Referenz Cap-Strip-Anlage

Eine Cap-Strip-Anlage produziert qualitativ hochwertige Cap-Ply-Streifen (Streifen aus gummierten Nylon- oder Hybridfäden). Die GfA Cap-Strip-Anlage ist eine Revolution bei der Reifenherstellung. Durch die Anlage werden drei Verfahren in einer Anlage zusammengeführt. Gemeinsam mit der Firma GfA De Pryck haben wir eine entsprechende Anlage realisiert.

Lesen Sie mehr unter:

Sie wollen, dass Ihre Anlagen genauso rund laufen wie ein guter Reifen?

Dann benötigen Sie ausgereifte Antriebslösungen von SEW-EURODRIVE!

Kontaktieren Sie uns:
zentralespostfach.imai@sew-eurodrive.de

SEW EURODRIVE

SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG
Ernst-Blickle-Str. 42
76646 Bruchsal
Tel. 07251 75-0
Fax 07251 75-1970
sew@sew-eurodrive.de

➡ **www.sew-eurodrive.de**

Antriebslösungen für die Reifenindustrie

Referenz Kalander

Gemeinsam mit dem Unternehmen KraussMaffei Berstorff haben wir eine Applikationslösung für einen Kalander entwickelt, welcher auf standardisierten Großgetrieben anstatt auf Sonderkonstruktionen basiert.

Lesen Sie mehr unter:

Extruder

Robuste Industriegetriebe unserer Baureihe X in Extruder-Ausführung treiben zuverlässig die Extruderschnecke an und tragen zu einer guten Durchmischung des Materials bei.

Ihre Vorteile

- Extruder-spezifische Lösung
- Robuste und leistungsdichte Getriebe in feiner Abstufung
- Kundenspezifische Getriebe-Schnittstellen zur Maschine
- Optionsvielfalt: Kühlung, Dichtsysteme etc.

Kühlstrecke / Downstreambereich

Unser mechatronisches Antriebssystem MOVIGEAR® spielt hier seine besonderen Eigenschaften zum Transport des noch warmen Gummistreifens aus.

Ihre Vorteile

- Hohe Energieeffizienz durch Synchronmotor (Einsparung > 40 %)
- Hohe Überlastfähigkeit (350 %)
- Deutliche Variantenreduzierung
- Energie und Kommunikation in einer Leitung
- Einfache und sichere Verkabelung durch Steckverbinder
- Stellbereiche größer 1:2000 realisierbar
- Deutliche Gewichtsreduzierung
- Universelle Einbaulage der Antriebe möglich

Portalroboter

Um die unterschiedlichen Roh- und Fertigteile effizient in der Zwischenlagerung zu sortieren, werden Portalroboter verwendet. Mit unserer Maschinenautomatisierung aus einer Hand und applikationsspezifischer Software automatisieren wir auch Ihren Portalroboter.

Ihre Vorteile beim Servogetriebemotor CMP..

- Hohe Dynamik
- Präzise Positionierung durch integrierten Geber
- Leistungsstarke Bremse
- Maßgeschneiderte Antriebslösungen

Ihre Vorteile beim Servo-Mehrachsverstärker MOVIAXIS®

- Hohe Modularität
- Individuelle Ausbaufähigkeit
- Einfache Inbetriebnahme

Ihre Vorteile bei der Steuerung MOVI-PLC® power

- Integrierter Systembus
- Bis zu 64 Achsen mit Reaktionszeiten im 1-ms-Bereich steuern
- Effizient automatisieren dank verschiedener Leistungsklassen

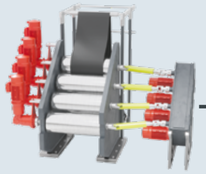
Laufstreifen Extruder

Laufstreifenkühlung

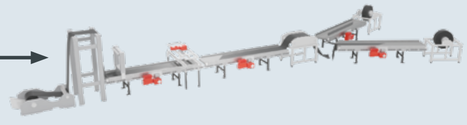
Laufstreifenzuschnitt

Lagerung

Mischer

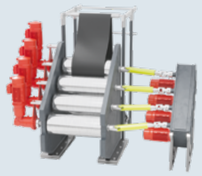


Stahl- oder Textilcord-Kalander



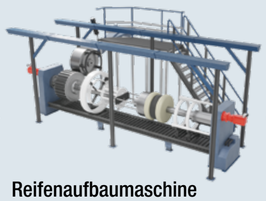
Stahl- oder Textilcordzuschnitt

Seitenstreifen / Innenschicht Extruder

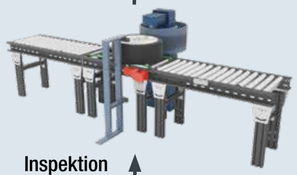


Seitenstreifen / Innenschicht Kalander

Kernwickler



Reifenaufbaumaschine



Inspektion

Heizpresse

Kalander

Unsere Industriegetriebe der Baureihen X oder P-X1KP sowie unser IE3-Drehstrommotor DRN.. treiben Ihre Kalander an, die Stahl- und Textilcord in Kautschukschichten einbetten.

Ihre Vorteile beim IE3-Drehstrommotor

- Der Motor bietet eine hohe Sicherheitsfunktion durch die integrierte SEW Bremse
- Die Kalanderwalzen werden auch aus der höchsten Geschwindigkeit innerhalb eines Winkels von maximal 30° zum Stillstand gebracht

Ihre Vorteile beim Industriegetriebe Baureihe X

- Robuste und leistungsdichte Getriebe in feiner Abstufung
- Optionsvielfalt und kundenspezifische Getriebe-Schnittstellen zur Maschine

Ihre Vorteile beim Industriegetriebe P-X1KP

- Einsparung von Platz und Komponenten durch Direktanbau
- Hohe Flexibilität bei der Maschinenoptimierung

Cap-Strip-Line (Alternative zum Kalander)

Der Textilcord kann auch in einer Cap-Strip-Line mit Kautschuk ummantelt werden. Hier kommt unser mechatronisches Antriebssystem MOVIGEAR® zum Einsatz.

Lesen Sie mehr zu unseren Antriebslösungen für die Reifenindustrie

Rollenförderer / verbindende Fördertechnik

Unsere ECDriveS® sorgen für Bewegung in Rollenförderern, die verschiedene Bearbeitungsstationen oder Ein-/Auslagerbereiche miteinander verbinden.

Ihre Vorteile

- Applikationsmodul für das Handling von Reifenrohlingen zur Vermeidung von Druckstellen und Dellen
- Ansteuerungsmöglichkeiten: PROFINET®, EtherCAT®, Binär etc.
- Positionierung durch integrierten Geber möglich
- Hohes Anlaufmoment und hohe Leistung
- Elektronisches Typenschild

Transport der Reifenrohlinge zu den Heizpressen

Wenn Sie den Transport der Reifenrohlinge zu den Heizpressen flexibel und skalierbar realisieren wollen, sind unsere Transportfahrzeuge MAXO-MS-TV005 mit aufgesetztem Rollenförderer die ideale Lösung.

Ihre Vorteile

- Optimierung durch MAXOLUTION® Prozess- & Systemsimulationen
- Flexibles und skalierbares Logistiksystem
- Real-time Tracking
- Aufgesetzter Rollenförderer mit ECDriveS®

Mechanische Heizpressen

In der Vulkanisation werden unsere synchronen Servomotoren der Baureihe CMP.. als Hauptantriebe verwendet.

Ihre Vorteile

- Hohe Dynamik
- Präzise Positionierung durch integrierten Geber
- Leistungsstarke Bremse
- Maßgeschneiderte Antriebslösungen