

Reifenbeförderung mit Hochgeschwindigkeit

Optimale Lösung für die Reifenindustrie

Branche

Reifenindustrie

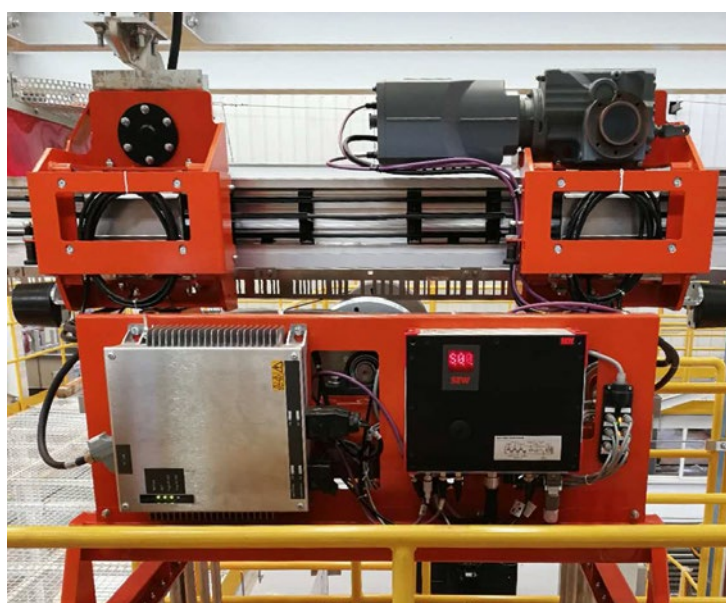
Lösung

Hochgeschwindigkeits-
Elektrohängebahn

Kunde / Anlagenbauer

MESNAC Co Ltd. /

UP Universelle Fördertechnik GmbH



Schneller und effizienter Materialtransport

Hochgeschwindigkeits-Elektrohängebahn zur schnellen und schonenden Beförderung von Reifenrohlingen

- schnelle Beförderung der Reifen zur Vulkanisierung
- stabile WLAN-Kommunikation mit höchster Bandbreite durch in Tragschiene integrierten Schlitzhohlleiter
- induktive Energieübertragung MOVITRANS® – kontaktlos, leise, verschleißfrei und wartungsarm
- laufruhige, geräuscharme und platzsparende EHB-Antriebe HW/HK mit Kupplung in Getriebe-Endstufe

1

4 m/s

Geschwindigkeit

Die Zykluszeit ist für die Reifenvulkanisierung sehr kritisch und daher sind hohe Fahr- (4 m/s) und Hubgeschwindigkeiten (1 m/s) sowie eine hohe Beschleunigung (1,5 m/s²) wichtig.



2

1.5 kW

Leistungsstark

Antriebs- und Applikationssteuerung MOVIPRO® PHE advanced, mit integriertem 1.5 kW Frequenzumrichter für die Fahrachse und Anschluss für weiteren dezentralen Antrieb.



Feedback des Kunden



„Der Einsatz der Produkte aus dem Hause SEW-EURODRIVE und die Möglichkeit des lokalen Supports in nahezu jedem Land, in dem wir unsere Anlagen aufstellen, haben in den letzten 15 Jahren erheblich zum Erfolg unserer Projekte im In- und vor allem Ausland beigetragen.“



3

7

7-Segmentanzeige

Einfache Diagnose via 7-Segmentanzeige und 16 Zustands-LEDs sowie Parametermodul für schnelle Inbetriebnahme und Gerätetausch.

