	29	875	74	5260	315	36	1065	-	4760	1.60				
290	31	1005	74	5330	290	38	1220	-	4840	1.39				

外形寸法 P.406 ~

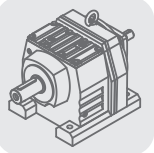
① $SF = \frac{M_{a \max}}{\text{負荷トルク } M}$ となります。

② P_e は目安値です。

③ 出力回転速度 n_a は入力回転速度を 1400・1700 min⁻¹ として計算した目安値です。

説明→ P.470

R ギヤユニット



50Hz(1400 min ⁻¹ 入力時)					60Hz(1700 min ⁻¹ 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転方向 表示番号 P.512	m 概略 質量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
225	4.2	170	9560	1710	225	5.0	207	8910	1540	8.23	RX 97 AD3	11	70	5012
260	5.5	196	8950	1520	260	6.7	237	8330	1350	7.16				
300	6.9	214	8500	1260	300	8.4	259	7900	940	6.56				
420	10.9	242	7630	2770	420	13.2	294	7050	2430	5.79	RX 97 AD4	11	75	5013
595	19.7	309	6180	5000	595	24	376	5110	4510	4.52	RX 97 AD5	11	92	5014
595	22	346	5380	4920	595	27	420	4250	4430	4.04				
595	24	385	4530	4840	595	30	467	3450	4350	3.64				
595	27	425	3730	4750	595	33	516	2680	4260	3.30				
595	30	479	2810	4650	595	37	582	1800	4160	2.92				
595	34	530	1980	4540	595	41	643	1010	4050	2.64				
595	40	625	495	4310	595	48	759	-	3610	2.24				
570	43	716	19	4290	570	53	869	-	3620	1.96				
505	46	856	51	4420	505	56	1040	-	3930	1.64				
455	48	988	132	7450	455	58	1200	-	6790	1.42	RX 97 AD6	11	105	5015
460	10.4	211	9700	2710	460	12.7	257	8980	2420	6.63	RX 107 AD4	11	110	5016
455	12.2	250	9080	2660	455	14.8	303	8390	2370	5.61				
695	20	270	7850	4760	695	24	328	7190	4270	5.19	RX 107 AD5	11	125	5017
695	22	301	7450	4680	695	27	365	6810	4190	4.65				
830	30	333	6420	3830	830	36	405	5130	2950	4.20				
830	32	367	5550	3640	830	39	446	4300	2760	3.81				
830	37	414	4490	3390	830	44	502	3290	2510	3.38				
830	40	456	3600	6560	830	49	553	2440	5900	3.07	RX 107 AD6	11	135	5018
830	47	530	2170	6350	830	57	644	1060	5610	2.64				
830	54	608	900	6150	830	65	738	-	5180	2.30				
730	56	716	1260	6410	730	68	870	260	5740	1.95				
640	56	820	1840	6700	640	68	995	890	6030	1.71				
540	56	969	2610	7070	540	68	1175	1710	6410	1.44				
200	0.25	10	4240	670	200	0.30	13	4240	610	134.82	R 37 AD1	13	12	5019
200	0.27	11	4240	665	200	0.33	14	4240	605	123.66				
200	0.31	13	4240	655	200	0.38	16	4240	590	105.28				
200	0.36	15	4240	640	200	0.44	19	4240	575	90.77				
200	0.38	17	4240	635	200	0.47	20	4240	570	84.61				
200	0.44	19	4240	615	200	0.53	23	4240	555	73.96				
200	0.47	20	4240	610	200	0.57	25	4240	545	69.33				
200	0.53	23	4240	590	200	0.64	28	4240	525	61.18				
200	0.57	25	4240	350	200	0.69	30	4240	290	55.76				
200	0.67	29	4240	1510	200	0.81	35	4240	1360	48.08	R 37 AD2	13	13	5020
200	0.71	31	4240	1490	200	0.87	38	4240	1340	44.81				
200	0.81	36	4240	1460	200	0.99	43	4110	1300	39.17				
200	0.86	38	4240	1430	200	1.0	46	3900	1280	36.72				
200	0.98	43	4120	1390	200	1.2	52	3510	1240	32.40				
200	1.1	49	3740	1650	200	1.3	59	3150	1530	28.73				
200	1.3	57	3240	1630	200	1.6	70	2680	1510	24.42				
189	1.0	49	4000	490	189	1.3	60	3420	335	28.32	R 37 AD2	12	13	5021
173	1.0	54	4180	620	173	1.2	65	3630	470	26.03				
200	1.4	63	2970	1380	200	1.7	76	2430	1260	22.27				
200	1.6	73	2570	1360	200	1.9	88	2060	1240	19.31				
200	1.7	78	2390	1350	200	2.1	94	1880	1230	18.05				
200	2.0	90	2010	1320	200	2.4	109	1530	1200	15.60				
190	2.2	106	1880	1320	190	2.7	128	1430	1200	13.25				
183	2.4	118	1810	1320	183	2.9	144	1380	1200	11.83				
170	2.6	139	1820	1330	170	3.1	168	1410	1210	10.11				
167	2.7	148	1760	1320	167	3.3	180	1360	1200	9.47				
156	3.0	176	1720	1310	156	3.6	213	1330	1190	7.97				
144	3.3	210	1000	920	144	4.0	255	640	795	6.67				
142	3.8	247	760	890	142	4.6	300	420	765	5.67				
135	4.0	277	790	890	135	4.9	336	460	775	5.06				
126	4.4	324	820	900	126	5.4	393	505	780	4.32				
121	4.5	346	880	910	121	5.5	420	570	795	4.05				
107	4.8	411	1070	950	107	5.8	499	780	830	3.41				

外形寸法 P.406 ~

④ “-”の形式はラジアル荷重の制限により SF=1.0 では使用できませんのでお問い合わせください。

F_{Ra} および F_{Re} は中実軸の中央における値です。軸端や中空軸は異なります。

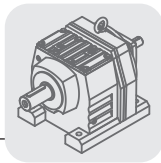
⑤ 高減速比型は割愛していますが組合せ表の減速比は全て可能です。

⑥ 形式には取付姿勢や軸方向などの表示は含まれません。

説明→ P.472

説明→ P.24

説明→ P.394



Rギヤユニット

アベリヤギ
AD

AMS

AQS

398

50Hz(1400 min ⁻¹ 入力時)					60Hz(1700 min ⁻¹ 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転方向 表示番号 P.512	m 概略 質量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
300	0.29	7.9	4990	1790	300	0.35	9.6	4990	1670	176.88	R 47 AD2	13	17	5022
300	0.31	8.6	4990	1780	300	0.38	10	4990	1660	162.94				
300	0.36	10	4990	1780	300	0.44	12	4990	1660	139.99				
300	0.41	11	4990	1780	300	0.50	14	4990	1660	121.87				
300	0.43	12	4990	1770	300	0.53	15	4990	1650	114.17				
300	0.49	14	4990	1770	300	0.59	17	4990	1650	100.86				
300	0.52	15	4990	1760	300	0.64	18	4990	1640	93.68				
300	0.58	16	4990	1760	300	0.70	20	4990	1640	84.90				
300	0.64	18	4990	1760	300	0.78	22	4990	1640	76.23				
300	0.70	20	4990	1450	300	0.85	25	4990	1300	68.54				
300	0.74	22	4990	1440	300	0.91	26	4990	1290	64.21				
300	0.84	25	4990	1410	300	1.0	30	4990	1260	56.73				
300	0.90	27	4990	1380	300	1.1	32	4950	1230	52.69				
300	0.99	29	4990	1360	300	1.2	36	4760	1210	47.75				
300	1.1	33	4930	1640	300	1.3	40	4550	1520	42.87				
300	1.3	38	4630	1620	300	1.6	46	4270	1510	36.93				
300	1.4	40	4520	1620	300	1.6	49	4170	1500	34.73				
300	1.6	47	4240	1600	300	1.9	57	3910	1480	29.88				
300	1.8	52	4050	1580	300	2.1	64	3720	1460	26.70				
300	2.0	59	3840	1570	300	2.4	72	3440	1450	23.59				
225	1.0	41	4740	530	225	1.3	50	4390	380	33.79	R 47 AD2	12	16	5023
205	1.0	45	4660	670	205	1.2	55	4320	520	31.12				
300	1.7	52	4050	1270	300	2.1	64	3730	1150	26.74				
300	2.0	60	3820	1250	300	2.4	73	3390	1130	23.28				
300	2.1	64	3710	1240	300	2.6	78	3160	1120	21.81				
295	2.3	73	3530	1230	295	2.8	88	2860	1110	19.27				
290	2.5	78	3390	1220	290	3.0	95	2730	1100	17.89				
275	2.6	86	3350	1240	275	3.1	105	2780	1120	16.22				
265	2.8	96	3230	1240	265	3.4	117	2690	1120	14.56				
250	3.0	112	3080	1240	250	3.7	136	2620	1120	12.54				
245	3.2	119	3020	1240	245	3.8	144	2560	1120	11.79				
230	3.4	138	2890	1240	230	4.2	168	2510	1120	10.15				
220	3.7	154	2780	1230	220	4.5	187	2450	1110	9.07				
205	3.9	175	2690	1250	205	4.7	212	2480	1130	8.01				
163	3.2	181	2720	1080	163	3.9	219	2510	960	7.76				
159	3.5	201	2620	1070	159	4.2	244	2410	950	6.96				
156	3.9	233	2470	1040	156	4.8	283	2270	920	6.00				
155	4.2	248	2410	1030	155	5.1	301	2220	910	5.64				
150	4.7	288	2280	1000	150	5.7	350	2100	880	4.85				
146	5.1	323	2190	970	146	6.2	392	2010	850	4.34				
144	5.7	365	2090	1970	144	6.9	444	1920	1790	3.83	R 47 AD3	12	20	5024
450	0.40	7.5	7100	1700	450	0.49	9.1	7100	1550	186.89	R 57 AD2	13	22	5025
450	0.43	8.1	7100	1690	450	0.53	9.9	7100	1540	172.17				
450	0.50	9.5	7100	1670	450	0.60	11	7100	1520	147.92				
450	0.57	11	7100	1650	450	0.69	13	7100	1500	128.77				
450	0.60	12	7100	1640	450	0.73	14	7100	1490	120.63				
450	0.68	13	7100	1620	450	0.83	16	7100	1460	106.58				
450	0.73	14	7100	1590	450	0.89	17	7100	1440	98.99				
450	0.80	16	7100	1580	450	0.98	19	7100	1430	89.71				
450	0.89	17	7100	1550	450	1.1	21	7040	1400	80.55				
450	1.0	20	7100	1030	450	1.2	25	6620	870	69.23				
450	1.1	22	6980	1570	450	1.3	26	6440	1450	64.85				
450	1.2	24	6630	1560	450	1.5	30	6120	1440	57.29				
450	1.3	26	6430	1540	450	1.6	32	5930	1420	53.22				
450	1.5	29	6170	1540	450	1.8	35	5680	1420	48.23				
450	1.6	32	5900	1520	450	2.0	39	5430	1400	43.30				
450	1.9	38	5530	1500	450	2.3	46	5080	1380	37.30				
450	2.0	40	5390	1490	450	2.4	48	4950	1370	35.07				
450	2.3	46	5050	1460	450	2.8	56	4630	1340	30.18				
450	2.6	52	4800	1440	450	3.1	63	4400	1320	26.97				

外形寸法 P.406 ~

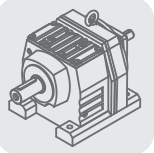
① $SF = \frac{M_{a \max}}{\text{負荷トルク } M}$ となります。

説明→ P.470

② P_e は目安値です。

③ 出力回転速度 n_a は入力回転速度を 1400・1700 min⁻¹ として計算した目安値です。

R ギヤユニット



50Hz(1400 min ⁻¹ 入力時)					60Hz(1700 min ⁻¹ 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転方向 表示番号 P.512	m 概略 質量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
420	2.4	53	4860	1120	420	3.0	65	4460	1000	26.31	R 57 AD2	12	21	5026
410	2.5	56	4780	1140	410	3.0	68	4390	1020	24.99				
450	3.1	64	4370	1020	450	3.8	78	4000	900	21.93				
450	3.7	75	4050	980	450	4.5	91	3700	860	18.60				
450	4.1	83	3860	950	450	4.9	101	3310	830	16.79				
435	4.5	95	3690	950	435	5.4	115	3100	830	14.77				
430	4.7	100	3610	1960	430	5.7	122	2980	1780	13.95	R 57 AD3	12	25	5027
405	5.2	118	3430	1950	405	6.3	143	2870	1770	11.88				
390	5.5	130	3330	1950	390	6.7	157	2830	1770	10.79				
370	6.0	150	3180	1940	370	7.3	182	2730	1760	9.35				
335	5.6	155	2900	1610	335	6.8	188	2250	1430	9.06				
355	6.8	176	2020	1490	355	8.2	213	1410	1300	7.97				
350	7.0	186	1950	1480	350	8.6	226	1340	1300	7.53				
335	7.9	218	1770	1440	335	9.6	265	1200	1240	6.41				
320	8.3	240	1820	1450	320	10.1	292	1260	1270	5.82				
305	9.2	277	1730	1430	305	11.1	337	1200	1250	5.05				
280	9.7	319	1900	1460	280	11.7	387	1400	1280	4.39				
600	0.49	7.0	7560	1510	600	0.60	8.5	7560	1360	199.81	R 67 AD2	13	29	5028
600	0.53	7.6	7560	1500	600	0.65	9.2	7560	1350	184.07				
600	0.61	8.8	7560	1470	600	0.74	11	7560	1320	158.14				
600	0.70	10	7560	1450	600	0.85	12	7560	1300	137.67				
600	0.74	11	7560	1440	600	0.90	13	7560	1290	128.97				
600	0.84	12	7560	1410	600	1.0	15	7560	1260	113.94				
600	0.90	13	7560	1380	600	1.1	16	7560	1220	105.83				
600	0.99	15	7560	1360	600	1.2	18	7560	1210	95.91				
600	1.1	16	7560	1640	600	1.3	20	7560	1520	86.11				
600	1.3	19	7560	1620	600	1.5	23	7560	1500	74.17				
600	1.4	20	7560	1620	600	1.6	24	7560	1500	69.75				
600	1.5	23	7560	1450	600	1.9	28	7560	1330	61.26				
600	1.6	25	7560	1440	600	2.0	30	7560	1320	56.89				
600	1.8	27	7560	1430	600	2.2	33	7560	1310	51.56				
600	2.0	30	7560	1410	600	2.4	37	7560	1290	46.29				
580	2.3	35	7790	1400	580	2.7	43	7790	1280	39.88				
570	2.4	37	7900	1390	570	2.9	45	7900	1270	37.50				
540	2.6	43	8210	1390	540	3.2	53	8210	1270	32.27				
520	2.8	49	8400	1380	520	3.4	59	8400	1260	28.83				
410	2.2	50	9270	1150	410	2.7	60	8920	1030	28.13	R 67 AD2	12	28	5029
400	2.3	52	9340	1160	400	2.8	64	8780	1040	26.72				
560	3.6	60	8010	810	560	4.4	73	7830	655	23.44				
600	4.6	70	7560	1710	600	5.6	85	6560	1530	19.89	R 67 AD3	12	31	5030
590	5.0	78	7330	1700	590	6.1	95	6140	1510	17.95				
560	5.4	89	7130	1720	560	6.5	108	5990	1540	15.79				
550	5.6	94	6980	1720	550	6.8	114	5870	1540	14.91				
520	6.2	110	6650	1700	520	7.6	134	5590	1520	12.70				
500	6.6	121	6500	1700	500	8.0	147	5480	1520	11.54				
470	7.1	140	6220	1700	470	8.7	170	5360	1520	10.00				
440	7.7	161	5960	1710	440	9.3	195	5290	1520	8.70				
380	7.4	180	5830	1280	380	9.0	218	4930	960	7.79				
370	7.6	190	5790	1290	370	9.2	231	4900	990	7.36				
330	8.0	223	5590	1360	330	9.7	271	5110	1150	6.27				
310	8.2	246	5450	1400	310	10.0	298	5050	1210	5.70				
290	8.9	284	5210	1400	290	10.8	345	4830	1220	4.93				
270	9.5	326	5000	1410	270	11.6	396	4630	1230	4.29				

外形寸法 P.406 ~

④ “-”の形式はラジアル荷重の制限により SF=1.0 では使用できませんのでお問い合わせください。

F_{Ra} および F_{Re} は中実軸の中央における値です。軸端や中空軸は異なります。

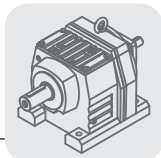
⑤ 高減速比型は割愛していますが組合せ表の減速比は全て可能です。

⑥ 形式には取付姿勢や軸方向などの表示は含まれません。

説明→ P.472

説明→ P.24

説明→ P.394



R ギヤユニット

アビントヤギ

AD

AMS

AQS

400

50Hz(1400 min ⁻¹ 入力時)					60Hz(1700 min ⁻¹ 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転方向 表示番号 P.512	m 概略 質量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
820	0.68	7.2	9920	1300	820	0.83	8.7	9920	1150	195.24	R 77 AD2	13	35	5031
820	0.79	8.4	9920	1270	820	0.96	10	9920	1120	166.59				
820	0.90	9.6	9920	1240	820	1.1	12	9920	1090	145.67				
820	0.95	10	9920	1240	820	1.1	12	9920	1090	138.39				
820	1.1	12	9920	1630	820	1.3	14	9920	1510	121.42				
820	1.3	14	9920	1610	820	1.5	17	9920	1490	102.99				
820	1.4	15	9920	1600	820	1.7	18	9920	1480	92.97				
820	1.6	17	9920	1590	820	1.9	21	9920	1470	81.80				
820	1.7	18	9920	1590	820	2.0	22	9920	1470	77.24				
820	2.0	21	9920	1560	820	2.4	26	9920	1440	65.77				
820	2.2	24	9920	1390	820	2.7	29	9920	1270	57.68				
820	2.4	27	9920	1370	820	3.0	33	9920	1250	52.07				
820	2.8	31	9920	1350	820	3.4	37	9920	1230	45.81				
820	2.9	32	9920	1340	820	3.6	39	9920	1220	43.26				
820	3.4	38	9920	1290	820	4.2	46	9920	1170	36.83				
820	3.8	42	9920	1270	820	4.6	51	9920	1150	33.47				
820	4.4	48	9920	1230	820	5.3	59	9030	1110	29.00				
780	4.8	55	10100	1210	780	5.8	67	8660	1090	25.23	R 77 AD3	12	37	5032
820	5.3	60	8870	1630	820	6.5	73	7510	1440	23.37				
820	5.8	65	8250	1610	820	7.1	79	6930	1420	21.43				
780	6.3	74	7980	1630	780	7.7	90	6720	1440	18.80				
780	6.6	79	7620	1610	780	8.1	95	6380	1420	17.82				
740	7.2	90	7390	1620	740	8.7	109	6200	1430	15.60				
720	7.8	100	7050	1590	720	9.4	121	5900	1410	14.05				
690	8.5	114	6740	1580	690	10.3	138	5640	1400	12.33				
660	9.2	129	6490	1570	660	11.2	156	5440	1390	10.88	R 77 AD4	12	43	5033
630	9.9	145	6300	1560	630	12.0	176	5290	1380	9.64				
630	11.1	163	4110	2970	630	13.5	198	3140	2670	8.59				
610	11.9	181	3940	2940	610	14.5	220	3000	2650	7.74				
580	12.9	206	3850	2950	580	15.7	250	2950	2650	6.79				
540	13.7	234	3990	2990	540	16.6	284	3120	2690	5.99	R 87 AD2	13	61	5034
510	14.5	264	3990	3000	510	17.7	320	3160	2700	5.31				
1550	1.0	5.7	12500	1570	1550	1.2	6.9	12500	1450	246.54				
1550	1.1	6.5	12500	1570	1550	1.4	7.9	12500	1450	216.54				
1550	1.2	6.8	12500	1570	1550	1.5	8.3	12500	1450	205.71				
1550	1.3	7.7	12500	1540	1550	1.6	9.3	12500	1420	181.77				
1550	1.6	9.0	12500	1530	1550	1.9	11	12500	1410	155.34				
1550	1.7	9.8	12500	1520	1550	2.1	12	12500	1400	142.41				
1550	1.9	11	12500	1510	1550	2.4	14	12500	1390	124.97				
1550	2.0	12	12500	1500	1550	2.5	14	12500	1380	118.43				
1550	2.3	14	12500	1480	1550	2.8	16	12500	1360	103.65				
1550	2.6	15	12500	1460	1550	3.2	18	12500	1340	93.38				
1550	3.0	17	12500	1440	1550	3.6	21	12500	1320	81.92				
1550	3.3	19	12500	1160	1550	4.0	23	12500	1040	72.57				
1550	3.8	22	12500	1130	1550	4.6	27	12500	1010	63.68				
1550	4.0	23	12500	1120	1550	4.8	28	12500	1000	60.35				
1550	4.5	27	12500	1080	1550	5.5	32	11300	960	52.82	R 87 AD3	13	65	5035
1550	5.0	29	12300	1040	1550	6.1	36	10100	920	47.58				
1550	5.7	34	16900	1940	1550	7.0	41	16400	1770	41.74				
1550	6.5	38	16800	1900	1550	7.9	46	15500	1720	36.84				
1550	7.3	43	16000	1850	1550	8.9	52	14800	1670	32.66	R 87 AD3	12	64	5035(2)
1500	8.3	50	15100	1810	1500	10.1	61	13900	1630	27.88				
1360	6.0	41	11500	1400	1360	7.3	49	9550	1140	34.40				
1280	6.2	45	11700	1450	1280	7.5	54	9830	1270	31.40				

外形寸法 P.406 ~

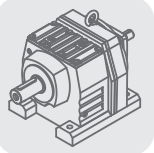
① $SF = \frac{M_{a \max}}{\text{負荷トルク } M}$ となります。

説明→ P.470

② P_e は目安値です。

③ 出力回転速度 n_a は入力回転速度を 1400・1700 min⁻¹ として計算した目安値です。

R ギヤユニット



50Hz(1400 min ⁻¹ 入力時)					60Hz(1700 min ⁻¹ 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転方向 表示番号 P.512	m 概略 質量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
1550	8.5	50	15000	3200	1550	10.3	61	13800	2910	27.84	R 87 AD4	12	70	5036
1550	10.1	60	13900	3130	1550	12.2	73	12800	2840	23.40				
1500	10.6	65	13600	3140	1500	12.9	79	12500	2850	21.51				
1440	11.4	73	13000	3150	1440	13.9	89	12000	2860	19.10				
1390	12.4	82	12600	3150	1390	15.0	100	11600	2850	17.08				
1340	13.2	91	12100	3150	1340	16.1	111	11200	2850	15.35				
1280	14.6	105	11600	3130	1280	17.7	128	10600	2840	13.33				
1230	15.6	117	11200	3120	1230	19.0	142	10300	2830	11.93				
1180	18.1	141	10400	3040	1180	22	172	9590	2740	9.90	R 87 AD5	12	85	5037
1210	20	153	10500	5380	1210	24	186	9720	4890	9.14				
1160	21	170	10200	5400	1160	26	207	9400	4910	8.22				
1070	23	196	9780	5460	1070	28	238	9040	4970	7.13				
1020	24	219	9450	5470	1020	29	266	8730	4980	6.39				
910	26	264	8980	5530	910	32	321	8300	5040	5.30	R 97 AD3	13	105	5038
3000	2.2	6.5	13100	2210	3000	2.7	7.9	13100	2040	216.28				
3000	2.5	7.5	13100	2200	3000	3.1	9.1	13100	2020	186.30				
3000	2.8	8.2	13100	2180	3000	3.4	10	13100	2010	170.02				
3000	3.1	9.3	13100	2170	3000	3.8	11	13100	2000	150.78				
3000	3.7	11	13100	2140	3000	4.5	13	13100	1970	126.75				
3000	4.0	12	13100	2130	3000	4.9	15	13100	1950	116.48				
3000	4.5	14	13100	2100	3000	5.5	16	13100	1930	103.44				
3000	5.0	15	13100	2070	3000	6.1	18	13100	1900	92.48				
3000	5.6	17	13100	2050	3000	6.8	20	13100	1870	83.15				
3000	6.5	19	13100	2000	3000	7.9	24	13100	1820	72.17				
3000	7.1	21	19800	1550	3000	8.6	26	19800	1370	65.21				
3000	7.7	23	19800	1510	3000	9.4	28	19800	1340	59.92				
3000	8.7	26	19800	1460	3000	10.5	32	19800	1290	53.21				
3000	9.7	29	19800	3460	3000	11.8	36	19000	3170	47.58	R 97 AD4	13	110	5039
3000	10.8	33	19800	3410	3000	13.2	40	18200	3120	42.78				
3000	12.5	38	18600	3340	3000	15.1	46	17000	3040	37.13				
2890	13.4	42	17900	3330	2890	16.3	51	16400	3030	33.25				
2670	14.9	51	16900	3310	2670	18.1	62	15500	3010	27.58	R 97 AD4	12	110	5040
2560	12.1	44	10600	2370	2560	14.7	53	8000	1840	32.05				
2430	13.5	52	9920	2490	2430	16.5	63	7490	1960	27.19	R 97 AD5	12	125	5041
2830	17.1	56	15900	5310	2830	21	68	14500	4820	25.03				
2720	18.4	63	15300	5340	2720	22	76	14000	4850	22.37				
2610	19.6	70	14800	5380	2610	24	84	13600	4880	20.14				
2500	21	77	14400	5410	2500	25	93	13200	4920	18.24				
2400	22	87	13800	5430	2400	27	105	12700	4940	16.17				
2300	24	96	13400	5450	2300	29	116	12300	4960	14.62				
2190	27	113	12700	5410	2190	33	137	11600	4910	12.39				
2090	29	129	12100	5400	2090	36	157	11100	4910	10.83				
2030	33	151	12200	4290	2030	40	183	11200	3590	9.29				
2030	37	167	11700	4170	2030	44	203	10700	3350	8.39				
2000	42	197	10900	3840	2000	52	239	10000	2950	7.12				
1890	46	225	10500	3970	1890	56	274	9600	3080	6.21				
1780	52	269	9850	6870	1780	63	327	9050	6210	5.20	R 97 AD6	12	140	5042
1630	55	311	9500	6940	1630	67	378	8730	6280	4.50				
4300	2.7	5.6	29500	2150	4300	3.3	6.8	29500	1970	251.15	R 107 AD3	13	165	5043
4300	3.0	6.1	29500	2140	4300	3.6	7.4	29500	1960	229.95				
4300	3.3	6.9	29500	2120	4300	4.0	8.4	29500	1950	203.16				
4300	3.9	8.1	29500	2100	4300	4.7	9.9	29500	1930	172.34				
4300	4.2	8.8	29500	2080	4300	5.1	11	29500	1910	158.68				
4300	4.7	9.9	29500	2060	4300	5.8	12	29500	1890	141.83				
4300	5.2	11	29500	2040	4300	6.4	13	29500	1860	127.68				
4300	5.8	12	29500	2010	4300	7.1	15	29500	1840	115.63				
4300	6.5	14	29500	1980	4300	8.0	17	29500	1810	102.53				
4300	7.2	15	29500	1950	4300	8.8	18	29500	1770	92.70				
4300	8.5	18	29500	1890	4300	10.4	22	29000	1710	78.57				
4300	9.1	19	29500	1390	4300	11.0	23	28100	1210	72.88				

外形寸法 P.406 ~

④ “-”の形式はラジアル荷重の制限により SF=1.0 では使用できませんのでお問い合わせください。

F_{Ra} および F_{Re} は中実軸の中央における値です。軸端や中空軸は異なります。

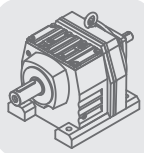
⑤ 高減速比型は割愛していますが組合せ表の減速比は全て可能です。

⑥ 形式には取付姿勢や軸方向などの表示は含まれません。

説明→ P.472

説明→ P.24

説明→ P.394



R ギヤユニット

アビントヤギ

AD

AMS

AQS

402

50Hz(1400 min ⁻¹ 入力時)					60Hz(1700 min ⁻¹ 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転方向 表示番号 P.512	m 概略 質量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
4300	10.1	21	29200	3400	4300	12.3	26	26900	3110	65.60	R 107 AD4	13	170	5044
4300	11.2	24	28000	3360	4300	13.6	29	25800	3070	59.41				
4300	12.6	27	26600	3310	4300	15.3	32	24500	3020	52.68				
4300	13.9	29	25500	3260	4300	16.9	36	23500	2970	47.63				
4300	16.4	35	23800	3160	4300	20	42	21800	2860	40.37				
4300	18.8	40	22400	3080	4300	23	48	20600	2780	35.26				
4300	22	47	20700	2930	4300	27	58	19000	2630	29.49				
4300	21	46	21100	4830	4300	26	55	19300	4340	30.77	R 107 AD5	12	180	5045
4300	24	51	20100	4760	4300	29	62	18400	4270	27.58				
4300	26	56	19200	4620	4300	32	68	17500	4130	24.90				
4300	29	62	18300	4540	4300	35	75	16700	4030	22.62				
4300	32	70	17300	4430	4300	39	85	15800	3820	20.07				
4300	36	77	16600	4330	4300	43	93	15100	3610	18.21				
4300	42	89	15400	4100	4300	50	109	14000	3220	15.65				
4300	48	102	14400	6890	4300	58	124	13100	6230	13.66	R 107 AD6	12	190	5046
4280	56	121	13300	6650	4280	68	147	12000	5990	11.59				
3740	56	138	13300	6930	3740	68	168	12100	6270	10.13				
3160	56	163	13200	7280	3160	68	199	12000	6610	8.56				
2900	56	178	13900	6250	2900	68	216	12700	5060	7.86				
2460	56	210	13500	6650	2460	68	255	12500	5990	6.66				
2150	56	240	13200	6930	2150	68	292	12200	6270	5.82				
2000	61	284	12500	6950	2000	75	345	11600	6280	4.92				
6000	3.6	5.3	43000	1940	6000	4.4	6.5	43000	1760	262.65	R 127 AD3	13	220	5047
6000	3.9	5.8	43000	1920	6000	4.7	7.1	43000	1750	240.48				
6000	4.4	6.6	43000	1900	6000	5.4	8.0	43000	1730	212.46				
6000	5.2	7.8	43000	1870	6000	6.3	9.4	43000	1700	180.23				
6000	5.6	8.4	43000	1850	6000	6.8	10	43000	1670	165.95				
6000	6.3	9.4	43000	1820	6000	7.6	11	43000	1640	148.33				
6000	7.0	10	43000	1790	6000	8.5	13	43000	1610	133.53				
6000	7.7	12	43000	1760	6000	9.4	14	43000	1580	120.92				
6000	8.7	13	43000	1720	6000	10.5	16	43000	1540	107.23				
6000	9.6	14	43000	1670	6000	11.7	18	43000	1500	96.95				
6000	10.8	16	43000	660	6000	13.1	20	43000	345	85.26				
6000	11.3	17	43000	1590	6000	13.8	21	43000	1410	82.17				
6000	12.1	18	43000	560	6000	14.7	22	43000	245	76.21				
6000	13.4	20	43000	460	6000	16.3	25	43000	141	68.61				
6000	14.8	23	43000	350	6000	18.0	27	43000	32	62.13				
6000	16.7	25	43000	2850	6000	20	31	43000	2560	55.09	R 127 AD4	13	230	5048
6000	18.5	28	43000	2790	6000	23	34	43000	2490	49.81				
6000	22	33	43000	2650	6000	27	40	43000	2350	42.22				
5730	24	38	43000	2630	5730	29	46	43000	2340	36.88				
5380	27	45	43000	2580	5380	33	55	43000	2290	30.84				
4850	23	44	43000	4470	4850	28	53	43000	3890	32.18	R 127 AD5	12	225	5049
5320	28	49	43000	3830	5320	34	59	43000	2950	28.84				
5790	34	54	43000	2790	5790	41	65	43000	1910	26.04				
6000	38	59	43000	2220	6000	47	72	43000	1340	23.65				
6000	43	67	43000	1940	6000	52	81	43000	1060	20.98				
6000	48	74	43000	5660	6000	58	89	43000	4470	19.04	R 127 AD6	12	240	5050
6000	55	86	43000	5130	6000	67	104	43000	3940	16.37				
5290	56	98	43000	6080	5290	68	119	43000	4890	14.29				
4480	56	116	43000	6520	4480	68	140	43000	5860	12.12				
3910	56	132	43000	6820	3910	68	161	43000	6160	10.59				
3300	56	156	43000	7180	3300	68	190	43000	6520	8.96				
3270	56	158	43000	6110	3270	68	192	43000	4920	8.85				
2770	56	186	43000	6530	2770	68	226	43000	5870	7.51				
2420	56	213	43000	6830	2420	68	259	42800	6160	6.56				
2050	56	252	43000	7170	2050	68	306	41500	6510	5.55				

外形寸法 P.406 ~

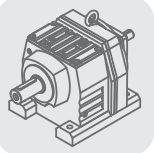
① $SF = \frac{M_{a \max}}{\text{負荷トルク } M}$ となります。

説明→ P.470

② P_e は目安値です。

③ 出力回転速度 n_a は入力回転速度を 1400・1700 min⁻¹ として計算した目安値です。

R ギヤユニット



50Hz(1400 min ⁻¹ 入力時)					60Hz(1700 min ⁻¹ 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転方向 表示番号 P.512	m 概略 質量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
8000	5.6	6.3	53400	3730	8000	6.8	7.6	53400	3430	222.60	R 137 AD4	13	255	5051
8000	6.6	7.4	53400	3690	8000	8.0	9.0	53400	3400	188.45				
8000	7.1	8.0	53400	3680	8000	8.7	9.8	53400	3380	174.40				
8000	7.9	9.0	53400	3650	8000	9.6	11	53400	3360	156.31				
8000	8.8	9.9	53400	3600	8000	10.7	12	53400	3300	141.12				
8000	9.7	11	53400	3570	8000	11.8	13	53400	3270	128.18				
8000	10.9	12	53400	3530	8000	13.3	15	53400	3230	113.72				
8000	12.0	14	53400	3490	8000	14.6	16	53400	3190	103.20				
8000	14.0	16	53400	3420	8000	17.0	19	53400	3120	88.70				
8000	15.2	17	53400	2790	8000	18.5	21	53400	2500	80.91				
8000	16.7	19	53400	2740	8000	20	23	53400	2440	73.49				
8000	18.9	21	53400	2670	8000	23	26	53400	2320	65.20				
8000	21	24	53400	2600	8000	25	29	53400	2190	59.17				
8000	24	28	53400	5690	8000	29	33	53400	5200	50.86	R 137 AD5	13	270	5052
8000	28	32	53400	5580	8000	34	38	53400	5090	44.39				
8000	33	37	53400	5420	8000	40	45	53400	4930	37.65				
8000	37	43	53400	5270	8000	45	52	52400	4770	32.91				
7680	42	50	54100	5190	7680	52	61	49500	4690	27.83				
7780	40	47	53800	5200	7780	48	57	50600	4010	29.57	R 137 AD6	12	270	5053
8000	50	58	49400	4330	8000	61	70	44600	3140	24.12				
8000	55	64	47100	11700	8000	67	77	42400	9630	22.00	R 137 AD7	12	280	5054
8000	63	74	43500	10700	8000	77	89	39000	8650	19.04				
8000	72	83	40600	9940	8000	87	101	36300	7860	16.80				
8000	83	96	37300	8800	8000	101	117	33200	6720	14.51				
7390	87	109	37400	9850	7390	106	132	33400	7770	12.83				
7200	101	130	34700	8850	7200	122	158	30900	6770	10.79				
6900	120	161	31800	7540	6900	145	195	28300	5450	8.71				
4600	91	184	41100	8460	4600	111	224	37700	6380	7.59				
4400	104	219	38900	7940	4400	126	266	35700	5860	6.38				
4100	120	272	36600	7410	4100	146	330	33600	5320	5.15				
13000	12.3	8.6	62700	2990	13000	14.9	10	62700	2700	163.31	R 147 AD4	13	385	5055
13000	13.6	9.5	62700	2940	13000	16.6	12	62700	2640	146.91				
13000	16.7	12	62700	2800	13000	20	14	62700	2500	119.86				
13000	18.3	13	62700	2750	13000	22	16	62700	2450	109.31				
13000	21	15	62700	2650	13000	26	18	62700	2350	94.60				
13000	24	17	62700	2560	13000	29	20	62700	2270	83.47				
13000	28	19	62700	5690	13000	34	24	62700	5200	72.09	R 147 AD5	13	400	5056
13000	30	21	62700	4580	13000	36	25	62700	4080	66.99				
13000	33	23	62700	4490	13000	40	28	62700	4000	61.09				
13000	38	26	62700	4340	13000	46	32	62700	3840	52.87				
13000	43	30	62700	4200	13000	52	36	62700	3620	46.65				
13000	49	35	62700	6970	13000	60	42	62700	6300	40.29	R 147 AD6	13	410	5057
13000	56	39	62700	16800	13000	68	48	62700	15700	35.64	R 147 AD7	13	410	5058
13000	66	47	62700	16600	13000	81	57	62700	15500	29.95				
11900	75	58	64700	16500	11900	92	70	64700	15400	24.19				
11700	86	69	65100	23700	11700	105	83	65100	22000	20.44	R 147 AD8	12	420	5059
10300	86	78	67300	24300	10300	105	94	67300	22600	18.04				
13000	125	90	62700	22400	13000	152	109	62500	20700	15.64				
12300	133	101	64000	22500	12300	162	122	61200	20800	13.91				
10600	133	117	66900	23200	10600	162	142	62000	21500	11.99				
8650	134	144	67500	23900	8650	163	174	62200	22200	9.74				
7340	134	169	66900	24400	7340	163	206	61800	22700	8.26				
6440	134	193	65300	23200	6440	163	234	60500	21500	7.25				
5230	134	238	64000	23900	5230	163	289	59400	22200	5.89				
4430	134	280	62600	24500	4430	163	340	58300	22700	5.00				

外形寸法 P.406 ~

④ “-”の形式はラジアル荷重の制限により SF=1.0 では使用できませんのでお問い合わせください。

F_{Ra} および F_{Re} は中実軸の中央における値です。軸端や中空軸は異なります。

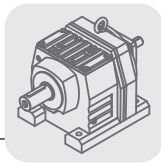
⑤ 高減速比型は割愛していますが組合せ表の減速比は全て可能です。

⑥ 形式には取付姿勢や軸方向などの表示は含まれません。

説明→ P.472

説明→ P.24

説明→ P.394



R ギヤユニット

アミロヤギ
AD

AMS

AQS

404

50Hz(1400 min ⁻¹ 入力時)					60Hz(1700 min ⁻¹ 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転方向 表示番号 P.512	m 概略 質量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
20000	13.5	6.1	120000	5900	20000	16.4	7.4	120000	5410	229.71	R 167 AD5	13	650	5060
20000	16.5	7.5	120000	5820	20000	20	9.1	120000	5330	186.93				
20000	20	9.2	120000	5690	20000	24	11	120000	5190	153.07				
20000	22	10	120000	5640	20000	27	12	120000	5140	139.98				
20000	25	11	120000	5550	20000	31	14	120000	5050	121.81				
20000	29	13	120000	5460	20000	35	16	120000	4960	107.49				
20000	33	15	120000	5340	20000	40	18	120000	4850	93.19				
20000	37	17	120000	5230	20000	45	21	120000	4730	82.91				
20000	42	19	120000	2410	20000	50	23	120000	1530	73.70				
20000	45	21	120000	6240	20000	55	25	120000	5050	67.40	R 167 AD6	13	670	5061
20000	52	24	120000	5870	20000	63	29	120000	4680	58.65				
20000	59	27	120000	5530	20000	72	33	120000	4340	51.76				
20000	68	31	120000	13700	20000	83	38	120000	11600	44.87	R 167 AD7	13	660	5062
20000	77	35	120000	12900	20000	93	43	120000	10800	39.92				
20000	89	41	120000	12000	20000	108	49	120000	9920	34.41				
19800	108	50	120000	25000	19800	132	61	110200	23300	27.96	R 167 AD8	13	680	5063
18400	119	59	115500	25000	18400	144	72	106100	23300	23.71				
8460	28	30	120000	3170	8460	34	37	120000	2290	46.00	R 167 AD5	12	640	5064
9940	40	37	120000	5170	9940	48	45	120000	3990	37.74	R 167 AD6	12	660	5065
11400	56	46	120000	2870	11400	68	55	120000	1680	30.71				
15800	97	57	120000	22800	15800	118	69	114800	21100	24.57				
14000	97	64	120000	23500	14000	117	78	114200	21800	21.85	R 167 AD8	12	680	5066
18100	143	74	105700	21200	18100	174	89	97000	19500	19.03				
16100	143	82	105900	21900	16100	174	100	97500	20200	16.98				
19500	203	97	89800	19500	19500	246	117	80200	17800	14.48				
18800	236	117	83900	19100	18800	287	142	73500	17400	11.99				
18300	269	137	78700	18600	18300	327	166	67700	16900	10.24				

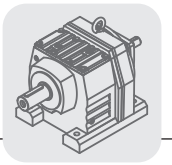
外形寸法 P.406 ~

① $SF = \frac{M_{a \max}}{\text{負荷トルク } M}$ となります。

② P_e は目安値です。

③ 出力回転速度 n_a は入力回転速度を 1400・1700 min⁻¹ として計算した目安値です。

説明→ P.470

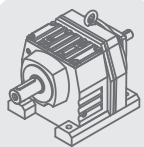


- ④ “-” の形式はラジアル荷重の制限により $SF=1.0$ では使用できませんのでお問い合わせください。
 F_{Ra} および F_{Re} は中実軸の中央における値です。軸端や中空軸は異なります。
- ⑤ 高減速比型は割愛していますが組合せ表の減速比は全て可能です。
- ⑥ 形式には取付姿勢や軸方向などの表示は含まれません。

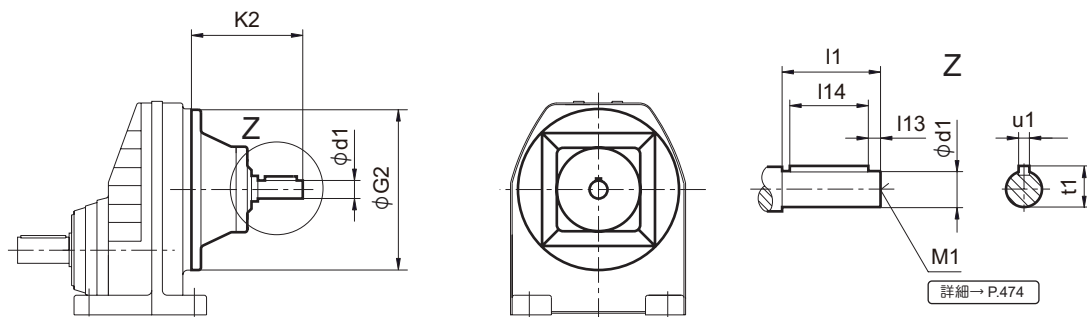
説明→ P.472

説明→ P.24

説明→ P.394



RX..・AD.. 入力軸

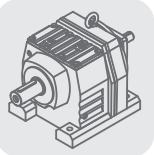


単位 mm

ギヤ減速機形式 ^①	入力軸形式	d1	l1	l13	l14	t1	u1	M1	G2	K2		
RX..57	AD2	19	k6	40	4	32	21.5	6	M6×16	160	123	
	AD3	24		50	5	40	27	8	M8×19		159	
RX..67	AD2	19	k6	40	4	32	21.5	6	M6×16	160	123	
	AD3	24		50	5	40	27	8	M8×19		159	
RX..77	AD2	19	k6	40	4	32	21.5	6	M6×16	200	116	
	AD3	24		50	5	40	27	8	M8×19		151	
	AD4	38		80		70	41	10	M12×28		224	
RX..87	AD2	19	k6	40	4	32	21.5	6	M6×16	250	111	
	AD3	28		60	5	50	31	8	M10×22		156	
	AD4	38		80		70	41	10	M12×28		219	
	AD5	42		110	10		45	12	M16×36		292	
RX..97	AD3	28	k6	60	5	50	31	8	M10×22	300	151	
	AD4	38		80		70	41	10	M12×28		214	
	AD5	42		110	10		45	12	M16×36		287	
	AD6	48					51.5	14			327	
RX..107	AD3	28	k6	60	5	50	31	8	M10×22	350	145	
	AD4	38		80		70	41	10	M12×28		208	
	AD5	42		110	10		45	12	M16×36		281	
	AD6	48					80	51.5			14	321

① ギヤ減速機本体の寸法値はギヤモータ寸法表 (P.92 ~) をご覧ください。

R..・AD.. 入力軸



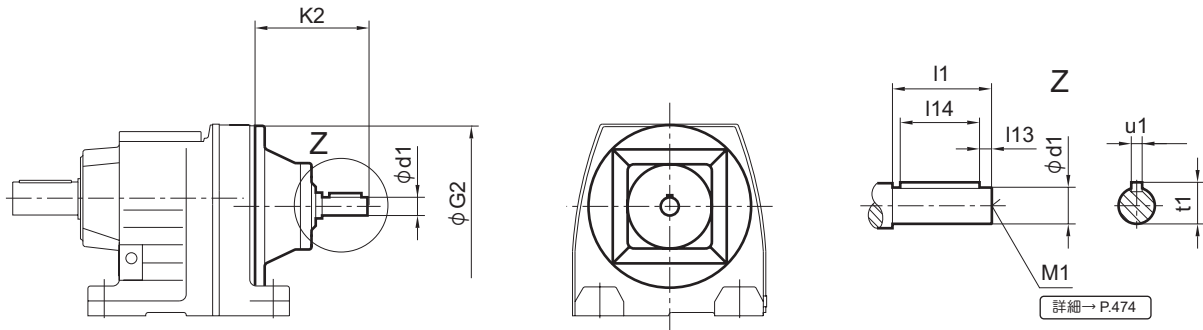
ギヤ
モータ

AD

AMS

AQS

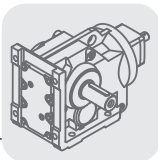
407



単位 mm

ギヤ減速機形式 ^①	入力軸形式	d1	l1	l13	l14	t1	u1	M1	G2	K2	
R..37	AD1	16	k6	40	4	32	18	5	M5×12.5	120	102
	AD2	19					21.5	6	M6×16		130
R..47	AD2	19	k6	40	4	32	21.5	6	M6×16	160	123
R..57 R..67	AD3	24		50	5	40	27	8	M8×19		159
R..77	AD2	19	k6	40	4	32	21.5	6	M6×16	200	116
	AD3	24		50	5	40	27	8	M8×19		151
	AD4	38		80		70	41	10	M12×28		224
R..87	AD2	19	k6	40	4	32	21.5	6	M6×16	250	111
	AD3	28		60	5	50	31	8	M10×22		156
	AD4	38		80		70	41	10	M12×28		219
	AD5	42		110	10		45	12	M16×36		292
R..97	AD3	28	k6	60	5	50	31	8	M10×22	300	151
	AD4	38		80		70	41	10	M12×28		214
	AD5	42		110	10	45	12	M16×36	287		
	AD6	48				80	51.5		14		327
R..107 R..127	AD3	28	k6	60	5	50	31	8	M10×22	350	145
	AD4	38		80		70	41	10	M12×28		208
	AD5	42		110	10	45	12	M16×36	281		
	AD6	48				80	51.5		14		321
R..137	AD4	38	k6	80	5	70	41	10	M12×28	400	201
	AD5	42		110	10		45	12	M16×36		274
	AD6	48				80	51.5	14			M20×42
	AD7	55		90	59	16	308				
R..147	AD4	38	k6	80	5	70	41	10	M12×28	450	193
	AD5	42		110	10		45	12	M16×36		266
	AD6	48				80	51.5	14			M20×42
	AD7	55	m6	140	15	90	59	16	300		
	AD8	70				110	74.5	20	383		
R..167	AD5	42	k6	110	10	70	45	12	M16×36	550	258
	AD6	48				80	51.5	14			298
	AD7	55				90	59	16			292
	AD8	70	m6	140	15	110	74.5	20	M20×42		374

① ギヤ減速機本体の寸法値はギヤモータ寸法表（P.104～）をご覧ください。



Kギヤユニット

アビントギ
AD

AMS

AQS

408

50Hz(1400 min ⁻¹ 入力時)					60Hz(1700 min ⁻¹ 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転方向 表示番号 P.512	m 概略 質量 kg	価格 番号				
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N									
225	0.35	13	4980	540	225	0.42	16	4980	480	106.38	K 37 AD1	33	14	7001				
225	0.38	14	4980	535	225	0.46	17	4980	470	97.81								
225	0.44	17	4980	520	225	0.53	20	4980	455	83.69								
225	0.50	19	4980	505	225	0.61	23	4840	440	72.54								
225	0.53	21	4980	495	225	0.65	25	4680	435	67.80								
225	0.61	24	4790	470	225	0.74	29	4360	405	58.60								
225	0.72	28	4430	445	225	0.87	34	4020	380	49.79								
225	0.80	31	4190	420	225	0.98	38	3800	355	44.46								
225	0.94	37	3870	385	225	1.1	45	3500	320	37.97								
225	1.0	39	3740	370	225	1.2	48	3380	305	35.57								
220	1.2	47	3470	1690	220	1.4	57	3120	1570	29.96	K 37 AD2	33	15	7002				
225	1.2	49	3350	1480	225	1.5	59	3010	1360	28.83								
225	1.4	56	3100	1460	225	1.7	68	2780	1340	24.99								
225	1.5	60	2990	1450	225	1.8	73	2670	1330	23.36								
185	1.4	69	3110	1510	185	1.7	84	2810	1390	20.19								
180	1.6	82	2900	1500	180	2.0	99	2620	1380	17.15								
175	1.8	91	2780	1500	175	2.2	111	2510	1380	15.31								
165	2.0	107	2650	1490	165	2.4	130	2390	1370	13.08								
145	1.8	115	2730	1340	145	2.2	140	2480	1220	12.14								
145	2.1	133	2540	1310	145	2.6	162	2300	1190	10.49								
145	2.5	157	2340	1280	145	3.0	191	2110	1160	8.91								
144	2.8	176	2210	1260	144	3.4	214	1990	1140	7.96								
144	3.3	206	2030	1210	144	4.0	250	1820	1090	6.80								
144	3.5	220	1960	1190	144	4.2	267	1760	1070	6.37								
140	4.0	261	1810	1150	140	4.9	317	1620	1030	5.36								
125	4.8	352	1660	1110	125	5.9	427	1480	990	3.98								
450	0.56	11	8250	1430	450	0.68	13	8250	1280	131.87	K 47 [㊦] AD2	33	21	7003				
450	0.60	12	8250	1420	450	0.73	14	8250	1270	121.48								
450	0.70	13	8250	1390	450	0.85	16	8250	1240	104.37								
450	0.80	15	8250	1370	450	0.97	19	8010	1220	90.86								
450	0.85	16	8250	1350	450	1.0	20	7770	1200	85.12								
450	0.95	19	8030	1320	450	1.2	23	7320	1170	75.20								
450	1.0	20	7750	1290	450	1.2	24	7060	1140	69.84								
420	1.1	22	7620	1340	420	1.3	27	6950	1190	63.30								
450	1.2	25	7020	1630	450	1.5	30	6370	1510	56.83								
450	1.4	29	6520	1610	450	1.8	35	5900	1490	48.95								
450	1.5	30	6320	1610	450	1.9	37	5710	1480	46.03								
450	1.8	35	5850	1590	450	2.2	43	5270	1460	39.61								
450	2.0	40	5510	1570	450	2.4	48	4960	1450	35.39								
450	2.2	45	5150	1210	450	2.7	54	4620	1090	31.30								
450	2.4	48	4970	1200	450	2.9	58	4450	1080	29.32								
450	2.7	54	4640	1180	450	3.2	66	4140	1060	25.91								
450	2.9	58	4440	1150	450	3.5	71	3960	1030	24.06								
450	3.2	64	4190	1140	450	3.8	78	3720	1020	21.81								
430	3.4	72	4080	1140	430	4.1	87	3620	1020	19.58								
415	3.8	83	3830	1130	415	4.6	101	3400	1010	16.86								
405	3.9	88	3770	1130	405	4.8	107	3350	1010	15.86								
390	4.4	103	3550	1110	390	5.3	125	3150	990	13.65	K 47 [㊦] AD3	33	25	7004				
375	4.7	115	3420	1090	375	5.7	139	3040	970	12.19								
275	3.6	119	3970	1040	275	4.3	144	3580	920	11.77								
275	4.0	133	3750	1000	275	4.8	161	3380	880	10.56								
275	4.6	154	3470	950	275	5.6	187	3110	830	9.10								
270	4.8	164	3390	1960	270	5.9	199	3050	1780	8.56								
250	5.2	190	3280	1980	250	6.3	231	2950	1790	7.36								
240	5.6	213	3160	1960	240	6.8	258	2850	1780	6.58								
230	6.1	241	3040	1960	230	7.4	292	2740	1780	5.81								
205	6.8	302	2880	1920	205	8.2	367	2600	1740	4.64								

外形寸法 P.414 ~

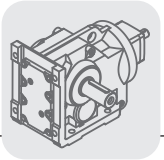
① $SF = \frac{M_{a \max}}{\text{負荷トルク } M}$ となります。

② P_e は目安値です。

③ 出力回転速度 n_a は入力回転速度を 1400・1700 min⁻¹ として計算した目安値です。

説明→ P.470

Kギヤユニット



50Hz(1400 min ⁻¹ 入力時)					60Hz(1700 min ⁻¹ 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転方向 表示番号 P.512	m 概略 質量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
630	0.71	9.7	7380	1220	630	0.86	12	7380	1070	145.14	K 57 AD2	33	27	7005
630	0.82	11	7380	1190	630	1.0	14	7380	1030	123.85				
630	0.93	13	7380	1160	630	1.1	16	7380	1010	108.29				
630	0.98	14	7380	1160	630	1.2	17	7380	1010	102.88				
630	1.1	16	7380	1590	630	1.3	19	7380	1470	90.26				
630	1.3	18	7380	1580	630	1.6	22	7380	1460	76.56				
630	1.4	20	7380	1570	630	1.8	25	7380	1450	69.12				
630	1.6	23	7380	1550	630	2.0	28	7380	1430	60.81				
630	1.7	24	7380	1550	630	2.1	30	7380	1430	57.42				
630	2.0	29	7380	1520	630	2.5	35	7380	1400	48.89				
630	2.2	32	7380	1500	630	2.7	38	7380	1380	44.43				
630	2.6	36	7380	1480	630	3.1	44	7280	1360	38.49				
630	2.7	39	7380	1120	630	3.3	48	7000	1000	35.70				
630	3.2	46	7110	1090	630	3.9	56	6410	960	30.28				
630	3.5	51	6730	1060	630	4.3	62	6050	940	27.34				
615	3.9	58	6380	1050	615	4.8	71	5730	930	24.05				
600	4.1	62	6280	1050	600	4.9	75	5640	930	22.71				
575	4.6	72	5910	1030	575	5.5	88	5300	910	19.34				
555	4.8	80	5740	1020	555	5.9	97	5150	900	17.57				
535	5.4	92	5430	2030	535	6.6	112	4870	1840	15.22	K 57 AD3	33	30	7006
510	5.9	106	5190	2010	510	7.2	128	4650	1830	13.25				
415	5.3	117	5150	1770	415	6.5	143	4630	1590	11.92				
415	5.7	124	4990	1750	415	6.9	151	4490	1570	11.26				
405	6.5	146	4650	1690	405	7.9	177	4170	1510	9.59				
390	6.9	161	4520	1690	390	8.3	195	4050	1510	8.71				
365	7.4	186	4360	1700	365	9.0	225	3910	1510	7.55				
345	8.1	213	4190	1690	345	9.8	259	3760	1500	6.57				
300	9.8	298	3800	1630	300	11.9	362	3430	1440	4.69				
810	0.90	9.7	10400	890	810	1.1	12	10400	745	144.79	K 67 AD2	33	33	7007
810	1.0	11	10400	1530	810	1.3	14	10400	1410	123.54				
810	1.2	13	10400	1520	810	1.4	16	10400	1400	108.03				
810	1.3	14	10400	1520	810	1.5	17	10400	1400	102.62				
810	1.4	16	10400	1500	810	1.7	19	10400	1380	90.04				
810	1.7	18	10400	1480	810	2.0	22	10400	1360	76.37				
810	1.8	20	10400	1470	810	2.2	25	10400	1350	68.95				
810	2.1	23	10400	1450	810	2.5	28	10400	1330	60.66				
810	2.2	24	10400	1440	810	2.7	30	10400	1320	57.28				
810	2.6	29	10400	1410	810	3.2	35	10400	1290	48.77				
810	2.9	32	10400	1390	810	3.5	38	10400	1270	44.32				
800	3.3	36	10500	1360	800	4.0	44	10500	1240	38.39				
810	3.5	39	10400	900	810	4.2	48	10400	780	35.62				
810	4.1	46	10400	1880	810	5.0	56	10400	1690	30.22	K 67 AD3	33	36	7008
810	4.6	51	10400	1840	810	5.6	62	10400	1660	27.28				
800	5.1	58	10500	1820	800	6.2	71	10500	1640	24.00				
780	5.3	62	10700	1830	780	6.4	75	10700	1650	22.66				
760	6.1	73	10800	1780	760	7.4	88	10800	1600	19.30				
740	6.5	80	11000	1770	740	7.9	97	11000	1580	17.54				
700	7.1	92	11300	1760	700	8.6	112	11300	1580	15.19				
670	7.8	106	11500	1730	670	9.5	129	11400	1550	13.22				
530	6.5	112	12300	1580	530	7.9	136	11400	1400	12.48				
500	7.2	132	11800	1560	500	8.8	160	10900	1380	10.63				
480	7.6	145	11500	1570	480	9.3	176	10700	1380	9.66				
440	8.1	167	11100	1600	440	9.8	203	10300	1420	8.37				
420	8.8	192	10700	1570	420	10.7	233	9930	1390	7.28				
310	9.1	269	10100	1720	310	11.1	327	9440	1540	5.20				

外形寸法 P.414 ~

④ “-”の形式はラジアル荷重の制限により SF=1.0 では使用できませんのでお問い合わせください。

F_{Ra} および F_{Re} は中実軸の中央における値です。軸端や中空軸は異なります。

説明→ P.472

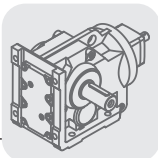
⑤ 高減速比型は割愛していますが組合せ表の減速比は全て可能です。

説明→ P.224

⑥ 形式には取付姿勢や軸方向などの表示は含まれません。

説明→ P.394

⑦ オプション軸 (φ 30 中実軸 / P.276, 277) の M_{a max} 許容出力トルクは、標準軸とは異なりますのでお問い合わせください。



Kギヤユニット

アビリティ
AD

AMS

AQS

410

50Hz(1400 min ⁻¹ 入力時)					60Hz(1700 min ⁻¹ 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転方向 表示番号 P.512	m 概略 質量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
1240	1.0	7.3	17200	570	1240	1.3	8.8	17200	420	192.18	K 77 AD2	33	58	7009
1160	1.0	7.8	17600	685	1160	1.3	9.5	17600	535	179.37				
1550	1.6	9.1	15400	1360	1550	1.9	11	15400	1240	154.02				
1550	1.8	10	15400	1350	1550	2.2	13	15400	1230	135.28				
1550	1.9	11	15400	1350	1550	2.3	13	15400	1230	128.52				
1550	2.1	12	15400	1310	1550	2.6	15	15400	1190	113.56				
1550	2.5	14	15400	1290	1550	3.0	18	15400	1170	97.05				
1550	2.7	16	15400	1280	1550	3.3	19	15400	1160	88.97				
1550	3.1	18	15400	1250	1550	3.8	22	15400	1130	78.07				
1550	3.3	19	15400	1240	1550	4.0	23	15400	1120	73.99				
1550	3.7	22	15400	1210	1550	4.5	26	15400	1090	64.75				
1550	4.1	24	15400	1180	1550	5.0	29	15400	1060	58.34				
1550	4.7	27	15400	1140	1550	5.7	33	15400	1020	51.18				
1550	5.3	31	15400	1100	1550	6.5	38	15400	970	45.16				
1550	6.0	35	15400	2090	1550	7.3	42	15400	1910	40.04	K 77 AD3	33	61	7010
1490	6.0	36	15800	1470	1490	7.2	44	15800	1220	38.39				
1410	6.2	40	16300	1530	1410	7.5	48	16300	1350	35.20				
1550	7.7	45	15400	1280	1550	9.3	55	15400	950	30.89				
1550	8.1	48	15400	3310	1550	9.9	58	15400	3020	29.27	K 77 AD4	33	67	7011
1550	9.3	55	15400	3250	1550	11.3	66	15400	2960	25.62				
1550	10.3	61	15400	3190	1550	12.5	74	15400	2890	23.08				
1500	11.4	69	15700	3160	1500	13.8	84	15400	2870	20.25				
1450	12.5	78	16100	3140	1450	15.1	95	14800	2840	17.87				
1400	13.6	88	15500	3110	1400	16.5	107	14300	2820	15.84				
1340	15.2	104	14800	3070	1340	18.5	126	13600	2770	13.52				
1000	12.4	113	15100	2880	1000	15.1	138	14000	2580	12.36				
990	14.0	129	14400	2810	990	17.0	157	13300	2510	10.84				
940	15.0	146	13900	2810	940	18.3	178	12900	2520	9.56				
890	16.1	165	13500	2820	890	19.5	201	12500	2520	8.48				
820	17.3	193	13100	2830	820	21	235	12100	2540	7.24				
2700	2.2	7.1	27300	1170	2700	2.6	8.6	27300	1050	197.37	K 87 AD2	33	93	7012
2700	2.4	8.0	27300	1150	2700	3.0	9.8	27300	1030	174.19				
2700	2.6	8.5	27300	1150	2700	3.1	10	27300	1030	164.34				
2700	2.9	9.5	27300	1120	2700	3.5	12	27300	1000	147.32				
2700	3.3	11	27300	1100	2700	4.0	13	27300	980	126.91				
2700	3.6	12	27300	1080	2700	4.4	15	27300	960	115.82				
2700	4.1	14	27300	1060	2700	5.0	17	27300	940	102.71				
2700	4.9	16	27300	1020	2700	5.9	20	27300	900	86.34	K 87 AD3	33	98	7013
2700	5.3	18	27300	1940	2700	6.5	21	26600	1770	79.34				
2700	6.0	20	27300	1910	2700	7.3	24	25300	1730	70.46				
2700	6.7	22	26200	1870	2700	8.1	27	24100	1700	63.00				
2700	7.4	25	25000	1840	2700	9.0	30	23000	1660	56.64				
2700	8.6	28	23500	1780	2700	10.4	35	21600	1600	49.16				
2600	9.2	32	22800	1770	2600	11.2	39	20900	1590	44.02				
2500	10.7	38	21400	1700	2500	13.0	47	19600	1530	36.52	K 87 AD4	33	105	7014
2700	13.2	45	19200	2790	2700	16.0	54	17500	2480	31.39				
2600	14.3	50	18500	2790	2600	17.4	61	16900	2500	27.88				
2500	15.4	56	18000	2800	2500	18.7	68	16400	2500	24.92				
2300	15.7	62	17900	2880	2300	19.1	76	16400	2590	22.41				
2300	18.1	72	16800	2780	2300	22	87	15300	2480	19.45				
2200	19.4	80	16300	2770	2200	24	98	14900	2480	17.42				
1800	17.2	88	16000	2110	1800	21	106	14600	1590	16.00				
2100	22	97	15300	2680	2100	27	118	14000	2380	14.45				
2000	24	111	14800	2670	2000	30	135	13500	2370	12.56				
1500	21	125	14900	2460	1500	25	152	13700	1930	11.17				
1500	23	140	14200	5620	1500	28	170	13000	5120	10.00	K 87 AD5	33	120	7015
1400	26	169	13500	5570	1400	31	205	12400	5080	8.29				
1300	28	194	13200	5620	1300	34	236	12100	5120	7.21				

外形寸法 P.414 ~

① $SF = \frac{M_{a \max}}{\text{負荷トルク } M}$ となります。

説明→ P.470

② P_e は目安値です。

③ 出力回転速度 n_a は入力回転速度を 1400・1700 min⁻¹ として計算した目安値です。

Kギヤユニット



50Hz(1400 min ⁻¹ 入力時)					60Hz(1700 min ⁻¹ 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転方向 表示番号 P.512	m 概略 質量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
4300	3.9	8.0	40000	1770	4300	4.7	9.7	40000	1590	176.05	K 97 AD3	33	160	7016
4300	4.4	9.1	40000	1750	4300	5.4	11	40000	1570	153.21				
4300	4.8	10	40000	1730	4300	5.9	12	40000	1560	140.28				
4300	5.5	11	40000	1700	4300	6.6	14	40000	1530	123.93				
4300	6.4	13	40000	1660	4300	7.8	16	38800	1480	105.13				
4300	7.0	14	40000	1630	4300	8.5	18	37500	1450	96.80				
4300	7.8	16	38800	1590	4300	9.5	20	35700	1420	86.52				
4300	8.7	18	37100	1560	4300	10.6	22	34200	1380	77.89				
4300	9.6	20	35600	1510	4300	11.7	24	32700	1340	70.54				
4300	10.8	22	33800	3520	4300	13.2	27	31000	3220	62.55	K 97 AD4	33	165	7017
4300	12.0	25	32300	3470	4300	14.6	30	29700	3180	56.55				
4300	14.1	29	30000	3380	4300	17.2	35	27500	3090	47.93				
4300	16.2	33	28300	3310	4300	19.7	41	25800	3020	41.87				
4300	17.3	37	27100	5320	4300	21	44	24700	4830	38.30	K 97 AD5	33	180	7018
4300	19.3	41	25700	5250	4300	23	50	23400	4760	34.23				
4300	21	45	24500	5180	4300	26	55	22200	4680	30.82				
4300	24	50	23300	5100	4300	29	61	21100	4610	27.91				
4300	27	57	22000	5010	4300	32	69	19900	4520	24.75				
4300	30	63	20900	4910	4300	36	76	18800	4420	22.37				
4300	35	74	19100	4710	4300	42	90	17200	4210	18.96				
4300	40	85	17800	4550	4300	48	103	15900	4060	16.56				
4300	48	101	16100	7200	4300	58	123	14300	6530	13.85	K 97 AD6	33	195	7019
3890	50	117	16200	7300	3890	61	142	14500	6630	11.99				
2870	42	134	16400	7270	2870	51	163	14800	6610	10.41				
2660	47	161	15800	7250	2660	57	195	14300	6590	8.71				
2400	49	186	15700	7360	2400	60	226	14300	6690	7.54				
8000	8.7	9.8	65000	3090	8000	10.6	12	60700	2790	143.47	K 107 AD4	33	280	7020
8000	10.3	12	61500	3030	8000	12.5	14	56100	2730	121.46				
8000	11.1	12	59300	3000	8000	13.5	15	54000	2700	112.41				
8000	12.4	14	56300	2950	8000	15.1	17	51100	2650	100.75				
8000	13.8	15	53500	2870	8000	16.7	19	48400	2570	90.96				
8000	15.1	17	51000	2820	8000	18.4	21	46000	2520	82.61				
8000	17.1	19	47900	2750	8000	21	23	43100	2450	73.30				
8000	18.8	21	45400	2690	8000	23	26	40700	2390	66.52				
8000	22	24	41800	2570	8000	27	30	37200	2270	57.17				
7840	25	28	39300	2500	7840	30	34	34900	2190	49.90	K 107 AD5	33	290	7021
7360	27	33	37900	5730	7360	33	40	33700	5230	42.33				
7200	31	38	35800	5640	7200	37	46	31700	5150	37.00				
7200	34	43	33200	3390	7200	41	52	29200	2510	32.69				
6800	34	45	34200	5610	6800	42	54	30400	5120	31.28	K 107 AD6	33	305	7022
7200	38	48	30700	6610	7200	46	59	26900	5950	29.00				
7200	42	53	28800	6500	7200	51	65	25000	5770	26.32				
7200	49	62	25800	6280	7200	59	75	22100	5300	22.62				
7170	56	71	23400	6090	7170	68	86	19700	4900	19.74				
6080	56	84	26200	6500	6080	68	102	22900	5830	16.75				
5310	56	96	27800	6790	5310	68	116	24700	6130	14.64				
4300	49	104	29200	6260	4300	60	127	26800	5240	13.43				
4260	56	119	27600	6090	4260	68	145	25200	4900	11.73				
3610	56	141	27800	6500	3610	68	171	25500	5830	9.94				
3150	56	161	27800	6800	3150	68	196	25600	6130	8.69				
2660	56	191	27600	7150	2660	68	231	25500	6490	7.35				
13000	13.9	9.6	79200	2390	13000	16.9	12	79200	1860	146.07	K 127 AD4	33	435	7023
13000	14.9	10	79200	2340	13000	18.1	12	79200	1810	136.14				
13000	16.6	11	79200	2240	13000	20	14	78900	1710	122.48				
13000	18.4	13	79200	2100	13000	22	15	75400	1570	110.18				
13000	23	16	75100	5390	13000	28	19	69000	4890	89.89	K 127 AD5	33	450	7024
13000	25	17	72100	5320	13000	30	21	66200	4830	81.98				
13000	29	20	67700	5210	13000	35	24	62000	4710	70.95				
13000	32	22	64000	5100	13000	40	27	58500	4610	62.60				
13000	38	26	59800	4960	13000	46	31	54600	4460	54.07				
13000	43	29	56500	4810	13000	52	36	51500	4320	47.82				
13000	51	35	52000	7500	13000	62	42	47200	6830	40.19	K 127 AD6	33	460	7025

④ “-”の形式はラジアル荷重の制限により SF=1.0 では使用できませんのでお問い合わせください。

F_{Ra} および F_{Re} は中実軸の中央における値です。軸端や中空軸は異なります。

⑤ 高減速比型は割愛していますが組合せ表の減速比は全て可能です。

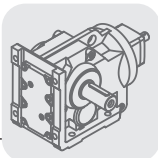
⑥ 形式には取付姿勢や軸方向などの表示は含まれません。

説明→ P.472

説明→ P.224

説明→ P.394

外形寸法 P.414 ~



Kギヤユニット

アビエリヤギ
AD

AMS

AQS

412

50Hz(1400 min ⁻¹ 入力時)					60Hz(1700 min ⁻¹ 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転方向 表示番号 P.512	m 概略 質量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
13000	55	39	49400	11400	13000	67	47	44800	9360	36.25	K 127 AD7	33	460	7026
13000	63	45	45900	10500	13000	77	54	41500	8370	31.37				
13000	72	51	43000	9650	13000	87	61	38700	7560	27.68				
13000	83	59	39800	8490	13000	101	71	35300	6400	23.91				
13000	94	66	37200	24500	13000	115	80	32000	22800	21.15	K 127 AD8	33	480	7027
13000	112	79	32600	24100	13000	136	96	27400	22400	17.77				
12100	129	98	31000	23900	12100	157	118	26200	22200	14.35				
8530	102	110	35400	24100	8530	124	133	32000	22400	12.79				
8000	114	130	33900	24000	8000	139	158	30600	22300	10.74				
7230	128	161	32500	24000	7230	155	196	29500	22300	8.68				
20000	21	9.3	111100	4930	20000	25	11	102700	4430	150.41	K 157 AD5	33	680	7028
20000	25	11	102100	4790	20000	31	14	93900	4300	122.39				
20000	31	14	93700	4580	20000	38	17	85900	4090	100.22				
20000	34	15	90000	4510	20000	41	19	82400	4010	91.65				
20000	39	18	84500	4370	20000	47	21	77300	3730	79.75				
20000	44	20	79800	4230	20000	54	24	72800	3470	70.38				
18100	46	23	78800	4400	18100	56	28	72100	3910	61.02				
20000	57	26	70600	6840	20000	70	31	64100	6170	54.29	K 157 AD6	33	700	7029
20000	67	30	65600	16700	20000	81	36	59400	15600	46.79	K 157 AD7	33	700	7030
20000	82	37	59000	16400	20000	100	45	53200	14600	38.02				
18300	89	45	56900	23500	18300	109	54	51400	21800	31.30	K 157 AD8	33	720	7031
17500	97	51	55100	23500	17500	118	62	49800	21800	27.62				
20000	128	58	45700	22200	20000	155	71	40600	20500	23.95				
20000	143	66	42600	21900	20000	174	80	37700	20200	21.31				
20000	166	76	38800	21500	20000	202	93	34100	19800	18.37				
19700	202	94	34500	20800	19700	245	114	29500	19100	14.92				
18300	221	111	33800	20700	18300	269	134	29600	19000	12.65				
29500	28	8.5	150000	2990	29500	34	10	150000	2100	164.50	K 167 AD5	33	1080	7032
34600	40	10	150000	5000	34600	48	13	150000	3800	134.99	K 167 AD6	33	1100	7033
35000	49	13	150000	4360	35000	60	15	143500	3160	109.83				
35000	62	16	141700	11000	35000	75	19	130100	8940	87.86	K 167 AD7	33	1090	7034
35000	69	18	134600	10500	35000	84	22	123300	8360	78.14				
35000	80	21	126500	9570	35000	97	25	115700	7460	68.07				
35000	89	23	120100	8700	35000	109	28	109700	6590	60.74				
35000	105	27	111500	24500	35000	128	33	101600	22700	51.77	K 167 AD8	33	1110	7035
35000	127	33	101900	24000	35000	154	40	92500	22300	42.89				
35000	149	38	94200	23600	35000	181	46	85200	21800	36.61				
30300	144	43	96900	20800	30300	174	53	88200	19100	32.25				
27000	144	49	97800	21500	27000	174	59	89400	19800	28.77				
35000	218	57	76200	18300	35000	265	69	68300	15600	24.52				
35000	263	69	68500	16400	35000	320	84	61000	11300	20.32				
31400	277	81	69000	17800	31400	336	98	61800	14800	17.34				
53000	46	7.8	190000	5390	53000	56	9.5	183400	4190	179.86	K 187 AD6	33	1680	7036
53000	50	8.5	190000	5230	53000	61	10	176700	4030	165.21				
53000	57	9.7	181500	4900	53000	69	12	166600	3700	144.59	取寄品	33	1670	7037
53000	64	11	173100	12900	53000	77	13	158600	10800	129.69				
53000	73	12	162500	12100	53000	89	15	148600	9960	112.60				
53000	81	14	155400	11700	53000	98	17	142000	9580	102.16				

外形寸法 P.414 ~

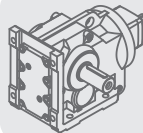
① $SF = \frac{M_{a \max}}{\text{負荷トルク } M}$ となります。

説明→ P.470

② P_e は目安値です。

③ 出力回転速度 n_a は入力回転速度を 1400・1700 min⁻¹ として計算した目安値です。

Kギヤユニット



50Hz(1400 min ⁻¹ 入力時)					60Hz(1700 min ⁻¹ 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転方向 表示番号 P.512	m 概略 質量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 min ⁻¹	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
53000	94	16	145100	25200	53000	114	19	132200	23400	88.00	K 187 AD8 取寄品	33	1690	7038
53000	112	19	133500	24800	53000	136	23	121300	23100	73.96				
53000	129	22	124400	24500	53000	157	27	112700	22800	64.04				
53000	155	26	113400	24000	53000	189	32	102400	22300	53.36				
52300	179	31	105400	23600	52300	218	37	94800	21900	45.50				
39900	144	33	120800	21000	39900	174	40	110500	19300	42.51				
36100	143	36	121400	21700	36100	174	44	111400	20000	38.57				
51700	238	42	89500	15100	51700	289	51	79900	9990	33.23				
49600	271	50	84200	14600	49600	330	61	75100	9540	27.92				
43800	277	58	86300	18000	43800	337	70	77600	15200	24.18				
36400	277	69	89600	19100	36400	337	84	81300	17400	20.15				
31000	277	82	91100	20000	31000	337	99	83200	18300	17.18				

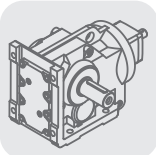
外形寸法 P.414 ~

④ “-” の形式はラジアル荷重の制限により SF=1.0 では使用できませんのでお問い合わせください。
F_{Ra} および F_{Re} は中実軸の中央における値です。軸端や中空軸は異なります。

⑤ 高減速比型は割愛していますが組合せ表の減速比は全て可能です。

⑥ 形式には取付姿勢や軸方向などの表示は含まれません。

説明→ P.472
説明→ P.224
説明→ P.394



K..・AD.. 入力軸

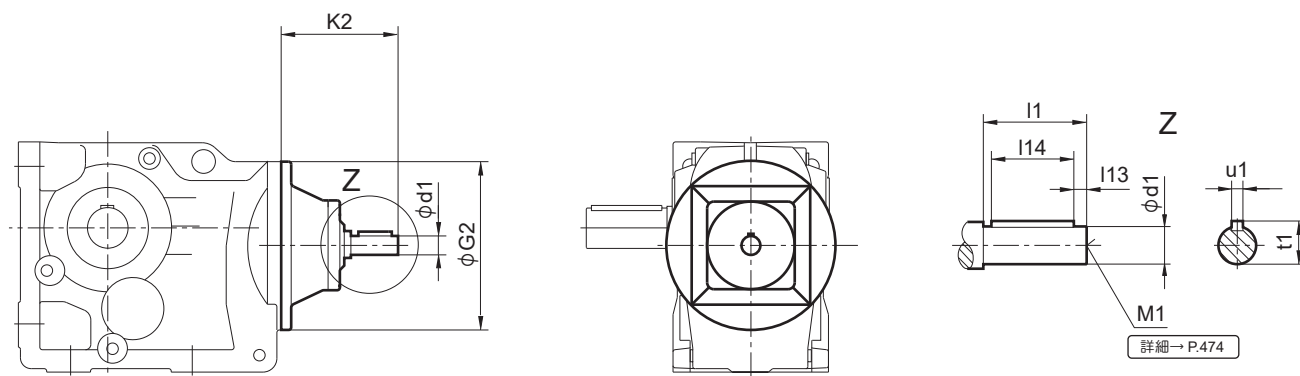
ギヤ
モータ

AD

AMS

AQS

414



単位 mm

ギヤ減速機形式 ^①	入力軸形式	d1	l1	l13	l14	t1	u1	M1	G2	K2
K..37	AD1	16	40	4	32	18	5	M5×12.5	120	102
	AD2	19				21.5	6	M6×16		130
K..47 K..57 K..67	AD2	19	40	4	32	21.5	6	M6×16	160	123
	AD3	24	50	5	40	27	8	M8×19		159
	AD4	28	60	5	50	31	8	M10×22		156
K..77	AD2	19	40	4	32	21.5	6	M6×16	200	116
	AD3	24	50	5	40	27	8	M8×19		151
	AD4	38	80	10	70	41	10	M12×28		224
K..87	AD2	19	40	4	32	21.5	6	M6×16	250	111
	AD3	28	60	5	50	31	8	M10×22		156
	AD4	38	80	10	70	41	10	M12×28		219
	AD5	42	110	15	90	59	16	M20×42		300
K..97	AD3	28	60	5	50	31	8	M10×22	300	151
	AD4	38	80	10	70	41	10	M12×28		214
	AD5	42	110	15	90	59	16	M20×42		300
	AD6	48	140	15	110	74.5	20	M25×48		374
K..107	AD3	28	60	5	50	31	8	M10×22	350	145
	AD4	38	80	10	70	41	10	M12×28		208
	AD5	42	110	15	90	59	16	M20×42		300
	AD6	48	140	15	110	74.5	20	M25×48		374
K..127	AD4	38	80	5	70	41	10	M12×28	450	193
	AD5	42	110	10	90	59	16	M20×42		300
	AD6	48	140	15	110	74.5	20	M25×48		374
	AD7	55	170	15	130	99	20	M30×55		450
K..157 K..167 K..187	AD5	42	110	10	90	59	16	M20×42	550	292
	AD6	48	140	15	110	74.5	20	M25×48		374
	AD7	55	170	15	130	99	20	M30×55		450
	AD8	70	210	15	170	129	20	M36×70		550

① ギヤ減速機本体の寸法値はギヤモータ寸法表（P.272～）をご覧ください。

AMS.. モータ直結用アダプター

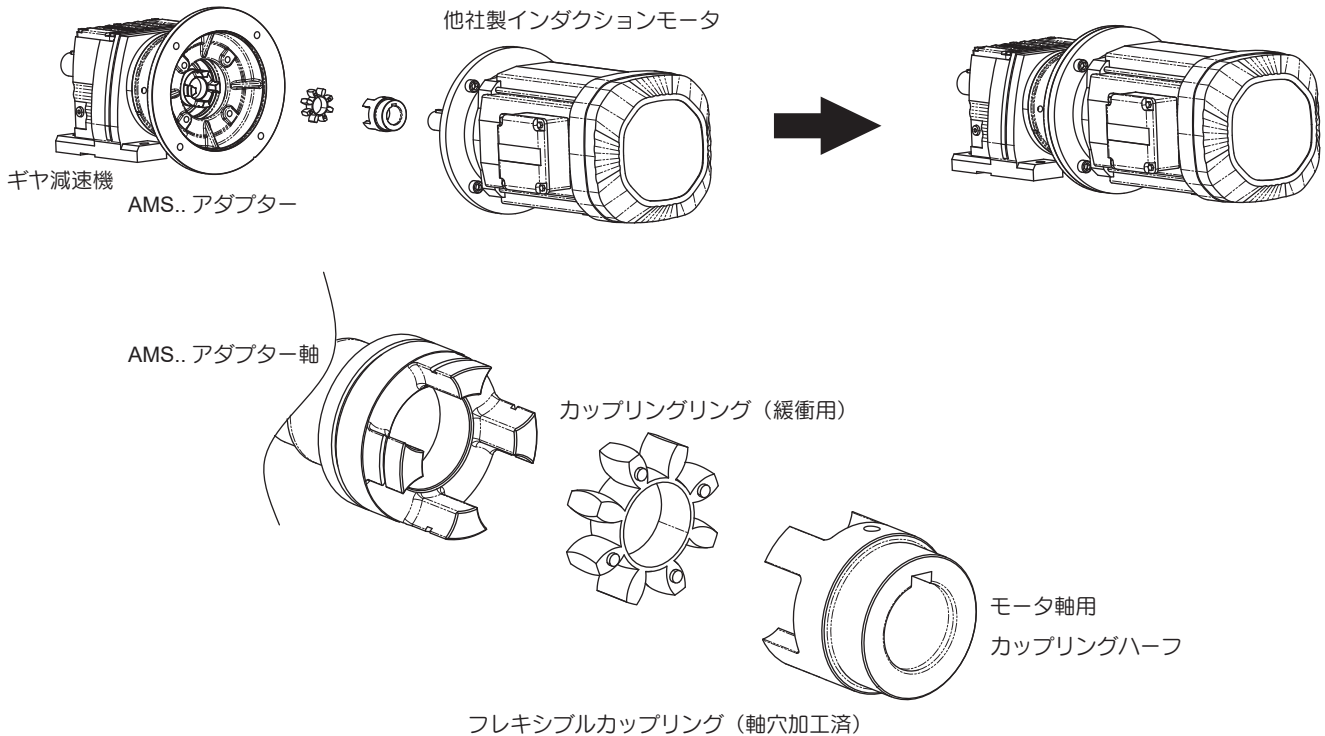


● AMS モータ直結用アダプター

- SEW のギヤ減速機に他社製のフランジモータを直結する場合は、AMS アダプターを使用します。
- 殆どのフランジモータは IEC 規格の寸法体系に準拠していますので、AMS アダプターで直結可能です。
- 独自寸法のフランジモータをご使用の場合には、モータの仕様に加えて外形図と質量をご提示ください。取り付け寸法が一致しない場合は、スペーサフランジやカップリングハーフを製作する必要があります。

● モータの組み付け

- フランジはインロー合わせになっていますので、お客様にてモータを組み付けいただけます。（取扱説明書をご参照ください。）
- モータフランジ面やスペーサフランジ面は、シーリング剤で密閉してください。
- モータの組み付けをご依頼の場合は、別途組み付け費を申し受けます。



● AMS アダプターの選定要領

手順 1. 先ずギヤモータで仮選定します。

例えば選定要件が、K タイプ、15kW、1/35、 $SF \geq 1.2$ (50Hz) の場合、P.261 の選定表から K97DRN160L4、1/34.23、 $SF = 1.30$ が選定できます。

手順 2. 次に 15kW の 4 極モータ、一般に 160 枠番であるため、モータ形式を相当する AMS アダプター (AMS160) に置き換えます。

K97 DRN160L4 ⇒ K97 AMS160

手順 3. 寸法表でモータと AMS アダプターの取り付けが一致することを確認します。

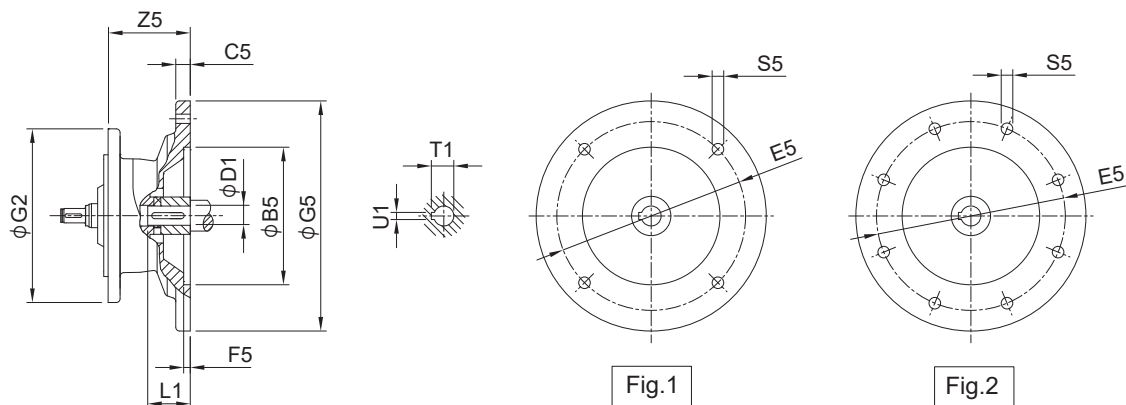
次の場合はお問い合わせください。

- ギヤ減速機が高減速比型の場合
- モータが 4 極ではない場合
- モータの常用回転速度が 1800min^{-1} を超える場合
- モータの質量や全長寸法が一般的なモータと大きく異なる場合（例：防爆モータ、特殊モータなど）
- モータのキー溝位置が特殊である場合（例：キー溝が軸先端側に寄っている、など）



AMS.. モータ直結用アダプター

AMS63 - 225



● 組合せ表／寸法表

単位 mm

ギヤ減速機 形式	アダプター		軸				フランジ								G2	Z5		
	形式	許容質量 ^① kg	D1 ^③	L1 ^④	T1	U1	G5	B5	F5	Fig.	E5	S5	C5					
R..37	AMS63	取 寄 品	28	11H7	23	12.8	4	140	95H7	3.5	1	115	M8	10	120	56.5		
F..37,F..47	AMS71 ^②			14H7	30	16.3	5	160	110H7	4		130						
K..37	AMS80 ^②		21	19H7	40	21.8	6	200	130H7	4.5		1	165	M10			12	73.5
S..37,S..47,S..57	AMS90 ^②			24H7	50	27.3	8						86.5					
R..47,R..57,R..67	AMS63	取 寄 品	28	11H7	23	12.8	4	140	95H7	3.5	1		115	M8	10	160	50	
F..57,F..67	AMS71			14H7	30	16.3	5	160	110H7	4			130					
K..47,K..57,K..67	AMS80		50	19H7	40	21.8	6	200	130H7	4.5		1	165	M10	12			67
S..67	AMS90			24H7	50	27.3	8						80					
	AMS100 ^②	104	28H7	60	31.3	8	250	180H7	5	1	215		M12	15	108.5			
	AMS112 ^②										265					16	134	
	AMS132S/M ^{②⑤}	95	38H7	80	41.3	10	300	230H7										
R..77	AMS63	取 寄 品	28	11H7	23	12.8	4	140	95H7		3.5	1	115	M8		10	200	44
F..77	AMS71			14H7	30	16.3	5	160	110H7	4	130							
K..77	AMS80		50	19H7	40	21.8	6	200	130H7	4.5	1		165	M10	12	60		
S..77	AMS90			24H7	50	27.3	8						73					
	AMS100 ^②	104	28H7	60	31.3	8	250	180H7	5	1		215	M12	15	100.5			
	AMS112 ^②											265					16	126
	AMS132S/M ^②	279	38H7	80	41.3	10	300	230H7										
R..87	AMS80	取 寄 品	50	19H7	40	21.8	6	200	130H7		4.5	1	165	M10		12	250	55
F..87	AMS90			24H7	50	27.3	8			68								
K..87	AMS100		104	28H7	60	31.3	8	250	180H7	5	1		215	M12	15	95.5		
S..87	AMS112			279	38H7	80	41.3						10					
	AMS132S/M	291	42H7	110	45.3	12	350	250H7	6	1		300	M16	18	184			
	AMS132ML ^⑥											48H7					51.8	14
	AMS160 ^②																	
	AMS180 ^{②⑥}																	
R..97	AMS100	取 寄 品	104	28H7	60	31.3	8	250	180H7	5	1	215	M12	15	300	90.5		
F..97	AMS112			279	38H7	80	41.3	10	300			230H7					265	16
K..97	AMS132S/M		291	42H7	110	45.3	12	350	250H7	6		1	300	M16			18	179
S..97	AMS180			48H7		51.8	14											
	AMS200	305	55H7		59.3	16	400	300H7	7	2	350			20	240			
	AMS225 ^⑦	378	60H7	140	64.4	18	450	350H7			400					22	255	

● モータ組付けをご依頼の際やご不明点のある場合は、モータ外形図（質量、仕様等含む）をご提示ください。

① 汎用モータ（ブレーキ無し）に基づいて算出した参考値です。その他のモータや防爆モータ等は個別検討いたしますので、仕様をご提示ください。

② ギヤ減速機の芯高に対し G5/2 寸法をご確認ください。

③ D1 はカップリングの軸穴寸法です。

④ L1 はモータ軸の最大長さ寸法です。

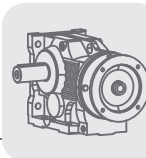
⑤ K..47 には組み付きません。

⑥ S..87 には組み付きません。

⑦ R..97 には組み付きません。

⑧ IEC モータ 9.2kW 用です。

AMS.. モータ直結用アダプター



ギヤ
减速机

A

AMS

AQS

417

AMS100 - 225

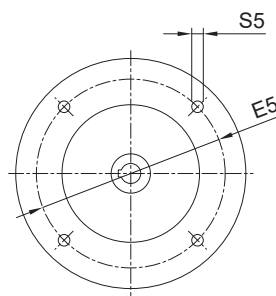
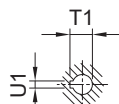
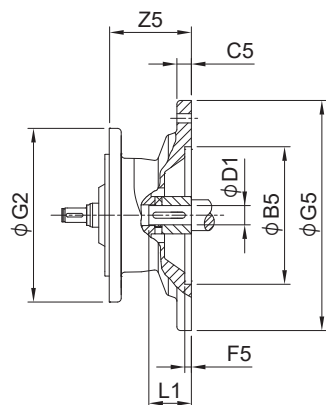


Fig.1

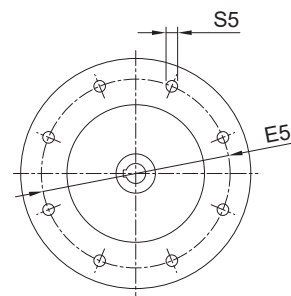
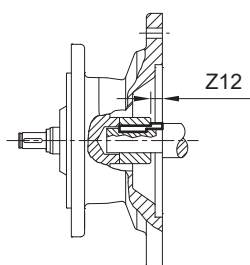


Fig.2

AMS250 - 280



● 組合せ表／寸法表

単位 mm

ギヤ減速機 形式	アダプター		軸				フランジ								G2	Z5	Z12
	形式	許容質量 ^① kg	D1 ^②	L1 ^③	T1	U1	G5	B5	F5	Fig.	E5	S5	C5				
R..107, R..127 F..107 K..107	AMS100	104	28H7	60	31.3	8	250	180H7	5	1	215	M12	15	350	84.5	0	
	AMS112																
	AMS132S/M	279	38H7	80	41.3	10	300	230H7	6	1	265	M16	16		110	0	
	AMS132ML ^⑤ 取寄品																
	AMS160	291	42H7	110	45.3	12	350	250H7	7	2	300	M16	18		173	0	
	AMS180		48H7		51.8	14	400	300H7			20		234				
	AMS200	305	55H7		59.3	16	400	300H7		350	22	249					
AMS225	378	60H7	140	64.4	18	450	350H7		400								
R..137	AMS132S/M	279	38H7	80	41.3	10	300	230H7	5	1	265	M12	16	400	103	0	
	AMS132ML ^⑤ 取寄品																
	AMS160	291	42H7	110	45.3	12	350	250H7	6	1	300	M16	18		166	0	
	AMS180		48H7		51.8	14	400	300H7	7		350		20				227
	AMS200	305	55H7		59.3	16	400	300H7	7	2	400	22	242				
	AMS225	378	60H7	140	64.4	18	450	350H7									
R..147 F..127 K..127	AMS132S/M ^④	279	38H7	80	41.3	10	300	230H7	5	1	265	M12	16	450	95	0	
	AMS132ML ^⑤ 取寄品																
	AMS160	291	42H7	110	45.3	12	350	250H7	6	1	300	M16	18		158	0	
	AMS180		48H7		51.8	14	400	300H7	7		350		20				219
	AMS200	305	55H7		59.3	16	400	300H7	7	2	400	22	234				
	AMS225	378	60H7		64.4	18	450	350H7			500	25	297.5		19		
	AMS250 取寄品	720	65H7	140	69.4	18	550	450H7									
AMS280 取寄品	75H7		79.9		20												
R..167 F..157 K..157 K..167 K..187	AMS160	291	42H7	110	45.3	12	350	250H7	6	1	300	M16	18	550	150	0	
	AMS180		48H7		51.8	14	400	300H7	7		350		20				211
	AMS200	305	55H7		59.3	16	400	300H7	7	2	400	22	226				
	AMS225	378	60H7		64.4	18	450	350H7			500	25	289.5		19		
	AMS250 取寄品	720	65H7	140	69.4	18	550	450H7									
	AMS280 取寄品		75H7		79.9	20											

● モータ組付けをご依頼の際やご不明点のある場合は、モータ外形図（質量、仕様等含む）をご提示ください。

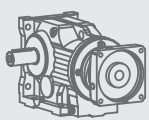
① 汎用モータ（ブレーキ無し）に基づいて算出した参考値です。その他のモータや防爆モータ等は個別検討いたしますので、仕様をご提示ください。

② D1はカップリングの軸穴寸法です。

③ L1はモータ軸の最大長さ寸法です。

④ R..147には組み付きません。

⑤ IEC モータ 9.2kW 用です。



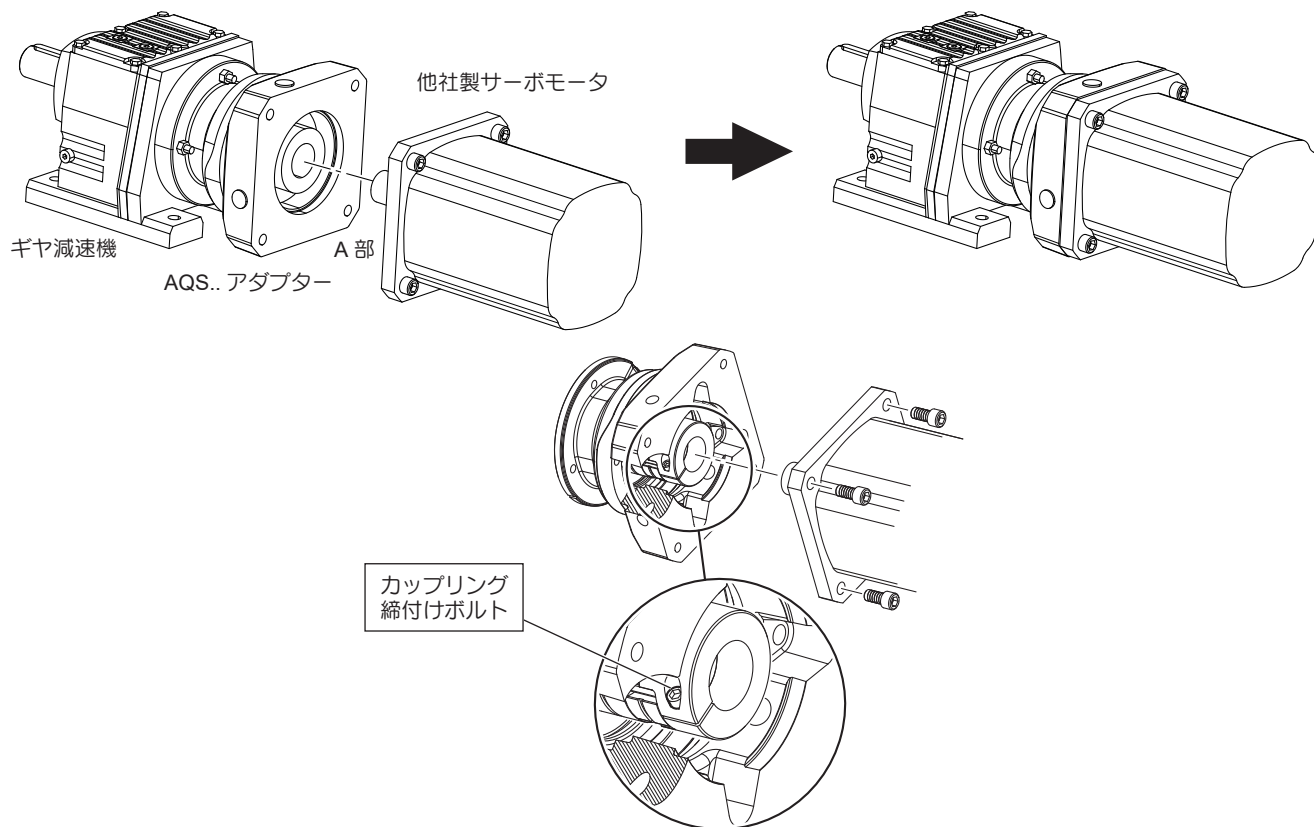
AQS.. サーボモータ直結用アダプター

● AQS サーボモータ直結用アダプター

各社サーボモータの取り付けに対応した、サーボモータ専用のアダプターです。
本カタログに掲載の AQSH アダプターは、ストレート（キー溝無し）シャフト用です。

● モータの組み付け

- フランジはインロー合わせになっていますので、お客様にてモータを組み付けいただけます。（取扱説明書をご参照ください。）
- モータフランジ面やスぺーサフランジ面は、シーリング剤で密閉してください。
- モータの組み付けをご依頼の場合は、別途組み付け費を申し受けます。



A 部：フレキシブルカップリング（ストレートシャフト、クランプ用）

● モータ組み付け検討

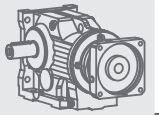
AQS アダプターへのモータ組み付けにあたっては、主に以下の検討が必要です。

- サービスファクター（SF）を考慮したギヤ減速機の選定
- ギヤ減速機と組み合わせ可能なアダプターの選定
- モータとアダプターの取り付け寸法確認
- モータトルクとアダプター許容入力トルクの比較
- ラジアル荷重など

なお、組み付けるモータは間欠運転、常用速度 3000min^{-1} 以下を想定しています。

それ以外のご使用条件や、取り付け寸法が合わない（キー軸シャフト他）、許容トルクが不足する場合などにはサーボモータ仕様を添えてお問い合わせください。

AQS.. サーボモータ直結用アダプター



● AQS アダプターの簡易選定要領

手順 1. サーボモータの定格トルクを確認します。

$$\text{定格トルク } M_N = \frac{9550 \cdot P_N}{n_N} \quad (\text{Nm})$$

- M_N (Nm) = 定格トルク
- P_N (kW) = 定格出力
- n_N (min^{-1}) = 定格速度

手順 2. サービスファクターを考慮し、ギヤ減速機を選定します。

$$\text{サービスファクター } SF = \frac{\text{ギヤ減速機部の許容出力トルク}}{\text{ギヤモータの出力トルク}} = \frac{Ma \max (\text{Nm})}{\text{モータ定格トルク } M_N \times \text{減速比} \times \text{効率 } \eta}$$

- η = ギヤ減速機の効率
P.469 をご参照ください。

例えば、出力 $P_N=2\text{kW}$ 、速度 $n_N=2000\text{min}^{-1}$ のモータは、手順 1. から定格トルク $M_N=9.55\text{Nm}$ となります。
次に、ギヤ減速機 R77（減速比 65.77、ギヤ段数 3）を選定する場合には、許容出力トルク $Ma \max=820\text{Nm}$ 、効率 $\eta=(0.98)^3$ から、
手順 2. によりサービスファクター $SF \approx 1.38$ となります。
軽負荷でのご使用であっても、サービスファクター SF は 1 以上となるように選定します。

ギヤモータ組合せ表								
R77								
M _a max Nm	φ ^② (分)	減速比 1:	DR2S		DRN			
			63M4 0.2kW	71M4 0.4kW	80M4 0.75kW	90L4 1.5kW	100LM4 2.2kW	112M4 3.7kW
ギヤ段数			 3					
820	6.4	195.24*	○					
820	6.5	166.59	○	○	○			
820	6.4	145.67	○	○	○			
820	6.4	138.39	○	○	○			
820	6.5	121.42		○	○			
820	6.5	102.99		○	○			
820	6.5	92.97		○	○	○		
820	6.5	81.80			○	○		
820	6.5	77.24			○	○		
820	6.5	65.77			○	○	○	
許容出力トルク			減速比					

手順 3. アダプターを選定します。

P.420 ~ P.421 を参照し、選定したギヤ減速機との組み合わせが可能で、かつ他社製モータの寸法に適合したアダプターを選定します。

また、モータの質量が選定したアダプターの許容質量以下であることを確認します。

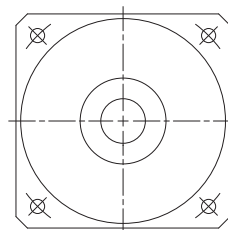
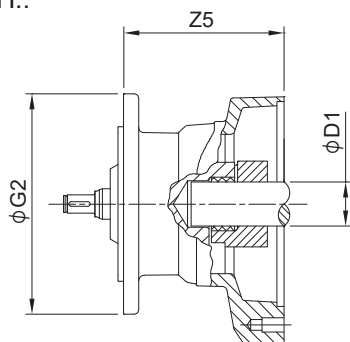
次に、P.422 の表を参照し、モータの出力トルクに対しアダプター許容入力トルク $Me \max(\text{Nm})$ が十分であることを確認します。
ギヤ減速機にラジアル荷重が作用する場合は、荷重が許容ラジアル荷重 $FRa(\text{N})$ 以下であることを確認します。

- 本簡易選定では急峻なピークトルクが頻繁に発生する使用方法を想定しておりません。
- ギヤ減速機許容出力トルク $Ma \max(\text{Nm})$ とアダプター許容入力トルク $Me \max(\text{Nm})$ を超えない範囲でご利用ください。
- 組み付けるモータは間欠運転、常用速度 3000min^{-1} 以下を想定しています。
それ以外のご使用条件や、取り付け寸法が合わない（キー軸シャフト他）、許容トルクが不足する場合などにはサーボモータ仕様を添えてお問い合わせください。



AQS.. サーボモータ直結用アダプター

AQSH..



フランジ寸法→P.421

● 組合せ表

納期照会

単位 mm

ギヤ減速機 形式	アダプター		G2	Z5
	形式	許容質量 ^① kg		
R..37 F..37, F..47 K..37 S..37, S..47, S..57	AQSH50/1, 2	7	120	52.5
	AQSH80/1, 3, 4, 5	15		56.5
	AQSH100/3, 4, 5			73.5
	AQSH115/1, 3, 5	12		86.5
	AQSH115/4			92.5
	AQSH140/1, 3, 5, 6	14		109
R..47, R..57, R..67 F..57, F..67 K..47, K..57, K..67 S..67	AQSH80/1, 3, 4, 5	15	160	50
	AQSH100/3, 4, 5			67
	AQSH115/1, 3, 5	12		80
	AQSH115/4			86
	AQSH140/1, 3, 5, 6	75		108.5
	AQSH160/1	69		134
	AQSH190/1, 3, 4, 5	74		134
R..77 F..77 K..77	AQSH80/1, 3, 4, 5	15	200	44
	AQSH100/3, 4, 5			60
	AQSH115/1, 3, 5	12		73
	AQSH115/4			79
	AQSH140/1, 3, 5, 6	75		100.5
	AQSH160/1	69		126
	AQSH190/1, 3, 4, 5	224		126

● モータ組付けをご依頼の際やご不明点のある場合は、モータ外形図（質量、仕様等含む）をご提示ください。

① 一般的なサーボモータに基づいて算出した参考値です。その他のサーボ等は個別検討いたしますので、仕様をご提示ください。

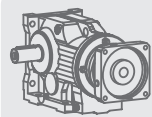
② S..37 には組み付きません。

③ K..47 には組み付きません。

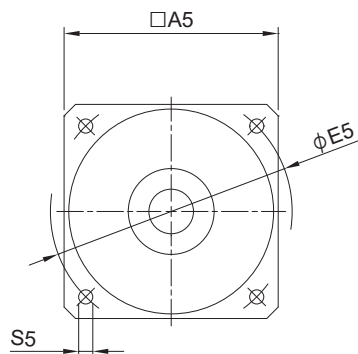
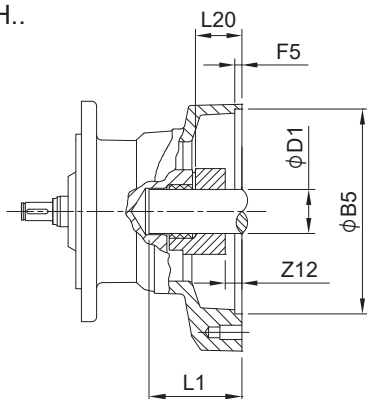
● 適用モータ軸径一覧表

D1	アダプター形式						
	AQSH50..	AQSH80..	AQSH100..	AQSH115..	AQSH140..	AQSH160..	AQSH190..
8	○						
9	○						
11		○					
14		○	○				
16			○				
19			○	○			
22				○			
24				○	○		
28					○	○	○
32					○	○	○
35						○	○
38						○	○

AQS.. サーボモータ直結用アダプター



AQSH..



● 寸法表

納期照会

単位 mm

アダプター形式 ^④	軸		フランジ					Z12	L20	
	D1 ^②	L1 ^③	A5	B5	F5	E5	S5			
AQSH50/1	8K7	25	40	30H7	2.5	46	M4 × 7	4	14	
AQSH50/2	9H7		55	40H7		63				
AQSH80/1	11H7 14H7	31	73	60H7	3.5	75	M5 × 8	6	18	
AQSH80/3			82	50H7		95	M6 × 10			
AQSH80/4			60			70	M5 × 8			
AQSH80/5			75			60H7	90			M5 × 8
AQSH100/3	14H7	45	94	80H7	4	100	M6 × 10	6	20	
AQSH100/4	16H7		105	95H7		115	M8 × 12			
AQSH100/5	19H7		94	70H7		90	M6 × 10			
AQSH115/1	19H7	50	115	95H7	5	130	M8 × 14.5	9	25	
AQSH115/3	22H7			110H7				6.5	145	15
AQSH115/4	24H7	58	130		115	9				25
AQSH115/5		50	115	95H7	5	115				
AQSH140/1	24H7 28H7 32H7	60	140	110H7	5	165	M10 × 20	8	30	
AQSH140/3				130H7						
AQSH140/5 ^①				190						180H7
AQSH140/6		80	140	130H7		165	M10 × 20			
AQSH160/1	32H7	80	163	155H7	5	190	M10 × 20	8	34	
AQSH190/1	28H7	80	190	130H7	5	215	M12 × 22	8	34	
AQSH190/3	32H7			180H7						
AQSH190/4	35H7		180	114.3H7		200				
AQSH190/5 ^①	38H7		240	230H7		265				

● モータ組付けをご依頼の際やご不明点のある場合は、モータ外形図（質量含む）をご提示ください。

① ギヤ減速機の芯高に対し A5/2 寸法をご確認ください。

② D1 はカップリングの軸穴寸法です。

③ L1 はモータ軸の最大長さ寸法です。

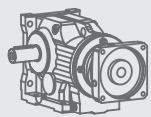
④ 一部アダプターの形式名を変更しています。寸法や形状、仕様はすべて同一であり、技術的な変更はありません。

● 旧形式名（変更前）⇒ 新形式（変更後）

● AQSH80/2 ⇒ AQSH80/1

● AQSH100/1 ⇒ AQSH100/3 · AQSH100/2 ⇒ AQSH100/4 · AQSH115/2 ⇒ AQSH115/3

● AQSH140/2 ⇒ AQSH140/3 · AQSH140/4 ⇒ AQSH140/3 · AQSH190/2 ⇒ AQSH190/3



AQS.. サーボモータ直結用アダプター

● 許容ラジアル荷重 FRa (N)、許容入力トルク Me max (Nm)

タイプ	ギヤ減速機		FRa ①	Me max ①						
	サイズ	ギヤ段数		許容入力トルク Nm						
			許容ラジアル荷重 N	AQS.50	AQS.80	AQS.100	AQS.115	AQS.140	AQS.160	AQS.190
R	37	2	1700	5.3	5.3	6.7	6.7	18.9		
		3	3200	6.6	5.3	*	*	*		
	47	2	2000		5.5	17.9	18.3	*	*	*
		3	3800		*	*	*	*	*	*
	57	2	1900		7.5	14.1	14.4	*	*	*
		3	4800		9.3	*	*	*	*	*
	67	2	4900		7.1	13.5	13.9	*	*	*
		3	8400		8.0	*	*	*	*	*
	77	2	7200		9.4	18.4	18.8	53	*	*
		3	9900		12.5	28	*	*	*	*
	87	2	10400			18.3	18.8	39	70	119
		3	12500			18.9	18.9	*	*	*
	97	2	12400					46	*	*
		3	18500					63	*	*
	107	2	23400					57	*	*
		3	20700					59	*	*
	127	2	43000					55	*	*
		3	43000					55	109	142
F	37	2	1900	6.4	6.4	16.3	16.7	11.7		
		3	3700	6.6	*	*	*	*		
	47	2	3400	6.6	7.1	17.6	18.1	28		
		3	5700	6.5	12.8	*	*	*		
	57	2	3400		5.5	6.6	6.6	39.7	*	*
		3	7600		7.1	*	*	*	*	*
	67	2	10300		7.4	14.3	14.6	25	25	56
		3	10900		8.2	*	*	*	*	*
	77	2	14900		8.2	15.6	16.0	28	*	*
		3	16000		6.6	18.1	18.5	*	*	*
	87	2	15000			21	22	45	*	*
		3	13700			27	31	*	*	*
	97	2	27600					45	*	*
		3	19700					66	97	132
	107	2	48400					64	103	106
		3	45100					69	103	151
	127	2	66900							130
		3	80100							122
K	37	3	1600	5.6	6.7	19.5	22	31		
	47		2900		7.5	18.3	18.7	*	*	
	57		3800		8.3	15.6	15.6	*	*	*
	67		9800		5.7	15.9	16.1	*	*	*
	77		13000		5.5	18.1	23	39	105	113
	87		16800			12.6	12.9	55	103	101
	97		29900					55	*	*
	107		46700					44	103	111
	127		79600							84
S	37	2	1400	5.9	8.1	*	*			
	47		2000	5.3	6.7	*	*	*		
	57		3400	5.2	5.8	*	*	*		
	67		3300		6.7	12.3	12.7	*	*	*
	77		600		4.5	12.3	12.4	38	*	*
	87		15900			13.1	16.5	59	102	*
	97		27800					37	*	*

組み合わせ可能なギヤ減速機と AQS アダプター。(一部の減速比において組み合わせ出来ない場合があります。)

* 対象ギヤ減速機との組み合わせ上、AQS.. アダプター入力トルクに制限が無い組み合わせです。ギヤ減速機の許容出力トルク Ma max (Nm) 以下でご利用ください。なお、Ma max (Nm) は組合せ表 (R タイプ P.26 ~、F タイプ P.132 ~、K タイプ P.224 ~、S タイプ P.320 ~) をご参照ください。

① 許容ラジアル荷重 FRa (N)、許容入力トルク Me max (Nm) は減速比によるため、選定の目安として最小値を記載しています。表の値を超えてご利用になる場合や、ラジアル荷重がギヤ減速機出力軸の中心よりも外側(軸端側)へ作用する場合には、個別確認が必要ですのでお問い合わせください。なお、表の値以下の使用条件で、ラジアル荷重の作用点出力軸中心もしくは中心よりもギヤ減速機側の場合は個別確認の必要はありません。