

Hygiene Portfolio Edelstahl-Servogetriebe- motor PSH..CM2H..



EINSATZMÖGLICHKEITEN / TYPISCHE APPLIKATIONEN



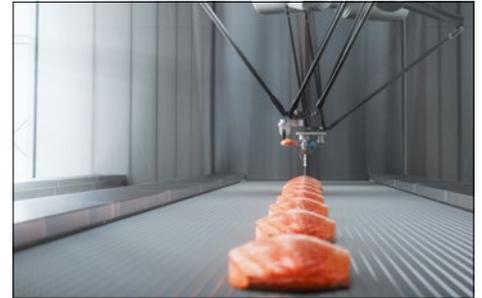
Aseptische Abfüllanlagen

Für höchste Anforderungen an die Reinigung und Desinfektion



Schneidemaschinen für Käse, Wurst etc.

Bewährt für Lebensmittelkontakt und arbeitstägliche Reinigungsintervalle



Filetiermaschinen für Fisch, Fleisch etc.

Für Nassbereiche geeignet

DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK



Schnelle Reinigung!

Zügiger Produktwechsel und beschleunigte Reinigungsvorgänge. Einfache Reinigung und korrosionsbeständige Oberflächen dank hygienischem Design und Edelstahl.



Kompaktes Design!

Dank vormontiertem Getriebe an Motoreinheit. Optimierte Servo-Getriebemotoren für besonders präzise und dynamische Anwendungen im Lebensmittelbereich.



Einfache Inbetriebnahme!

Kurze Maschinenentwicklungszeit durch schnelle Komponentenlieferung und verkürzte Installationszeit dank dem elektronischen Typenschild.



Qualität!

Beste Qualität „Made in Germany“ für höchste Maschinendesignflexibilität, Langlebigkeit, kurze Lieferwege und lange Produktverfügbarkeit.

DIE TECHNIK IM ÜBERBLICK

- resistent gegen scharfe und starke Reinigungsmittel und auch Heißdampf, CIP/SIP – Clean In Place und Sterilization In Place – geeignet
- hygienisches und ergonomisches Design ohne Ecken, Kanten oder Hohlräume Radien > 3 mm, Rauheit < 0.8 µm
- gesamtes Portfolio aus 5 Baugrößen in jeweils unterschiedlichen Längen
- wartungsfrei
- Hygiene-Risikominderung der Maschine
- robust, Schutzart bis IP69K dadurch für Hochdruck- und Dampfstrahlreinigung geeignet
- optimierter Betrieb an MOVIDRIVE®-Umrichtern aus dem Automatisierungsbaukasten MOVI-C®
- für alle Bereiche der Lebensmittelverarbeitenden Industrie
- Feedback-Systeme für dynamisches und sicheres Positionieren
- kompakte Baugröße durch integriertes Planetengetriebe in unterschiedlichen Übersetzungen
- höhere Produktivität durch kürzere Reinigungszeit
- einfach, flexibel, modular und offen einsetzbar
- designed nach den Richtlinien der EHEDG – European Hygienic Engineering Design Group
- FDA – Food and Drug Administration – konforme Antriebe
- Nenndrehmoment 1.0 Nm bis 103.6 Nm
- kurze Lieferzeit

