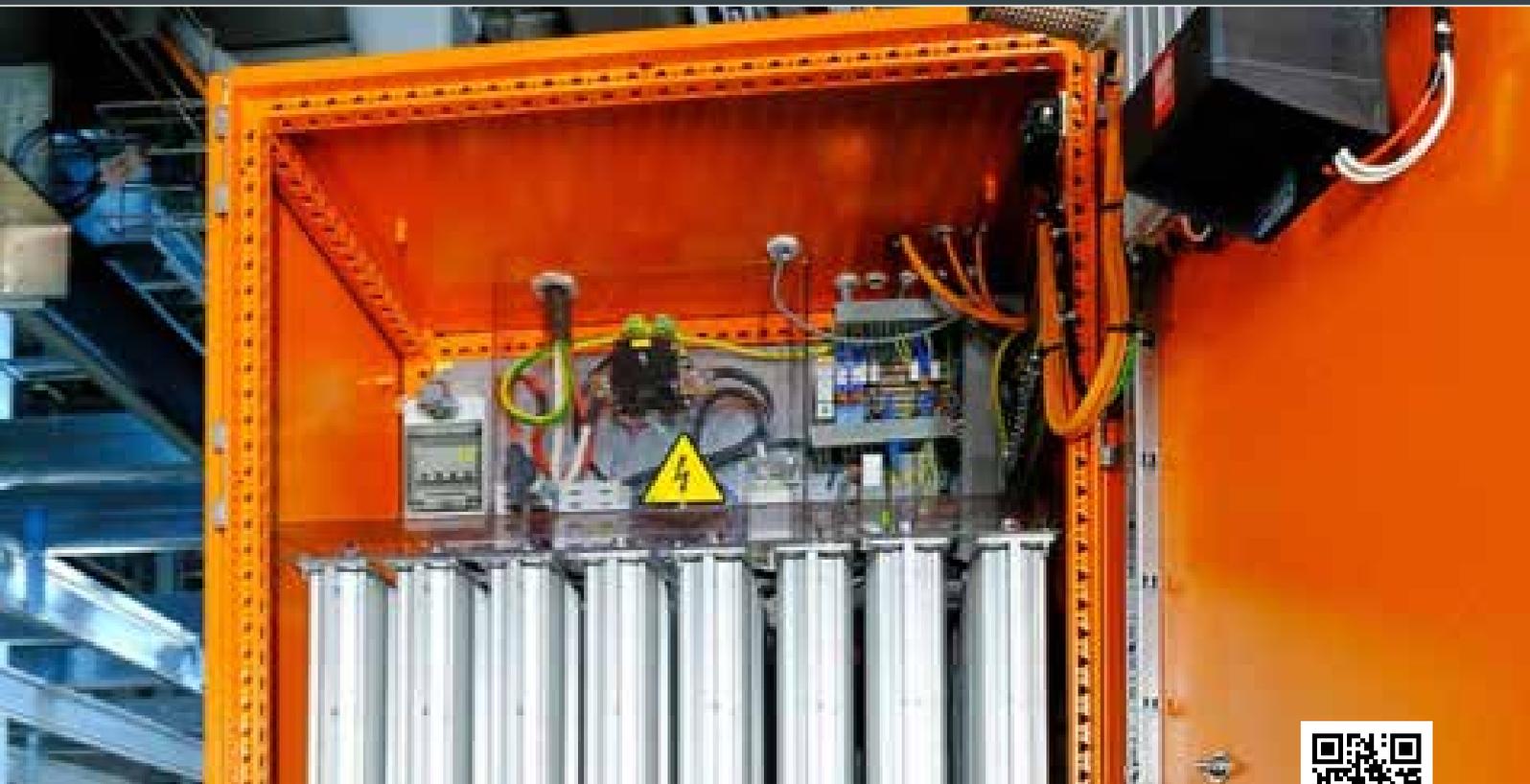


## Energieeffizienz unter kalten Bedingungen



**Kunde:** NewCold, Niederlande  
**Integrator:** Ceratec, Belgien  
**Branche:** Tiefkühlagerung  
**Applikation:** Regalbediengeräte mit Shuttles, Paletten-Transfer-Shuttle, Elektrotragbahn, Hubwerke und Förderer

## Premiumsanspruch durch Innovationen

Das niederländische Unternehmen NewCold ist führend in der Entwicklung und dem Betrieb hochautomatisierter Tiefkühllager. Das Unternehmen mit 1200 Mitarbeitenden verfügt bereits über ein globales Netzwerk mit 11 Standorten auf drei Kontinenten. Durch Innovationen und Zusammenarbeit mit starken Partnern, ist das Unternehmen der am schnellsten wachsende Spezialist für automatisierte Tiefkühllagerung und hebt sich durch erstklassige und energieeffiziente Systeme von herkömmlichen Tiefkühllagerunternehmen ab.

### Das Projekt in Kürze

#### Kundenanforderung

- hohe Netzqualität und daher kein Einsatz von Rückspeisungen
- keine Bremswiderstände, da deren Wärmeleistung im Kühllager kompensiert werden muss
- hoher Auslastungsgrad
- schneller Return-on-Invest

#### Lösung

- Einsatz von Energiespeichern und Produkten aus dem Baukasten MOVI-C®
  - innovative Sicherheitstechnik im Umrichter
  - enge Kontakte und offene Diskussionen während des Projekts
- Das komplette Elektro-Engineering wurde gemeinsam von Ceratec und SEW-EURODRIVE durchgeführt und im Innovation Center von SEW-EURODRIVE Belgien getestet.



Gemeinsam mit dem belgischen Integrator Ceratec und dem Antriebstechnologiespezialisten SEW-EURODRIVE aus Bruchsal, Deutschland, wurde ein neues Tiefkühllager im französischen Rennes ausgestattet. Dies umfasste eine beachtliche Anzahl an Applikationen, von Regalbediengeräten mit Shuttles, Paletten-Transfer-Shuttles über die Elektrotrugbahn bis hin zu Hubwerken und Förderern. Der Premiumsanspruch an die Produkte und Lösungen, ein sehr hoher Innovationsgrad, Vorreiterdenken und Partnerschaftlichkeit vereinen diese drei Unternehmen.

#### Kundennutzen

- schneller Return-on-Invest durch Reduktion der netzseitigen Spitzenleistung pro Regalbediengerät von 140 kW auf 25 kW
- hohe Netzqualität und eine energiesparende Lösung durch interne Energierückgewinnung
- Vermeidung mechanischer Beschädigungen und Reduktion von Seilschwingungen im Regalbediengerät
- verkürzte Sicherheitsabnahme dank parametrierbarer Sicherheitsoptionskarten
- kurze Inbetriebnahme dank der parametrierbaren MOVIKIT®-Softwaremodule

#### Das sagt unser Kunde

Patrick de Breet (NewCold, Senior Project Manager):

*„Das Projekt in Rennes war für NewCold ein ganz besonderes. Es war das erste Mal, dass wir mit Energiespeichern in Regalbediengeräten gearbeitet haben. Gemeinsam mit SEW-EURODRIVE haben wir eine Lösung zur Reduktion der netzseitigen Spitzenleistung realisiert, wodurch deutlich kleinere Komponenten in der Stromeinspeisung verwendet werden können. Die Herausforderung bestand darin, die Energiespeicher in die Regalbediengeräte zu integrieren, doch die gute Zusammenarbeit zwischen NewCold, Ceratec und SEW-EURODRIVE machte dies möglich.“*

Wollen Sie mehr über unsere Lösungen für die Lagerlogistik erfahren? Klicken Sie hier:

[www.sew-eurodrive.de/lagerlogistik](http://www.sew-eurodrive.de/lagerlogistik)